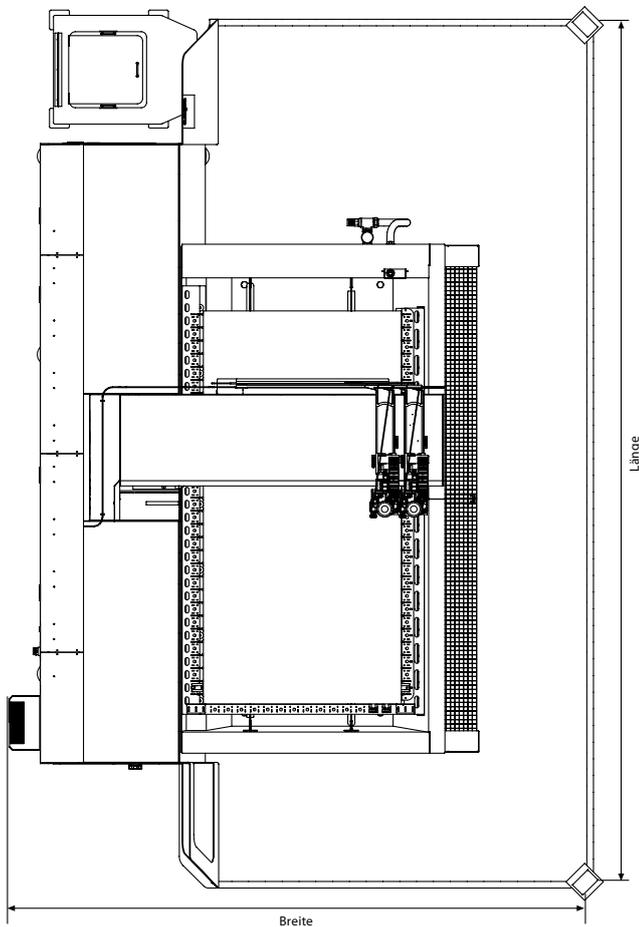
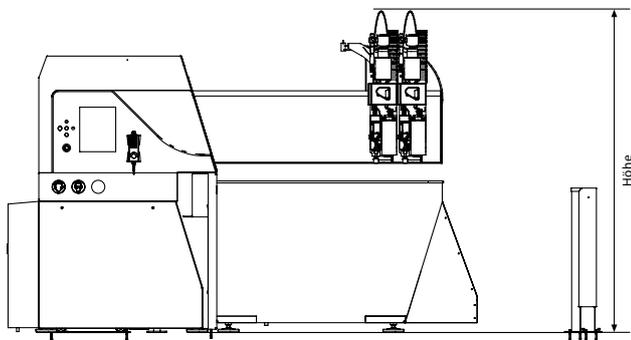


Technische Daten

ByJet Smart 3015



ByJet Smart 3015

Länge	6800 mm
Breite	4500 mm
Höhe	2500 mm

Material-Nennmass (flach)	x = 3000 mm y = 1500 mm
Schneidbereich	x = 3068 mm y = 1544 mm z = 250 mm
Anzahl Schneidköpfe	1 oder 2
Minimaler und maximaler Schneidwagenabstand	220/772 mm
Maximale Positioniergeschwindigkeit achsparallel x, y/simultan	20/28 m/min
Maximale Positioniergeschwindigkeit z-Achse	12 m/min
Minimale Verfahrgeschwindigkeit	0,001 m/min
Positionsabweichung Pa*	± 0,08 mm/Achse
Positionsstreubreite Ps*	± 0,025 mm/Achse
Maximale Werkstückdicke	200 mm
Maximale Tragfähigkeit pro Rostlatte (Standard)**	240 kg
Maximale Anzahl Rostlatten	30
Maximales Werkstückgewicht auf Schneidrost (Standard-Rostlatten)**	1600 kg/m ²
Fassungsvermögen des Schneidbeckens	4,2 m ³
Fundament	normaler, armerter Industrieboden gemäss Aufstellungsplan
Maximale Flächenbelastung	1000 kg/m ²
Maximale Punktbelastung (Ø 150 mm)	2825 kg
Gesamtanschlussleistung Maschine mit 18,5 kW/37 kW Hochdruckpumpe	32/50 kW
Bedienung über Panel	mit 17"-Touchscreen, in Hochformat und Touchscreentastatur
Laufwerke	USB
Netzwerkanschluss	Anschluss RJ45 10/100 Mbits/s

* Maschinengenauigkeit nach VDI/DGQ 3441. Die Schneidgenauigkeit ist abhängig vom jeweiligen Material und von dessen Vorbehandlung, der Materialdicke sowie der Tafelgrösse und deren Erwärmung

** Statische Last von neuen Rostlatten

Hochdruckpumpe (HD Pumpe) 18,5 kW/37 kW

Maximaler Arbeitsdruck	3600 bar
Maximale Fördermenge mit 18,5 kW HD-Pumpe	2,5 l/min
Maximale Fördermenge mit 37 kW HD-Pumpe	5,0 l/min
Maximale Düsengrösse im Einkopfbetrieb mit 37 kW HD-Pumpe	Ø 0,4 mm
Maximale Düsengrösse im Einkopfbetrieb mit 18,5 kW HD-Pumpe, im Zweikopfbetrieb mit 37 kW HD-Pumpe	Ø 0,28 mm

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.

Bystronic Best choice.

Laser | Bending | Waterjet
bystronic.com