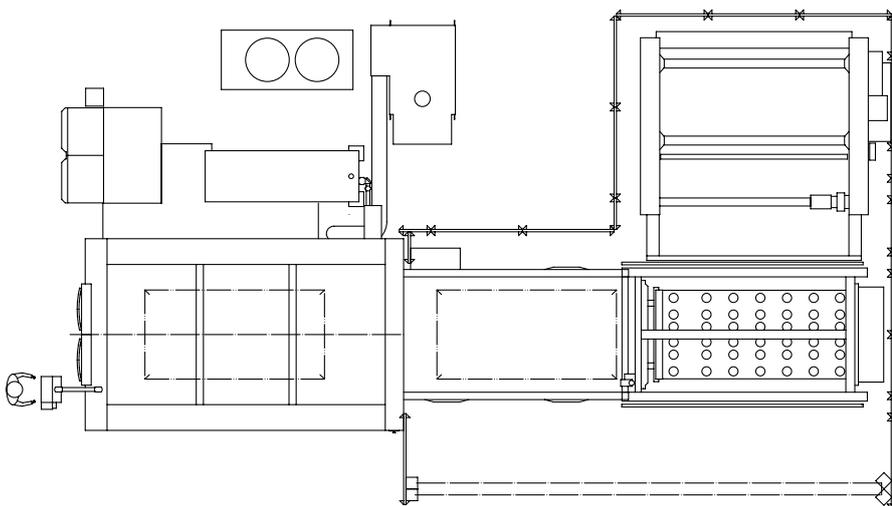
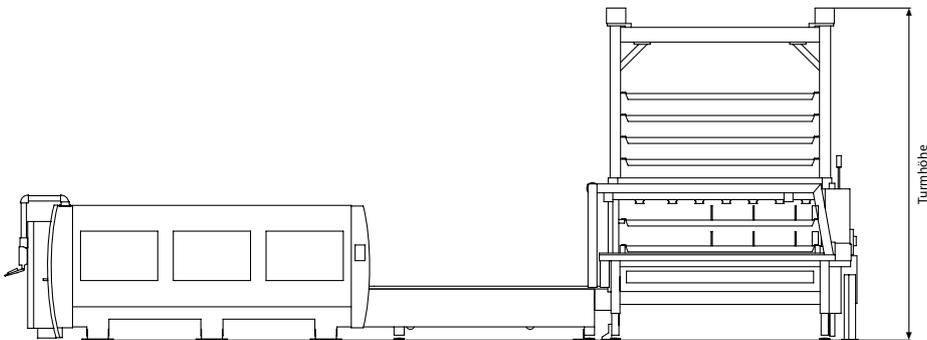


Technische Daten ByTower



ByTower 3015

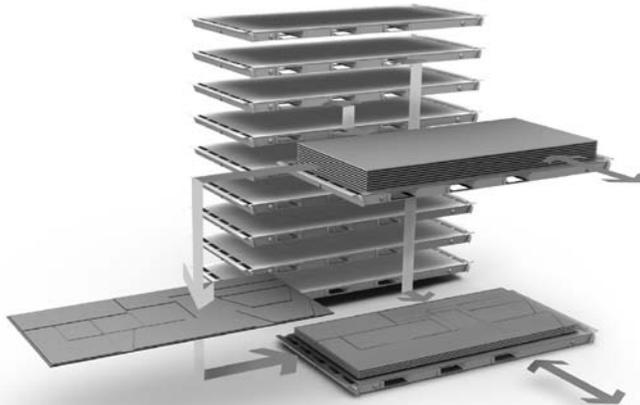
Anzahl Lagerplätze	11	8	6
Turmhöhe	5600 mm	4500 mm	3500 mm
Gewicht leer	13 000 kg	11 600 kg	11 000 kg
Gewicht maximal	49 000 kg	38 600 kg	32 000 kg

Einsatzvarianten ByTower mit ByTrans/ByTrans Extended

Grundsätzliches: Die Kassetten können von allen Positionen des ByTrans/ByTrans Extended in den ByTower rückgelagert oder aus dem System entnommen werden.

■ ByTower 3015 mit ByTrans 3015

Eine Kassette für Rohmaterial

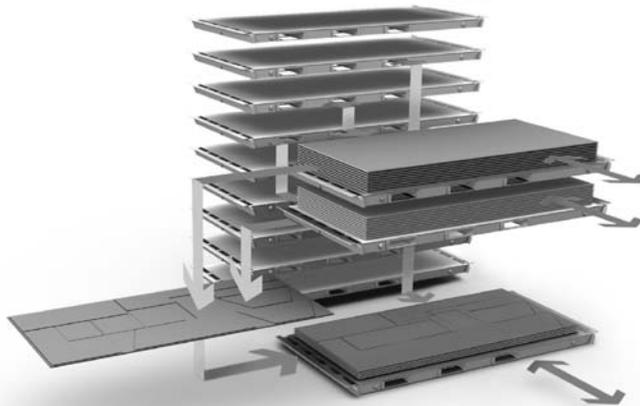


Kassette 1: Rohmaterial

Ablage: geschnittene Bleche

■ ByTower 3015 mit ByTrans 3015 Extended

Zwei Kassetten für Rohmaterial oder Zwischenlagen



Kassette 1: Rohmaterial

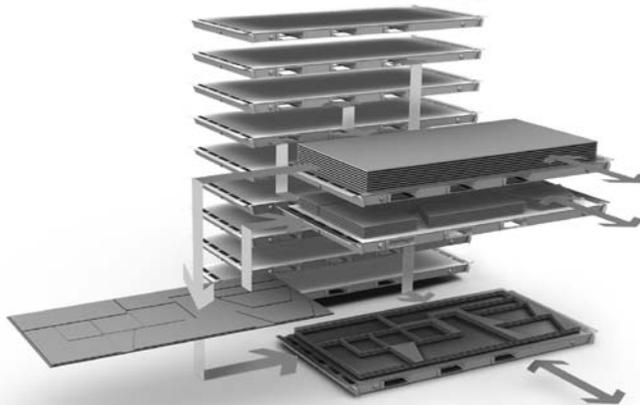
Kassette 2: Rohmaterial

Kassette 2: Zwischenlagen

Ablage: geschnittene Bleche

Ablage: geschnittene Bleche mit Zwischenlagen

Grossteilentnahme und Zwischenlagen



Kassette 1: Rohmaterial

Kassette 2: Grossteileablage

Ablage: Restgitter

Komplettsystem	ByTower 3015 mit ByTrans 3015	ByTower 3015 mit ByTrans 3015 Extended
Blechennmass	3000 x 1500 mm	3000 x 1500 mm
Maximale Blechtafelgrösse	3048 x 1524 mm	3048 x 1524 mm
Blechformate	3000 x 1500 mm 2500 x 1250 mm 2000 x 1000 mm	variabel
Anzahl Kassetten	12 9 7	13 10 8
Blechtafeldicke (laden und entladen)	0,8 bis 25 mm	0,8 bis 25 mm
Maximales Blechtafelgewicht	890 kg	890 kg
Rohmaterial, Stapelhöhe (inkl. Palette)	max. 240 mm	max. 240 mm
Rohmaterial, Stapelgewicht	max. 3000 kg	max. 3000 kg
Geschnittene Bleche, Stapelhöhe (inkl. Palette)	max. 120 mm	max. 120 mm
Geschnittene Bleche, Stapelgewicht	max. 3000 kg	max. 3000 kg
Beladen		mit Gabelstapler oder Hallenkran
Entladen		mit Gabelstapler
Zykluszeit Standard*	60 s	60 s
Zykluszeit mit Grossteileentnahme*	–	140 s
Zykluszeit mit Einlage von Schutzmaterial*	–	90 s
Wechsel Rohblechkassette in ByTrans/ByTrans Extended mit		
ByTower (Zykluszeit Standard)	120 s	120 s
Bedienung	über Touchscreen des Bedienterminals der Laserschneidanlage	
Anschlussleistung ByTower	16 kVA	16 kVA
Maximaler elektrischer Verbrauch ByTower (ByTrans/ByTrans Extended über Laserschneidanlage gespiesen)	8 kW	8 kW
Druckluft-Verbrauch ByTrans/ByTrans Extended	max. 10 m ³ /h	max. 10 m ³ /h

* ohne Tischwechsel Maschine; bei einem üblichem Schneidplan mit einer Schneidzeit > Zykluszeit.

Mass-, Konstruktions- und Ausrüstungsänderungen vorbehalten. ISO-9001-zertifiziert.

Bystronic Best choice.

Laser | Bending | Waterjet
bystronic.com