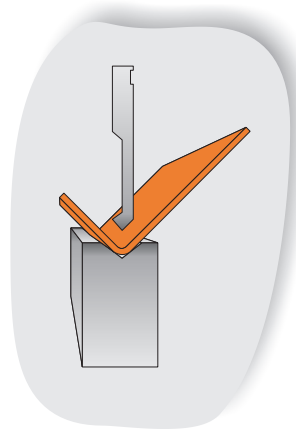


Seit mehr als 40 Jahren werden bei FASTI Gesenkbiegepressen entwickelt und gefertigt. Im Laufe der Jahre wurde der Name FASTI Garant für die Lösung spezieller Verformungsaufgaben. In Ihrem Hause werden spezielle Verformungsarbeiten mit hoher Wiederholgenauigkeit und geringen Stückkosten verlangt? Sprechen Sie uns an - unsere Kompetenz wird Sie überzeugen!



FASTI has been developing and producing Press Brakes for more than 40 years. Over the years, the name of FASTI has become a guaranty for the solution of special forming jobs. Your company needs special forming work at a high repeatability and low piece costs? Get in touch with us - our competency will convince you!



#### Motoranschlag MAH 93:



Verfahrbereich 5-600 mm  
Arbeitsbereich 5-1000 mm,  
V=300 mm/sec.



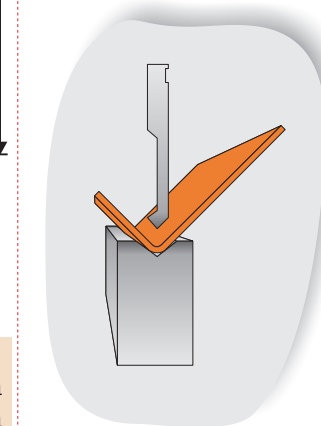
**Standard:**  
Manuelle asymmetrische  
Verstellung

**Option:**  
2 Anschlagfinger mit  
motorischer, asymmetrischer  
Verstellung, V=500 mm/sec.



**Standard:**  
Pneumatische, symmetrische  
Höhenverstellung mit 4  
Positionen  
(+10 mm; 0, -10 mm; -20 mm)

**Option:**  
Motorische symmetrische  
Höhenverstellung  
(+100 mm; -60 mm)  
V=100 mm/sec.



#### Motoranschlag MAH 94:



Motorische asymmetrische  
Verstellung  
Verfahrbereich 5-1000 mm,  
V=300 mm/sec.



Motorische asymmetrische  
Verstellung, V=600 mm/sec.



Motorische asymmetrische  
Verstellung  
(+100 mm; -50 mm)  
V=100 mm/sec.

#### Option:

Bombierung von Hand oder programmgesteuert. Werden Biegelänge, Blechdicke und Blechqualität in der Steuerung hinterlegt, wird die Bombierung berechnet und programmgesteuert verfahren.



#### Optional:

Manual or CNC-controlled crowning. Crowning is calculated through input of bending length, sheet thickness and tensile strength.

#### Steuerung FM 200 P:

- 2-D Grafik-Steuerung
- 2500 Programmschritte
- Werkzeugspeicher
- Biegefolgebestimmung
- Zuschnittlängenberechnung
- 3 1/2" Diskettenlaufwerk
- DNC-Schnittstelle RS-232C

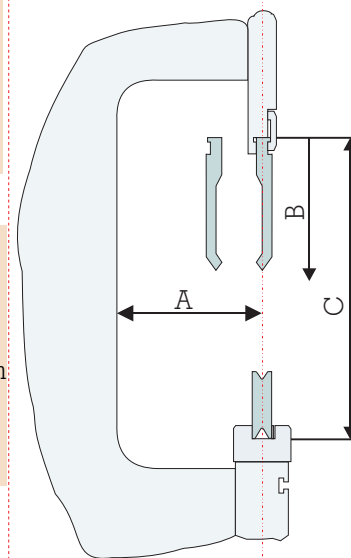


#### FM 200 P control:

- 2D graphic control
- 2500 program steps
- Tool memory
- Bend sequence determination
- Blank size calculation
- 3 1/2" floppy disk drive
- DNC interface RS-232C

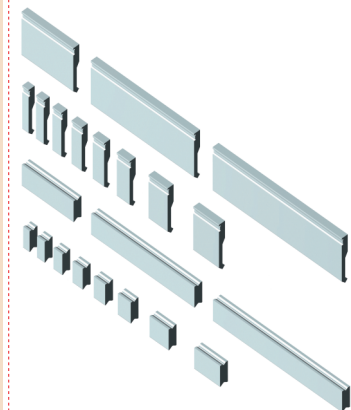
#### Einbaumaße:

A= Ausladung 300 mm  
B= Arbeitshub 250 mm  
C= Einbauhöhe 520 mm



#### Mounting dimensions:

A= Depth of gap 300 mm  
B= Working stroke 250 mm  
C= Tool space 520 mm



#### Standardwerkzeuge:

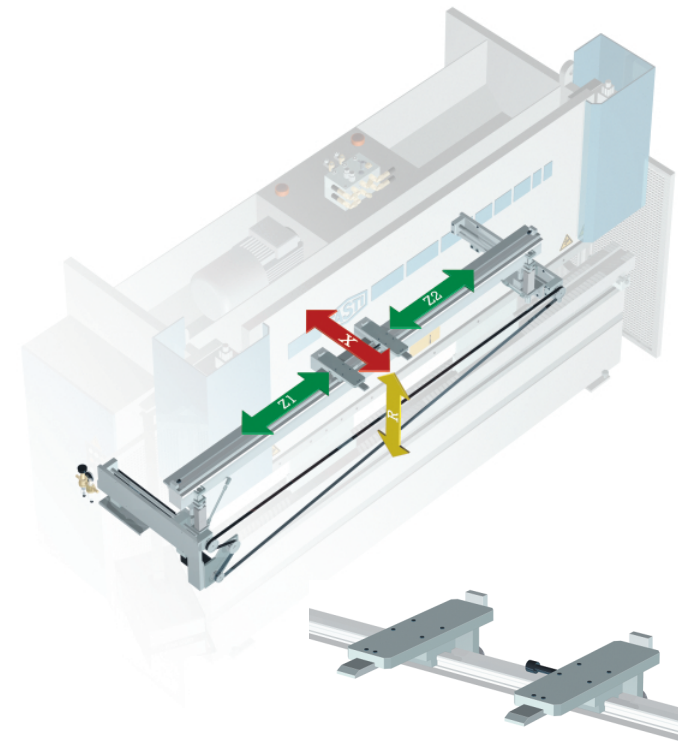
Flexibilität der Werkzeuge ist die Voraussetzung für gutes und schnelles Arbeiten. Auf Grund der jahrzehntelangen Erfahrung sind Werkzeuggeometrien entstanden, mit denen ein Maximum an Kantarbeiten ausgeführt werden kann. Ein Beispiel hierfür ist die Duplexmatrize. Der erste Matrizensatz hat die "V"-Öffnung V8-88° und V12-88°, der zweite Matrizensatz V16-88° und V24-86°. Die Stempel haben eine Höhe von 180 mm. Alle Werkzeuge werden mit einer Zugfestigkeit von 1000 N/mm<sup>2</sup> ausgeführt. Standard- und Sondergeometrien können in gehärteter und segmentierter Ausführung gefertigt werden.

#### Standard tools:

Flexible tools are the basis for proper and quick work. Decades of experience have led to tool geometries for a optimal machine output. One example is the duplex die. The first die set has the "V"-openings V8-88° and V12-88°, while the second set has the openings V16-88° and V24-86°. Punch height is 180 mm. All tools have a tensile strength of 1000 N/mm<sup>2</sup>. Standard and special geometries are available in hardened and segmented design.

#### Biegehilfe CNC servomotorisch:

Programmgesteuerte Biegehilfe für die Bearbeitung von großformatigen Blechen.



#### MAH 93 motor gauge:



Travel range 5-600 mm  
Working range 5-1000 mm,  
V=300 mm/sec.



**Standard:**  
Manual asymmetrical  
adjustment

**Optional:**  
2 gauge stops with motorised  
asymmetrical adjustment,  
V=500 mm/sec.



**Standard:**  
Pneumatic, symmetrical height  
adjustment with 4 positions  
(+10 mm; 0, -10 mm; -20 mm)

**Optional:**  
Motorised symmetrical height  
adjustment  
(+100 mm; -60 mm)  
V=100 mm/sec.

#### CNC bending support by servo motor:

Program-controlled bending support for easy sheet handling.

#### MAH 94 motor gauge:



Motorised asymmetrical  
adjustment  
Travel range 5-1000 mm,  
V=300 mm/sec.



Motorised asymmetrical  
adjustment, V=600 mm/sec.

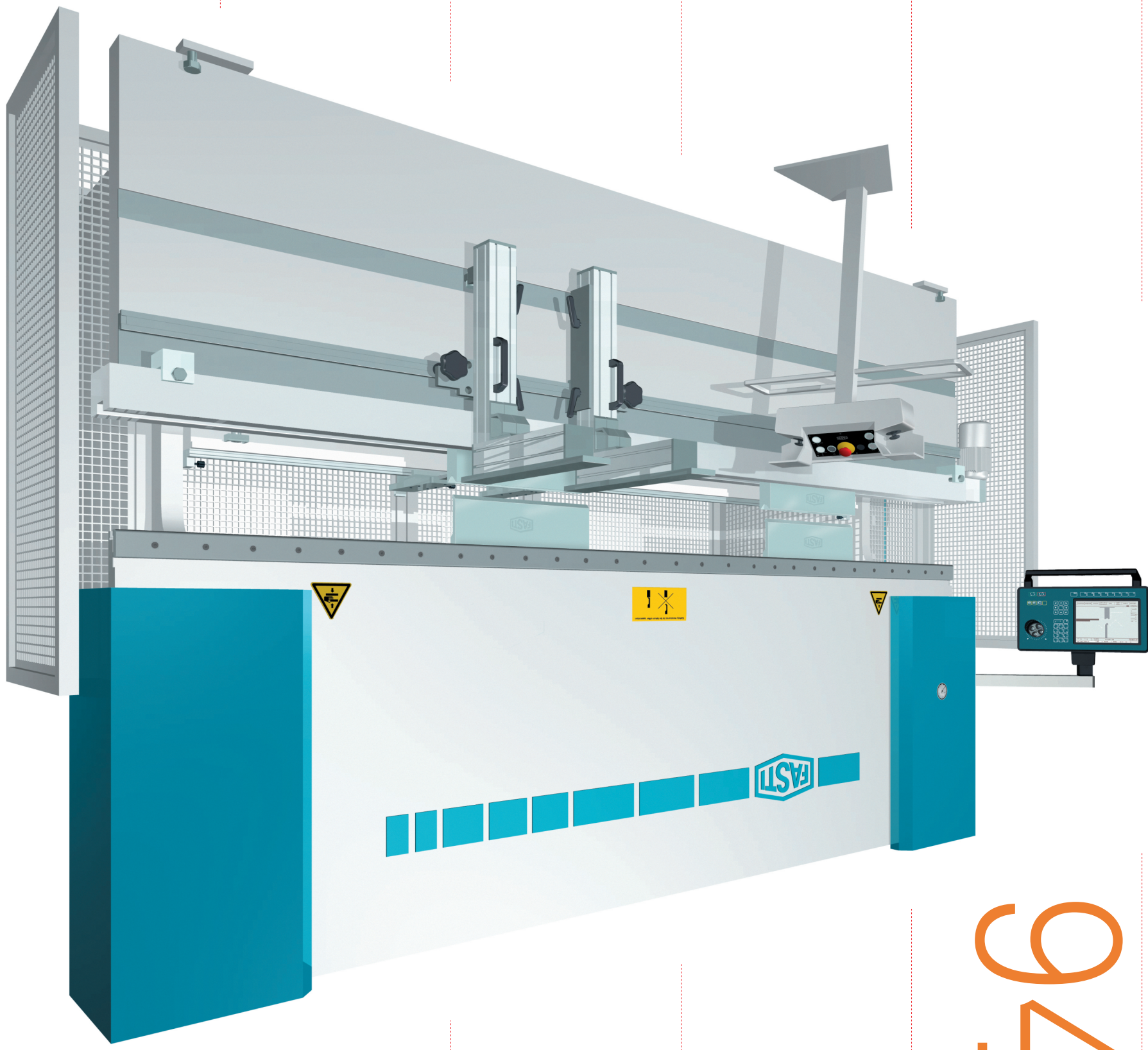


Motorised asymmetrical  
adjustment  
(+100 mm; -50 mm)  
V=100 mm/sec.

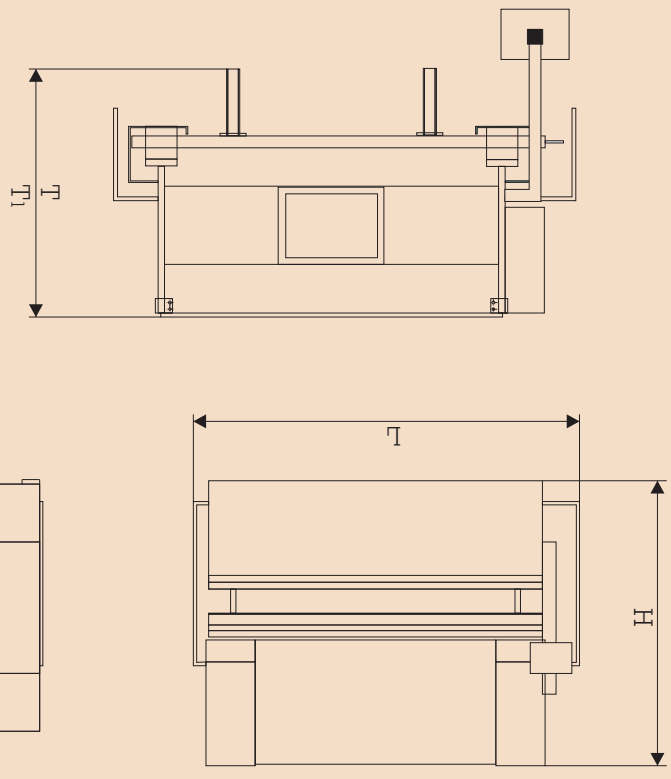
# 940

Gesenkbiege-  
presse, wie  
der Markt sie  
braucht

Press brakes  
for the future



Größe Size	Biegelänge Bending length	Preßkraft Bending force	Ständerdurchgang Distance between stands	Antriebsleistung El. Power	L Länge ca. L Length approx.	T Tiefe ca. T Depth approx.	T <sub>1</sub> Tiefe mit MAH 94 ca. T <sub>1</sub> Depth with MAH 94	H Höhe ca. H Height approx.	Gewicht ca. Weight approx.
220/20	2050	500	1650	7,5	2320	1490	2040	2260	4730
50/20	2050	800	1650	7,5	2430	1550	2100	2435	5360
80/20	2050	800	2050	7,5	2430	1550	2100	2435	5360
80/25	2550	800	2050	7,5	2830	1550	2100	2435	5850
80/30	3050	800	2550	7,5	3330	1550	2100	2435	6550
125/25	2550	1250	2050	11,0	2840	1600	2150	2505	7300
125/30	3050	1250	2550	11,0	3340	1600	2150	2505	8200
125/35	3550	1250	3050	11,0	3840	1600	2150	2505	9000
125/40	4050	1250	3550	11,0	4340	1600	2150	2505	10600
160/30	3050	1600	2550	15,0	3350	1850	2400	2680	8600
160/35	3550	1600	3050	15,0	3850	1850	2400	2680	10060
160/40	4050	1600	4050	15,0	4350	1850	2400	2680	12000
220/30	2200	2200	2550	18,5	3360	1850	2400	2930	10300
220/40	2200	2200	3550	18,5	4360	1850	2400	2930	13000



☐ Technische Änderungen vorbehalten  
☐ Technical modification reserved