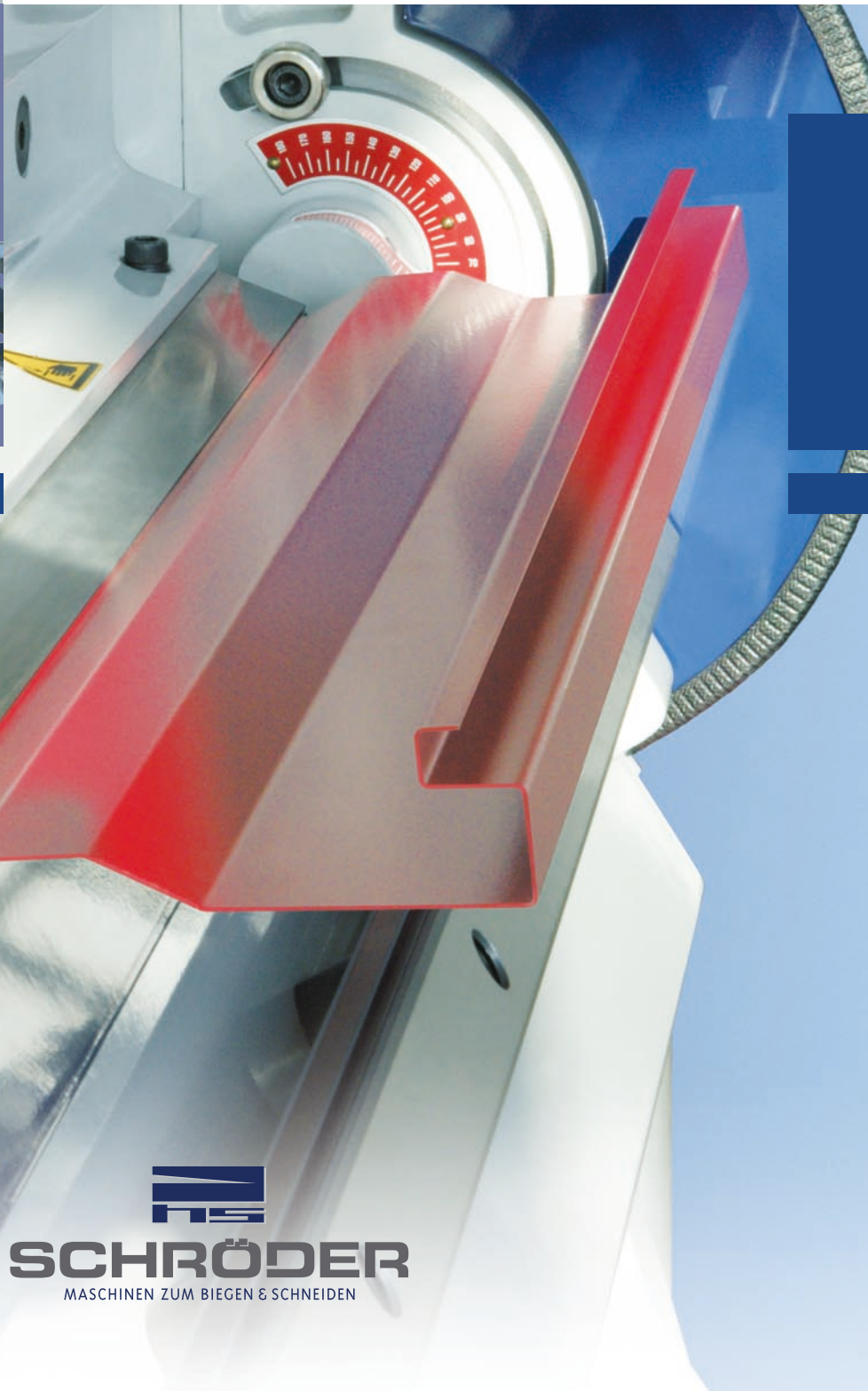


SCHRÖDER  
HAND-SCHWENKBIEGEMASCHINE  
MODELL AK  
HAND-OPERATED UNIVERSAL  
FOLDING MACHINE  
MODEL AK



**SCHRÖDER**  
MASCHINEN ZUM BIEGEN & SCHNEIDEN

# SCHRÖDER

## HAND-SCHWENKBIEGEMASCHINE AK

### HAND-OPERATED UNIVERSAL FOLDING MACHINE MODEL AK



**Die**  
**HAND-SCHWENKBIEGEMASCHINE AK:**  
**Perfektion für die täglichen Anforderungen**  
**in kleinen und mittleren Betrieben**

Die HAND-SCHWENKBIEGEMASCHINE AK von Schröder wird seit Jahrzehnten in Klempner-, Dachdecker- und Blechverarbeitungsbetrieben im In- und Ausland eingesetzt.

Die technisch perfekte und ausgereifte Konstruktion verleiht der Maschine Flexibilität und Rentabilität und dank ihrer wartungs- und verschleißfreien Führungen und Maschinenelemente ist die AK im täglichen Einsatz nahezu unverwüstlich.

Mit der umfangreichen Standard-Ausstattung ist die Schröder AK ideal für alle anfallenden Arbeiten gerüstet.

**The HAND-OPERATED**  
**UNIVERSAL FOLDING MACHINE AK:**  
**Perfection for everyday needs in small and**  
**medium enterprises**

The HAND-OPERATED UNIVERSAL FOLDING MACHINE AK from Schröder has been employed by plumbing, roofing, and sheet metal working firms at home and abroad for decades now.

The technically perfect and proven machine design stands for flexibility and profitability and, thanks to its maintenance and wear-free guides and machine elements, the AK is virtually indestructible in daily use.

With the extensive standard equipment, the Schröder AK is ideal for tackling any jobs that may come up.

- Die Biegewange aus gewalztem Breitflachstahl ist mit einem Biegeprofil über die gesamte Länge fest verschweißt.
- Die Ober- und Unterwange aus dem Sonderprofil S 54 ist bruchsicher und von hoher Festigkeit.
- Die Oberwange gleitet auf einem speziellen Kunststoffbelag – dadurch wird eine präzise vertikale und nahezu kraftlose Bedienung über Handhebel oder Fußhebeleinrichtung gewährleistet.



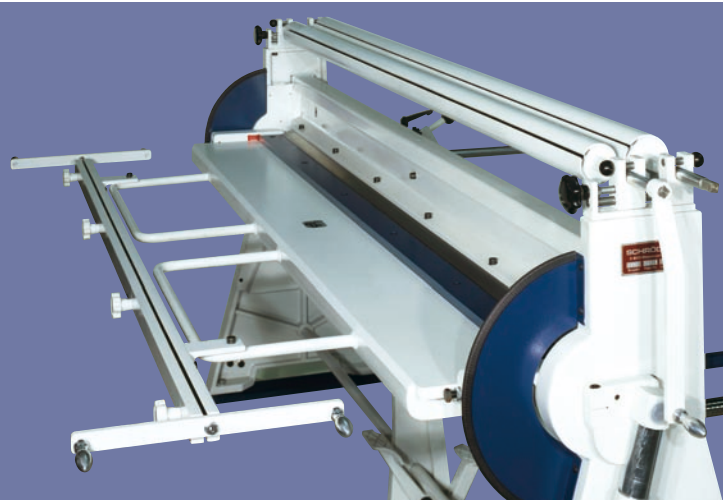
- Das Biegewangengewicht wird mittels Teleskope im gesamten Biegebereich aufgehoben bzw. ausgeglichen.
- Winkelskala von 0-180 Grad für Biegewange mit Winkelanschlag für Serienkantungen.
- Fußhebeleinrichtung mit fest integriertem Mittellager zum Öffnen und Schließen der Oberwange. Das Mittellager gibt der Unterwange bei Umschlagkantungen zusätzliche Stabilität.
- Exzenterantrieb für schnelles Öffnen und sicheres Klemmen der Werkstücke. Verlagerung des Klemmbereiches über drei Präzisionsführungen, die im Seitenständer und Mittellager integriert sind.
- Ober- und Unterwangenschienen sind über Führungsbuchsen arretiert und mit wenig Zeitaufwand auswechselbar.
- Maschinenkörper im Baukastenprinzip gefertigt – Demontage und Montage problemlos möglich.
- Sämtliche Führungen und Maschinenelemente sind wartungs- und verschleißfrei.
- The folding beam made of universal mill plate is rigidly welded to a bending profile over the whole length.
- The clamping and bottom beams made of the S54 special profile are break-proof and of high strength.
- The clamping beam slides on a special plastic covering, which ensures precise vertical and almost effortless operation by hand lever or pedal.
- The folding beam weight is telescopically balanced or compensated over the whole bending range.
- Angle scale 0 - 180 degrees for folding beam with angle gauge for series bends.
- Pedal with integrated center bearing for opening and closing the clamping beam. The center bearing gives additional stability to the bottom beam for hems.
- Eccentric drive for fast opening and safe clamping of the parts. Clamping range shifted via three precision guides integrated into the lateral frame and the center bearing.
- The clamping beam tools and bottom beam rails are fixed by guide bushings and are easy to exchange.
- The machine body is of modular design – assembly and disassembly without any problems.
- All guides and machine elements are maintenance-free and resistant to wear.

# AUSSTATTUNG EQUIPMENT

- 1 Rundeinrichtung mit zwei Stahlwalzen zum Herstellen von Rohren und Rinnen (nur bei AK 2000/ AK 2500 möglich).
- 2 Wulsteinrichtung (nur bei AK 2000/ AK 2500 möglich).
- 3 Der Blechauflagetisch mit seinen verschieb- und entfernbarn Auflageleisten sorgt für sehr variable Arbeitsmöglichkeiten.
- 4 Mit dem Schneidkopf wird Blech leicht und sicher geschnitten.
- 1 Slip bending roll device with 2 steel rolls to produce pipes and gutters (only available with AK 2000/ AK 2500).
- 2 Beading device (only available with AK 2000/ AK 2500).
- 3 The sheet support table with its displaceable and removable supporting rails provides for highly variable working options.
- 4 The cutting device is used for safe and easy cutting of the sheet.

1

2



3

4

5

- 5 Mit dem Profiler- und Zudrückkopf wird das Werkstück in die gewünschte Form gebracht.
- 6 Die pneumatische Biegehilfe wird über einen Fingerhebel am Biegewangenbügel gesteuert. Der Pneumatikzylinder unterstützt den Bediener beim Biegen des Werkstückes. Sie benötigen nur eine Druckluftzufuhr.
- 5 The profiling and flattening wheels are used to give the piece the required shape.
- 6 The pneumatic bending support is controlled by a finger lever on the folding beam handle. The pneumatic cylinder assists the operator in bending the piece. You only need a compressed air supply.



#### Standardausstattung:

- Fußhebeleinrichtung mit fest integriertem Mittellager zum Öffnen und Schließen der Oberwanne
- Biegeschienen 10 und 25 mm, bei AK 3000 15 und 25 mm
- Scharfschiene 20°
- Rundschiene R2

#### Sonderzubehör:

- Nur für AK 2000 und AK 2500: Rund- und Wulsteinrichtung komplett mit Stahlwalze 70 mm, dto. 89 mm und Kurbel, sowie Wulststab 14 mm und 1 Satz Windeisen

#### Für verstellbare Wulsteinrichtung

nur bei AK 2000 und AK 2500:

- Wulststab 12/ 14/ 16/ 18/ 20 oder 22 mm
- Satz Windeisen

#### Für Rundeinrichtung

nur bei AK 2000 und AK 2500:

- Stahlwalze 60 mm
- Stahlwalze 70 mm
- Stahlwalze 89 mm
- Stahlwalze 108 mm
- Kurbel 14 mm

#### Hinteranschlag

- Auflagetisch incl. Breitenanschlag 10 - 500 mm und 10 - 750 mm
- Breitenanschlag 10 - 500 mm und 10 - 750 mm

#### Sonstiges:

- Schneidkopf incl. Führungsschiene
- Profilier- und Zudrückkopf
- Pneumatische Biegehilfe

#### Standard equipment:

- Pedal with integrated center bearing to open and close the clamping beam
- Folding blades 10 and 25 mm, AK 3000 15 and 25 mm
- Sharp-nose tool 20°
- Radius tool R2

#### Optional extras:

- Only for AK 2000 and AK 2500: Slip bending roll and beading device complete with steel roll 70 mm, ditto 89 mm and crank, as well as beading rod 14 mm and 1 set of twist clamps

#### For adjustable beading device

only AK 2000 and AK 2500:

- Beading rod 12/ 14/ 16/ 18/ 20 or 22 mm
- Set of twist clamps

#### For slip bending roll device

only with AK 2000 and AK 2500:

- Steel roll 60 mm
- Steel roll 70 mm
- Steel roll 89 mm
- Steel roll 108 mm
- Crank 14 mm

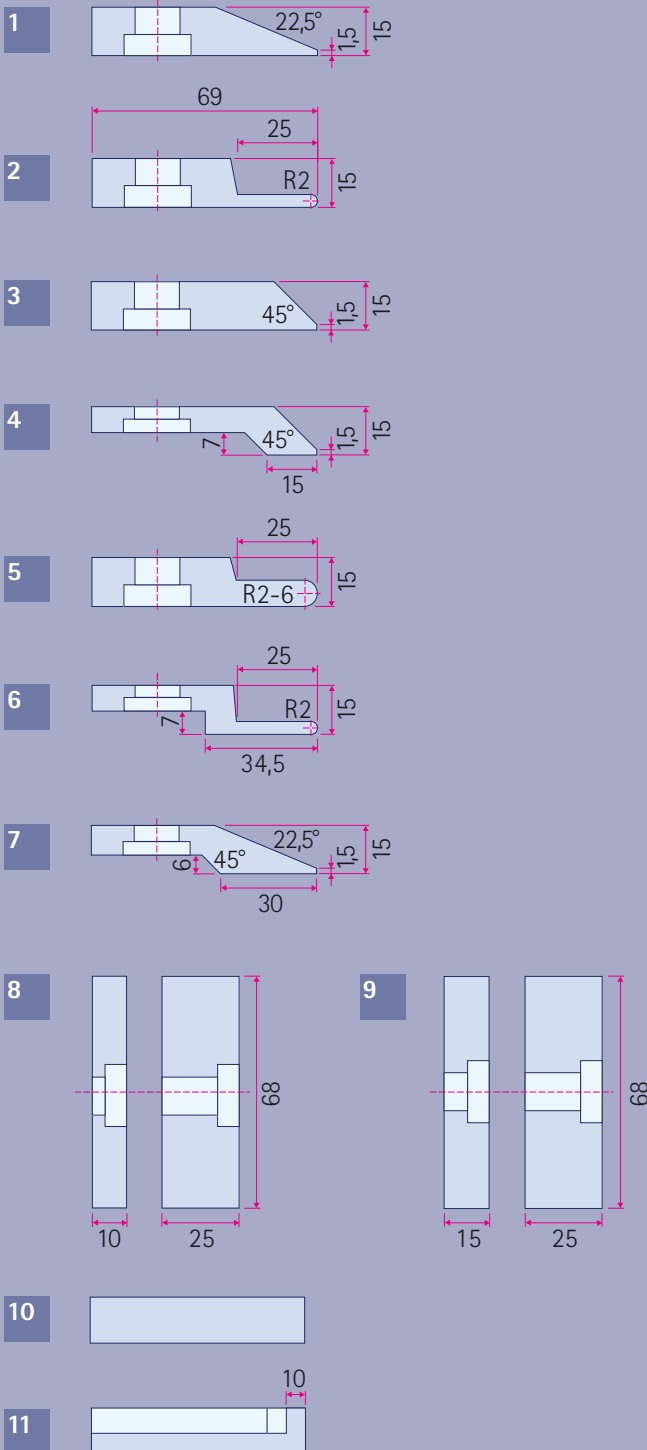
#### Back gauge

- Sheet support table incl. back gauge 10 - 500 mm and 10 - 750 mm
- Back gauge 10 - 500 mm und 10 - 750 mm

#### Others

- Cutting device incl. guide rail
- Profiling and flattening wheels
- Pneumatic bending support

# WERKZEUGE TOOLS



## Standard-Werkzeuge:

- 1 Scharfschiene 20°
- 2 Rundschiene R2
- 8 Biegeschiene 10 und 25 mm,
- 9 bei AK 3000 15 und 25 mm

## Sonderzubehör:

### Werkzeuge Oberwange

- 3 Scharfschiene 20° und 45°
- 4 Scharfschiene gekröpft 45°
- 5 Rundschiene R2/ R3/ R4/ R5/ R6
- 6 Rundschiene R2 gekröpft
- 7 Spenglerschiene

### Werkzeuge Unterwange

- 10 Unterwangenschiene
- 11 Unterwangenschiene für Fingeranschlag

## Standard tools:

- 1 Sharp-nose tool 20°
- 2 Radius tool R2
- 8 Folding blade 10 and 25 mm,
- 9 AK 3000 15 and 25 mm

## Optional extras:

### Clamping beam tools

- 3 Sharp-nose tool 20° and 45°
- 4 Sharp-nose tool cranked 45°
- 5 Radius tool R2/ R3/ R4/ R5/ R6
- 6 Radius tool R2 cranked
- 7 Roofing tool

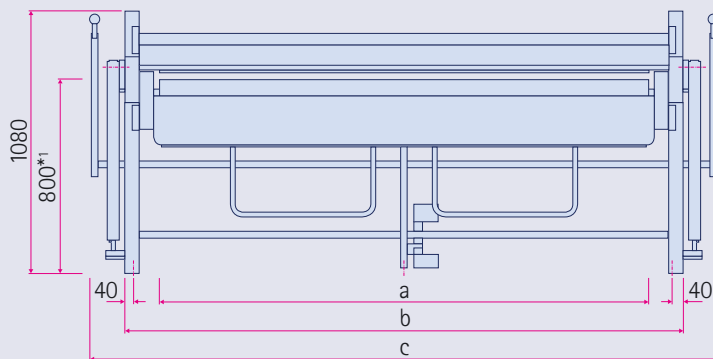
### Bottom beam tools

- 10 Bottom beam blade
- 11 Bottom beam blade for finger gauge

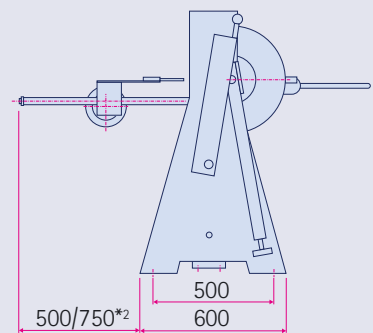
# TECHNISCHE DATEN

## TECHNICAL DATA

HAND-SCHWENKBIEGEMASCHINE/ HAND-OPERATED UNIVERSAL FOLDING MACHINE	Blechdicke/ Sheet thickness (400 N/mm <sup>2</sup> )	Nutzlänge/ Working length (a)	Breite/ Width (b)	Gesamtlänge/ Total length (c)	Gewicht/ Weight
	mm	mm	mm	mm	kg
AK 1000/ 2,0	2,0	1020	1300	1595	520
AK 1500/ 1,5	1,5	1520	1800	2090	615
AK 2000/ 1,0	1,0	2020	2300	2590	715
AK 2000/ 1,5	1,5	2020	2300	2590	840
AK 2500/ 1,0	1,0	2520	2800	3090	945
AK 3000/ 1,0	1,0	3020	3300	3590	1060



\*1 Arbeitshöhe/Working height



\*2 Hand-Breitenanschlag/  
Manual back gauge

Technische Änderungen vorbehalten.  
Subject to change without notice.

Standard-Farbe:  
RAL 7035 Lichtgrau  
RAL 5003 Saphirblau  
Sonderlackierung gegen Aufpreis

Standard colour:  
RAL 7035 Light grey  
RAL 5003 Sapphire blue  
Special painting at an extra charge

Alle Angaben gelten als Richtlinien und  
können jederzeit geändert werden.  
Ausgabe August 2007.

All data are for information only and are  
subject to modification at any time.  
Issue August 2007.

## Qualität und Service

Die SCHRÖDER Maschinenbau GmbH verfügt über nahezu 60 Jahre Erfahrung in der Fertigung leistungsstarker und präzise arbeitender Maschinen.

Unsere Kunden genießen eine umfassende Beratung und Betreuung durch erfahrene Kundendienst-techniker, sowohl bei uns im Hause als auch durch die qualifizierten SCHRÖDER-Händler.

Eventuell auftretende Probleme sind daher immer schnell und sicher zu lösen. Unsere Maschinen haben eine lange Lebenszeit. Entsprechend unkompliziert liefern wir auch Ersatzteile für Jahrzehnte alte Maschinen.

## Quality and Service

SCHRÖDER Maschinenbau GmbH has been building powerful and precise machines for nearly 60 years now.

Our customers appreciate the comprehensive advice and support given by experienced service technicians from SCHRÖDER or qualified SCHRÖDER dealers.

In the event of problems, we offer fast and sound solutions. SCHRÖDER machines are long-life units.

The supply of spare parts presents no problems, also for decade-old machines.



Die SCHRÖDER Maschinenbau GmbH versteht sich als kleines, hoch professionelles Unternehmen. Vom Eigentümer geführt, traditionsbewusst und an State-of-the-Art orientiert: Nur der höchste Standard gilt. Kurze Entscheidungswege geben der Zusammenarbeit ein klares Profil und erlauben entsprechend kurze Reaktionszeiten.

Wir hören unseren Kunden gut zu, erfragen ihre Wünsche genau und stellen ihnen unsere gesamte Erfahrung zur Verfügung.

Unsere Beratung erlaubt umfassende Einblicke in das Machbare und ermöglicht in Folge auch die Realisierung kundenspezifischer Varianten.

Kein Wunder, dass uns so viele Kunden treu bleiben.

SCHRÖDER Maschinenbau GmbH views its role as that of a small, yet highly professional firm.

It is managed by the owner, aware of its traditions and geared to the state of the art. Only the highest standards are good enough. Short decision-making routes give cooperation a clear-cut profile and allow correspondingly short response times.

We are good listeners, ask our customers about their exact needs and place our entire experience at their disposal.

Our consultation gives extensive insights into what is feasible in order to obtain customized variants.

No wonder we have so many loyal customers.