

**RAS 79.31-2**



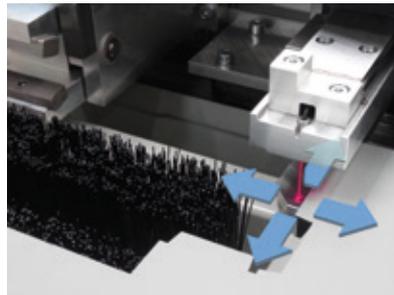
- **Schneiden**
- **Biegen**
- **Formen**

## RAS 79.31-2

### Flexibel in die 3-Meter-Klasse!

RAS ergänzt seine Multibend-Center Serie um das Modell RAS 79.31-2. Die Maschine glänzt mit einer Biegelänge von 3060 mm bei bis zu 2 mm Stahlblech.

Die Werkzeughöhe erlaubt das Biegen tiefer Boxen. Hochdynamische Servomotoren, ein extrem schneller Werkzeugwechsler, kratzfreie Biegetechnologie und flexible Biegewerkzeuge unterstreichen die Einzigartigkeit der Multibend-Center beim automatischen Biegen.



Der Magic-Eye Scanner vermisst die Platine berührungslos. Die Präzisionsvermessung garantiert absolut genaue Biegeteile. Das hauptzeitparallele Ausrichten verkürzt die Zykluszeiten erheblich.



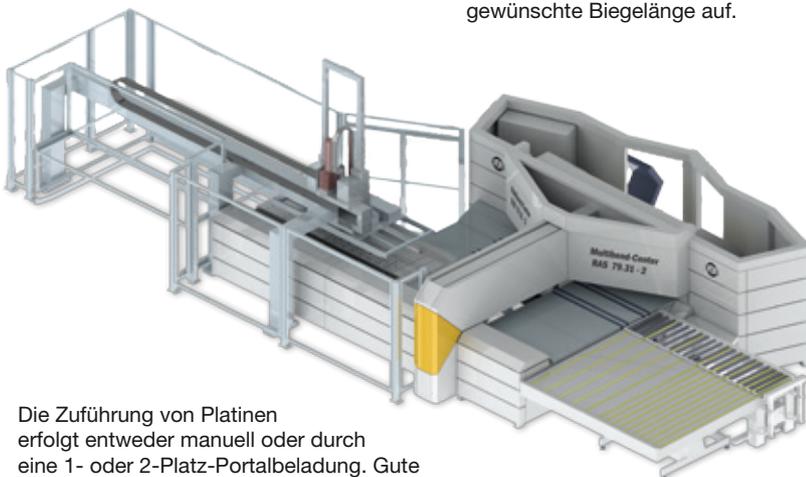
Die hochdynamische Biegewange biegt das Blech präzise nach oben und nach unten. Große Freibereiche bieten ausreichend Gestaltungsfreiheit für komplexe Biegeteile.



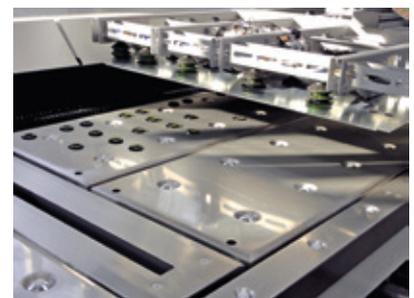
Der Werkzeugwechsler baut die gewünschte Biegelänge auf.



Der Hauptmanipulator dreht und positioniert das Blech mit einer Genauigkeit 1/1000 Grad und 1/100 mm. Damit lassen sich auch schrägwinklige Platinen perfekt biegen.



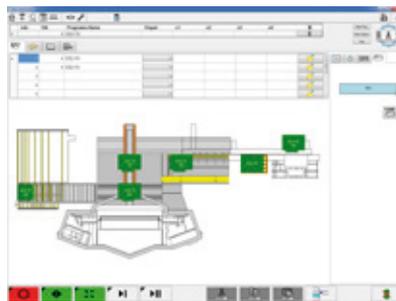
Die Zuführung von Platinen erfolgt entweder manuell oder durch eine 1- oder 2-Platz-Portalbeladung. Gute Zugänglichkeit, Doppelblechkontrolle und mehrere Saugkreise zeichnen das automatische Beladesystem aus.



Nach dem Einlegen der Platine hält der Sauger-Messtisch das Werkstück beim Vermessen in Position.

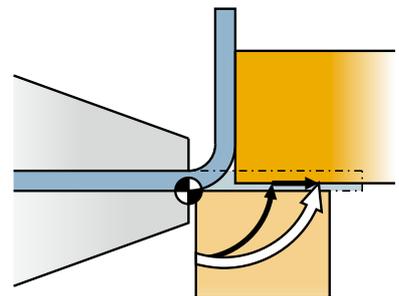
## RAS 79.31-2

Durch den großen Freiraum vor den Werkzeugen und die offene Softwarestruktur lassen sich selbst komplizierteste Geometrien mit dem Standardwerkzeug biegen. Hierzu zählen etwa: Umschläge, Radien, schrägwinklige Biegungen, geschlossene Profile, Absetzungen, Fensterbiegungen, Schweißblappen und vieles mehr.

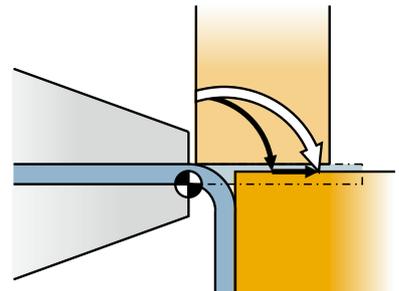


Die 24" MultiTouch Steuerung zeigt die Biegekontur grafisch an. Ein Maschinenabbild zeigt die Position jeder Platine beim Abarbeiten eines Auftrags oder einer Jobliste.

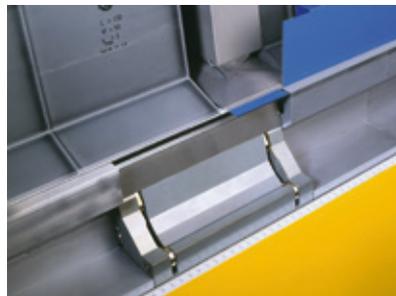
**Biegen nach oben**



**Biegen nach unten**

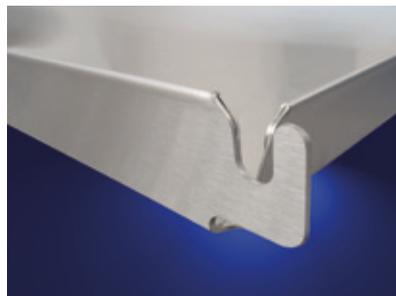
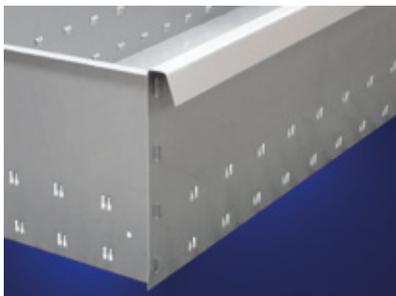


Automatisch ein- und ausdrehende Eckstücke komplettieren die Oberwangenwerkzeuge.



Auch die Werkzeuge der Biegewange sind segmentiert. Lappenwerkzeuge und die einzigartigen UpDownTools ergänzen die Vielfalt der Biegewangenwerkzeuge.

Die bahngesteuerte 3D Biegebewegung sorgt für ein Umformen ohne Beschädigung der Materialoberfläche und für ein Biegen ohne Werkzeugverschleiß.





## RAS 79.31-2



### Multibend-Center

Technische Daten	RAS 79.31-2
Biegelänge max.	3060 mm
Blechdicke max. (Stahlblech 400N/mm <sup>2</sup> )	2.0 mm
Blechdicke max. (Chromstahl)	1.5 mm
Blechdicke max. (Aluminium)	3.0 mm
Biegeteil-Länge min. (ohne Eckstücke)	250 mm
Biegeteil-Länge min. (mit 30 mm Eckstücken)	430 mm
Biegeteil-Länge min. (mit 50 mm Eckstücken)	480 mm
Biegeteil-Breite min. innen	200 mm
Biegeteil-Höhe (vierseitig) max.*	203 mm
Seitlicher Freibereich an den Eckstücken	30 / 50 mm
Schwenkbereich der Biegewange	180 Grad
Arbeitshöhe	1000 mm
Maschinenbreite	8650 mm
Maschinenlänge	6100 mm
Maschinenhöhe max.	2400 mm
Gewicht ca.	19000 kg
Anschlussleistung	25 kW
Durchschnittsverbrauch	16 kW/h

\* ab einer Biegeteil-Breite von 285 mm

RAS Reinhardt Maschinenbau GmbH  
Richard-Wagner-Str. 4-10  
71065 Sindelfingen · Germany  
Tel. +49-7031-863-0  
Fax +49-7031-863-185

[www.RAS-online.de](http://www.RAS-online.de)  
[Info@RAS-online.de](mailto:Info@RAS-online.de)

Änderungen vorbehalten.  
Abbildungen können Optionen enthalten.