

Hochleistungsbohrer überlang

**Neue Möglichkeiten bei
der Herstellung von tiefen
Bohrungen**

Hochleistungsbohrer überlang



Hochleistungsbohrer überlang

VHM-Hochleistungstieflochbohrer



**Wir bieten Problemlösungen für
Sonderabmessungen und**

**kundenspezifische Entwicklung Ihrer
Katalogwerkzeuge.**

Hochleistungsbohrer überlang

**Aspektverhältnisse durchmesser-
abhängig bis 40 x D**

**In ausgewählten Fällen
Werkzeuggesamtlängen bis
450 mm möglich**



Hochleistungsbohrer überlang

Zerspanungsgeometrien für unterschiedliche Materialien :

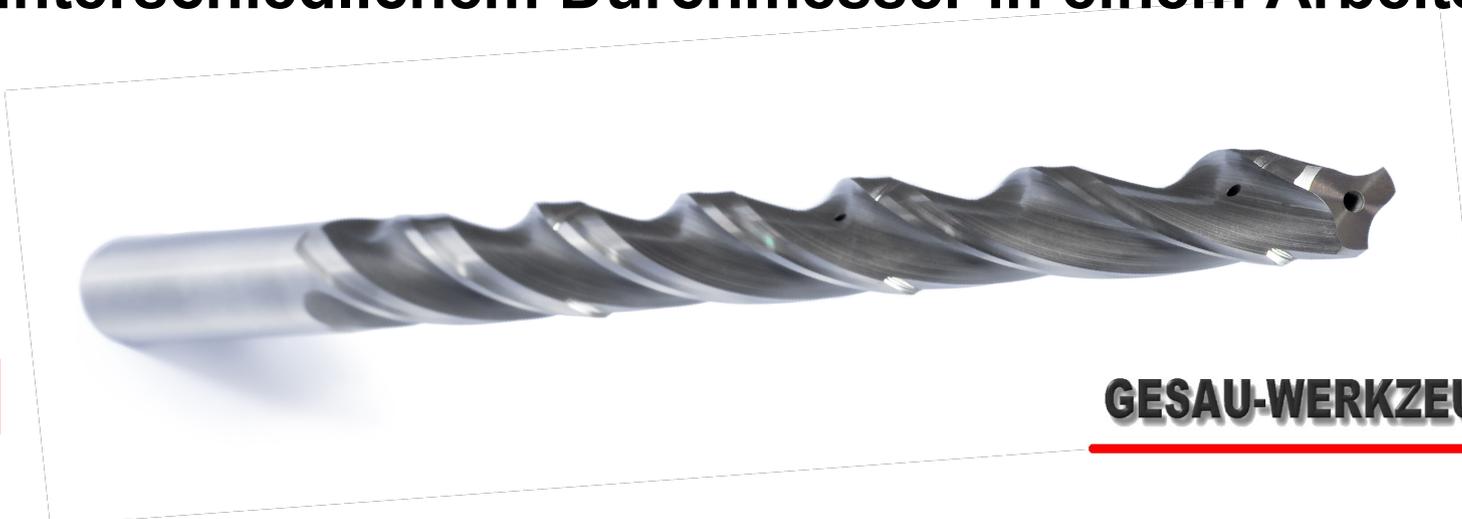
- Verschiedene Nutenformen
- Vielfältige Auslegung der Hauptschneiden und Auspitzungen
- Angepaßte Anzahl und Auslegung der Führungsfasen
- Differenzierte Oberflächengestaltung im Spanraum bis zur Hochglanzpolitur



Hochleistungsbohrer überlang

Vielfältige Ausführungen sind möglich:

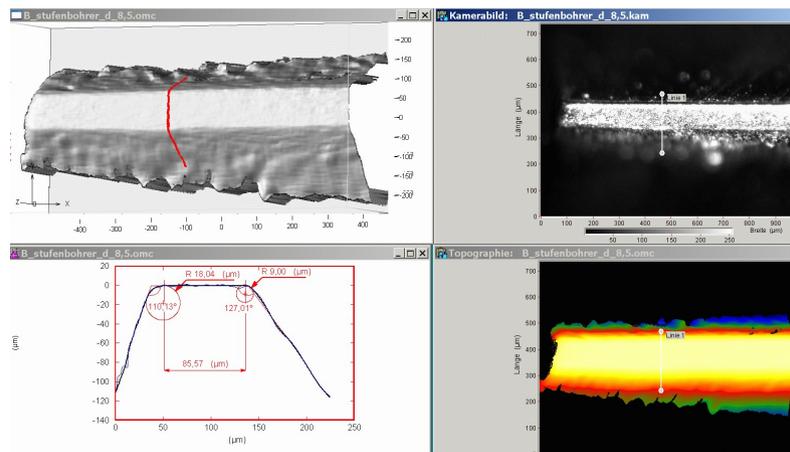
- Innere gedrahte Kühlmittelzufuhr mit umfangreichen Gestaltungsmöglichkeiten
- Seitlicher Austritt der Kühlung bei Bedarf
- Stufenwerkzeuge für Bohrungen mit unterschiedlichem Durchmesser in einem Arbeitsgang



GESAU-WERKZEUGE 

Hochleistungsbohrer überlang

Funktionsorientierte Schneidkanten-Präparation



Finishbehandlung von Beschichtungen



Hochleistungsbohrer überlang

Kundenvorteile:

- Rationelle Bearbeitung tiefer Bohrungen in verschiedensten Abmessungen und Formen
- Große Produktivitätssteigerung gegenüber Einlippentieflochbohrer
- Hohe Prozesssicherheit und Fluchtungsgenauigkeit
- Kostengünstige Instandsetzung durch Nachschliff und Wiederbeschichtung

