

LAGUN

In diesem Katalog gibt es einige Bilder von anderen Zwickeln, die nicht Standard sind. Alle Spezifikationen können eine vorherige Vereinbarung geändert werden.

Niederlassung Deutschland:

LAGUN

LAGUN Werkzeugmaschinen GmbH

Kurt-Schumacher-Straße 226
D-46539 Dinslaken, Germany
Tel.: + 49 (0) 2064 / 4 75 10 44
Fax: + 49 (0) 2064 / 4 75 10 46
info@lagun-wzm.de
www.lagun-wzm.de

Hauptwerk:

GORATU

Machine Tools Manufacturer

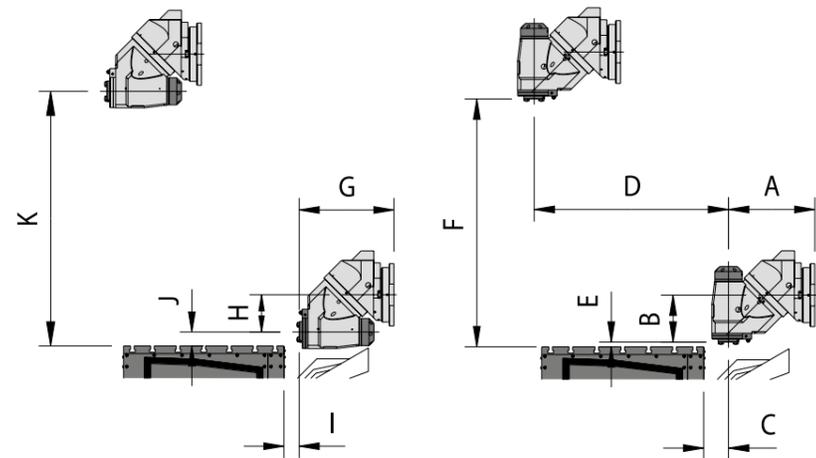
Goratu Máquinas Herramienta, S.A.

Lerún, 1 - Apdo. / P.O. Box 39
20870 Elgoibar - Gipuzkoa (SPAIN)
Tel. : (+34) 943 748 262
Fax : (+34) 943 744 093
sales@goratu.com
www.goratu.com

FRÄSMASCHINEN



FRÄSKOPFVERFAHRWEGE



A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
533	290	154,5	1.200	28,5	1.528,5 2.028,5	591	232	96,5	106,5	1.586,5 2.086,5

* Optional



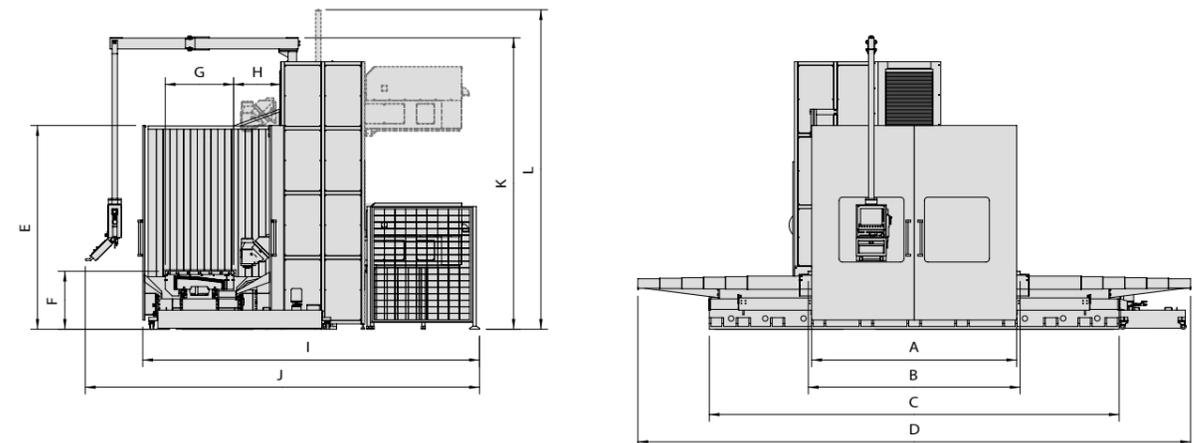
Optional mit
Vollspritzschuttkabine



TECHNISCHE DATEN

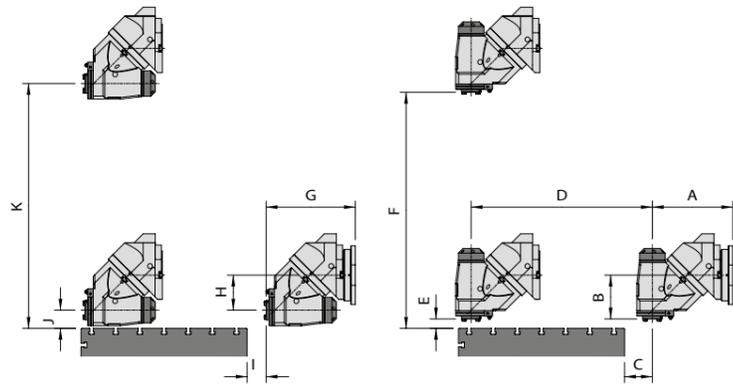
		GBR 2	GBR 3	GBR 4	GBR 5
Aufspannfläche	mm	2.100x1.000	3.100x1.000	4.100x1.000	5.100x1.000
T-Nuten	N°, mm	7x22x160			
Längsverfahrweg=X	mm	2.000	3.000	4.000	5.000
Querverfahrweg=Y	mm	1.200			
Vertikalverfahrweg=Z	mm	1.500 / 2.000			
Maximale Tischbelastung	Kg	5.000	6.000	7.000	8.000
Spindelaufnahme		50 DIN 69871/A			
Anzugbolzen		DIN 69872/A			
Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹	3.000 (4.000 / 6.000)			
Spindelmotor	kW	28 / 34,5			
Konstanter Drehmoment bis 250 U/min	Nm	1.070			
Eilgänge	mm/min	20.000			
Maschinen-Nettogewicht	Kg	15.000	18.300	21.600	25.000

MASCHINENABMESSUNGEN



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
GBR 2		2.100	4.000	6.090								
GBR 3	3.000	3.100	6.000	8.090	2.485	850	1.000	690	4.928	5.770	3.770	-
GBR 4		4.100	8.000	10.090	2.985						4.270	4.681,5
GBR 5		5.100	10.000	12.150								

FRÄSKOPFVERFAHRWEGE



A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
533	290	184	1.200	62	1.562	591	232	126	120	1.620
					2.062					2.120

* Optional

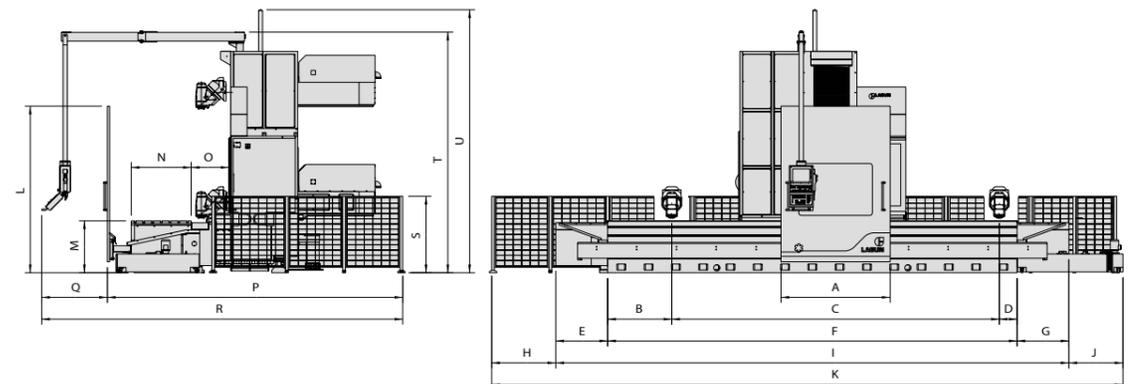


Optional mit Spritzschutzkabine

TECHNISCHE DATEN

		GCM 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12
Aufspannfläche	m	5,5 ... 13,5 X 1,1
T-Nuten	Nº, mm	7+2 X 22 X 160
Längsverfahrweg=X	m	4 ... 12
Querverfahrweg=Y	mm	1.200
Vertikalverfahrweg=Z	mm	1.500 / 2.000
Maximale Tischbelastung	Kg/m²	6.000
Spindelaufnahme		50 DIN 69871/A
Anzugbolzen		DIN 69872/A
Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹	3.000 (4.000 / 6.000)
Spindelmotor	kW	28 / 34,5
Konstanter Drehmoment bis 250 U/min	Nm	1.070
Eilgänge	mm/min	20.000

MASCHINENABMESSUNGEN

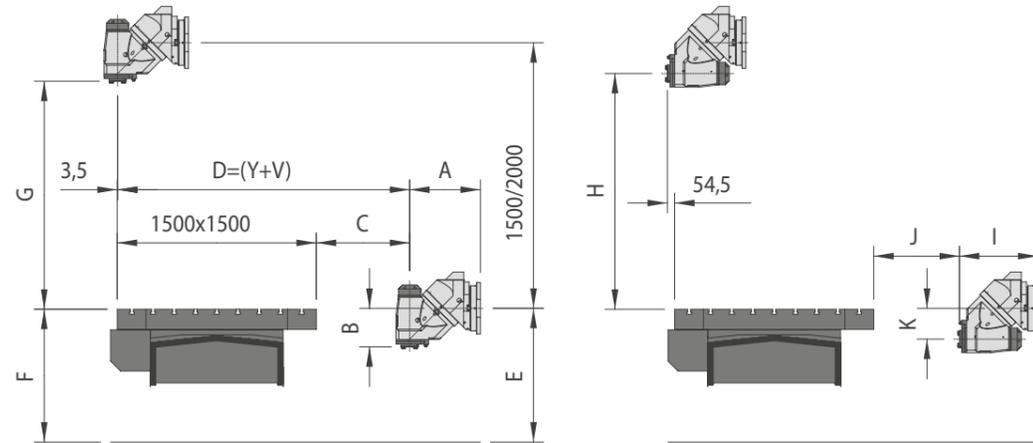


	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q	R	S	T	U	
GCM 4			4.000			5.500			7.400		9.565											
GCM 5			5.000			6.500			8.400		10.565											
GCM 6	2.000	1.175	6.000	325	950	7.500	950	1175	9.400	950	11.565	2.550	950	1.100	692,5	5.412,5	1.203,5	6.616	1.400	3.905,5	-	
GCM 8			8.000			9.500			11.400		13.565	3.050								4.405,5	4.815	
GCM 10			10.000			11.500			13.400		15.565											
GCM 12			12.000			13.500			15.400		17.565											

FAHRSTÄNDER-FRÄSMASCHINEN (Kreuzbettausführung mit integriertem Drehtisch)

GTM

FRÄSKOPFVERFAHRWEGE



	A	B	C	D	E	F	G		H		I	J	K
							Z-1.500	Z-2.000	Z-1.500	Z-2.000			
V 1000			703,5	2.200	1.000	1.000	1.210	1.710	1.268	1.768	591	645,5	232
V 1500	533	290	1.203,5	2.700								1.145,5	

* Optional

Die angegebenen Spindelverfahrwege können je nach Art und Standort der Maschine konfiguriert werden

TECHNISCHE DATEN

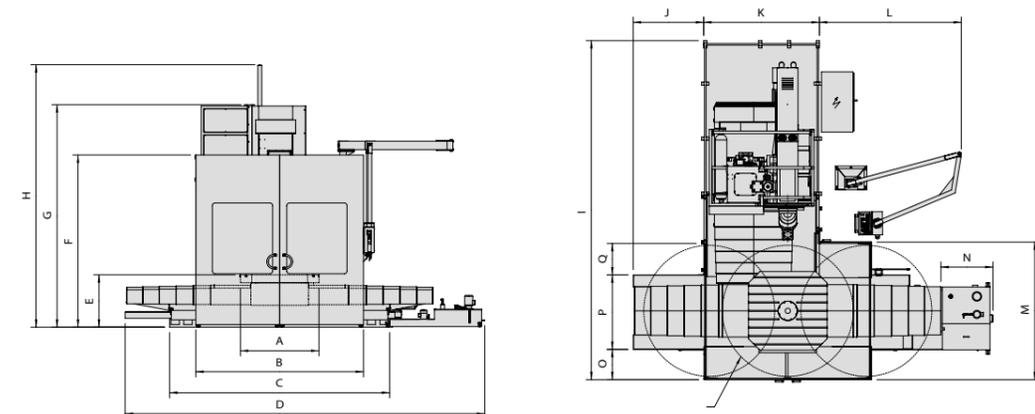
		GTM 2	GTM 3	GTM 4
Aufspannfläche	mm	1.500x1.500		
T-Nuten	Nº, mm	9x22		
Längsverfahrweg=X	mm	2.000	3.000	4.000
Querverfahrweg=Y (RAM)	mm	1200		
Vertikalverfahrweg=Z	mm	1.500 / 2.000		
Querverfahrweg=V (Ständer)	mm	1.000 / 1.500		
Maximale Tischbelastung	Kg	10.000		
Spindelaufnahme		ISO 50 DIN 69871/A		
Anzugbolzen		DIN 69872/A		
Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹	3.000 (4.000 / 6.000)		
Spindelmotor	kW	28 / 34,5		
Konstanter Drehmoment bis 250 U/min	Nm	1.070		
Eilgänge	mm/min	20.000		

6

* Optional



MASCHINENABMESSUNGEN



Maximaler Drehdurchmesser 2.500mm

	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	Q
GTM 2	1.500		3.200	5.865						844				991			
GTM 3	1.500 x	3.200	4.200	6.865	1.000	2.785	3.745,5	4.008	6.467	1.344	2.210	2.710	2.624	991	577	1.420	600
GTM 4	1.500		5.200	8.039		3.285	4.245,5	5.008	6.967	2.018				791			

* Optional

7

SONDERAUSSTATTUNG	GBR 2-3-4-5	GCM 4-12	GTM 2-3-4	GMM 4...20	GML 4...20	GMP 4...20
Digitale numerische Steuerungen (Siemens, Fanuc, Fagor)	o	o	o	o	o	o
Bedienungspanel auf der Maschinen- Vorderseite	x	o	o	o	o	o
Doppel-Bedienungspanel (1 in Kabine-hinten und 1 vorne)	x	o	o	o	o	o
Trommel-Werkzeugwechsler 24-fach	o	o	x	o	x	x
Ketten-Werkzeugwechsler 40- oder 60-fach	o	o	o	o	o	o
Kühlung durch die Spindel – IKZ	o	o	o	o	o	o
4/5-Achse Vorbereitung	o	o	x	o	o	o
NC-Teilapparate 4/5-Achse	o	o	x	o	o	o
Scharnierband-Späneförderer	o	o	o	o	o	o
Messtaster zur Werkstückeinrichtung und -prüfung	o	o	o	o	o	o
Messtaster zur Werkzeugmessung	o	o	o	o	o	o
Vordere und seitliche Spritzschuttkabine	x	o	x	o	o	o
Perimetrische Spritzschuttkabine	o	o	o	o	o	o
Vorbereitung zur Pendelbearbeitung	x	o	x	o	o	o
Aufspannplatten (auf Anfrage)	x	x	x	o	o	o
NC-Drehtische (auf Anfrage)	x	x	o	o	o	o
NC-Dreh-Verschiebetische (auf Anfrage)	x	x	x	o	o	o
Aufspannwinkel, Aufspannwürfel, Lünetten... und andere Spannvorrichtungen	o	o	o	o	o	o
Automatik-Fräskopf Wechselsystem	x	x	x	x	o	o
Bohrpinole	x	x	x	x	o	o



GTM-Serie optional mit Vollspritzschuttkabine



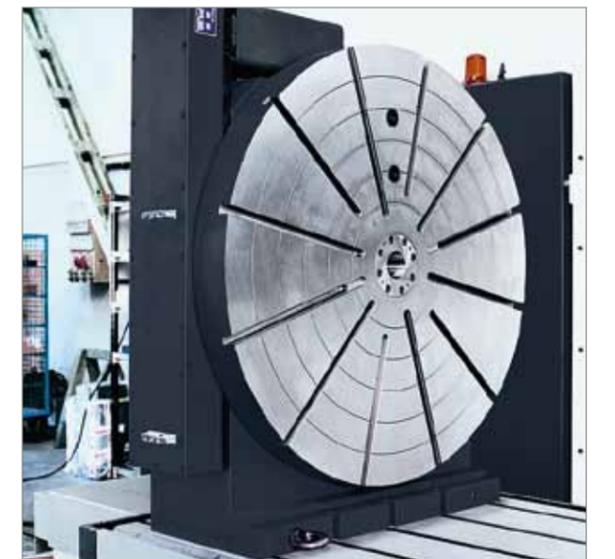
Scharnierband-Späneförderer



Ketten-Werkzeugwechsler 40- oder 60-fach

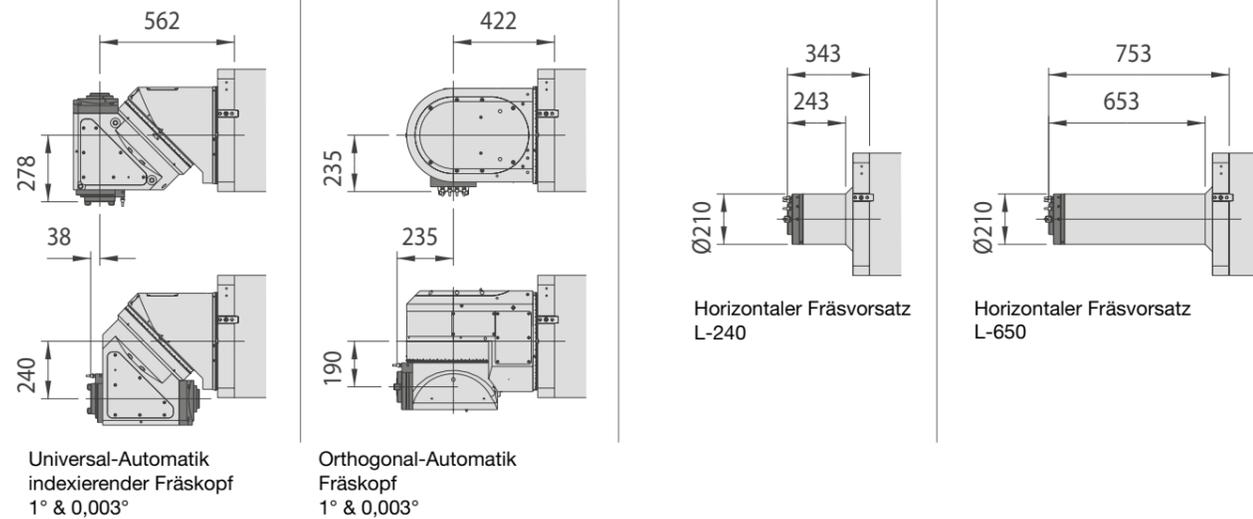


Trommel-Werkzeugwechsler 24-fach



NC-Teilapparate 4/5-Achse

FRÄSKOPFABMESSUNGEN



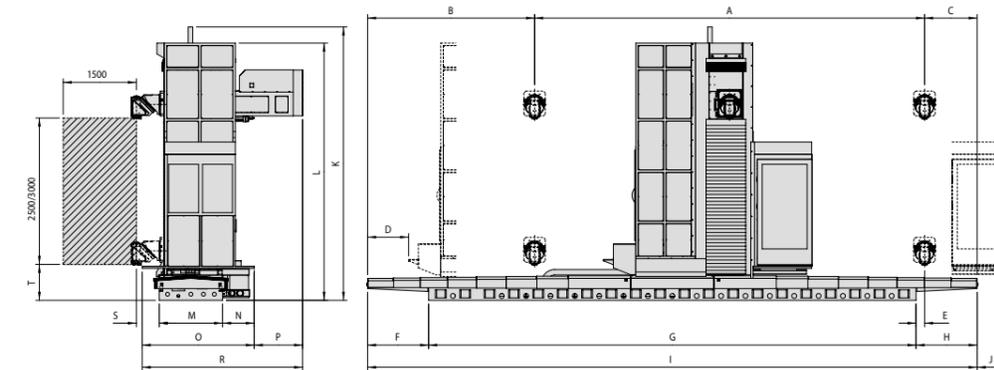
* Fräsköpfe, Maschinenabmessungen und Bild bezieht sich auf die GML-Serie, für GMM auf Anfrage.



TECHNISCHE DATEN

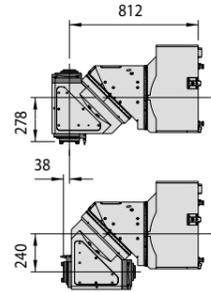
		GMM 4 ... 20	GML 4 ... 20
Aufspannfläche	mm	auf Anfrage	auf Anfrage
Längsverfahrweg=X	mm	4.000 – 20.000	4.000 – 20.000
Querverfahrweg=Y	mm	1.200	1.500
Vertikalverfahrweg=Z	mm	1.500 / 2.000	2.500 / 3.000
Maximale Tischbelastung	Kg/m ²	auf Anfrage	auf Anfrage
Spindelaufnahme		ISO 50 DIN 69871-A	ISO 50 DIN 69871-A
Anzugbolzen		DIN 69872	DIN 69872
Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹	3.000 (4.000 / 6.000)	3.000 (4.000 / 5.000)
Spindelmotor	kW	28 / 34,5	37 / 46
Konstanter Drehmoment bis 250 U/min	Nm	1.070	1.300
Eilgänge	mm/min	20.000	20.000

MASCHINENABMESSUNGEN

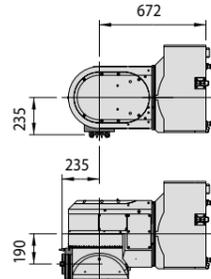


	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	R	S	T
GML 4	4.000	3.295,5	946,5	711		1.121	6.000	1.121	8.242	747									
GML 6	6.000	3.295,5	946,5	711		1.121	8.000	1.121	10.242	747									
GML 8	8.000	3.428	1.079	843,5	174,5	1.253,5	10.000	1.253,5	12.507	614,5	4.850	4.769	1.300	650	2.300	990,5	3.290,5	470	732
GML 10	10.000	3.428	1.079	843,5		1.253,5	12.000	1.253,5	14.507	614,5	5.600	5.269							
GML 12	12.000	3.569,5	1.220,5	985		1.395	14.000	1.395	16.790	473									

FRÄSKOPFABMESSUNGEN



Universal-Automatik indexierender Fräskopf 1° & 0,003°

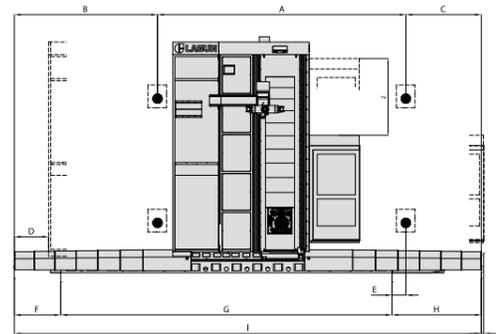
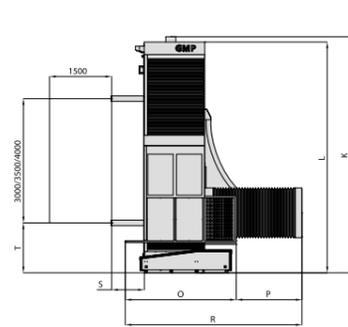


Orthogonal-Automatik Fräskopf 1° & 0,003°

A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K
486,5	256	750	2.200 2.700	950	1.244 1.744	531	211,5	705,5	950	1.288,5 1.788,5

* Optional

MASCHINENABMESSUNGEN



	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	O	P	R	S	T	Z
GMP 4	4.000	3.457,5	1.823,5	826		1.121	6.000	910	9.281	50,5								
GMP 5	5.000	3.457,5	1.823,5	826		1.121	7.000	910	10.281	50,5								
GMP 6	6.000	3.457,5	1.823,5	826		1.121	8.000	910	11.281	50,5	5.706	5.577						1.850
GMP 8	8.000	3.590	1.956	958,5	913,5	1.253,5	10.000	1.042,5	13.281	183	6.071	6.401	2.681	1.578,5	4.268,5	789,55	1.205	2.300
GMP 10	10.000	3.590	1.956	958,5		1.253,5	12.000	1.042,5	15.281	183	7.441	6.941						2.800
GMP 12	12.000	3.731,5	2.097,5	1.100		1.395	14.000	1.184	17.281	324,5								

* Optional

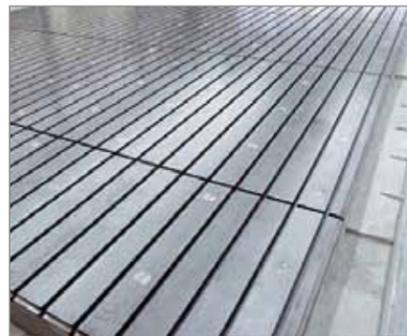
TECHNISCHE DATEN

		GMP
Aufspannfläche	mm	auf Anfrage
Längsverfahrweg=X	mm	4.000 – 20.000
Querverfahrweg=Y	mm	1.500
Vertikalverfahrweg=Z	mm	3.000 (3.500 / 4.000)
Maximale Tischbelastung	Kg/m ²	auf Anfrage
Spindelaufnahme		ISO 50 DIN 69871-A
Anzugbolzen		DIN 69872
Spindeldrehzahlbereich	min ⁻¹	3.000 (4.000 / 5.000)
Spindelmotor	Kw	37 / 46 (52 / 62,5)
Konstanter Drehmoment bis 250 U/min	Nm	1.300 (2.500)
Eilgänge	mm/min	20.000



Bohrpinole Ø 130 & 150mm mit 800mm Hub





Aufspannplatten



Aufspannwinkel, Aufspannwürfel, Lünetten...



NC-Drehtische & Dreh-Verschiebetische



Automatik-Fräskopf Wechselsystem



	GBR 2-3-4-5	GCM 4-12	GTM 2-3-4	GMM 4... 20	GML 4... 20	GMP 4... 20
Universal-Manuell Fräskopf	S	S	S	S	S	S
Universal-Automatik 2 Positionen-Fräskopf (vertikal / horizontal)	O	O	O	O	X	X
1 Universal-Automatik indexierender Fräskopf, Indexierung 2,5° an beiden Ebenen	O	O	O	O	X	X
2 Universal-Automatik indexierender Fräskopf, ölgekühlt, Indexierung 1° an beiden Ebenen , maximale Spindeldrehzahl 6.000 U/min	O	O	O	O	X	X
3 Universal-Automatik indexierender Fräskopf 1° an beiden Ebenen	O	O	O	O	O	O
3 Universal-Automatik indexierender Fräskopf 0,003° an beiden Ebenen	O	O	O	O	O	O
4 Orthogonal-Automatik Fräskopf 1° an beiden Ebenen	O	O	O	O	O	O
4 Orthogonal-Automatik Fräskopf 0,003° an beiden Ebenen	O	O	O	O	O	O
5 Horizontaler Fräsvorsatz L240 & L650	O	O	O	O	O	O

O = Vorhanden

X = Nicht vorhanden

S = Standard