



DREHMASCHINEN
LATHES



Goratu Máquinas Herramienta, S.A.

Lerún, 1 - Apdo. / P.O. Box 39
20870 Elgoibar - Gipuzkoa (SPAIN)
Tel. : (+34) 943 748 262
Fax : (+34) 943 744 093
sales@goratu.com
www.goratu.com



Goratu Máquinas Herramienta, S.A. no se responsabiliza de los posibles errores de impresión o transcripción y se reserva el derecho de incorporar, sin previo aviso, cualquier modificación en las características de sus publicaciones.
Goratu Máquinas Herramienta, S.A. accepts no responsibility for any possible printing or typing errors, and reserves the right to include any modification to the characteristics of the products with no prior notice.

GT5 G2/G4

Die Geminis-Drehmaschinen der mittelschweren Baureihe sind gemäß CE-Standard entwickelt und konstruiert, um Bearbeitungslösungen für alle Werkstücktypen zu liefern.

Mit einer Maschinenbett-Konstruktion mit 2 oder 4 Führungsbahnen verbinden diese Maschinen eine hohe Spanabnahme mit hoher Genauigkeit, Steifigkeit, Zuverlässigkeit und Universalität.

The semi heavy-duty series of Geminis lathes are designed and built to CE standards to provide solutions for machining all types of parts.

With two or four guideways bed type architecture, these machines combine high metal removal capabilities with high levels of accuracy, rigidity and reliability.



GT7 G2/G4





**DIE BESTEN LÖSUNGEN FÜR ALLE ARTEN VON
MECHANISCHEN BEARBEITUNGEN
THE MOST COMPETITIVE SOLUTIONS**



		GT5 G2	GT5 G4	GT7 G2	GT7 G4
Durchmesser über Maschinenbett Swing over bed	mm	1.200		1.600	
Durchmesser über Querschlitten Swing over cross slide	mm	850	900	1.200	1.300
Abstand zwischen den Spitzen Distance between centres	m	1...12		1...12	
Durchmesser Spindelbohrung Main spindle bore diameter	mm	104		162	
Spindelnase Main spindle nose	DIN	55026-11		55026-15	
Durchmesser vorderes Lager Spindle diameter on front bearing	mm	150		240	
Drehzahlen (Bereiche) Speed (ranges)	min ⁻¹	0 ... 1.400 (4)		0 ... 800 (4)	
Hauptmotor S1 Main motor	kW	30		51	
Max. Drehmoment S1 Max. torque	Nm	4.000		13.750	
Verfahrweg des Querschlittens Cross slide travel	mm	600	615	830	840
Durchmesser der Reitstockpinole Quill diameter	mm	160 ... 180		220 ... 320	
Verfahrweg der Pinole Quill travel	mm	300		300	
Breite des Maschinenbetts Bed width	mm	655	1.000	905	1.250
Gewicht zwischen den Spitzen Weight between centres	Kg	6.000 ... 10.000		12.000 ... 20.000	

Andere Drehdurchmesser und Motoren auf Anfrage. / Please consult other capacities and motors.



OPTIONEN DER HAUPTSPINDEL (Modell auf Anfrage)
MAIN SPINDLE OPTIONS (Request for model)

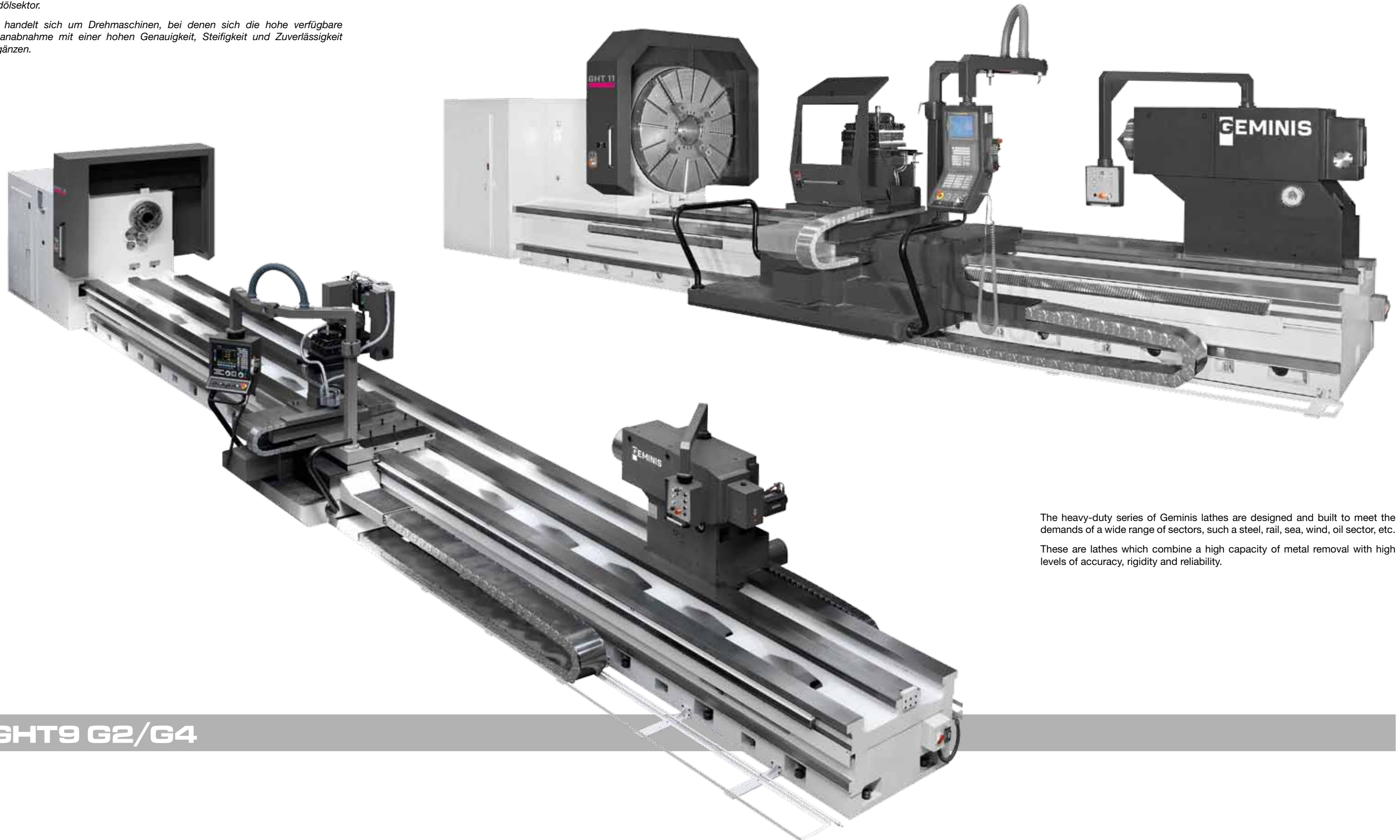
Durchmesser Spindelbohrung Spindle bore diameter	mm	162	230	322	360	412	525
Spindelnase Main spindle nose	DIN 55026	15	15	20	20	28	28
Durchmesser vorderes Lager Spindle diameter on front bearing	mm	220	280	394	432	480	650
Drehzahlen Speed	min ⁻¹	900	700	500	500	400	400



GHT11 G2/G4

Die Geminis-Drehmaschinen der schweren Baureihe sind gemäß CE-Standard entwickelt und konstruiert, um den Anforderungen verschiedener Sektoren zu entsprechen, wie z.B. dem Eisen- und Stahl-, Schienen-, Schiffs-, Wind- und Erdölsektor.

Es handelt sich um Drehmaschinen, bei denen sich die hohe verfügbare Spanabnahme mit einer hohen Genauigkeit, Steifigkeit und Zuverlässigkeit ergänzen.



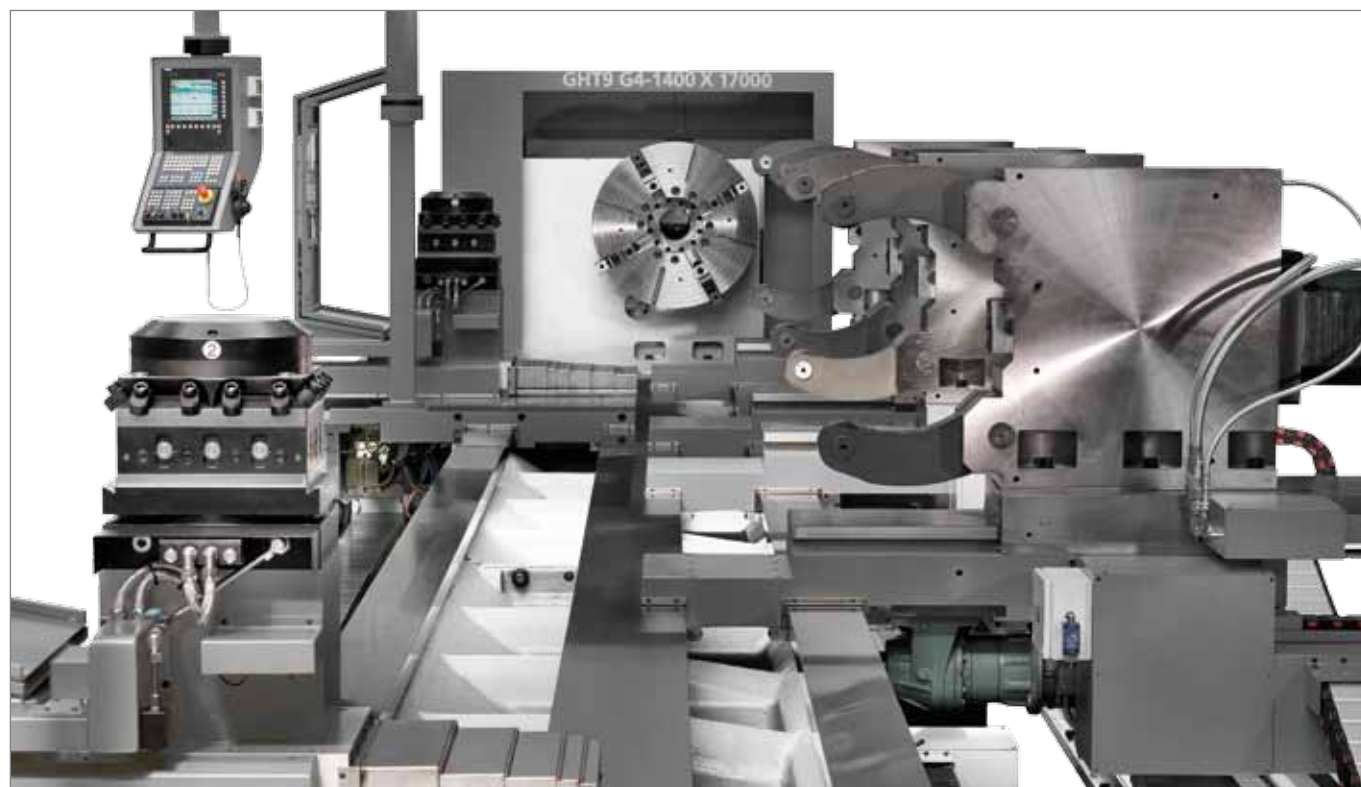
The heavy-duty series of Geminis lathes are designed and built to meet the demands of a wide range of sectors, such as steel, rail, sea, wind, oil sector, etc.

These are lathes which combine a high capacity of metal removal with high levels of accuracy, rigidity and reliability.

GHT9 G2/G4



EINE SOLIDE LÖSUNG
FÜR IHRE BEARBEITUNGSANFORDERUNGEN
A SOLID SOLUTION FOR YOUR MACHINING NEEDS



		GHT9 G2	GHT9 G4	GHT11 G2	GHT11 G4		GHT12 DB
Durchmesser über Maschinenbett Swing over bed	mm	1.600 - 2.000		2.400	2.400	3.500	4.000
Durchmesser über Querschlitzen Swing over cross slide	mm	1.225 - 1.625	1.320 - 1.720	1.850	1.950	2.950	4.000
Abstand zwischen den Spitzen Distance between centres	m	1 ... 24		1 ... 24		1...24	
Durchmesser Spindelbohrung Main spindle bore diameter	mm	150		162		230	
Spindelnase Main spindle nose	DIN	55026-15		55026-20		55026-28	
Durchmesser vorderes Lager Spindle diameter on front bearing	mm	260		320		480	
Drehzahlen (Bereiche) Speed (ranges)	min ⁻¹	0 ... 710 (4)		0 ... 550 (4)		0 ... 200 (2)	
Hauptmotor S1 Main motor	kW	100		113		238	
Max. Drehmoment S1 Max. torque	Nm	22.000		54.000		130.000	
Verfahrweg des Querschlitzens Cross slide travel	mm	830		1.130	1.130	1.780	1.530
Durchmesser der Reitstockpinole Quill diameter	mm	320		400 ... 600		600	
Verfahrweg der Pinole Quill travel	mm	250		350		350	
Breite des Maschinenbetts Bed width	mm	1.000	1.300	1.450	2.000	2.900	2.000 / 1.710
Gewicht zwischen den Spitzen Weight between centres	Kg	25.000		35.000 ... 80.000		150.000	

Andere Drehdurchmesser und Motoren auf Anfrage. / Please consult other capacities and motors.



Spindelkasten mit Doppelmotor. C-Achse mit Genauigkeit 0,001°.
Headstock with twin motor. C axis accuracy 0,001°.



Durchlassbohrungen der Hauptspindel bis 600 mm.
Main spindle bore up to 600 mm.



GHT12 DB

- Doppel-Maschinenbett-Konfiguration.
- Spindelkasten mit C-Achse (Positioniergenauigkeit 0,001°).
- Hydrostatische Maschinenbettführungen.
- Multifunktionale Vorrichtungen (Drehen, Fräsen, Schleifen ...).
- Automatischer Werkzeugwechsel.
- Hydrostatische Lünetten.

- Double bed configuration.
- Twin drive main spindle with C axis (positioning accuracy 0,001°).
- Hydrostatic bed guides.
- Multiprocess attachments (turning, milling, grinding...).
- Automatic tools changer.
- Hydrostatic steadies.

