



ZENTRIERSPITZEN STIRNSEITEN-MITNEHMER

2015/2016

RÖHM
driven by technology

NEU

RÖHM eShop

Der erste B2B eShop der Spanntechnik-Industrie



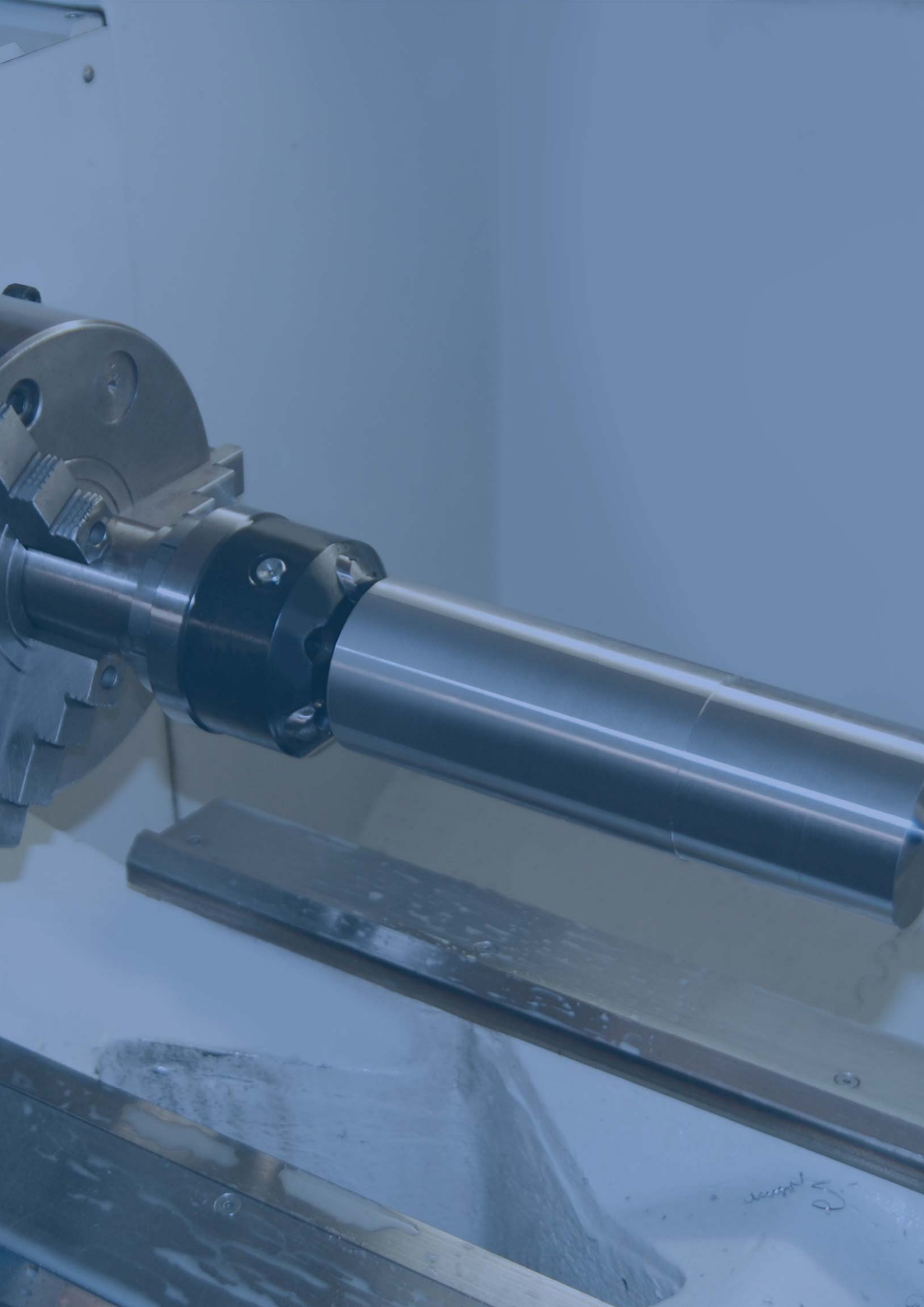
- ⌕ RÖHM Produkte rund um die Uhr online bestellen
- ⌕ Bestellung als Gastkunde ohne Registrierung möglich
- ⌕ Intuitive Such- und Filterfunktion

RÖHM
driven by technology

Mit dem ersten B2B eShop der Spanntechnik-Industrie steht das gesamte RÖHM Katalogprogramm online zur Verfügung. Zusätzlich erhält der Kunde zu den angebotenen Produkten umfangreiche Produktinformationen. Die Bestellung im eShop ist sowohl für Bestands- als auch für Gastkunden über Kreditkarte oder Sofort-Überweisung möglich.



www.eshop.roehm.biz



Inhaltsverzeichnis

SPITZEN | STIRNSEITEN-MITNEHMER



Mitlaufende Zentrierspitzen

Pro - Hartmetalleinsatz	2008
Pro - Normalausführung	2010
Pro - Zylinderschaft	2012
Pro - Genauigkeitsausführung	2013
Pro - verlängerte Laufspitze	2014
Pro - abgesetzte, verlängerte Laufspitze	2015
Orange Line	2016
Heavy - Normalausführung	2017
Speed - verlängerte Laufspitze	2019
Slim - Normalausführung	2020
Slim - verlängerte Laufspitze	2021
Slim - abgesetzte, verlängerte Laufspitze	2022
Control - Normalausführung	2023
Control - verlängerte Laufspitze	2024
Flex - auswechselbare Einsätze	2025

Mitlaufende Zentrierkegel

MZK	2030
-----	------

Feste Zentrierspitzen

FZS	2034
-----	------

Constant Stirnseiten-Mitnehmer

CoE	2040
CoA	2043
CoK	2052

Orientierungshilfe



PRO	HM Pro Hartmetalleinsatz						HMG Pro Hartmetalleinsatz mit Abdrückmutter					
Größe MK	2	3	3	4	5	6	2	3	3	4	5	6
Werkstückgewicht max. (kg)	120	240	360	500	1000	1800	120	240	360	500	1000	1800
Rundlaufabweichung max. (mm)	0,005					0,01	0,005					0,01
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	6300	5000	3800	3000	2600	7000	6300	5000	3800	3000	2600
Seite	2008						2009					



PRO	H Pro Normalausführung										HG Pro Normalausführung mit Abdrückmutter					
Größe MK	0	1	2	3	3	4	5	6	6	Metr.80	2	3	3	4	5	6
Werkstückgewicht max. (kg)	10	100	200	400	500	800	2000	3500	5000	7500	200	400	500	800	2000	3500
Rundlaufabweichung max. (mm)	0,01	0,005					0,008	0,01	0,015		0,005					0,008
Drehzahl max. min ⁻¹	15000	7000	7000	6300	5000	3800	3000	2600	1500	1500	7000	6300	5000	3800	3000	2600
Seite	2010										2011					



PRO	HZA Pro Zylinderschaft			HP Pro Genauigkeitsausführung				
Größe ZA / MK	ZA 20	ZA 25	ZA 32	2	3	4	5	6
Werkstückgewicht max. (kg)	130	200	400	200	500	800	2000	3500
Rundlaufabweichung max. (mm)	0,005			0,003				
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	5000	3800	7000	5000	3800	3000	2600
Seite	2012			2013				



PRO & ORANGE LINE	HVL Pro Verlängerte Laufspitze						HVLN Pro Verlängerte Laufspitze, abgesetzt				Orange Line Orange Line		
Größe MK	1	2	3	4	5	6	2	3	4	5	3	4	5
Werkstückgewicht max. (kg)	80	140	400	500	1200	2500	100	150	180	280	300	500	630
Rundlaufabweichung max. (mm)	0,01	0,005			0,01		0,005				0,005		
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	7000	5000	3800	3000	2600	7000	5000	3800	3000	8500	6000	4500
Seite	2014						2015				2016		

Orientierungshilfe



HEAVY SPEED	Heavy Normalausführung			Heavy Normalausführung mit Abdrückmutter			Speed Verlängerte Laufspitze Hartmetalleinsatz			
Größe MK	4	5	6	4	5	6	2	3	4	5
Werkstückgewicht max. (kg)	1000	2000	3000	1000	2000	3000	100	100	250	250
Rundlaufabweichung max. (mm)	0,005			0,005			0,01			
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	6000	4800	7000	6000	4800	12000	12000	9000	9000
Seite	2017			2018			2019			



SLIM	Slim Normalausführung					Slim Verlängerte Laufspitze					Slim Verlängerte Laufspitze, abgesetzt			
Größe MK	2	3	4	5	6	2	3	4	5	6	2	3	4	5
Werkstückgewicht max. (kg)	200	400	800	1600	3500	170	340	700	1400	3000	50	100	150	180
Rundlaufabweichung max. (mm)	0,005			0,01	0,02	0,008			0,01	0,02	0,008			0,01
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	7000	6300	4300	3000	7000	7000	6300	4300	3000	7000	7000	6300	4300
Seite	2020					2021					2022			



CONTROL FLEX	AC Control Normalausführung				AC-VL Control Verlängerte Laufspitze				Flex Auswechselbare Einsätze					
Größe MK	3	4	5	6	3	4	5	6	2	3	3	4	5	6
Werkstückgewicht max. (kg)	400	800	1600	3200	260	550	1100	2500	40	130	150	250	650	900
Rundlaufabweichung max. (mm)	0,01			0,015	0,01			0,015	0,01					0,015
Drehzahl max. min ⁻¹	4000	3500	2500	1800	4000	3500	2500	1800	7000	6300	5000	3800	3000	2600
Seite	2023				2024				2025					

Orientierungshilfe



MZK	Mitlaufender Zentrierkegel Spitz				
Größe MK	2	3	4	5	6
Werkstückgewicht max. (kg)	200	400	800	1600	2500
Rundlaufabweichung max. (mm)	0,01	0,008			
Drehzahl max. min ⁻¹	6000	6000	4000	4000	2500
Seite	2030				



MZK	Mitlaufender Zentrierkegel Stumpf, 60°						
Größe MK	2	2	3	3	4	4	5
Werkstückgewicht max. (kg)	200	300	400	600	400	800	800
Rundlaufabweichung max. (mm)	0,008						
Drehzahl max. min ⁻¹	6000	5000	5000	4000	5000	4000	4000
Seite	2030						



MZK	Mitlaufender Zentrierkegel Stumpf, 75°											
Größe MK	2	3	3	4	4	4	5	5	5	6	6	6
Werkstückgewicht max. (kg)	300	400	600	400	800	1200	800	1600	2000	1600	2000	4000
Rundlaufabweichung max. (mm)	0,008					0,01	0,008	0,01				0,015
Drehzahl max. min ⁻¹	5000	5000	4000	5000	4000	2800	4000	2800	2200	2800	2200	1200
Seite	2030											



MZK	Mitlaufender Zentrierkegel mit austauschbaren Aufsätzen			Mitlaufender Zentrierkegel mit austauschbaren Aufsätzen und Abdrückmutter			Feste Aufnahmeschäfte mit austauschbaren Aufsätzen		
Größe MK	4	5	6	4	5	6	4	5	6
Werkstückgewicht max. (kg)	800	1600	3000	1000	2000	3500	2000	4800	12000
Rundlaufabweichung max. (mm)	0,005			0,005			0,003		
Drehzahl max. min ⁻¹	3800	3000	2600	7000	6000	4800	-	-	-
Seite	2031			2031			2031		

Orientierungshilfe



FZS	Feste Zentrierspitze Volle Hartmetallspitze				Feste Zentrierspitze Volle Spitze, Hartmetalleinsatz und Nachschleifrille			
Größe MK	2	3	4	5	2	3	4	5
Rundlaufabweichung max. (mm)	0,005				0,005			
Seite	2034				2034			



FZS	Feste Zentrierspitze Volle Spitze						
Größe MK	0	1	2	3	4	5	6
Rundlaufabweichung max. (mm)	0,005						
Seite	2034						



FZS	Feste Zentrierspitze Volle Spitze, Abdruckmutter und SW				Feste Zentrierspitze Volle Spitze, Abdruckmutter, SW und verlängerte Spitze			
Größe MK	3	4	5	6	3	4	5	6
Rundlaufabweichung max. (mm)	0,005				0,005			
Seite	2035				2035			

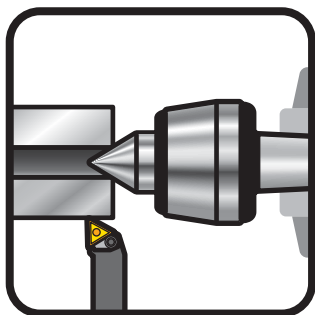


FZS	Feste Zentrierspitze Halbe Spitze mit Hartmetalleinsatz				Feste Zentrierspitze Halbe Spitze			
Größe MK	2	3	4	5	2	3	4	5
Rundlaufabweichung max. (mm)	0,005				0,01			
Seite	2035				2035			

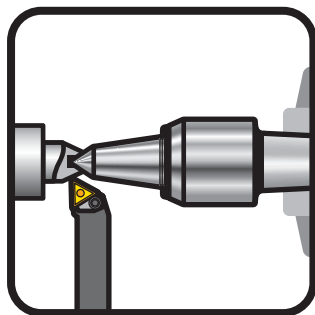
Genauigkeitsausführung bei den festen Zentrierspitzen auf Anfrage.



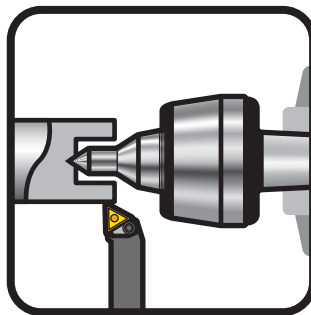
FÜR JEDEN EINSATZBEREICH DIE PASSENDE ZENTRIERSPITZE



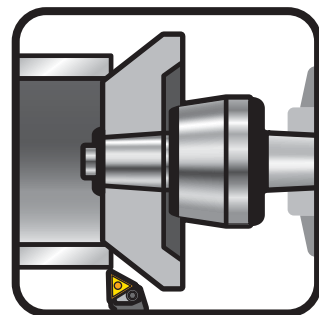
Für kleine u. große Zentren



Bei beengtem Arbeitsraum



Für tieferliegende Zentren



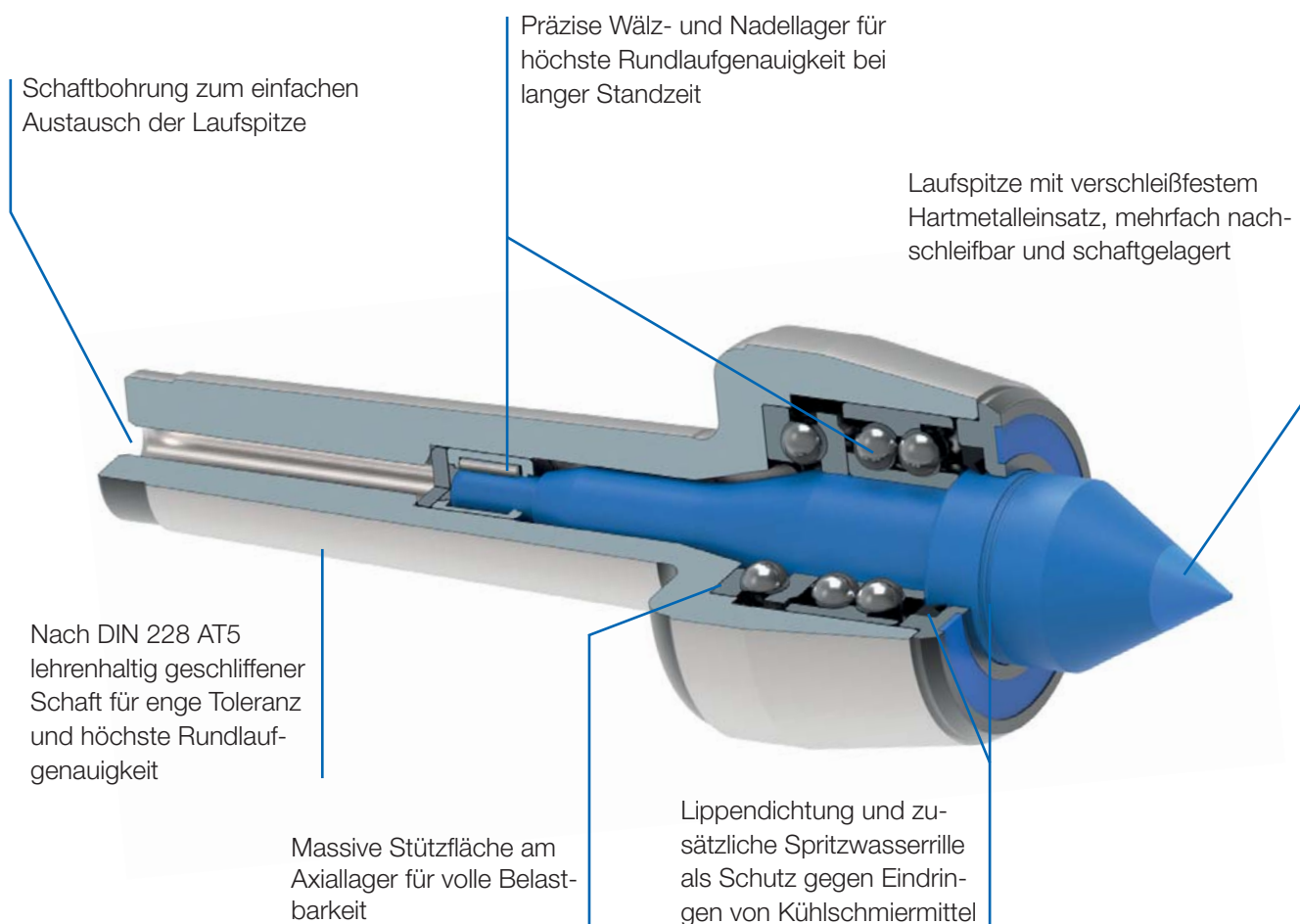
Für große Bohrungen

MITLAUFENDE ZENTRIERSPITZEN

Die Anforderung nach hohen Zerspanleistungen und hoher Arbeitsgenauigkeit verlangt bei vielen Werkstücken, bedingt durch ihre Form und Länge, eine zusätzliche Abstützung durch eine mitlaufende Zentrierspitze. Die RÖHM Zentrierspitzen bieten durch ihre Präzisionslager beste Kraftaufnahme und eine maximale Rundlaufabweichung von bis zu 0,003 mm. Durch die Lebensdauerschmierung sind die Zentrierspitzen wartungsfrei.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ⊕ Höchste Rundlaufgenauigkeit und beste Kraftaufnahme durch bewährte Präzisionslager
- ⊕ Spezielle Schmierung für lange Lebensdauer und geringen Wartungsaufwand
- ⊕ Minimale Störkontur durch schlanke Gehäuseform



Pro - Hartmetalleinsatz



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

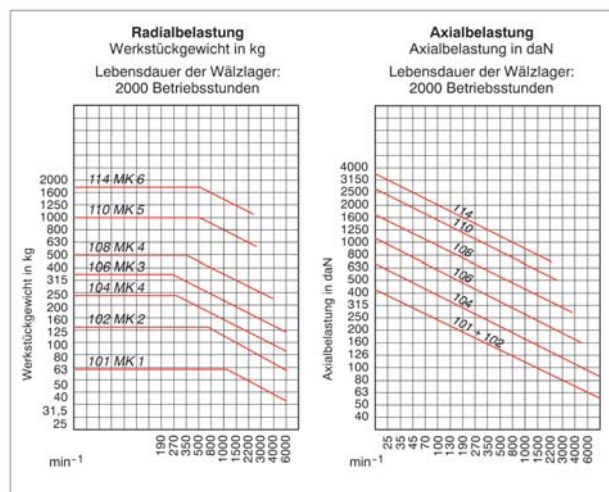
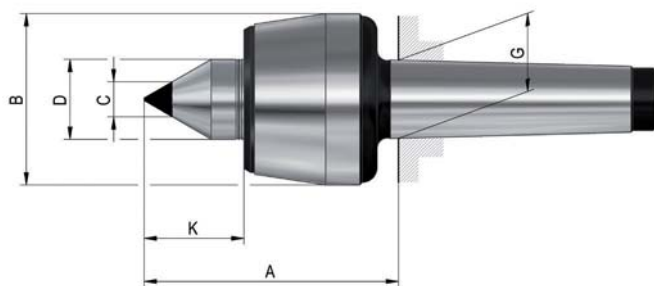
Laufspitze mit verschleißfestem Hartmetalleinsatz.

VORTEILE

- Höchste Lebensdauer und Verschleißfestigkeit durch Hartmetalleinsatz
- Hohe Rundlaufgenauigkeit und Stabilität durch 3-fach Lagerung
- Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06

HM Pro mit **Hartmetalleinsatz**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	032140	090089	237413	093306	221016	221017
Aufnahme MK	2	3	3	4	5	6
Größe	102	104	106	108	110	114
A mm	65	70,5	79,5	102,5	129	152
B mm	43	48,5	58,5	68,5	88,5	102,5
C mm	11	11	14	14	18	18
D mm	20	22	25	32	40	50
G mm	17,78	23,825	23,825	31,267	44,399	63,348
K mm	24	27	30,5	40	49,5	57
Gewicht ca. g	600	900	1300	2300	4700	10000
Werkstück-Gewicht max. kg	120	240	360	500	1000	1800
Rundlaufabweichung max. mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	6300	5000	3800	3000	2600
Ersatzlaufspitze	1241742	1241743	1241744	1241745	1241746	1241747

Pro - Hartmetalleinsatz



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

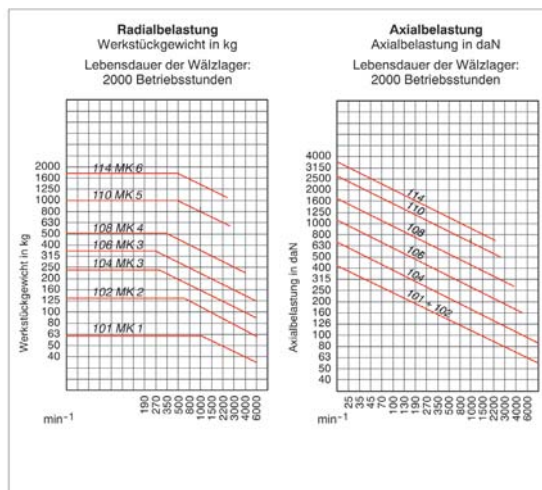
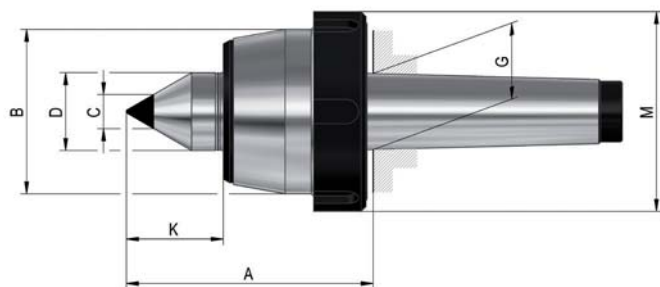
Laufspitze mit verschleißfestem Hartmetalleinsatz.
Mit Abdrückmutter.

VORTEILE

- ② Höchste Lebensdauer und Verschleißfestigkeit durch Hartmetalleinsatz
- ② Hohe Rundlaufgenauigkeit und Stabilität durch 3-fach Lagerung
- ② Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06

HMG Pro mit **Abdrückmutter** und **Hartmetalleinsatz**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	221021	221022	221023	221024	221025	221026
Aufnahme MK	2	3	3	4	5	6
Größe	102	104	106	108	110	114
A mm	65	70,5	79,5	102,5	129	152
B mm	45	50	60	70	90	105
C mm	11	11	14	14	18	18
D mm	20	22	25	32	40	50
G mm	17,78	23,825	23,825	31,265	44,399	63,348
K mm	24	27	30,5	40	49,5	57
M mm	56	62	74	82	105	120
Gewicht ca. g	600	1000	1400	2400	5200	10500
Werkstück-Gewicht max. kg	120	240	360	500	1000	1800
Rundlaufabweichung max. mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	6300	5000	3800	3000	2600
Ersatzlaufspitze	1241742	1241743	1241744	1241745	1241746	1241747

Pro - Normalausführung



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

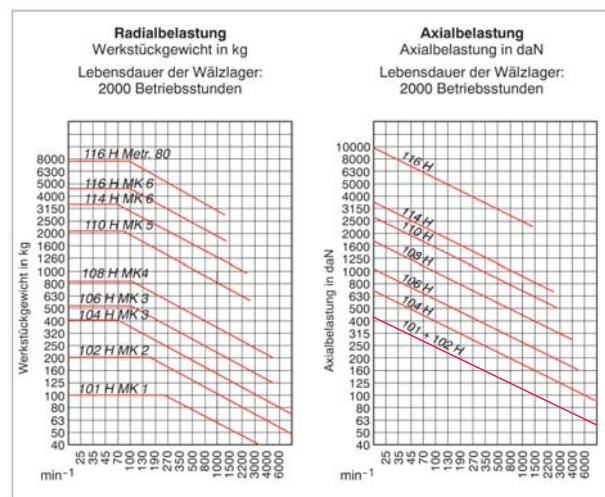
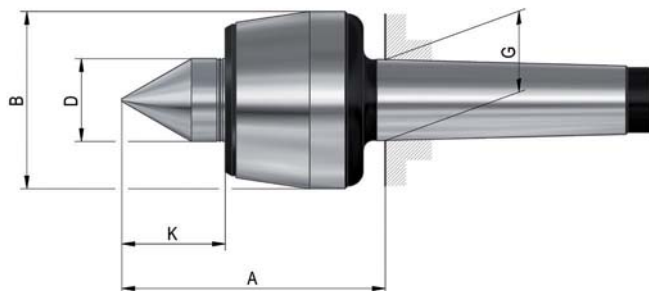
Allround-Zentrierspitze in klassischer Konstruktion für nahezu jede Standard-Spannsituation.

VORTEILE

- ⊕ Bewährte 3-fach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung
- ⊕ Lebensdauerschmierung für minimalen Wartungsaufwand
- ⊕ Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen (MK 1 - Metr. 80)
- Spitzenwinkel 60°



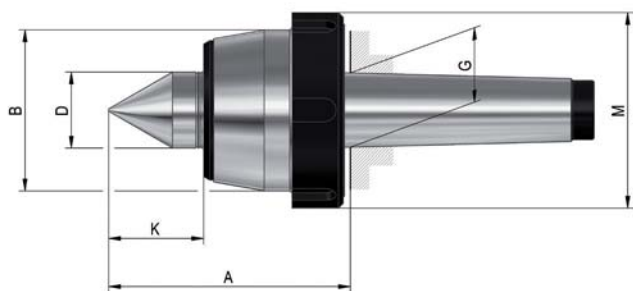
A06

H Pro, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	061740 ¹⁾	043400	043115	042315	042776	042175	042843	043532	093439	093440
Aufnahme MK	0	1	2	3	3	4	5	6	6	Metr. 80
Größe	100	101	102	104	106	108	110	114	116	116
A mm	44	60,5	65	70,5	79,5	102,5	129	152	196	196
B mm	25	34,5	43	48,5	58,5	68,5	88,5	102,5	138,5	138,5
D mm	10	15	20	22	25	32	40	50	60	60
G mm	9,045	12,065	17,78	23,825	23,825	31,267	44,399	63,348	63,348	80
K mm	11	17	24	27	30,5	40	49,5	57	66	66
Gewicht ca. g	200	400	500	800	1300	2300	4700	10200	17800	23000
Werkstück-Gewicht max. kg	10	100	200	400	500	800	2000	3500	5000	7500
Rundlaufabweichung max. mm	0,01	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,008	0,01	0,015
Drehzahl max. min ⁻¹	15000	7000	7000	6300	5000	3800	3000	2600	1500	1500
Ersatzlaufspitze	1241727	1241726	1241725	1241724	1241723	1241722	1241721	1241728	1241729	1241730

1) Körper ungehärtet und geschliffen

Pro - Normalausführung



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

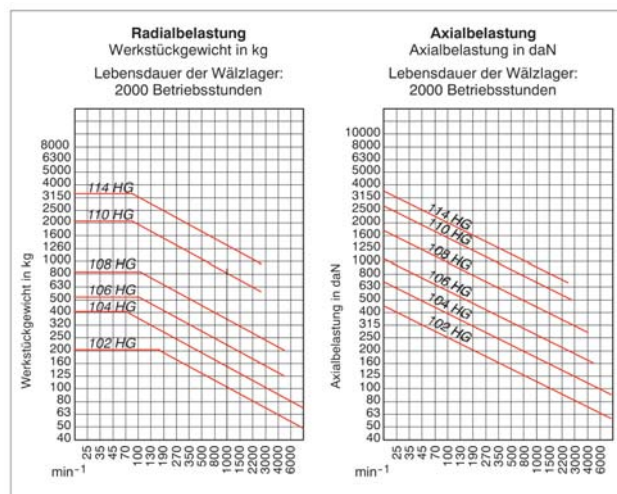
Allround-Zentrierspitze in klassischer Konstruktion für nahezu jede Standard-Spannsituation.
Mit Abdrückmutter.

VORTEILE

- ⊕ Bewährte 3-fach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung
- ⊕ Lebensdauerschmierung für minimalen Wartungsaufwand
- ⊕ Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen (MK 2 - 6)
- Spitzenwinkel 60°



A06

HG Pro mit **Abdrückmutter**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	221018	221019	205036	207148	074390	221020
Aufnahme MK	2	3	3	4	5	6
Größe	102	104	106	108	110	114
A mm	65	70,5	79,5	102,5	129	152
B mm	45	50	60	70	90	105
D mm	20	22	25	32	40	50
G mm	17,78	23,825	23,825	31,267	44,399	63,348
K mm	24	27	30,5	40	49,5	57
M mm	56	62	74	82	105	120
Gewicht ca. g	600	1000	1400	2400	5200	10500
Werkstück-Gewicht max. kg	200	400	500	800	2000	3500
Rundlaufabweichung max. mm	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,008
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	6300	5000	3800	3000	2600
Ersatzlaufspitze	1241725	1241724	1241723	1241722	1241721	1241728

Pro - Zylinderschaft



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen mit Hilfe von Drehfuttern, Spannzangen- und Werkzeugaufnahmen.
Aufnahme für Werkzeugmagazin / -revolver.

AUSFÜHRUNG

Allround Zentrierspitze mit Zylinderschaft.

VORTEILE

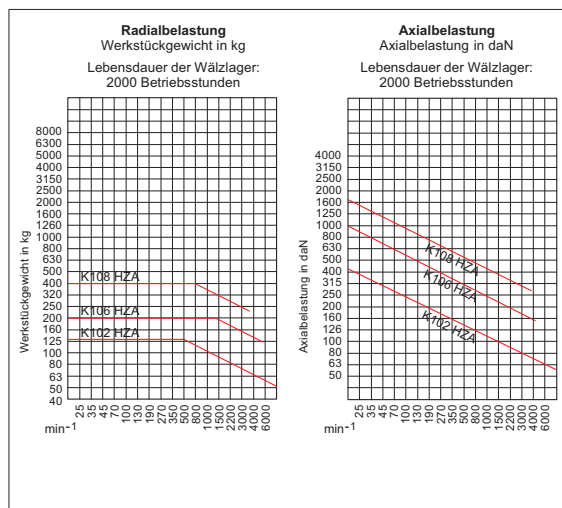
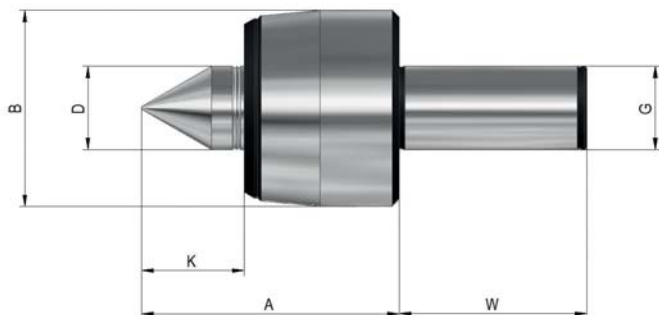
- ③ Bewährte 3-fach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung
- ③ Lebensdauerschmierung für minimalen Wartungsaufwand
- ③ Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°

Hinweis:

Spitzen mit Zylinderschaft mit Spannfläche auf Anfrage lieferbar



A06

HZA Pro mit **Zylinderschaft**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	1316054	1316055	1316056
Aufnahme MK	ZA20	ZA25	ZA32
Größe	102	106	108
A mm	58	76,8	93,1
B mm	43	48,5	68,5
D mm	20	25	32
G mm	20	25	32
K mm	24	30,5	40
W mm	50	56	60
Gewicht ca. g	414	891	1474
Werkstück-Gewicht max. kg	130	200	400
Rundlaufabweichung max. mm	0,005	0,005	0,005
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	5000	3800
Ersatzlaufspitze	1241725	1241723	1241722

Pro - Genauigkeitsausführung



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen bei höchsten Anforderungen.

AUSFÜHRUNG

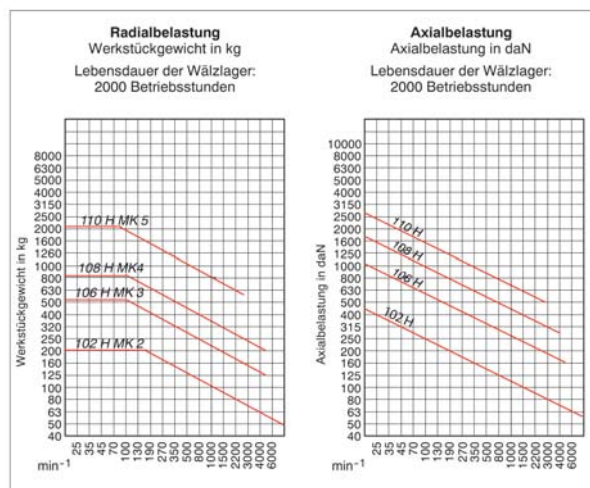
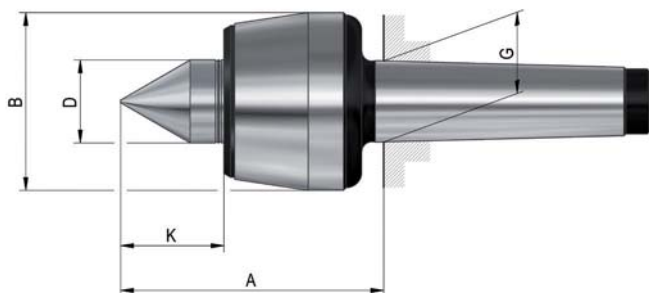
Genauigkeitsausführung.

VORTEILE

- ② Maximale Rundlaufabweichung **0,003 mm** für höchste Präzision
- ② Lebensdauerschmierung für minimalen Wartungsaufwand
- ② Bewährte 3-fach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06

HP Pro **Genauigkeitsausführung**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	082392	318227	082394	082395	1263871
Aufnahme MK	2	3	4	5	6
Größe	102	106	108	110	114
A mm	65	82	102,5	129	151,6
B mm	43	55	68,5	88,5	102,5
D mm	20	25	32	40	50
G mm	17,78	23,825	31,267	44,399	63,348
K mm	24	30,5	40	49,5	56,9
Gewicht ca. g	500	1300	2300	4700	8761
Werkstück-Gewicht max. kg	200	500	800	2000	3500
Rundlaufabweichung max. mm	0,003	0,003	0,003	0,003	0,003
Drehzahl max. min⁻¹	7000	5000	3800	3000	2600
Ersatzlaufspitze	1241725	1243613	1241722	1241721	1241728

Pro - verlängerte Laufspitze



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen. Besonders geeignet bei beengtem Arbeitsraum zwischen Zentrierspitze und Werkstück.

AUSFÜHRUNG

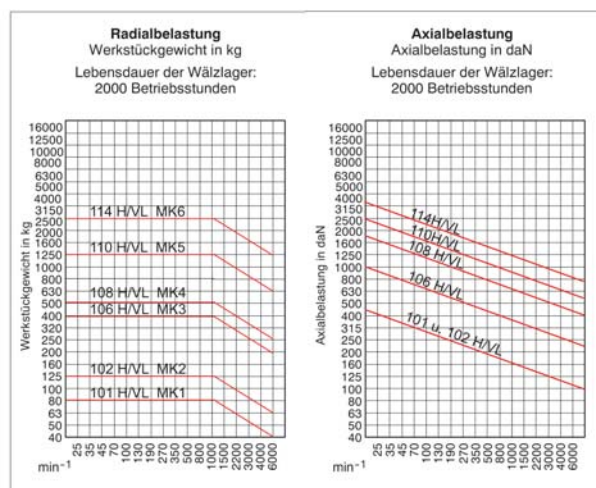
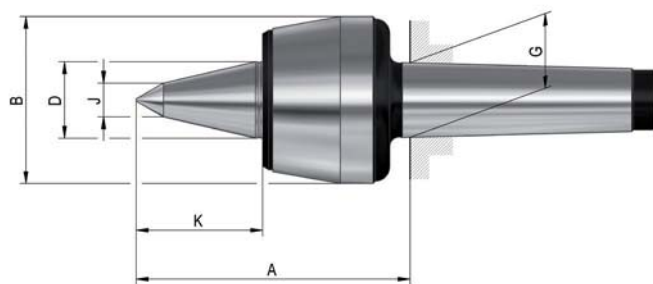
Allround-Zentrierspitze mit verlängerter Laufspitze.

VORTEILE

- ⊕ Vergrößerter Arbeitsraum und bessere Werkstückzugänglichkeit durch verlängerte Laufspitze
- ⊕ Hohe Rundlaufgenauigkeit und Stabilität durch 3-fach Lagerung
- ⊕ Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06

HVL Pro mit verlängerter Laufspitze, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	058668	058669	058670	058671	058672	058673
Aufnahme MK	1	2	3	4	5	6
Größe	101	102	106	108	110	114
A mm	70,5	75	95,5	114,5	143,5	172,5
B mm	34,5	43	58,5	68,5	88,5	102,5
D mm	15	20	25	32	40	50
G mm	12,065	17,78	23,825	31,267	44,399	63,348
K mm	27	34	47	53	64	78
J mm	9	10	12	14	16	18
Gewicht ca. g	400	500	1300	2300	4800	10200
Werkstück-Gewicht max. kg	80	140	400	500	1200	2500
Rundlaufabweichung max. mm	0,01	0,005	0,005	0,005	0,005	0,01
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	7000	5000	3800	3000	2600
Ersatzlaufspitze	1241731	1241732	1241733	1241734	1241735	1241736

Pro - abgesetzte, verlängerte Laufspitze



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen. Besonders geeignet bei beengtem Arbeitsraum zwischen Zentrierspitze und Werkstück sowie tiefliegenden Werkstückzentren.

AUSFÜHRUNG

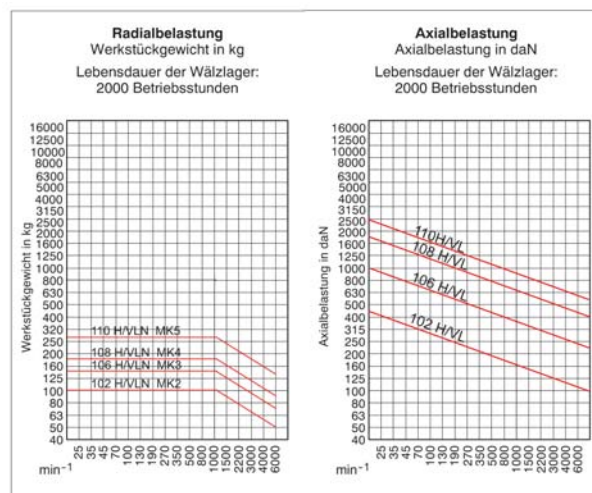
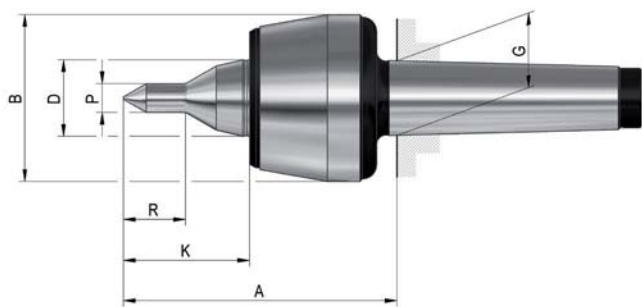
Allround-Zentrierspitze mit abgesetzter, verlängerter Laufspitze.

VORTEILE

- ➊ Vergrößerter Arbeitsraum und bessere Werkstückzugänglichkeit durch verlängerte und abgesetzte Laufspitze
- ➋ Hohe Rundlaufgenauigkeit und Stabilität durch 3-fach Lagerung
- ➌ Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



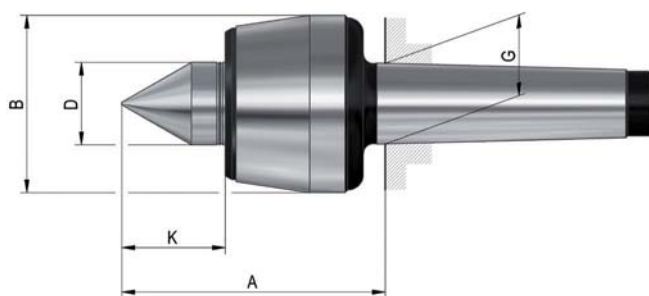
A06

HVLN Pro mit **abgesetzter, verlängerter Laufspitze**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	1241689	1241691	1241693	1241694
Aufnahme MK	2	3	4	5
Größe	102	106	108	110
A mm	75	95,5	114,5	143,5
B mm	43	58,5	68,5	88,5
D mm	20	25	32	40
G mm	17,78	23,825	31,267	44,399
K mm	34	47	53	64
P mm	8	10	12	14
R mm	16	20	26	30
Werkstück-Gewicht max. kg	100	150	180	280
Rundlaufabweichung max. mm	0,005	0,005	0,005	0,005
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	5000	3800	3000
Gewicht ca. g	320	460	1000	2600
Ersatzlaufspitze	1243677	1243678	1243679	1243680

Orange Line

ORANGE LINE



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Allround-Zentrierspitze in klassischer Konstruktion für alle grundlegenden Anforderungen der Drehbearbeitung.

VORTEILE

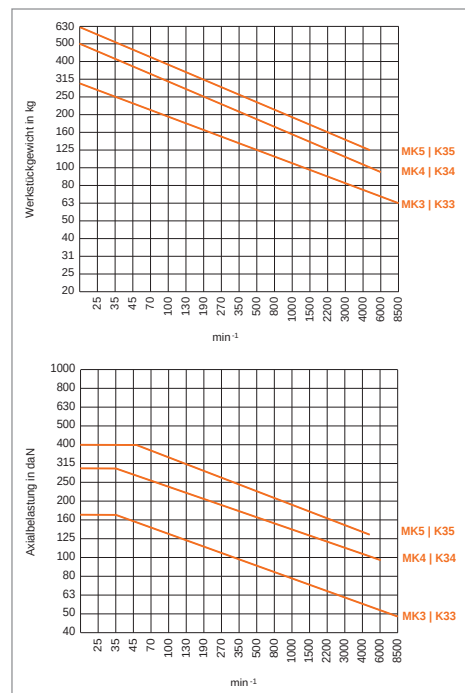
- ⊕ Laufspitze durchgehärtet, dadurch beliebig nachschleifbar
- ⊕ Lebensdauerschmierung für minimalen Wartungsaufwand
- ⊕ Gutes Preis-Leistungs-Verhältnis

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper geschliffen
- Spitzenwinkel 60°

Hinweis:

Für höhere Drehzahlen bei reduzierter Axialbelastung



A06

Orange Line, Körper geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	1267217	1267218	1267219
Aufnahme MK	3	4	5
Größe	K33	K34	K35
A mm	82,5	101,5	128
B mm	55	68,5	88,5
D mm	25	32	40
G mm	23,825	31,267	44,399
K mm	30	40	49,5
Gewicht ca. g	1000	1800	4300
Werkstück-Gewicht max. kg	300	500	630
Rundlaufabweichung max. mm	0,005	0,005	0,005
Drehzahl max. min ⁻¹	8500	6000	4500
Ersatzlaufspitze	1243613	1241722	1241721

Heavy - Normalausführung



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von besonders schweren Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen.
Besonders geeignet für den Einsatz auf NC-Maschinen.

AUSFÜHRUNG

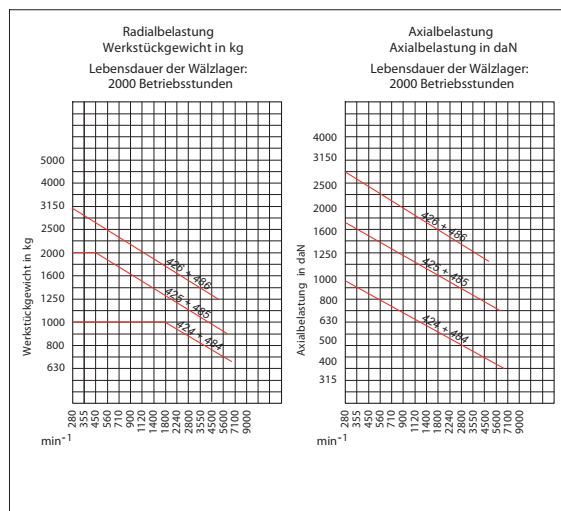
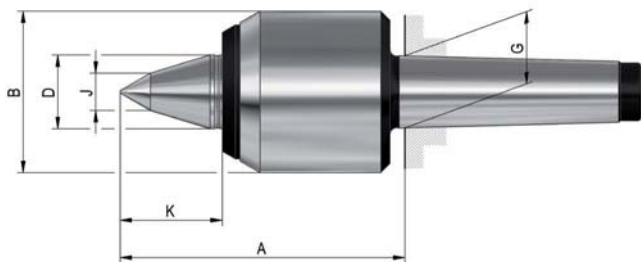
Universelle Ausführung mit verlängerter Laufspitze für schwere Werkstücke.

VORTEILE

- ➊ Robuste 4-fach Präzisionslager für hohe Drehzahlen sowie hohe axiale und radiale Belastungen
- ➋ Zuverlässige und sichere Spannung von schweren Werkstücken
- ➌ Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06

Heavy speziell für **hohe Belastungen bei hohen Drehzahlen**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	303598	303599	301696
Aufnahme MK	4	5	6
Größe	424	425	426
A mm	122	150	180
B mm	70	95	120
D mm	32	42	58
G mm	31,267	44,399	63,348
J mm	16	20	26
K mm	44,5	59,5	76
Gewicht ca. g	2600	5500	11500
Werkstück-Gewicht max. kg	1000	2000	3000
Rundlaufabweichung max. mm	0,005	0,005	0,005
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	6000	4800
Ersatzlaufspitze	1241762	1241763	1241764

Heavy - Normalausführung



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von besonders schweren Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen.
Besonders geeignet für den Einsatz auf NC-Maschinen.

AUSFÜHRUNG

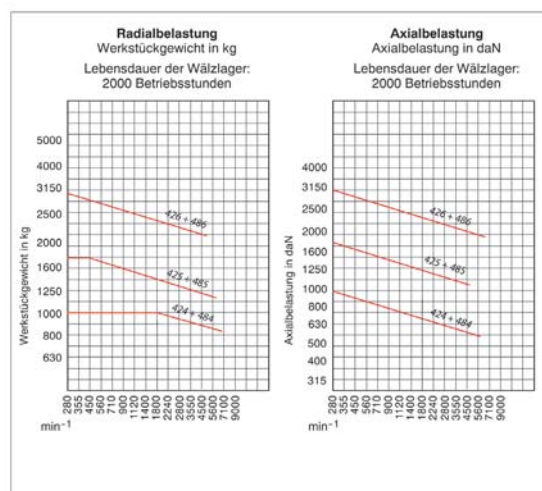
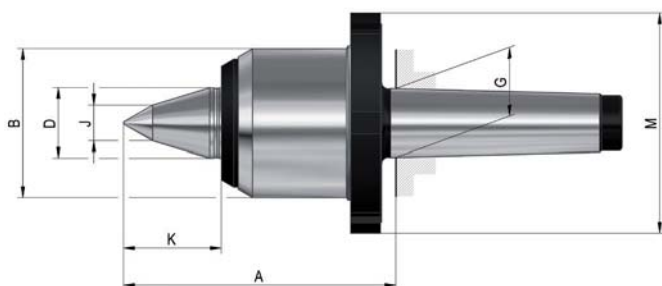
Universelle Ausführung mit verlängerter Laufspitze für schwere Werkstücke.
Mit Abdrückmutter.

VORTEILE

- Robuste 4-fach Präzisionslager für hohe Drehzahlen sowie hohe axiale und radiale Belastungen
- Zuverlässige und sichere Spannung von schweren Werkstücken
- Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06

Heavy mit **Abdrückmutter**, speziell für **hohe Belastungen bei hohen Drehzahlen**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	304521	304522	304523
Aufnahme MK	4	5	6
Größe	484	485	486
A mm	122	150	180
B mm	70	95	120
D mm	32	42	58
G mm	31,267	44,399	63,348
J mm	16	20	26
K mm	44,5	59,5	76
M mm	100	125	155
Gewicht ca. g	2800	5400	12300
Werkstück-Gewicht max. kg	1000	2000	3000
Rundlaufabweichung max. mm	0,005	0,005	0,005
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	6000	4800
Ersatzlaufspitze	1241762	1241763	1241764

Speed - verlängerte Laufspitze



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen. Besonders geeignet für anspruchsvolle Bearbeitung bei hohen Drehzahlen.

AUSFÜHRUNG

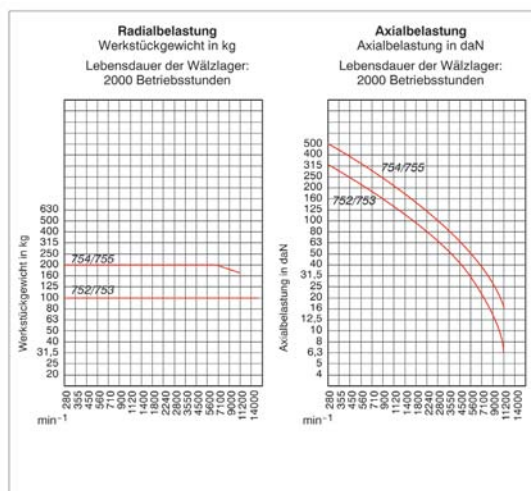
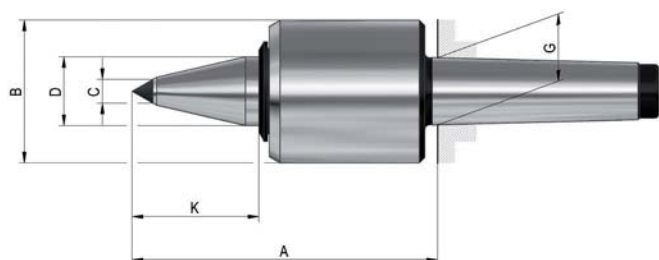
Spezielle Bauweise für sehr hohe Drehzahlen mit verlängerter Laufspitze und verschleißfestem Hartmetalleinsatz.

VORTEILE

- Höchste Steifigkeit bei hohen Drehzahlen bis zu 12000 U/min durch kompakte Bauweise
- Vergrößerter Arbeitsraum und bessere Werkstückzugänglichkeit durch verlängerte Laufspitze
- Maximale Rundlaufabweichung 0,01 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06

Speed verlängerte NC-Spitze mit Hartmetall-Einsatz, für hohe Drehzahlen, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	772389	772390	772391	772392
Aufnahme MK	2	3	4	5
Größe	752	753	754	755
A mm	99	99	141	141
B mm	45	45	66	66
C mm	7	7	11	11
D mm	20	20	32	32
G mm	17,78	23,825	31,267	44,399
K mm	40	40	63	63
Gewicht ca. g	1200	1600	2600	5000
Werkstück-Gewicht max. kg	100	100	250	250
Rundlaufabweichung max. mm	0,01	0,01	0,01	0,01
Drehzahl max. min ⁻¹	12000	12000	9000	9000
Ersatzlaufspitze	790267	790267	790291	790291

Slim - Normalausführung



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen. Besonders geeignet bei beengtem Arbeitsraum zwischen Zentrierspitze und Werkstück.

AUSFÜHRUNG

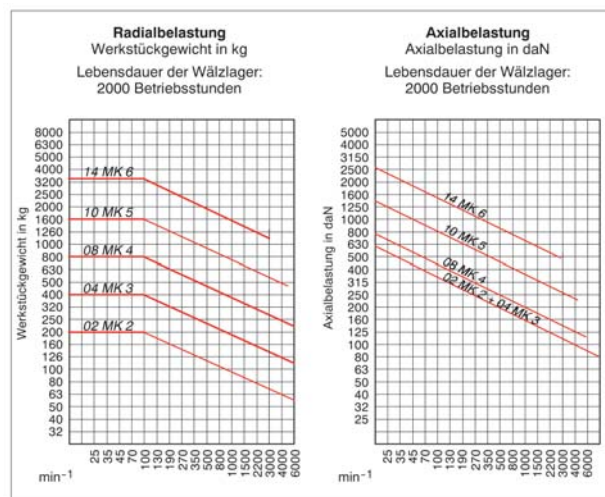
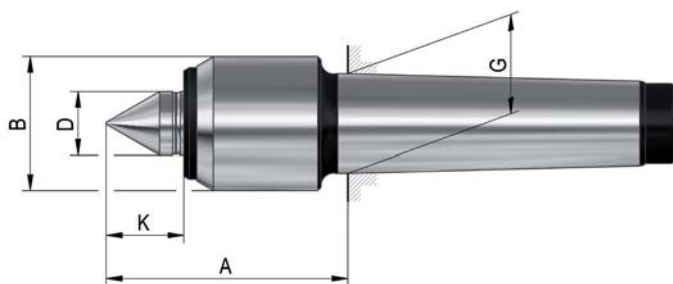
Kompakte Bauweise mit kleinstem Gehäusedurchmesser.

VORTEILE

- ③ Vergrößerter Arbeitsraum und bessere Werkstückzugänglichkeit durch schlanken Gehäusedurchmesser
- ③ Höchste Steifigkeit bei hohen Drehzahlen durch kompakte Bauweise
- ③ Maximale Rundlaufabweichung 0,005 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06

Slim mit **kleinem Gehäusedurchmesser**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	005336	005429	005469	005490	005547
Aufnahme MK	2	3	4	5	6
Größe	02	04	08	10	14
A mm	62	62	75,5	106	143
B mm	32	34	42	58	80
D mm	15	15	20	30	42
G mm	17,78	23,825	31,267	44,399	63,348
K mm	19,5	19,5	24,5	37	49,5
Gewicht ca. g	300	400	1000	2600	7100
Werkstück-Gewicht max. kg	200	400	800	1600	3500
Rundlaufabweichung max. mm	0,005	0,005	0,005	0,01	0,02
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	7000	6300	4300	3000
Ersatzlaufspitze	1241748	1241749	1241750	1241751	1241752

Slim - verlängerte Laufspitze



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen. Besonders geeignet bei beengtem Arbeitsraum zwischen Zentrierspitze und Werkstück sowie bei tiefliegenden Werkstückzentren.

AUSFÜHRUNG

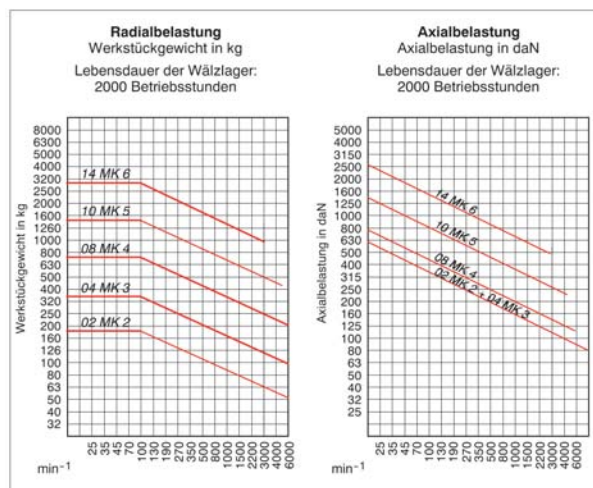
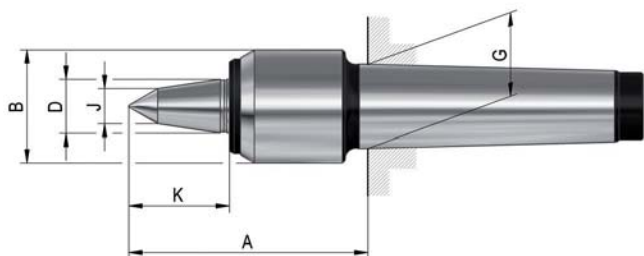
Kompakte Bauweise mit kleinstem Gehäusedurchmesser. Mit verlängerter Laufspitze.

VORTEILE

- Vergrößerter Arbeitsraum und bessere Werkstückzugänglichkeit durch schlanken Gehäusedurchmesser und verlängerte Laufspitze
- Höchste Steifigkeit bei hohen Drehzahlen durch kompakte Bauweise
- Maximale Rundlaufabweichung 0,008 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06

Slim mit **kleinem Gehäusedurchmesser** und **verlängerter Laufspitze**, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	362080	362081	362082	362083	362084
Aufnahme MK	2	3	4	5	6
Größe	02	04	08	10	14
A mm	73	74	88,5	119	164
B mm	32	34	42	58	80
D mm	15	15	20	30	42
G mm	17,78	23,825	31,267	44,399	63,348
K mm	29,5	32	37,5	51,5	70,5
J mm	10	11	13	14	18
Gewicht ca. g	320	460	1000	2600	7100
Werkstück-Gewicht max. kg	170	340	700	1400	3000
Rundlaufabweichung max. mm	0,008	0,008	0,008	0,01	0,02
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	7000	6300	4300	3000
Ersatzlaufspitze	1241753	1241754	1241755	1241756	1241757

Slim - abgesetzte, verlängerte Laufspitze



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen. Besonders geeignet bei beengtem Arbeitsraum zwischen Zentrierspitze und Werkstück.

AUSFÜHRUNG

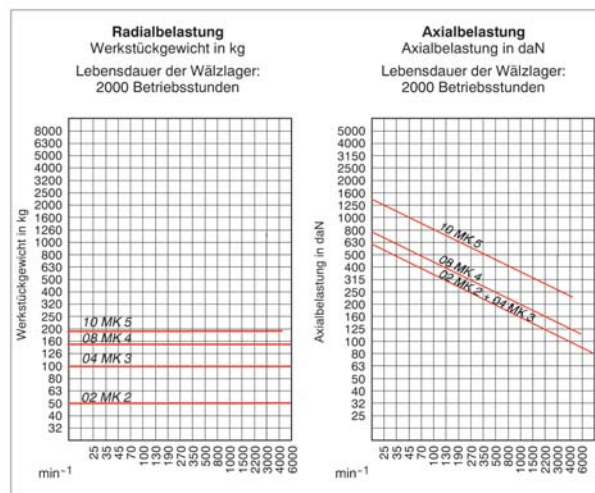
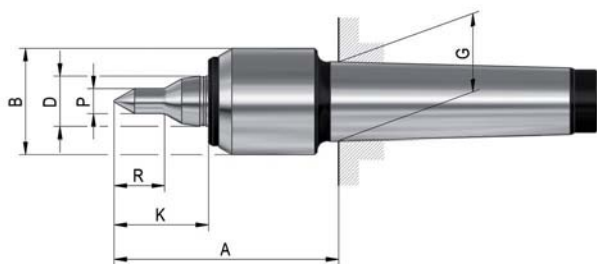
Kompakte Bauweise mit kleinstem Gehäusedurchmesser. Mit abgesetzter, verlängerter Laufspitze.

VORTEILE

- ➊ Vergrößerter Arbeitsraum und bessere Werkstückzugänglichkeit durch schlanken Gehäusedurchmesser sowie verlängerte und abgesetzte Laufspitze
- ➋ Höchste Steifigkeit bei hohen Drehzahlen durch kompakte Bauweise
- ➌ Maximale Rundlaufabweichung 0,008 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°

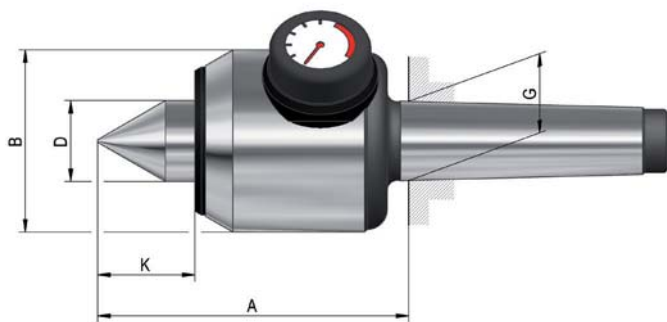


A06

Mit kleinem Gehäusedurchmesser und abgesetzter, verlängerter Laufspitze, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	1241695	1243505	1243507	1243509
Aufnahme MK	2	3	4	5
Größe	02	04	08	10
A mm	73	74	88,5	119
B mm	32	34	42	58
D mm	15	15	20	30
G mm	17,78	23,825	31,267	44,399
K mm	29,5	32	37,5	51,5
P mm	6	8	10	12
R mm	12	16	20	26
Werkstück-Gewicht max. kg	50	100	150	180
Rundlaufabweichung max. mm	0,008	0,008	0,008	0,01
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	7000	6300	4300
Gewicht ca. g	320	460	1000	2600
Ersatzlaufspitze	1241758	1241759	1241760	1241761

Control - Normalausführung



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen. Bestens geeignet als Gegenspitze zu Stirnseiten-Mitnehmern.

AUSFÜHRUNG

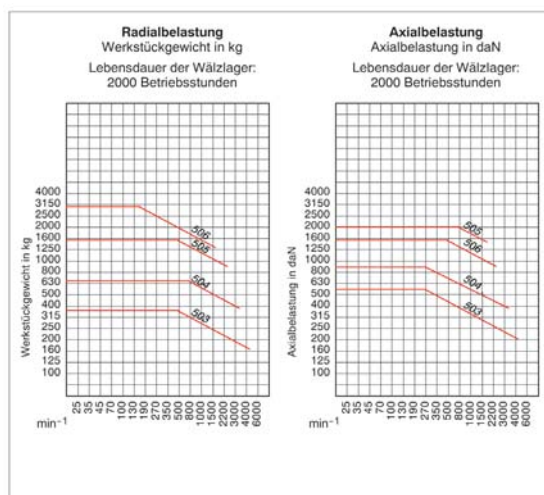
Mit Druckanzeige und Längenausgleich.

VORTEILE

- ➊ Schnelle Einstellung und Kontrolle der Axialbelastung durch Druckanzeige
- ➋ Gefederte Laufspitze für eine sichere und verformungsfreie Werkstückspannung
- ➌ Maximale Rundlaufabweichung 0,01 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06
AC Control mit **Druckanzeige** und **Längenausgleich** als Gegenspitze zu Stirnseiten-Mitnehmern, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	060798	060874	060906	060915
Aufnahme MK	3	4	5	6
Größe	503	504	505	506
A mm	105	123,5	160,5	202
B mm	64	72	95	120
D mm	25	32	40	52
G mm	23,825	31,267	44,399	63,348
K mm	31	38,5	49	59
Gewicht ca. g	2100	3500	8300	17000
Federweg max. mm ¹⁾	1,6	2	1,8	2,7
Axiale Spannkraft max. N	5500	9000	15000	20000
Werkstück-Gewicht max. kg	400	800	1600	3200
Rundlaufabweichung max. mm	0,01	0,01	0,01	0,015
Drehzahl max. min ⁻¹	4000	3500	2500	1800
Ersatzlaufspitze	009192	009205	009325	009413

¹⁾ bei max. Axialkraft

Control - verlängerte Laufspitze



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen. Besonders geeignet als Gegenspitze zu Stirnseiten-Mitnehmern sowie bei beengtem Arbeitsraum zwischen Zentrierspitze und Werkstück.

AUSFÜHRUNG

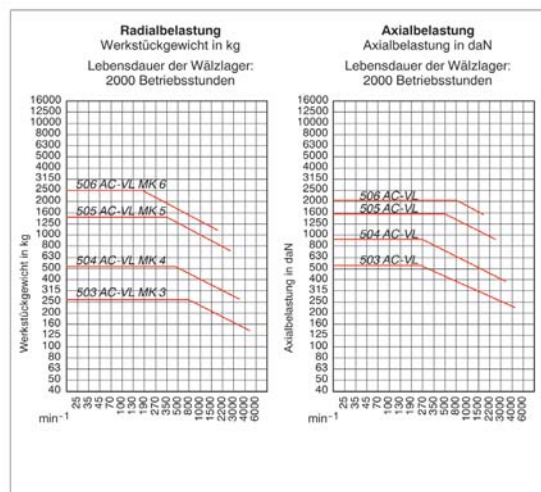
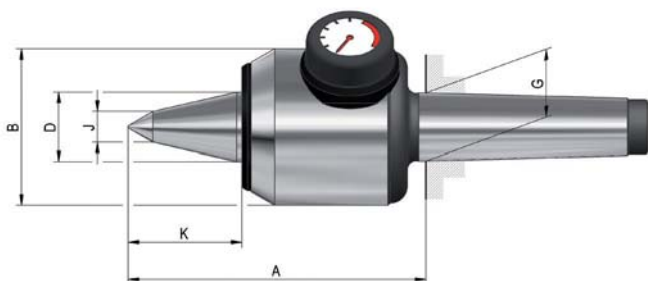
Mit Druckanzeige, Längenausgleich und verlängerter Laufspitze.

VORTEILE

- ② Schnelle Einstellung und Kontrolle der Axialbelastung durch Druckanzeige
- ② Vergrößerter Arbeitsraum und bessere Werkstückzugänglichkeit durch verlängerte Laufspitze
- ② Gefederte Laufspitze für eine sichere und verformungsfreie Werkstückspannung
- ② Maximale Rundlaufabweichung 0,01 mm für höchste Präzision

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Spitzenwinkel 60°



A06

AC-VL Control mit **Druckanzeige**, **Längenausgleich** und **verlängerter Laufspitze** als Gegenspitze zu Stirnseiten-Mitnehmern, Körper gehärtet und geschliffen - Spitzenwinkel 60°

Id.-Nr.	079920	079921	079922	079923
Aufnahme MK	3	4	5	6
Größe	503	504	505	506
A mm	120	137,5	177,5	223
B mm	64	72	95	120
D mm	25	32	40	52
G mm	23,825	31,267	44,399	63,348
K mm	45,5	52,5	66	80
J mm	11	14	15	24
Gewicht ca. g	2200	3600	8400	17500
Federweg max. mm ¹⁾	1,6	2	1,8	2,7
Axiale Spannkraft max. N	5500	9000	15000	20000
Werkstück-Gewicht max. kg	260	550	1100	2500
Rundlaufabweichung max. mm	0,01	0,01	0,01	0,015
Drehzahl max. min ⁻¹	4000	3500	2500	1800
Ersatzlaufspitze	079924	079925	079926	079927

¹⁾ Bei max. Axialkraft

Flex - auswechselbare Einsätze



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

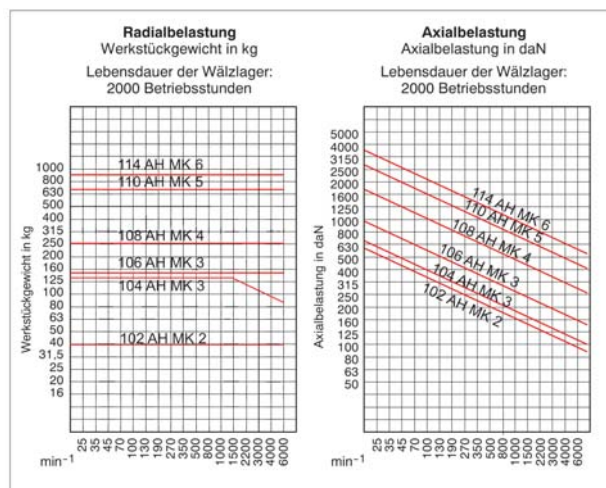
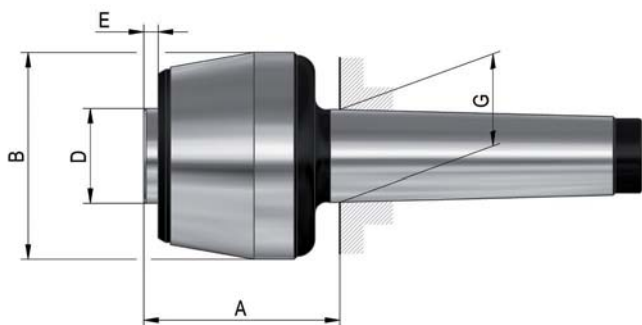
Mit auswechselbaren Einsätzen aus verschleißfestem Werkzeugstahl für höchste Flexibilität.

VORTEILE

- ➊ Großer Anwendungsbereich durch auswechselbare Einsätze
- ➋ Schneller Wechsel der auswechselbaren Einsätze

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Einsätze durchgehärtet und geschliffen



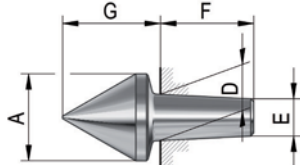
A06

Flex für auswechselbare Einsätze, Körper gehärtet und geschliffen

Id.-Nr.	061030	061031	061032	061038	061039	061040
Aufnahme MK	2	3	3	4	5	6
Größe	102	104	106	108	110	114
A mm	45	48	55	67	85	101
B mm	43	48,5	58,5	68,5	88,5	102,5
D mm	20	22	25	32	40	50
E mm	4	4	5,5	5	6	6
G mm	17,78	23,825	23,825	31,267	44,399	63,348
Rundlaufabweichung max. mm	0,01	0,01	0,01	0,01	0,01	0,015
Drehzahl max. min ⁻¹	7000	6300	5000	3800	3000	2600
Werkstück-Gewicht max. kg	40	130	150	250	650	900
Gewicht ohne Einsätze	440	750	1100	1900	4400	8600
Gewicht g	900	1700	2200	3700	8000	-
Ersatzlaufspindel	009836	009838	009843	009870	009872	009874

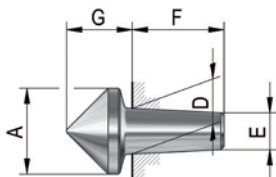
Auswechselbare Einsätze

A06
Auswechselbare Einsätze 60°



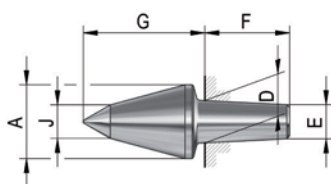
Id.-Nr.	Größe	A mm	D mm	E mm	F mm	G mm
070725	102	16	7	5,2	18	20
070728	104	20	12	9,6	24	24
070731	106	24	12	9,6	24	27,5
070734	108	28	15	12	30	31,5
070737	110	38	22	18,5	35	43
070740	114	50	28	24	40	54

A06
Auswechselbare Einsätze 90°



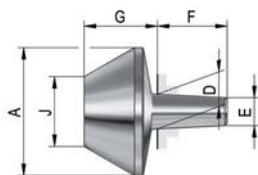
Id.-Nr.	Größe	A mm	D mm	E mm	F mm	G mm
070727	102	16	7	5,2	18	14,5
070730	104	20	12	9,6	24	16,5
070733	106	24	12	9,6	24	19
070736	108	28	15	12	30	21,5
070739	110	38	22	18,5	35	29
070742	114	50	28	24	40	36

A06
Auswechselbare Einsätze 60°VL



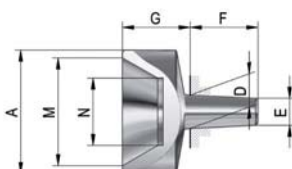
Id.-Nr.	Größe	A mm	D mm	E mm	F mm	G mm	J mm
070719	102	14	7	5,2	18	25	6
070720	104; 106	18	12	9,6	24	30	8
070721	108	26	15	12	30	43	12
070722	110	32	22	18,5	35	55	13
070723	114	42	28	24	40	70	18,5

A06
Auswechselbare Einsätze für Hohlkörper 60°



Id.-Nr.	Größe	A mm	D mm	E mm	F mm	G mm	J mm
070700	102	25	7	5,2	18	21	10
070701	104	35	12	9,6	24	26	15
070702	106	45	12	9,6	24	27	25
070703	108	55	15	12	30	31,5	30
070704	110	70	22	18,5	35	39	40
070705	114	100	28	24	40	52	55

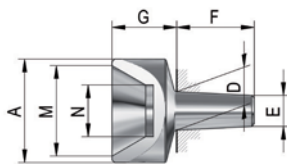
A06
Auswechselbare Einsätze A für zentrumslose Werkstücke 60°



Id.-Nr.	Größe	A mm	D mm	E mm	F mm	G mm	M mm	N mm
070707	102	25	7	5,2	18	18	20	10
070708	104	35	12	9,6	24	24	30	15
070709	106	45	12	9,6	24	25	40	25
070710	108	55	15	12	30	30	48	30
070711	110	70	22	18,5	35	39	63	40
070712	114	100	28	24	40	52	90	55

Auswechselbare Einsätze

A06

Auswechselbare Einsätze **B** für zentrumslose Werkstücke 60°


Id.-Nr.	Größe	A mm	D mm	E mm	F mm	G mm	M mm	N mm
228620	102	16	7	5,2	18	12	12	6
228621	106	22	12	9,6	24	16	18	10
228622	108	40	15	12	30	25	35	20
308632	110	52	22	18,5	35	30	45	30

A06

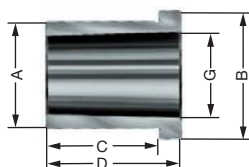
Ausheber



Id.-Nr.	Für Größe
061707	102
061708	104/106/108
061709	110/114

A14

Aufnahmhülse zum Spannen der mitlaufenden Zentrierspitze im Drehfutter



Id.-Nr.	MK innen	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm
085033	3	32	39	32	40	23,825
085034	4	40	47	42	50	31,267
085035	5	55	62	52	60	44,399
085036	6	75	83	62	70	63,448

Flex - auswechselbare Einsätze

Mitlaufende Zentrierspitzen



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Dreh- und Schleifmaschinen. Durch verschiedene Einsätze besonders für Einzelfertigung unterschiedlichster Werkstücke geeignet.

AUSFÜHRUNG

Mit auswechselbaren Einsätzen aus verschleißfestem Werkzeugstahl für höchste Flexibilität. Sortiment mit verschiedenen Einsätzen.

VORTEILE

- Großer Anwendungsbereich durch auswechselbare Einsätze
- Schneller Wechsel der auswechselbaren Einsätze

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Einsätze durchgehärtet und geschliffen

Im Lieferumfang enthalten:

- 1 Laufkörper als Aufnahme
- 1 Auswerfer
- Je eine Spitze 60°, 90°, 60°VL
- Einsatz für Hohlkörper 60°
- 2 Einsätze für zentrumslose Werkstücke 60°
- Inklusive Holzkasten

A06

Komplett mit allen Einsätzen im Holzkasten

Id.-Nr.	061702	061703	061704	061705	061706
Aufnahme MK	2	3	3	4	5
Größe	102	104	106	108	110
Werkstück-Gewicht max. kg	40	130	150	250	650
Gewicht g	900	1700	2200	3700	8000

MITLAUFENDE ZENTRIERKEGEL

Zum Gegenspannen von Werkstücken mit größeren Bohrungen (z.B. Rohren) auf Dreh- und Schleifmaschinen in einer Aufspannung. Für höchste Verschleißfestigkeit sind die Spitzen der mitlaufenden Zentrierkegel gehärtet und geschliffen.

MITLAUFENDE ZENTRIERKEGEL



- Großer Spannbereich für verschiedenste Bohrungen und Zentren
- Robuste Präzisionslager für hohe axiale und radiale Belastungen

MITLAUFENDE ZENTRIERKEGEL MIT AUSWECHSELBAREN ZENTRIERKEGELAUFSAETZEN



- Höchste Flexibilität durch Einsatz auswechselbarer Zentrierkegelaufsätze
- Schneller Wechsel der Zentrierkegelaufsätze bei Verschleiß



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken mit größeren Bohrungen, wie zum Beispiel Rohren auf Dreh- und Schleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Mitlaufende Zentrierkegel in spitzer oder stumpfer Ausführung.

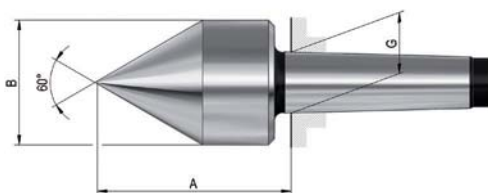
VORTEILE

- Großer Spannungsbereich für verschiedenste Bohrungen und Zentren
- Bewährte 3-fach Lagerung für hohe axiale und radiale Belastung

TECHNISCHE MERKMALE

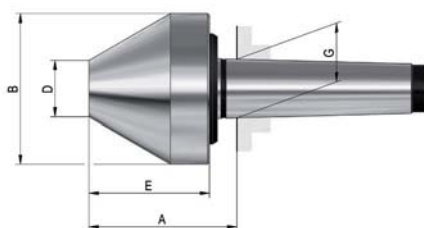
- Körper gehärtet und geschliffen

A06

Mitlaufender Zentrierkegel, **spitz**, als Zentrierkegel für Hohlkörper und als Zentrierspitze zur Bearbeitung normaler Werkstücke


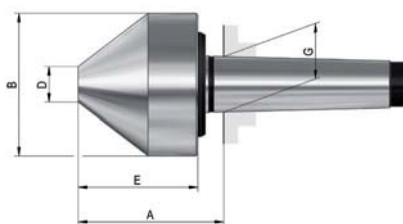
Id.-Nr.	Größe	Aufnahme MK	A mm	B mm	G mm	Werkstück-Gewicht max. kg	Rundlauf-abweichung max. mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Gewicht g
010613	272	2	61	42	17,78	200	0,01	6000	400
010635	273	3	79	56	23,825	400	0,008	6000	1100
010638	274	4	100	64	31,267	800	0,008	4000	1600
010642	275	5	115,5	78	44,399	1600	0,008	4000	3600
306396	276	6	153	105	63,348	2500	0,008	2500	10000

A06

Mitlaufender Zentrierkegel, **stumpf, 60°**


Id.-Nr.	Größe	Aufnahme MK	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	Werkstück-Gewicht max. kg	Rundlauf-abweichung max. mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Gewicht g
301616	171a	2	65	50	20	52	17,78	200	0,008	6000	1200
301556	172	2	77	80	30	64	17,78	300	0,008	5000	2000
301557	172a	3	77	80	30	64	23,825	400	0,008	5000	2200
221605	173	3	96,5	120	30	83	23,825	600	0,008	4000	4200
301558	172b	4	78,5	80	30	64	31,267	400	0,008	5000	2300
044023	173a	4	98	120	30	83	31,267	800	0,008	4000	4500
090483	173b	5	99	120	30	83	44,399	800	0,008	4000	5300

A06

Mitlaufender Zentrierkegel, **stumpf, 75°**


Id.-Nr.	Größe	Aufnahme MK	A mm	B mm	D mm	E mm	G mm	Werkstück-Gewicht max. kg	Rundlauf-abweichung max. mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Gewicht g
301559	172	2	80	80	20	67	17,78	300	0,008	5000	2000
301560	172a	3	80	80	20	67	23,825	400	0,008	5000	2000
062211	173	3	85,5	120	30	72	23,825	600	0,008	4000	4200
301561	172b	4	81,5	80	20	67	31,267	400	0,008	5000	2400
062224	173a	4	87	120	30	72	31,267	800	0,008	4000	4300
062299	174	4	107	170	50	90	31,267	1200	0,01	2800	9700
062232	173b	5	88	120	30	72	44,399	800	0,008	4000	5100
063614	174a	5	106	170	50	90	44,399	1600	0,01	2800	10600
063662	175	5	146,5	250	75	130	44,399	2000	0,01	2200	34000
063633	174b	6	107,5	170	50	90	63,348	1600	0,01	2800	13300
063656	175a	6	148	250	75	130	63,348	2000	0,01	2200	37000
063680	176	6	184	350	120	168	63,348	4000	0,015	1200	82000

MZK



EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken mit größeren Bohrungen, wie zum Beispiel Rohren auf Dreh- und Schleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Mit auswechselbaren Zentrierkegelaufsätzen.
Optional mit Abdrückmutter oder festem Aufnahmeschaft.

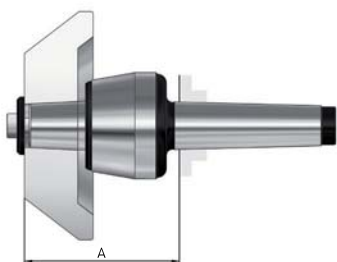
VORTEILE

- Hohe Flexibilität durch auswechselbare Zentrierkegelaufsätze
- Schneller Wechsel der auswechselbaren Zentrierkegelaufsätze

TECHNISCHE MERKMALE

- Körper gehärtet und geschliffen
- Zentrierkegelaufsätze einsatzgehärtet und geschliffen

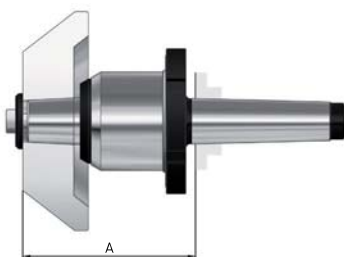
A06
Mitlaufender Zentrierkegel



Id.-Nr.	Größe	Aufnahme MK	A mm	Werkstück-Gewicht max. kg	Rundlauf-abweichung max. mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Gewicht g
304562	108	4	103	800	0,005	3800	2200
304563	110	5	128	1600	0,005	3000	4800
304564	114	6	159	3000	0,005	2600	12000

Mit Befestigungsschraube und Scheibe, ohne Zentrierkegel-Aufsatz

A06
Mitlaufender Zentrierkegel mit Abdrückmutter, für hohe Belastung



Id.-Nr.	Größe	Aufnahme MK	A mm	Werkstück-Gewicht max. kg	Rundlauf-abweichung max. mm	Drehzahl max. min ⁻¹	Gewicht g
304583	494	4	118	1000	0,005	7000	3200
304584	495	5	140	2000	0,005	6000	6500
304585	496	6	168	3500	0,005	4800	13500

Mit Befestigungsschraube und Scheibe, ohne Zentrierkegel-Aufsatz

A07
Feste Aufnahmeschäfte

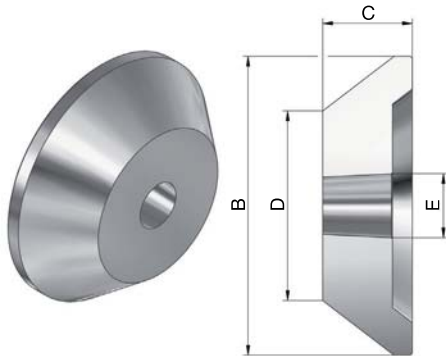


Id.-Nr.	Aufnahme MK	A mm	Werkstück-Gewicht max. kg	Rundlauf-abweichung max. mm	Gewicht g
304580	4	45	2000	0,003	800
304581	5	60	4800	0,003	2000
304582	6	70	12000	0,003	5500

Mit Befestigungsschraube und Scheibe, ohne Zentrierkegel-Aufsatz

MZK

A06
Passende Zentrierkegel **Aufsätze AZ**, Standard Ausführung, Spitzenwinkel 75°



Id.-Nr.	Größe	für MK	B mm	C mm	D mm	E mm	Gewicht g
304565 ¹⁾	1	4	60	68	5	32	900
304566	2	4	100	45	45	32	1500
304567	3	4	150	45	95	32	4100
304568	4	4	200	45	145	32	6000
304569	5	4	250	45	195	32	8500
304570	1	5	100	43	45	40	1500
304571	2	5	150	43	95	40	4400
304572	3	5	200	43	145	40	6100
304573	4	5	250	43	195	40	8100
304574	5	5	300	43	245	40	11600
304575	1	6	150	54	95	50	3000
304576	2	6	200	54	145	50	8100
304577	3	6	250	54	195	50	11100
304578	4	6	300	54	245	50	14000
304579	5	6	350	54	295	50	18800

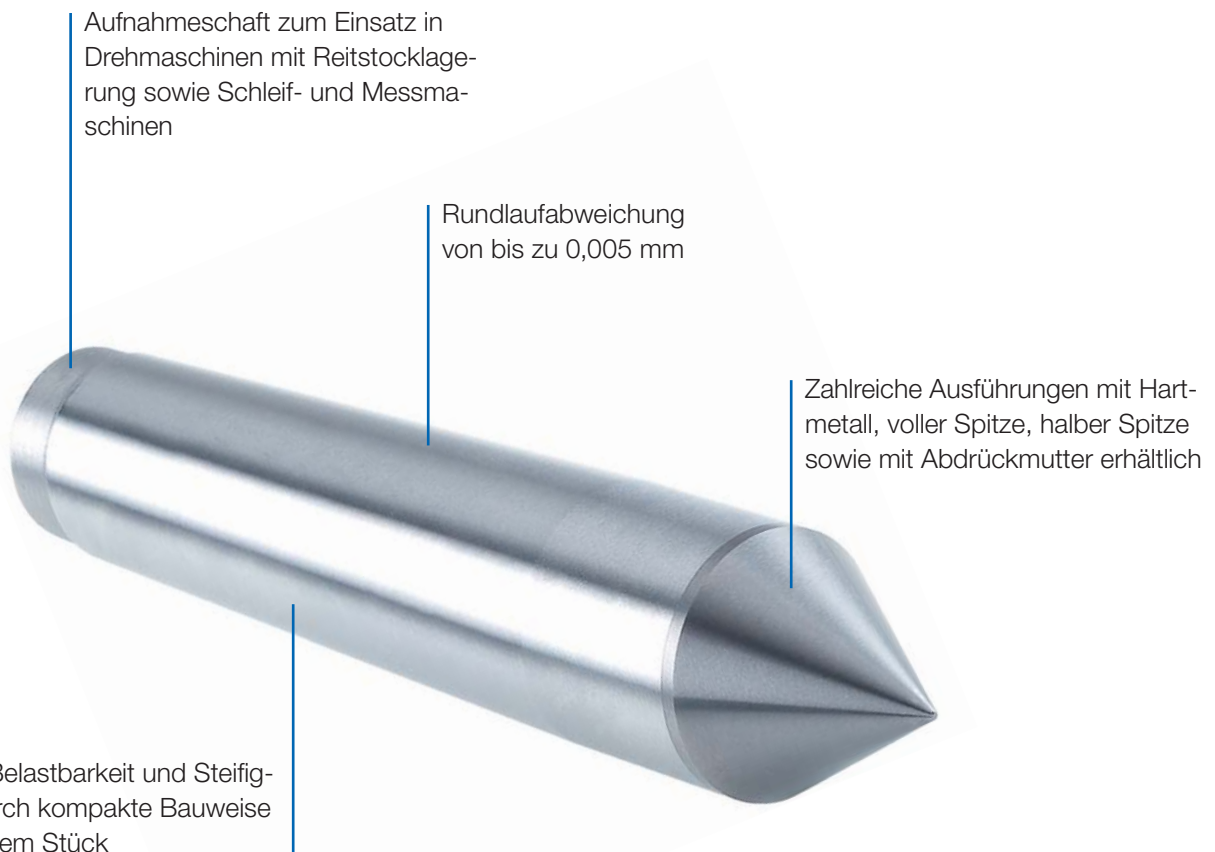
¹⁾ ohne Befestigung durch Schraube und Scheibe

FESTE ZENTRIERSPITZEN

Bestens zum Gegenspannen von Werkstücken auf Drehmaschinen mit Reitstocklagerung und Schleifmaschinen in einer Aufspannung sowie für Messtechnik geeignet. Die festen Zentrierspitzen sind gehärtet und geschliffen.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ⊕ Hohe Verschleißfestigkeit durch Werkzeugstahl bzw. Hartmetalleinsatz
- ⊕ Hohe Belastbarkeit und Steifigkeit durch kompakte Bauweise
- ⊕ Rundlaufabweichung von bis zu 0,005 mm





EINSATZBEREICH

Zum Gegenspannen von Werkstücken auf Drehmaschinen mit Reitstocklagerung und Schleifmaschinen.

AUSFÜHRUNG

Ausführungen mit Rundlaufgenauigkeiten von 0,003 mm oder genauer sind auf Anfrage lieferbar.

VORTEILE

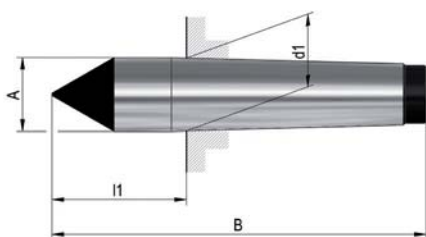
- ③ Hohe Verschleißfestigkeit durch Werkzeugstahl bzw. Hartmetalleinsatz
- ③ Hohe Belastbarkeit und Steifigkeit, da Spitzen aus einem Stück gefertigt

TECHNISCHE MERKMALE

- Zentrierspitze gehärtet und geschliffen

A07

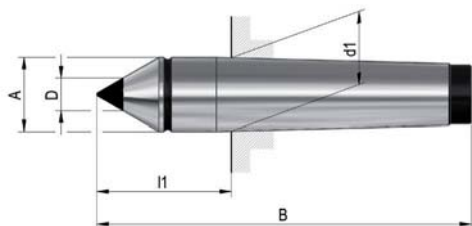
DIN 806, volle Spitze, geschliffen, mit voller Hartmetall-Spitze



Id.-Nr.	Aufnahme MK	A mm	B mm	d1 mm	l1 mm	Gewicht g
326786	2	18	100	17,78	36	175
306402	3	24,1	125	23,825	44	400
221398	4	31,6	160	31,267	57,5	855
326816	5	44,7	200	44,399	70,5	2160

A07

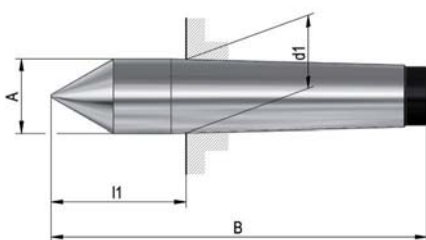
DIN 806, volle Spitze, geschliffen, mit Hartmetalleinsatz und Nachschleifrinne



Id.-Nr.	Aufnahme MK	A mm	B mm	D mm	d1 mm	l1 mm	Gewicht g
017171	2	18	100	7	17,78	36	155
017172	3	24,1	125	11	23,825	44	360
017173	4	31,6	160	14	31,267	57,5	770
017174	5	44,7	200	18	44,399	70,5	1950

A07

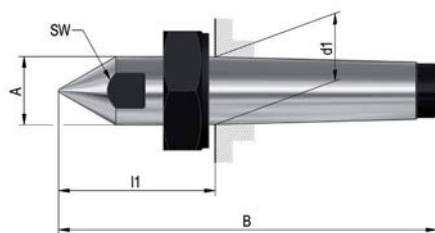
DIN 806, volle Spitze, Werkstoff: WS



Id.-Nr.	Aufnahme MK	A mm	B mm	d1 mm	l1 mm	Gewicht g
013706	0	9,2	70	9,045	20	30
013707	1	12,2	80	12,065	26,5	60
013709	2	18	100	17,78	36	150
013711	3	24,1	125	23,825	44	340
013712	4	31,6	160	31,267	57,5	760
013715	5	44,7	200	44,399	70,5	1920
013718	6	63,8	270	63,348	88	5200

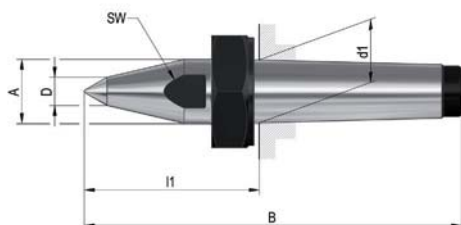
FZS

A07
Ähnlich DIN 807, volle Spitze mit Abdrückmutter und SW, Werkstoff: WS



Id.-Nr.	Aufnahme MK	A mm	B mm	C mm	d1 mm	l1 mm	SW	Gewicht g
005654	3	24,1	138	M27x1,5	23,825	57	19	580
005357	4	31,6	175	M36x1,5	31,267	72,5	27	800
005381	5	44,7	217	M48x1,5	44,399	87,5	36	2900
005426	6	63,8	290	M68x1,5	63,348	108	55	7200

A07
Ähnlich DIN 807, volle Spitze mit Abdrückmutter und SW, mit verlängerter Spitze, Werkstoff: WS



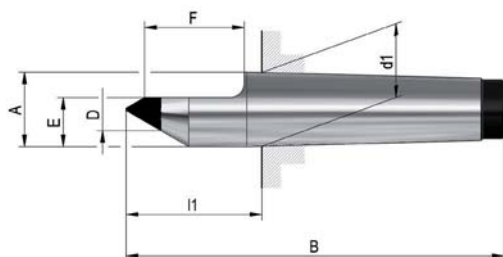
Id.-Nr.	Aufnahme MK	A mm	B mm	C mm	D mm	d1 mm	l1 mm	SW	Gewicht g
249576	3	24,1	148	M27x1,5	10	23,825	67	19	600
249577	4	31,6	186,5	M36x1,5	14	31,267	84	27	1285
249578	5	44,7	242	M48x1,5	16	44,399	112	36	3000
249579	6	63,8	330	M68x1,5	20	63,348	148	55	7900

A07
Abdrückmutter



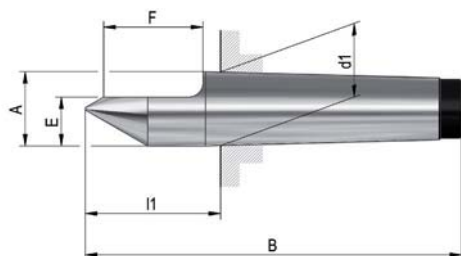
Id.-Nr.	C	H mm	SW	Gewicht g
005656	M27x1,5	17,5	41	110
005359	M36x1,5	21	55	240
005383	M48x1,5	23	75	480
005428	M68x1,5	25,5	100	900

A07
DIN 806, halbe Spitze, geschliffen, mit Hartmetalleinsatz



Id.-Nr.	Aufnahme MK	A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	d1 mm	l1 mm	Gewicht g
027439	2	18	100	7	11	30	17,78	36	150
027440	3	24,1	125	11	15	38	23,825	44	335
026571	4	31,6	160	14	21	50	31,267	57,5	750
027441	5	44,7	200	18	29,4	63	44,399	70,5	1830

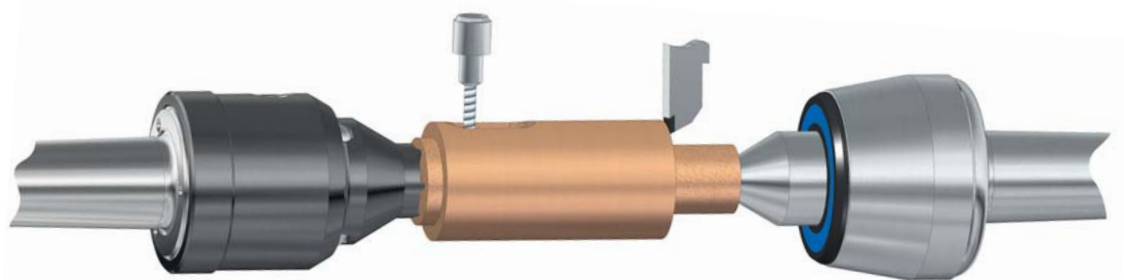
A07
DIN 806, halbe Spitze, Werkstoff: WS



Id.-Nr.	Aufnahme MK	A mm	B mm	E mm	F mm	d1 mm	l1 mm	Gewicht g
013868	2	18	100	11	30	17,78	36	145
013870	3	24,1	125	15	38	23,825	44	310
013871	4	31,6	160	21	50	31,267	57,5	710
013997	5	44,7	200	29,4	63	44,399	70,5	1925



DREHEN UND FRÄSEN IN EINER AUFSPANNUNG



Anwendungsbeispiel Stirnseiten-Mitnehmer CoE in Kombination mit einer mitlaufenden Zentrierspitze. **Drehen und Fräsen von Werkstücken in einer Aufspannung.**



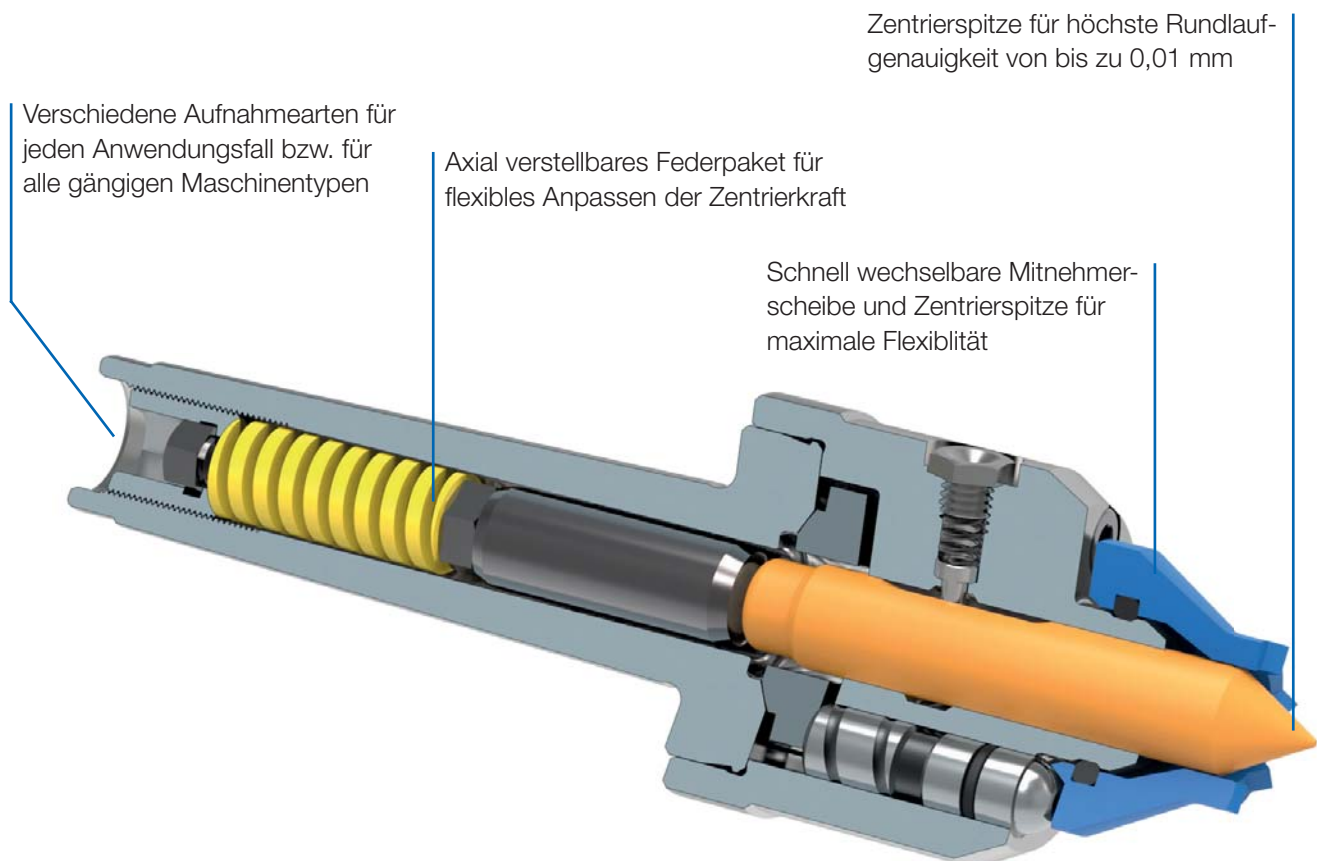
Video CoE

CONSTANT STIRNSEITEN-MITNEHMER

Die Constant Stirnseiten-Mitnehmer von RÖHM sind bestens geeignet zum rationellen Drehen und Fräsen von Werkstücken auf ihrer ganzen Länge. Alle Constant Stirnseiten-Mitnehmer sind nach dem Baukastenprinzip entwickelt, sodass ein universeller Austausch von einer großen Vielzahl an Mitnehmer-Scheiben und Zentrierspitzen möglich ist.

VORTEILE AUF EINEN BLICK

- Höchste Flexibilität durch Baukastenprinzip
- Hohe Rundlaufgenauigkeit durch enge Toleranzen
- Konstante Spannkraft durch mechanischen oder hydraulischen Druckausgleich auch bei unebenen Werkstückstirnseiten

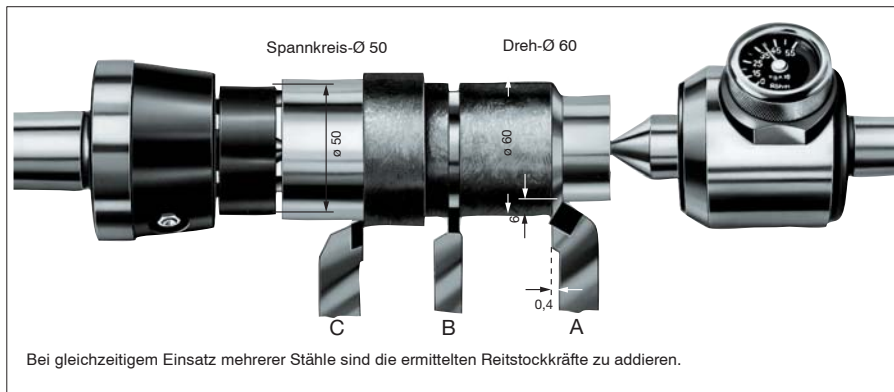


Orientierungshilfe



TYP	CoE	CoA	CoK
Bearbeitung	Drehen und Fräsen in einer Aufspannung Patenterte, ausgleichende Mitnehmer-Scheibe radial spielfrei	Drehen	Drehen Bearbeiten von Werkstücken mit großer Unwucht, großem Gewicht, hoher Spanabnahme oder ungleichförmiger Zerspanung
Rundlaufgenauigkeit max.	bis zu 0,01 mm	bis zu 0,015 mm	bis zu 0,01 mm
Betätigung	nicht kraftbetätigt	nicht kraftbetätigt	kraftbetätigt
Druckausgleich	mechanisch	hydraulisch / mechanisch	mechanisch
Werkstückgewicht	bis zu 100 kg	bis zu 100 kg	bis zu 350 kg
Zentrierspitze	federnd	federnd	fest
Spannkreis-Ø	8 - 80 mm	8 - 80 mm	8 - 80 mm
Aufnahmeart	mit Morsekegel / mit Zylinderschaft	mit Morsekegel / mit Morsekegel und Abdrückmutter / mit Zylinderschaft zum Spannen im Drehfutter/ mit Kurzkegel / mit Flanschausführung	mit Zentrieraufnahme für Aufnahme- meßflansch
Seite	2040	2043	2052

Spannkraft Schaubild

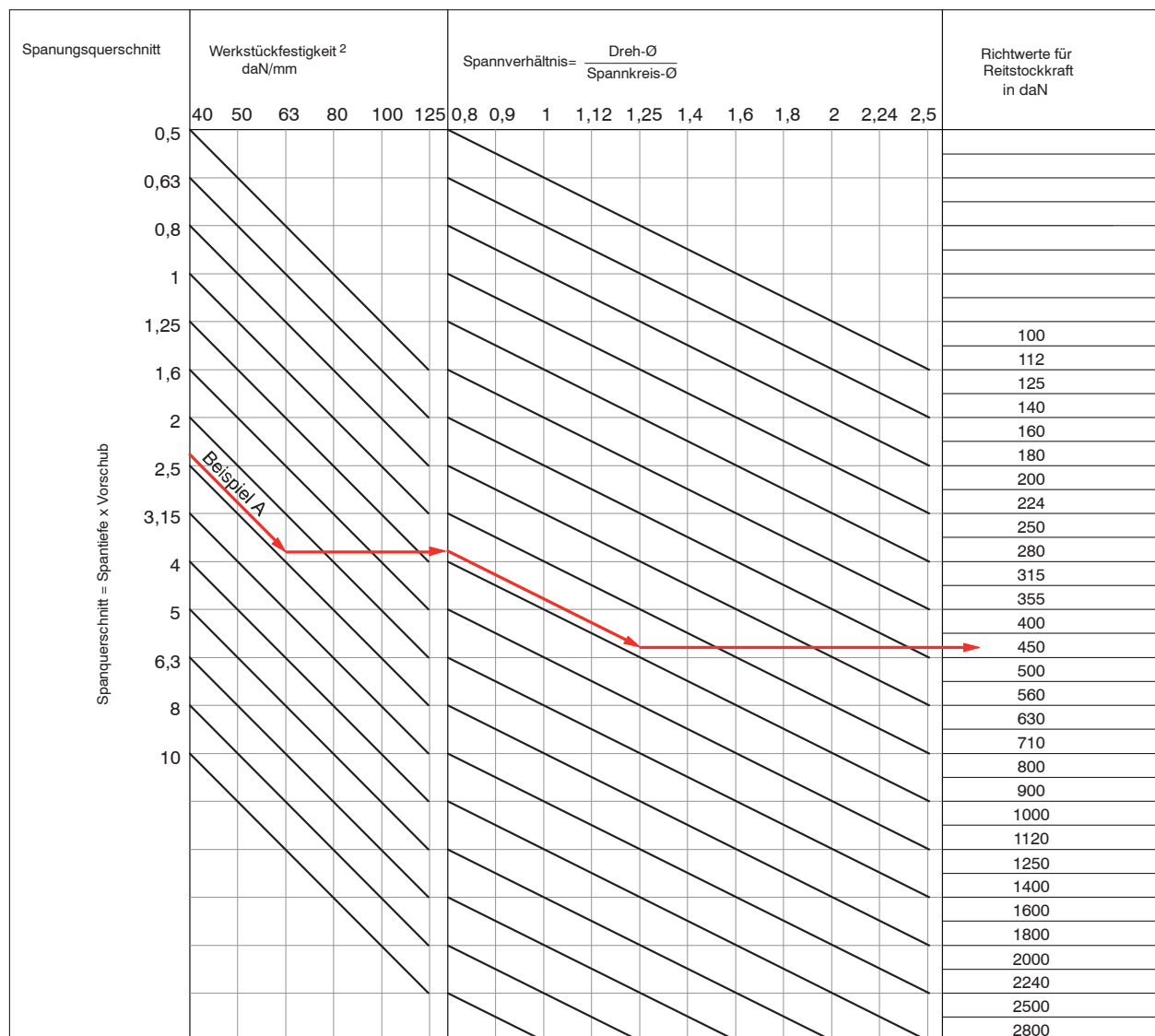


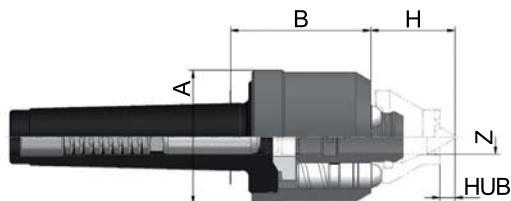
Beispiel:

- A** Drehen gegen den Spindelstock
- Spannquerschnitt: $6 \times 0,4$ = 2,4 mm²
 - Werkstückfestigkeit: = 63 daN/mm²
 - Spannverhältnis: 60 : 50 = 1,2
 - Reitstockkraft nach Schaubild F_{Reit} = 450 daN
- * Umrechnungsfaktor beim:**
- B** Radialeinsteichen $F_{Reit} \times 1,5$
- C** Drehen gegen den Reitstock $F_{Reit} \times 2$

Werkstückfestigkeit daN/mm ²	40	50	63	80	100	125
Werkstoff	St 34-37 9-15 S 20 GG 14-35 GGG-38	St 42 C 10 GG 40 GGG-42	St 50 C 15-22 22 S 20 GGG-50	St 60-70 C 35-45 16 MnCr 5 GGG-60	20 MnCr 5 C 60 15 CrNi 6 GGG-80	18CrNi 8 30 CrMoV 9 50 CrMo 4 105 WCr 6

Zur einfachen Ermittlung der axialen Spannkraft kann auch der RÖHM Rechenschieber, Id.-Nr. 088230 verwendet werden.





EINSATZBEREICH

Zum rationellen **Drehen und Fräsen** von Werkstücken auf ihrer ganzen Länge ohne Umspannen mit höchster Genauigkeit.

AUSFÜHRUNG

Grundkörper mit Morsekegel und mechanischem Druckausgleich.
Spannkreis-Ø 8-80 mm.
Werkstück-Gewicht max. 100 kg.

VORTEILE

- ⊕ Zum **Drehen und Fräsen** in einer Aufspannung
- ⊕ Ausgleichende Mitnehmer-Scheibe, radial spielfrei
- ⊕ Höchste Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,01 mm
- ⊕ Stabiler und gleichbleibender Werkstück-Längenanschlag an der Stirnseite durch federnde Zentrierspitze
- ⊕ Höchste Flexibilität durch universellen Austausch von Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze

TECHNISCHE MERKMALE

- Richtwert für axial zulässige Gesamtbelastung der 3 Abstützkolben: 9000 N

A14

Grundkörper mit Morsekegel (alle Grundkörper ohne Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze) **mechanisch**

Id.-Nr.	MK	A mm	B mm	H mm	Z mm	Hub Zentrierspitze mm	Gewicht ca. g
310065	3	62	65	max. 38 min. 26	16	10	1800
310066	4	62	65	max. 38 min. 26	16	10	1900
310068	5	62	65	max. 38 min. 26	16	10	2000

Weitere Aufnahmen auf Anfrage lieferbar

EINSATZBEREICH

Zum rationellen **Drehen und Fräsen** von Werkstücken auf ihrer ganzen Länge ohne Umspannen mit höchster Genauigkeit.

AUSFÜHRUNG

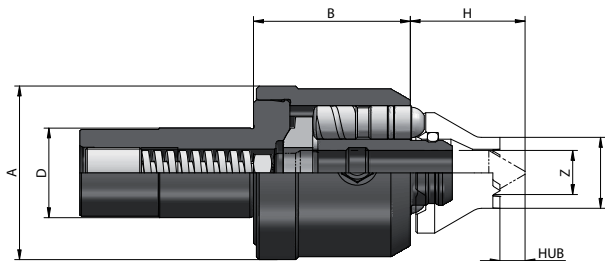
Grundkörper mit Zylinderschaft und mechanischem Druckausgleich.
Spannkreis-Ø 8-80 mm.
Werkstück-Gewicht max. 100 kg.

VORTEILE

- ⊕ Zum **Drehen und Fräsen** in einer Aufspannung
- ⊕ Ausgleichende Mitnehmer-Scheibe, radial spielfrei
- ⊕ Höchste Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,01 mm
- ⊕ Stabiler und gleichbleibender Werkstück-Längenanschlag an der Stirnseite durch federnde Zentrierspitze
- ⊕ Höchste Flexibilität durch universellen Austausch von Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze

TECHNISCHE MERKMALE

- Richtwert für axial zulässige Gesamtbelastung der 3 Abstützkolben: 9000 N



A14

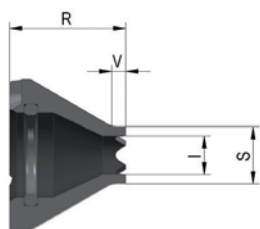
Grundkörper mit Zylinderschaft (alle Grundkörper ohne Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze) **mechanisch**

Id.-Nr.	Zentrier-Ø mm	A mm	B mm	H mm	Z mm	Hub Zentrierspitze mm	Gewicht ca. g
310071	25	62	56	max.38 min.26	16	10	1900
310072	32	62	56	max.38 min.27	16	10	2000

Weitere Aufnahmen auf Anfrage lieferbar

Zubehör CoE

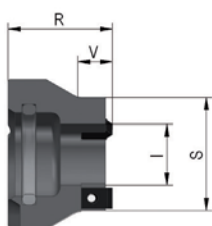
A14

Mitnehmer-Scheiben, direkt verzahnt, **Rechts- und Linkslauf**, spielfreie Ausführung


Id.-Nr.	Spannkreis-Ø S mm	Drehbereich Richtwert	I mm	R mm	V mm	Zugeh. Zentrierspitzen-Ø Y mm	Axialbelastung max. N
1209000	8	9-16	4,5	38	4	4	4000
1209001	10	11-20	4,5	38	4	4	6000
1209002	12	13-24	7	36	4	6	6000
1209003	16	17-32	11	33	4	10	6000
1209004	20	21-40	13	30	4	12	8000
1209005	25	26-50	17	30	8	16	9000
1209006	32	33-64	22	30	10	16	9000

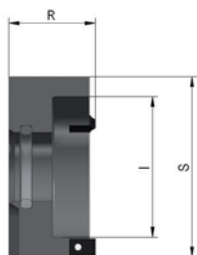
Mitnehmer-Scheiben mit Hartmetall-Verzahnung auf Anfrage

A14

Mitnehmer-Scheiben, mit auswechselbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten 6 x 3,2, **Rechts- und Linkslauf**, spielfreie Ausführung


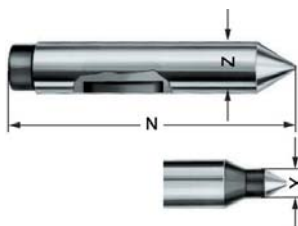
Id.-Nr.	Spannkreis-Ø S mm	Drehbereich Richtwert	I mm	R mm	V mm	Zugeh. Zentrierspitzen-Ø Y mm	Axialbelastung max. N
1209007	20	21-40	7	30	8	6	9000
1209008	25	26-50	11	30	8	10	9000
1209009	32	33-64	17,5	30	10	16	9000
1209010	40	41-80	27	30	16	16	9000

A14

Mitnehmer-Scheiben mit auswechselbaren, 4-seitig verwendbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten 6 x 3,2, **Rechts- und Linkslauf**, spielfreie Ausführung


Id.-Nr.	Spannkreis-Ø S mm	Drehbereich Richtwert	I mm	R mm	Zugeh. Zentrierspitzen-Ø Y mm	Axialbelastung max. N
1209011	50	51-100	36	30	16	9000
1209012	63	64-126	49	30	16	9000
1209013	80	81-160	66	30	16	9000

A14

Zentrierspitze


Id.-Nr.	Spannkreis-Ø S mm	N mm	Y mm	Z mm
1209016	8-10	90	4	16
1209017	12	90	6	16
1209018	16	90	10	16
1209019	20	90	12	16
1209020	25-80	90	16	16

Zentrierkegel auf Anfrage

A14

Hartmetall-Mitnehmer-Platten, **Rechts- und Linkslauf**

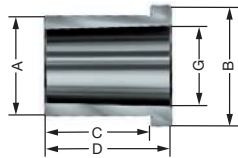

088970

Id.-Nr.	Größe	Spannkreis-Ø mm
088970	6x3,2	20-32

Zubehör CoE

A14

Aufnahmehülse zum Spannen des Stirnseiten-Mitnehmers im Drehfutter



Id.-Nr.	MK innen	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm
085033	3	32	39	32	40	23,825
085034	4	40	47	42	50	31,267
085035	5	55	62	52	60	44,399

CoE - Sortimente

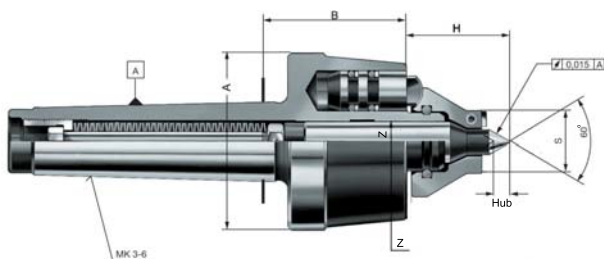
A14

CoE-Kleinsortiment im Holzkasten, Druckausgleich mechanisch, Spannkreis-Ø 12-50, Drehbereich 13-100 mm

Im Lieferumfang enthalten: 1x Grundkörper, 4x Mitnehmer-Scheibe (Spannkreis-Ø 12, 20, 32, 50), 3x Zentrierspitze (Zentrier-Ø 6, 12, 16)



Id.-Nr.	MK	Gewicht ca. g
1209048	3	3600
1209049	4	3870
1209050	5	4550



EINSATZBEREICH

Zum rationellen Drehen von Werkstücken auf ihrer ganzen Länge ohne Umspannen mit höchster Genauigkeit.

AUSFÜHRUNG

Grundkörper mit Morsekegel und hydraulischem Druckausgleich.
Spannkreis-Ø 8-80 mm.
Werkstück-Gewicht max. 100 kg.

VORTEILE

- ④ Konstante Spannkraft durch hydraulischen Druckausgleich auch bei unebenen Stirnseiten des Werkstücks
- ④ Stabiler und gleichbleibender Werkstück-Längenanschlag an der Stirnseite durch federnde Zentrierspitze
- ④ Höchste Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,015 mm
- ④ Höchste Flexibilität durch universellen Austausch von Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze

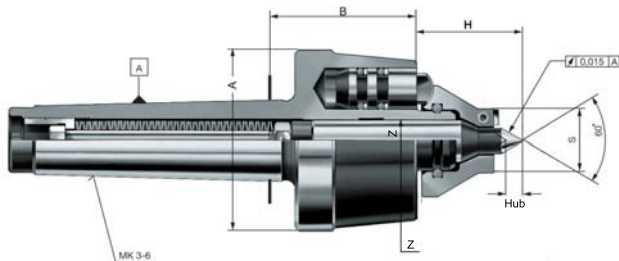
TECHNISCHE MERKMALE

- Richtwert für axial zulässige Gesamtbelastung der 3 Abstützkolben: 20.000 N

A14

Grundkörper mit **Morsekegel** (Grundkörper ohne Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze), **hydraulisch**

Id.-Nr.	MK	A mm	B mm	H mm	Z mm	Hub Zentrierspitze mm	Gewicht ca. g
088173	3	70	54	max. 45 min. 26	16	10	1600
088174	4	70	56,5	max. 45 min. 26	16	15	1800
088175	5	70	56,5	max. 45 min. 26	16	15	2800
088176	6	70	56,5	max. 45 min. 26	16	15	4400



EINSATZBEREICH

Zum rationellen Drehen von Werkstücken auf ihrer ganzen Länge ohne Umspannen mit höchster Genauigkeit.

AUSFÜHRUNG

Grundkörper mit Morsekegel und hydraulischem Druckausgleich.
Spannkreis-Ø 8-80 mm.
Werkstück-Gewicht max. 100 kg.

VORTEILE

- ④ Konstante Spannkraft durch hydraulischen Druckausgleich auch bei unebenen Stirnseiten des Werkstücks
- ④ Stabiler und gleichbleibender Werkstück-Längenanschlag an der Stirnseite durch federnde Zentrierspitze
- ④ Höchste Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,015 mm
- ④ Höchste Flexibilität durch universellen Austausch von Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze

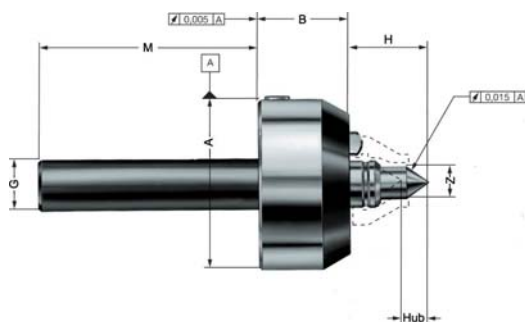
TECHNISCHE MERKMALE

- Richtwert für axial zulässige Gesamtbelastung der 3 Abstützkolben: 20.000 N

A14

Grundkörper mit **Morsekegel**, mit **Abdrückmutter** (Grundkörper ohne Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze), **hydraulisch**

Id.-Nr.	MK	A mm	B mm	H mm	Z mm	Hub Zentrierspitze mm	Gewicht ca. g
088177	3	82	54	max. 45 min. 26	16	10	1800
088178	4	82	56,5	max. 45 min. 26	16	15	2200
088179	5	82	56,5	max. 45 min. 26	16	15	3000
088180	6	82	56,5	max. 45 min. 26	16	15	4600



EINSATZBEREICH

Zum rationellen Drehen von Werkstücken auf ihrer ganzen Länge ohne Umspannen mit höchster Genauigkeit.

AUSFÜHRUNG

Grundkörper mit Zylinderschaft und hydraulischem Druckausgleich.
Spannkreis-Ø 8-80 mm.
Werkstück-Gewicht max. 100 kg.

VORTEILE

- Konstante Spannkraft durch hydraulischen Druckausgleich auch bei unebenen Stirnseiten des Werkstücks
- Stabiler und gleichbleibender Werkstück-Längenanschlag an der Stirnseite durch federnde Zentrierspitze
- Höchste Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,015 mm
- Höchste Flexibilität durch universellen Austausch von Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze

TECHNISCHE MERKMALE

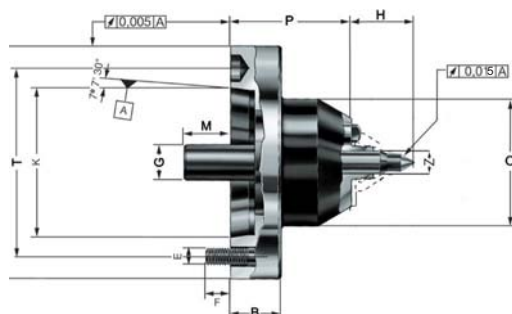
- Richtwert für axial zulässige Gesamtbelastung der 3 Abstützkolben: 20.000 N

A14

Grundkörper mit Zylinderschaft zum Spannen im Drehfutter, mit **Federpaket**
(Grundkörper ohne Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze) **mechanisch / hydraulisch**

Id.-Nr.	A mm	B mm	G mm	H mm	M mm	Z mm	Hub Zentrierspitze mm	Gewicht ca. g
088074 ¹⁾	85	45	25	max. 45 min. 26	110	16	15	2300
313085 ²⁾	85	45	25	max. 45 min. 26	110	16	15	2300

¹⁾ mit hydraulischem Ausgleich

²⁾ mit mechanischem Ausgleich


EINSATZBEREICH

Zum rationellen Drehen von Werkstücken auf ihrer ganzen Länge ohne Umspannen mit höchster Genauigkeit.

AUSFÜHRUNG

Grundkörper mit Kurzkegel und mechanischem Druckausgleich.
Spannkreis-Ø 8-80 mm.
Werkstück-Gewicht max. 100 kg.

VORTEILE

- Konstante Spannkraft durch mechanischen Druckausgleich auch bei unebenen Stirnseiten des Werkstücks
- Stabiler und gleichbleibender Werkstück-Längenanschlag an der Stirnseite durch federnde Zentrierspitze
- Höchste Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,015 mm
- Höchste Flexibilität durch universellen Austausch von Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze

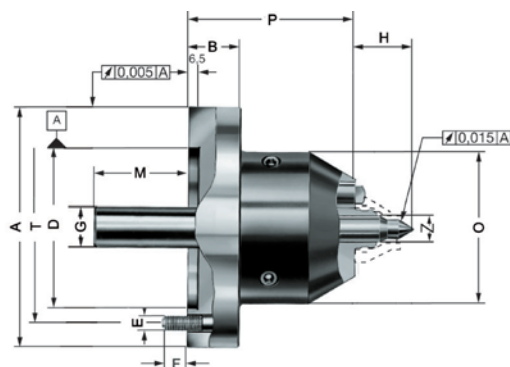
TECHNISCHE MERKMALE

- Richtwert für axial zulässige Gesamtbelastung der 3 Abstützkolben: 20.000 N

A14

Grundkörper mit Kurzkegel ISO 702-1 (DIN 55026), mit **Federpaket** (Grundkörper ohne Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze) **mechanisch**

Id.-Nr.	Kurzkegel	A mm	B mm	E	F mm	G mm	H mm	K mm	M mm	O mm	P mm	T mm	Z mm	Hub Zentrierspitze mm	Gewicht ca. g
313905	5	133	-	M 10	15	25	max. 45 min. 26	82,563	32	90	86	104,8	16	11	6500
313906	6	165	35	M 12	18	25	max. 45 min. 26	106,375	32	90	86	133,4	16	11	7000
313907	8	210	40	M 16	23	25	max. 45 min. 26	139,719	32	90	86	171,4	16	11	8100



EINSATZBEREICH

Zum rationellen Drehen von Werkstücken auf ihrer ganzen Länge ohne Umspannen mit höchster Genauigkeit.

AUSFÜHRUNG

Grundkörper mit Zentrieraufnahme und hydraulischem bzw. mechanischem Druckausgleich.
Spannkreis-Ø 8-80 mm.
Werkstück-Gewicht max. 100 kg.

VORTEILE

- ⊕ Konstante Spannkraft durch hydraulischen bzw. mechanischen Druckausgleich auch bei unebenen Stirnseiten des Werkstücks
- ⊕ Stabiler und gleichbleibender Werkstück-Längenanschlag an der Stirnseite durch federnde Zentrierspitze
- ⊕ Höchste Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,015 mm
- ⊕ Höchste Flexibilität durch universellen Austausch von Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze

TECHNISCHE MERKMALE

- Richtwert für axial zulässige Gesamtbelastung der 3 Abstützkolben: 20.000 N

A14

Grundkörper in Flanschausführung, mit Federpaket (Grundkörper ohne Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze) **mechanisch / hydraulisch**

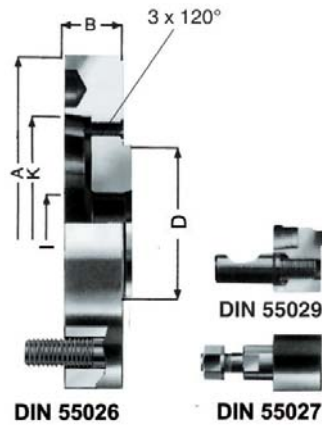
Id.-Nr.	A mm	B mm	D mm	E	F mm	G mm	H mm	M mm	O mm	P mm	T mm	Z mm	Hub Zentrierspitze mm	Gewicht ca. g
088046 ¹⁾	142	30	100	M 10	15	25	max. 45 min. 26	61	90	98	120	16	15	7300
313910 ²⁾	142	30	100	M 10	15	25	max. 45 min. 26	61	90	98	120	16	15	7300

¹⁾ mit hydraulischem Ausgleich

²⁾ mit mechanischem Ausgleich

Aufnahmeflansch CoA

Constant Stirnseiten-Mitnehmer CoA

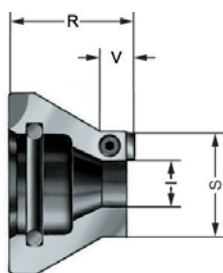


A14
Aufnahmeflansch **Kurzkegel**

Id.-Nr.	Ausführung	Kegel	A mm	B mm	D mm	I mm	K mm	Gewicht ca. g
088485	ISO 702-1	5	140	30	100	38	82,563	3100
088486	ISO 702-1	6	167	35	100	38	106,39	4800
088487	ISO 702-1	8	216	40	100	38	139,735	8700
088488	ISO 702-1	11	280	45	100	38	196,885	17000
088480	ISO 702-3	5	140	30	100	38	82,563	3100
088481	ISO 702-3	6	167	35	100	38	106,39	4800
088482	ISO 702-3	8	216	40	100	38	139,735	8700
088483	ISO 702-3	11	280	45	100	38	196,885	17000
088495	ISO 702-2	5	140	30	100	38	82,563	3100
088496	ISO 702-2	6	167	35	100	38	106,39	4800
088497	ISO 702-2	8	216	40	100	38	139,735	8700
088498	ISO 702-2	11	280	45	100	38	196,885	17000

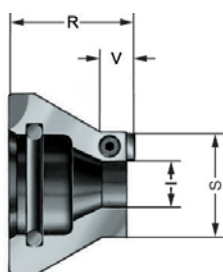
Zubehör CoA

A14

Mitnehmer-Scheiben, mit auswechselbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten 6 x 3,2, **Rechts- und Linkslauf**


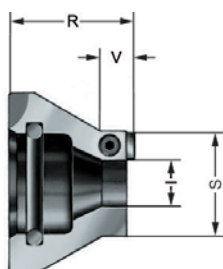
Id.-Nr.	Spannkreis- Ø S mm	Drehbereich Richtwert	l mm	R mm	V mm	Zugeh. Zentrierspitzen- Ø Y mm	Axialbe- lastung max. N
088545	20 H	21-40	7	30	5	6	8000
088546	25 H	26-50	11	30	8	10	8000
088547	32 H	33-64	17,5	30	10	16	8000

A14

Mitnehmer-Scheiben, mit 4-seitig verwendbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten 6 x 3,2, **Rechtslauf**


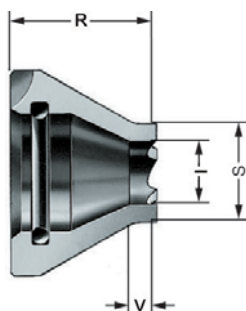
Id.-Nr.	Spannkreis-Ø S mm	Drehbereich Richtwert	l mm	R mm	V mm	Zugeh. Zentrierspitzen- Ø Y mm	Axialbe- lastung max. N
089065	20 H	21-40	7	30	5	6	8000
089066	25 H	26-50	11	30	8	10	8000
089067	32 H	33-64	17,5	30	10	16	8000

A14

Mitnehmer-Scheiben, mit 4-seitig verwendbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten 6 x 3,2, **Linkslauf**


Id.-Nr.	Spannkreis-Ø S mm	Drehbereich Richtwert	l mm	R mm	V mm	Zugeh. Zentrierspitzen- Ø Y mm	Axialbe- lastung max. N
089085	20 H	21-40	7	30	5	6	8000
089086	25 H	26-50	11	30	8	10	8000
089087	32 H	33-64	17,5	30	10	16	8000

A14

Mitnehmer-Scheiben, direkt verzahnt, **Rechts- und Linkslauf**


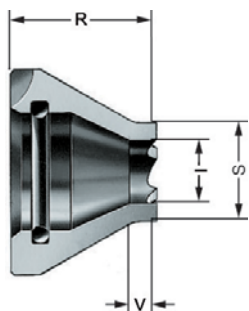
Id.-Nr.	Spannkreis- Ø S mm	Drehbereich Richtwert	l mm	R mm	V mm	Zugeh. Zentrierspitzen- Ø Y mm	Axialbe- lastung max. N
088541	8	9-16	4,5	38	4	4	4000
088542	10	11-20	4,5	38	4	4	6000
088543	12	13-24	7	36	4	6	6000
088544	16	17-32	11	33	4	10	6000

Mitnehmer-Scheiben mit Hartmetall-Verzahnung auf Anfrage

Zubehör CoA

A14

Mitnehmer-Scheiben, direkt verzahnt, Rechtslauf

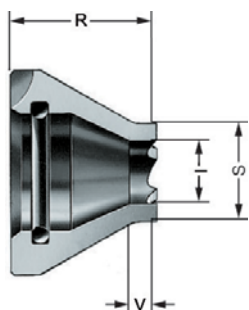


Id.-Nr.	Spannkreis-Ø S mm	Drehbereich Richtwert	I mm	R mm	V mm	Zugeh. Zentrierspitzen-Ø Y mm	Axial- belastung max. N
088061	8	9-16	4,5	38	4	4	4000
088062	10	11-20	4,5	38	4	4	6000
088063	12	13-24	7	36	4	6	6000
088064	16	17-32	11	33	4	10	6000
088065	20	21-40	13	30	4	12	8000
088066	25	26-50	17	30	8	16	10000
088067	32	33-64	22	30	10	16	12500

Mitnehmer-Scheiben mit Hartmetall-Verzahnung, Reibbelag oder Diamantkörnung auf Anfrage

A14

Mitnehmer-Scheiben, direkt verzahnt, Linkslauf

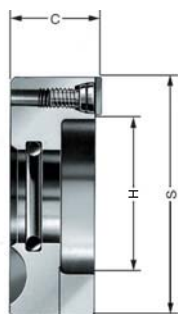


Id.-Nr.	Spannkreis-Ø S mm	Drehbereich Richtwert	I mm	R mm	V mm	Zugeh. Zentrierspitzen-Ø Y mm	Axial- belastung max. N
088081	8	9-16	4,5	38	4	4	4000
088082	10	11-20	4,5	38	4	4	6000
088083	12	13-24	7	36	4	6	6000
088084	16	17-32	11	33	4	10	6000
088085	20	21-40	13	30	4	12	8000
088086	25	26-50	17	30	8	16	10000
088087	32	33-64	22	30	10	16	12500

Mitnehmer-Scheiben mit Hartmetall-Verzahnung auf Anfrage

A14

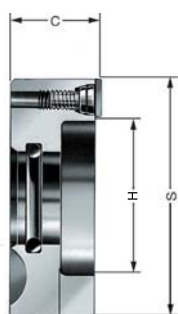
Mitnehmer-Scheiben mit auswechselbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten 9,5 x 3,2, Rechts- und Linkslauf



Id.-Nr.	Spannkreis-Ø S mm	Drehbereich Richtwert	H mm	C mm	Zugeh. Zentrierspitzen-Ø Y mm	Axial- belastung max. N
088548	40	41-80	20	24	16	1400
088549	50	51-100	28	24	16	1400
088550	63	64-126	41	24	16	1400
088551	80	81-160	58	24	16	1400

A14

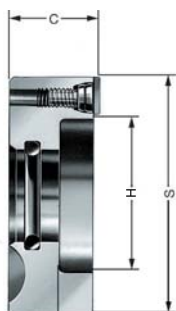
Mitnehmer-Scheiben mit auswechselbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten 9,5 x 3,2, Rechtslauf



Id.-Nr.	Spannkreis-Ø S mm	Drehbereich Richtwert	H mm	C mm	Zugeh. Zentrierspitzen-Ø Y mm	Axial- belastung max. N
088068	40	41-80	20	24	16	1400
088069	50	51-100	28	24	16	1400
088070	63	64-126	41	24	16	1400
088071	80	81-160	58	24	16	1400

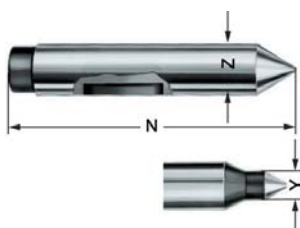
Zubehör CoA

A14

Mitnehmer-Scheiben mit 4-seitig verwendbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten 9,5 x 3,2, **Linkslauf**


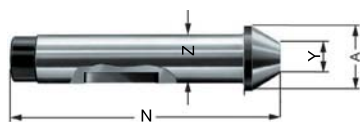
Id.-Nr.	Spannkreis- Ø S mm	Drehbereich Richtwert	H mm	C mm	Zugeh. Zentrierspitzen-Ø Y mm	Axial- belastung max. N
088088	40	41-80	20	24	16	1400
088089	50	51-100	28	24	16	1400
088090	63	64-126	41	24	16	1400
088091	80	81-160	58	24	16	1400

A14

Zentrierspitze CoA


Id.-Nr.	Spannkreis-Ø S mm	N mm	Y mm	Z mm
088351	8-10	90	4	16
088352	12	90	6	16
088353	16	90	10	16
088354	20	90	12	16
088355	25-80	90	16	16
086758	25-80	110	16	16

A14

Zentrierkegel CoA


Id.-Nr.	Kegel Ø		N mm	Z mm	Gewicht ca. g
	A mm	Y mm			
086619	21	10	90	16	136
086620	27	16	90	16	153
688878	34	23	90	16	190
086621	40	29	90	16	210
688880	48	37	90	16	250
086622	56	45	90	16	312

A14

Hartmetall-Mitnehmer-Platten, Rechts- und Linkslauf

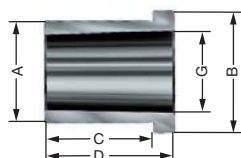

Id.-Nr.	Größe	Spannkreis-Ø mm
088970	6x3,2	20-32
087931	9,5x3,2	40-80

A14

Hartmetall-Mitnehmer-Platten, Rechts- oder Linkslauf


Id.-Nr.	Größe	Spannkreis-Ø mm
088810	6x3,2	20-32
088209	9,5x3,2	40-80

A14

Aufnahmehülse zum Spannen des Stirnseiten-Mitnehmers im Drehfutter


Id.-Nr.	MK innen	A mm	B mm	C mm	D mm	G mm
085033	3	32	39	32	40	23,825
085034	4	40	47	42	50	31,267
085035	5	55	62	52	60	44,399
085036	6	75	83	62	70	63,448

Zubehör CoA

C15 Gewindestift



Id.-Nr.	Größe	Spannkreis-Ø mm
234695	M 4 x 6	20
048205	M 5 x 8	25+32
088205	M 5 x 8	40-80

C15 O-Ring



Id.-Nr.	Größe
006252	21,82x3,53

A14 RÖHM-Rechenschieber zur Ermittlung der axialen Reitstockkraft



Id.-Nr.
088230

CoA - Sortimente

A14

Grundausrüstung im Karton, Druckausgleich hydraulisch, Spannkreis- $\varnothing$ 12 + 32 mm, Drehbereich 13-64 mm


Id.-Nr.	MK	Rechtslauf	Linkslauf	Mit Abdrück- mutter	Gewicht ca. g
088553	3	•			2100
088557	3	•		•	2400
088573	3		•		2100
088577	3		•	•	2400
088554	4	•			2400
088558	4	•		•	2700
088574	4		•		2400
088578	4		•	•	2700
088555	5	•			3300
088559	5	•		•	3600
088575	5		•		3300
088579	5		•	•	3600
088556	6	•			4900
088560	6	•		•	5200
088576	6		•		4900
088580	6		•	•	5200

Constant Stirnseiten-Mitnehmer CoA

A14

Kleinsortiment im Holzkasten, Druckausgleich hydraulisch, Spannkreis- $\varnothing$ 12-50, Drehbereich 13-100 mm

Im Lieferumfang enthalten:

- Grundkörper
- Mitnehmer-Scheibe Spannkreis- $\varnothing$ (S) 12 / 20 / 32 / 50
- Zentrierspitze Zentrier- $\varnothing$ (Y) 6 / 12

Id.-Nr.	MK	Rechtslauf	Linkslauf	Mit Abdrück- mutter	Gewicht ca. g
088501	3	•			3900
088511	3	•		•	4200
088521	3		•		3900
088531	3		•	•	4200
088502	4	•			4300
088512	4	•		•	4600
088522	4		•		4300
088532	4		•	•	4600
088503	5	•			4900
088513	5	•		•	5200
088523	5		•		4900
088533	5		•	•	5200
088504	6	•			6600
088514	6	•		•	6800
088524	6		•		6600
088534	6		•	•	6800

A14

Großsortiment im Holzkasten, Druckausgleich hydraulisch, Spannkreis- $\varnothing$ 10-80 mm, Drehbereich 11-160 mm

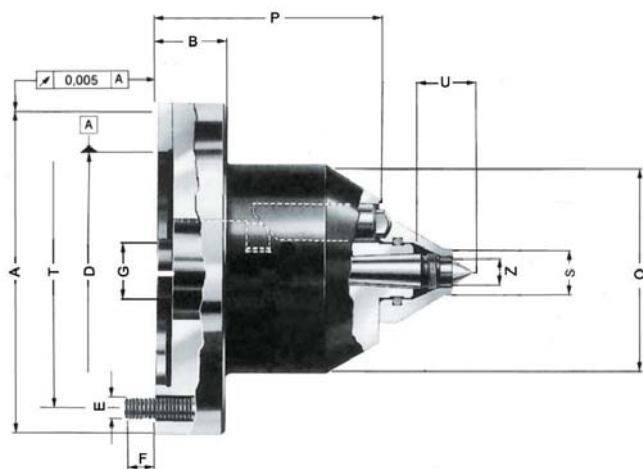
Im Lieferumfang enthalten:

- Grundkörper
- Mitnehmer-Scheibe Spannkreis- $\varnothing$ (S) 10 / 12 / 16 / 20 / 25 / 32 / 40 / 50 / 63 / 80
- Zentrierspitze Zentrier- $\varnothing$ (Y) 4 / 6 / 10 / 12 / 16

Id.-Nr.	MK	Rechtslauf	Linkslauf	Mit Abdrück- mutter	Gewicht ca. g
088218	3	•			5600
088223	3		•		5600
088233	3	•		•	5900
088238	3		•	•	5900
088219	4	•			6000
088224	4		•		6000
088234	4	•		•	6300
088239	4		•	•	6300
088220	5	•			6600
088225	5		•		6600
088235	5	•		•	6900
088240	5		•	•	6900
088221	6	•			8300
088226	6		•		8300
088236	6	•		•	8500
088241	6		•	•	8500

CoK 8-80 mm

Kraftbetätigter Stirnseiten-Mitnehmer CoK



EINSATZBEREICH

Zum Bearbeiten von Werkstücken mit großer Unwucht, großem Gewicht, hoher Spanabnahme oder ungleichförmiger Zerspanung.

AUSFÜHRUNG

Kraftbetätigter Stirnseiten-Mitnehmer mit mechanischem Druckausgleich.
Spannkreis-Ø 8-80 mm.
Werkstück-Gewicht max. 350 kg.

VORTEILE

- ⊕ Höchste Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,01 mm
- ⊕ Werkstücklängsanschlag erfolgt in der Zentrierung
- ⊕ Geringe Zentrierkraft auch bei größter Schnittbelastung
- ⊕ Höchste Flexibilität durch universellen Austausch von Mitnehmer-Scheibe und Zentrierspitze

TECHNISCHE MERKMALE

- Die Mitnehmer werden kraftbetätigt gegen das Werkstück gedrückt

C15

Grundkörper (ohne Zentrierspitze, ohne Abdrückmutter) **mechanisch**

Id.-Nr.	A mm	B mm	D mm	E mm	F mm	G mm	O mm	P mm	T mm	Z mm	Hub Mitnehmer-Scheibe mm	Gewicht ca. g
313900	142	30	100	M 10	15	25	90	93	120	15	5	6500

Abdrückmutter M 14x1,5 Id.-Nr. 089229

Aufnahmeflansch CoK



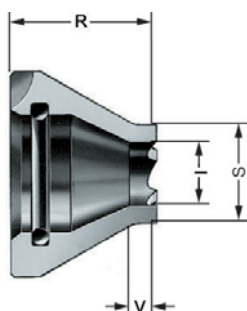
A14

Aufnahmeflansch **Kurzkegel**

Id.-Nr.	Ausführung	Kegel	A mm	B mm	D mm	I mm	K mm	Gewicht ca. g
088485	ISO 702-1	5	140	30	100	38	82,563	3100
088486	ISO 702-1	6	167	35	100	38	106,39	4800
088487	ISO 702-1	8	216	40	100	38	139,735	8700
088488	ISO 702-1	11	280	45	100	38	196,885	17000
088480	ISO 702-3	5	140	30	100	38	82,563	3100
088481	ISO 702-3	6	167	35	100	38	106,39	4800
088482	ISO 702-3	8	216	40	100	38	139,735	8700
088483	ISO 702-3	11	280	45	100	38	196,885	17000
088495	ISO 702-2	5	140	30	100	38	82,563	3100
088496	ISO 702-2	6	167	35	100	38	106,39	4800
088497	ISO 702-2	8	216	40	100	38	139,735	8700
088498	ISO 702-2	11	280	45	100	38	196,885	17000

Zubehör CoK

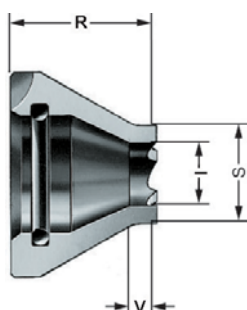
A14

Mitnehmer-Scheiben, direkt verzahnt, Rechtslauf


Id.-Nr.	Spannkreis- Ø S mm	Drehbereich Richtwert	l mm	R mm	V mm	Zugeh. Zentrierspitzen-Ø Y mm	Axialbelastung max. N
088061	8	9-16	4,5	38	4	4	4000
088062	10	11-20	4,5	38	4	4	6000
088063	12	13-24	7	36	4	6	6000
088064	16	17-32	11	33	4	10	6000
088065	20	21-40	13	30	4	12	8000
088066	25	26-50	17	30	8	16	10000
088067	32	33-64	22	30	10	16	12500

Mitnehmer-Scheiben mit Hartmetall-Verzahnung, Reibbelag oder Diamantkörnung auf Anfrage

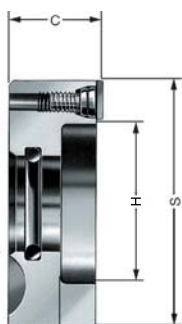
A14

Mitnehmer-Scheiben, direkt verzahnt, Linkslauf


Id.-Nr.	Spannkreis- Ø S mm	Drehbereich Richtwert	l mm	R mm	V mm	Zugeh. Zentrierspitzen-Ø Y mm	Axialbelastung max. N
088081	8	9-16	4,5	38	4	4	4000
088082	10	11-20	4,5	38	4	4	6000
088083	12	13-24	7	36	4	6	6000
088084	16	17-32	11	33	4	10	6000
088085	20	21-40	13	30	4	12	8000
088086	25	26-50	17	30	8	16	10000
088087	32	33-64	22	30	10	16	12500

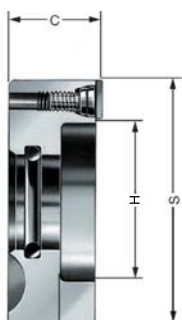
Mitnehmer-Scheiben mit Hartmetall-Verzahnung auf Anfrage, Reibbelag oder Diamantkörnung auf Anfrage

A14

Mitnehmer-Scheiben, mit 4-seitig verwendbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten 9,5 x 3,2, Rechtslauf


Id.-Nr.	Spannkreis- Ø S mm	Drehbereich Richtwert	H mm	C mm	Zugeh. Zentrierspitzen-Ø Y mm	Axialbelastung max. N
088068	40	41-80	20	24	16	1400
088069	50	51-100	28	24	16	1400
088070	63	64-126	41	24	16	1400
088071	80	81-160	58	24	16	1400

A14

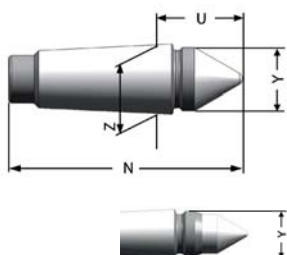
Mitnehmer-Scheiben, mit 4-seitig verwendbaren Hartmetall-Mitnehmer-Platten 9,5 x 3,2, Linkslauf


Id.-Nr.	Spannkreis- Ø S mm	Drehbereich Richtwert	H mm	C mm	Zugeh. Zentrierspitzen-Ø Y mm	Axialbelastung max. N
088088	40	41-80	20	24	16	1400
088089	50	51-100	28	24	16	1400
088090	63	64-126	41	24	16	1400
088091	80	81-160	58	24	16	1400

Zubehör CoK

C15

Zentrierspitzen, CoK



Id.-Nr.	Spannkreis- Ø S mm	N mm	U mm	Y mm	Z mm	Werkstück- Gewicht max. g
088121	8-10	67,5	28	4	15	55
088122	12	67	28	6	15	75
088123	16	67	28	10	15	150
088124	20-32	64	25	12	15	250
085002	40-80	60	21	M 14x1,5	15	350

A14

Hartmetall-Mitnehmer-Platten, Rechts- oder Linkslauf



088209

Id.-Nr.	Größe	Spannkreis-Ø mm
088209	9,5x3,2	40-80

A14

Hartmetall-Mitnehmer-Platten, Rechts- und Linkslauf



087931

Id.-Nr.	Größe	Spannkreis-Ø mm
087931	9,5x3,2	40-80

C15

Spannschraube



Id.-Nr.	Größe	Spannkreis-Ø mm
088205	M 5 x 8	40-80

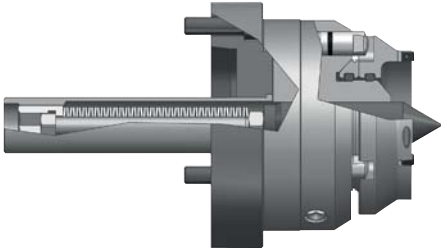
C15

O-Ring



Id.-Nr.	Größe
006252	21,82x3,53

Sonderlösungen



CoM - Mechanischer Ausgleich mit Mitnehmer-Scheibe

EINSATZBEREICH

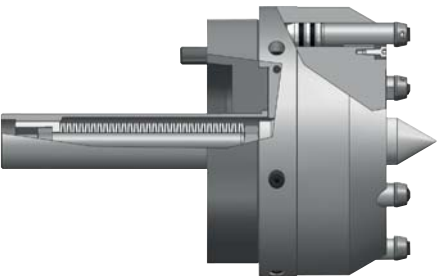
Zum Spannen von großen und schweren Werkstücken sowie Werkstücken mit extrem unebenen Stirnseiten.

AUSFÜHRUNG

Grundkörper und Aufnahmeflansch mit Tellerfederpaket sowie mit Morsekegel oder Kurzkegel.

VORTEILE

- ➔ Federnde, stabile Zentrierspitze axial verstellbar
- ➔ Werkstückgewicht bis zu 500 kg
- ➔ Spannkreisdurchmesser 50-250 mm
- ➔ Wechselbare Mitnehmerscheiben



CoB - Hydraulischer Ausgleich mit Mitnehmerbolzen

EINSATZBEREICH

Zum Spannen von großen und schweren Werkstücken sowie Werkstücken mit extrem unebenen Stirnseiten.

AUSFÜHRUNG

Grundkörper und Aufnahmeflansch mit Tellerfederpaket sowie mit Morsekegel oder Kurzkegel.

VORTEILE

- ➔ Federnde, stabile Zentrierspitze axial verstellbar
- ➔ Werkstückgewicht bis zu 500 kg bzw. 1000 kg
- ➔ Spannkreisdurchmesser 63-160 mm

RÖHM GmbH

Heinrich-Röhm-Straße 50
89567 Sontheim/Brenz
Deutschland
Tel +49 7325 16 0
Fax +49 7325 16 510
info@roehm.biz
www.roehm.biz

