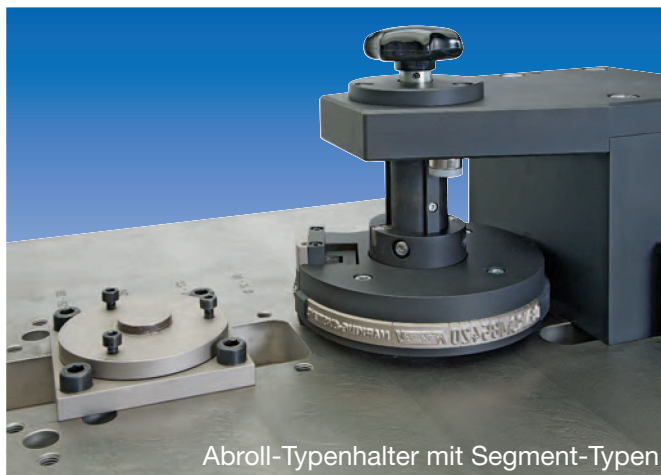
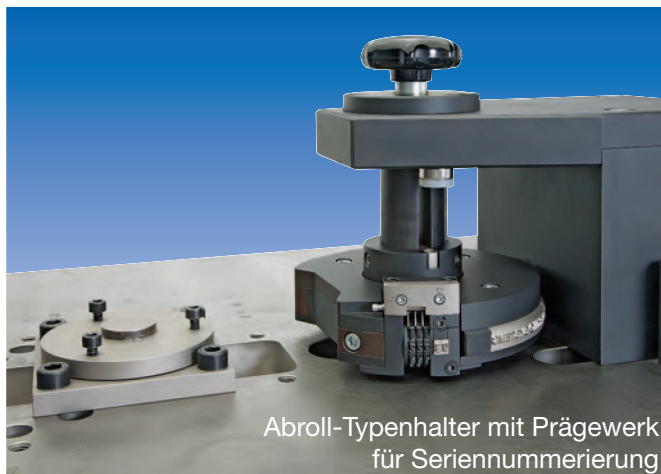




Abroll-Prägemaschine
mit Innendorn und Untergestell
(beide optional)



Abroll-Typenhalter mit Segment-Typen



Abroll-Typenhalter mit Prägewerk
für Seriennummerierung

UNIVERSAL- ABROLL-PRÄGEMASCHINE

Gruppe 1801 0000

Tisch-Abroll-Prägemaschine PR 1126

Abroll-Prägemaschine in robuster Bauweise, für runde Teile von 18 bis 400 mm Außendurchmesser. Ebenso können gerade Teile mit dieser Maschine geprägt werden. Druckeinstellung und Druckausgleich während des Prägevorgangs. Mit Höhenverstellung und Stückzähler. Der Abroll-Typenhalter kann in 1- oder mehrzeiliger Ausführung eingesetzt werden.

Die Bestückung des Typenhalters erfolgt mit Segment-Stahltypen als Einzel- oder Blocktypen, so dass Sie jeden beliebigen Text selbst zusammenstellen können. Die Schrifthöhe erfolgt nach Kundenwunsch und beträgt max. 10 mm.

Funktionsablauf:

Der Abroll-Typenhalter ist in einem Bereich von 180° mit Typen bestückt. In Startposition befindet sich immer der abgeflachte Teil des Abrollkopfes gegenüber dem eingelegten Werkstück.

Zwischen die in Position gebrachten Gegendruckrollen und dem Typenträger wird das Werkstück eingelegt. Mit der Handkurbel, rechts am Prägekopf, stellen Sie die Prägetiefe ein. Der Höhenabstand wird mittels Drehknopf über dem Typenhalter eingestellt (optional, Standard-Höhenverstellung mit Werkzeug).

Nach dem Auslösen der Zweihandbedienung beginnt sich der Typenhalter um 360° zu drehen und rollt dabei den eingesetzten Text in das Werkstück. Nach erfolgreichem Prägevorgang stoppt die Drehung automatisch und man kann problemlos das Werkstück entnehmen.

Technische Daten:

Prägebereich:	18 - 400 mm Ø
Höhenverstellung des Abrolltypenkopfes:	0 - 75 mm
Schriftbildlänge:	bis 500 mm
Schrifthöhen:	max. 10 mm
theoretische Stückzahl:	ca. 700 Stück/Stunde
Anschlussspannung:	380 V, 50 Hz
Maschinenmaße:	980 x 740 x 620 mm (B x T x H)
Gewicht:	ca. 250 kg

Einsatzmöglichkeiten:

Flansche, Armaturen, Ronden, Wellen, Fittings, Muffen, Rohrstücke, Buchsen, Drehteile, Steckschlüssel-Einsätze usw.

Optionales Zubehör:

- Abroll-Typenhalter, 156 mm Durchmesser
- Höhenverstellung per Drehknopf
- Untergestell aus Aluminiumprofilen mit feststellbaren Rollen
- fester Abroll-Prägestempel

Konstruktionsänderungen vorbehalten. 11 - 16



1801 0100
mit Typen bestückt

ABROLL-TYPENHALTER

Gruppe 1801 0200

Abrolltypenhalter 156 mm Durchmesser

passend für Abroll-Prägemaschine PR 1126,
zur Aufnahme von Segment-Stahltypen der Gruppe
1801 1500.

Gruppe 1801 1500

Segment-Stahltypen

für Abroll-Durchmesser 156 mm,
wahlweise in Schrifthöhe 2 - 8 mm,
wahlweise Gravur: A - Z, 0-9 oder Interpunktion.

Gruppe 1801 1546

Segment-Füllstücke

für Abroll-Durchmesser 156 mm,
mit Gummi vulkanisiert, damit das Werkstück bei Leer-
stellen trotzdem weiter gedreht wird.



1801 1000

Gruppe 1801 0100

Abrolltypenhalter 202 mm Durchmesser

passend für Abroll-Prägemaschine PR 200,
zur Aufnahme von Segment-Stahltypen der Gruppe
1801 1000.

Gruppe 1801 1000

Segment-Stahltypen

für Abroll-Durchmesser 202 mm,
wahlweise in Schrifthöhe 2 - 8 mm,
wahlweise Gravur: A - Z, 0-9 oder Interpunktion.



Gruppe 1801 1046

Segment-Füllstücke

für Abroll-Durchmesser 202 mm,
mit Gummi vulkanisiert, damit das Werkstück bei Leer-
stellen trotzdem weiter gedreht wird.

Gruppe 1801 5000

Segment-Stahltypen in Sonderausführung

Sonderzeichen, Firmenlogos, Prüfzeichen oder
ähnliches nach Ihren Angaben.

Konstruktionsänderungen vorbehalten. 09 -14