



Bearbeitungsspektrum

Ihr Partner für ein breit gefächertes Bearbeitungsspektrum

Dank des umfangreichen Maschinenparks und unseres qualifizierten Personals sind wir in der Lage, die Systemverantwortlichkeit für Ihre Einzelteile, Baugruppen und Produkte zu übernehmen.

RILE Flexibles Fertigungssystem (FFS)	Arbeitsbereich Maschine	Palettengröße Maschine
Automation von Werkstücken (Paletten) und Werkzeugen	X = 1250 mm Y = 1000 mm Z = 1000 mm	800 x 800 x 125 mm für Werkstücke bis: 1540x1250x1200 mm andere Palettengrößen jederzeit einsetzbar

NC-FRÄSEN	X in mm	Y in mm	Z in mm
für die Carbon- und Ureol-Bearbeitung	4800	1800	1200

HIGH SPEED CUTTING PRÄZISIONSZENTRUM	X in mm	Y in mm	Z in mm
für den Werkzeug- und Formenbau	1050	800	560

DREHEN & FRÄSEN	Art	Arbeitsbereich	Drehdurchmesser
Gantry-Fräsmaschine mit 2 integrierten Drehtischen	Gantry	X = 12000 mm Y = 5300 mm Z = 1600 mm	5300 mm

BEARBEITUNGSZENTREN	X in mm	Y in mm	Z in mm
CNC groß	4000	1300	1600
CNC groß	3500	2200	2000
CNC mittel	1800	2100	1250
CNC mittel	1600	1000	1250
CNC mittel	1000	800	1100
CNC klein	630	500	560



DREHEN	ART	Ø in mm	Länge in mm
CNC	Karussell	3750	3000
CNC	Karussell	2000	1500
CNC	im Futter max.	640	-
CNC	zwischen Spitzen	535	1500
CNC	zwischen Spitzen	400	2000

DREHEN	ART	Ø in mm	Länge in mm
konventionell	auf Planscheibe max.	1600	-
konventionell	zwischen Spitzen max.	575	3000

Termintreue - optimale Verfügbarkeit

Durch gleichartige Bearbeitungsmöglichkeiten für Produkte aller Größenordnung garantieren wir Ihnen schnelle Kapazitätsverfügbarkeit und sichere Termine.

Ihr Vorteil:

- ▶ Kurze Lieferzeiten
- ▶ Liefertermine durch Verlagerung auf Ausweichkapazitäten

BOHREN	Ø in mm (für Stahl)	Ausladung
konventionell	60	2000

FRÄSEN	X in mm	Y in mm	Z in mm
CNC	3500	1000	750
konventionell	1000	896	750

FLACH-SCHLEIFEN	X in mm	Y in mm	Z in mm
konventionell	2100	900	600

ENTWICKLUNG & KONSTRUKTION
 CNC-ZERSPANUNG & BAUGRUPPENMONTAGE
 MASCHINEN- & ANLAGENBAU
 FLEXIBLE AUTOMATION & ROBOTERTECHNOLOGIE

**YOUR PARTNER FOR
 INDUSTRIAL MATTERS**



UNIVERSAL-RUNDSCHLEIFEN	Ø in mm	Länge in mm
CNC	400	1600
konventionell	315	2000
konventionell	400	1600
konventionell	1300	500

STAHLBAU	Schweißarbeits- plätze	Sägen Ø mm	1 Krananlage
Kapazitäten	6	400	10 Tonnen

MONTAGE	Montagefläche in m²	3 Krananlagen
Kapazitäten	3340	zwischen 5 - 10 Tonnen