



trotec

Speedy Serie

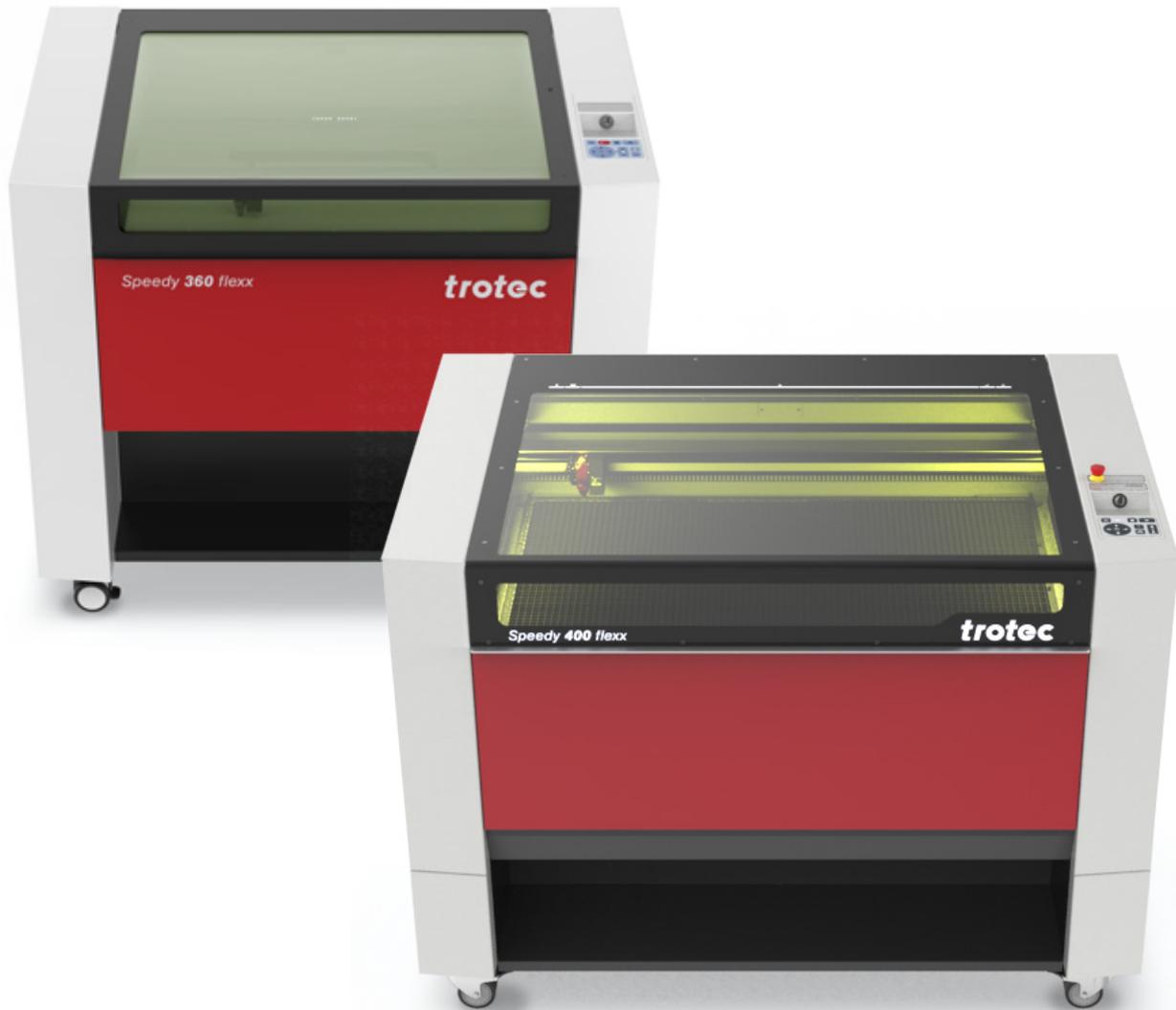
***Lasergravierer
Geschaffen für Profitabilität***

Geschaffen für Profitabilität



Die Lasergravierer der Speedy Serie begeistern mit Schnelligkeit, intelligenten Funktionen sowie einem innovativen technischen Design. Für Schildermacher, Werbetechniker, Schulen und Universitäten, Kreative oder industrielle Anwender bieten unsere erstklassigen Lösungen einen echten Wettbewerbsvorteil.

Personalisierung oder Individualisierung schafft einen deutlichen Mehrwert bei Produkten aus Holz, Kunststoff oder Glas. Die Laserbearbeitung erzielt glasklare Schnittkanten ohne zusätzliche Materialnachbearbeitung bei Acryl. Seriennummern auf Metallbauteilen werden zur Rückverfolgbarkeit permanent beschriftet. Aus Karton oder MDF können Prototypen erstellt werden. Egal ob Sie Ihr Geschäft starten oder effizienter arbeiten wollen – unsere Lasersysteme sind für den 24/7 Betrieb entwickelt und lassen Sie schnell, produktiv und zuverlässig arbeiten.



„Der Speedy“ ist seit der Markteinführung 1999 der schnellste Lasergravierer am Markt und setzt immer wieder neue Standards: Heute beträgt die Gravurgeschwindigkeit 4,2 m/Sekunde bei 5 g Beschleunigung. Die patentierte InPack Technologie™ garantiert höchste Laufzeit der Achsen und damit zuverlässige Produktion. Volle Kontrolle und Flexibilität ermöglicht die bi-direktionale Kommunikation zwischen Laser und Software. Mit einer CO₂ und einer Faserlaserquelle in einem Lasergerät bietet die ebenfalls patentierte Trotec Erfindung „Speedy Flexx“ unendliche Anwendungsmöglichkeiten

Die Produktlinie wird zu 100% in Österreich entwickelt und hergestellt, über 17 Vertriebsgesellschaften verkauft und macht Kunden in über 90 Ländern profitabler. Wir beraten und begleiten unsere Kunden: Die Trotec Academy bietet Schulungen zu Materialien sowie Technik an und bildet die Service- und Außendienstmannschaft laufend weiter. Absauganlagen, Laser- und Gravurmaterial sowie Serviceprodukte runden das Produktportfolio ab. Als Lasersystemhersteller im Hochtechnologiebereich setzt Trotec auf den konsequenten Ausbau seines Technologievorsprungs nahe am Kunden.

Speedy: Allround Talent in verschiedensten Branchen



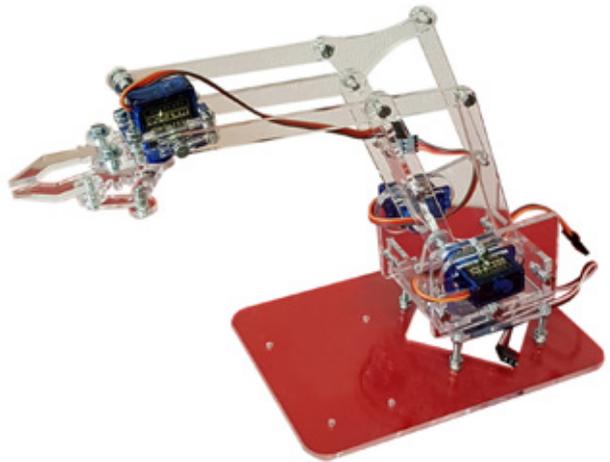
Personalisierung mit Lasergravur Mehrwert für Kunden, mehr Profit für den Graveur

Produkte mit persönlicher Widmung erfreuen sich immer größerer Beliebtheit. Das Anwendungsgebiet eines Graveurs ist sehr vielfältig. Zusatzgeschäft kann sowohl für Unternehmen als auch für Endkunden durch die Erweiterung der Produktpalette realisiert werden. Das Angebot für Endkunden ist so vielfältig wie das Material: Ob Bilderrahmen, Weingläser oder Kugelschreiber – durch eine persönliche Widmung mit Namen, Text, Logos oder Fotos werden solche Artikel zu etwas Einzigartigem. Aber auch für Unternehmen sind personalisierte Schilder, Stempel, Medaillen und Pokale, Typenschilder oder diverse Lohngravuren von Bauteilen ein lukrativer Geschäftszweig – sowohl als Einzelstück oder auch in Serienproduktion.

Individualisierung mit Lasergravur Unikate für Kunden, mehr Profit für den Kunsthandwerker

Einzigartig, individuell und persönlich – Menschen von heute setzen wieder mehr auf die qualitativen und quantitativen Werte handwerklicher Arbeit und bevorzugen kreative Einzelstücke immer mehr. Daher zählen beispielsweise individualisierte Schmuckstücke, Geschenke mit einer persönlichen Note oder dekorative Accessoires für Innenausstattung zu den beliebtesten Kundenanforderungen. Praktisch jedes Design kann mit dem Laser realisiert werden. Mit Individualität und viel Liebe zum Detail lassen sich Produkte oder Kunstwerke mit einem Laser einfach und schnell umsetzen und aufwerten. Egal ob aus Holz, Glas, Acryl, Leder oder Papier, die berührungsfreie Materialbearbeitung mit dem Laser spart außerdem Zeit und Geld.

Nach der Devise „Geschaffen für Profitabilität“ hat sich der Speedy-Lasergravierer in den verschiedensten Branchen den Namen als beste Lösung für das Gravieren, Schneiden und Markieren erarbeitet.



Mehrwert durch die Laserbeschriftung von Werbeartikeln

Wirtschaftliche Produktion und gleichbleibende Qualität

In der Werbeartikelindustrie werden für Kugelschreiber, USB Sticks oder Trinkflaschen verschiedene Materialien wie Edelstahl, eloxiertes Aluminium oder andere beschichtete Metalle verwendet. Auch Werbemittel aus Holz wie zum Beispiel Schneidbretter, Messer oder Schlüsselanhänger erfreuen sich immer größerer Beliebtheit. Ziel ist jeweils eine dauerhafte, edle und nachhaltige Beschriftung. Die Herausforderung ist, dass sich die Produkte in Material, Größe und Form oft deutlich unterscheiden. Mit einem Lasergerät können alle Teile ohne aufwändige Vorbereitung mit einer dauerhaften und haptischen Gravur bzw. Markierung versehen werden. Wenn die Lasereinstellungen einmal festgelegt sind, bleibt die Markierqualität immer absolut gleich und Nachproduktionen sind einfach umsetzbar.

Da nicht erst Kosten für Klischees, Druckfarbe oder Ähnliches abgedeckt werden müssen, bleiben die Kosten pro Markierung konstant niedrig - egal, ob 1 oder 1000 Stück produziert werden. So können unschlagbare Preise am Markt angeboten werden und Margen gesteigert werden.

**Von der Idee zum Produkt mit Lasertechnik
Das ideale Werkzeug für Prototyping und digitale Fertigung**

In FabLabs, Maker Spaces, Schulen oder Universitäten werden Laser im Modellbau, Industriedesign, Prototypenbau oder auch bei vielen anderen DIY Ideen verwendet. Die unglaublichen und inspirierenden Gestaltungsmöglichkeiten, welche die Lasertechnik bietet, sind auch für alle Arten von Kunst- und Design-Projekten ideal. Hier werden Lasermaschinen zur Bearbeitung einer Vielzahl von verschiedenen Materialien wie MDF, Karton, oder Polystyrol verwendet. Die Lasertechnik gibt den Anwendern völlige Freiheit bei der Entwicklung und Umsetzung aller Ideen. Die Lasergravur und der Laserschnitt verwirklicht inspirierende Entwürfe in nur wenigen Prozessschritten.

Unendliche Anwendungsmöglichkeiten

Die Speedy Lasergravier- und -schneidsysteme sind das universelle Werkzeug für zahlreiche Materialien und Anwendungen. Erweitern Sie Ihr Sortiment mit neuen Produktideen. Einzelstücke, Kleinserien und

Großserien lassen sich mit der Lasermaschine kostengünstig umsetzen. Speedy Laser werden in zahlreichen unterschiedlichen Anwendungsbereichen eingesetzt.



Lasertechnik in der digitalen Fertigung in Schulen, Universitäten und FabLabs



Typenschild lasergravieren



Lasergravur auf eloxiertem Aluminium



Ehrenpreise und Trophäen personalisieren



Glasklare Schnittkanten bei Acrylschildern



Fotogravur auf Acryl



Filigrane Architekturmodelle laserschneiden



Werbeartikel personalisieren



Stempel-Textplatten lasergravieren



Kunsth Handwerk: Veredelung von Schmuckstücken



Steine z.B. Marmor oder Schiefer individualisieren



Park- und Türschilder gravieren und schneiden



Textilien z.B. Mikrofaser veredeln



© Zoran Dobric

Textilien laserschneiden und gravieren



Gravurmaterialien – Lamine lasergravieren



Papierveredelung mit Laserschnitt und Lasergravur



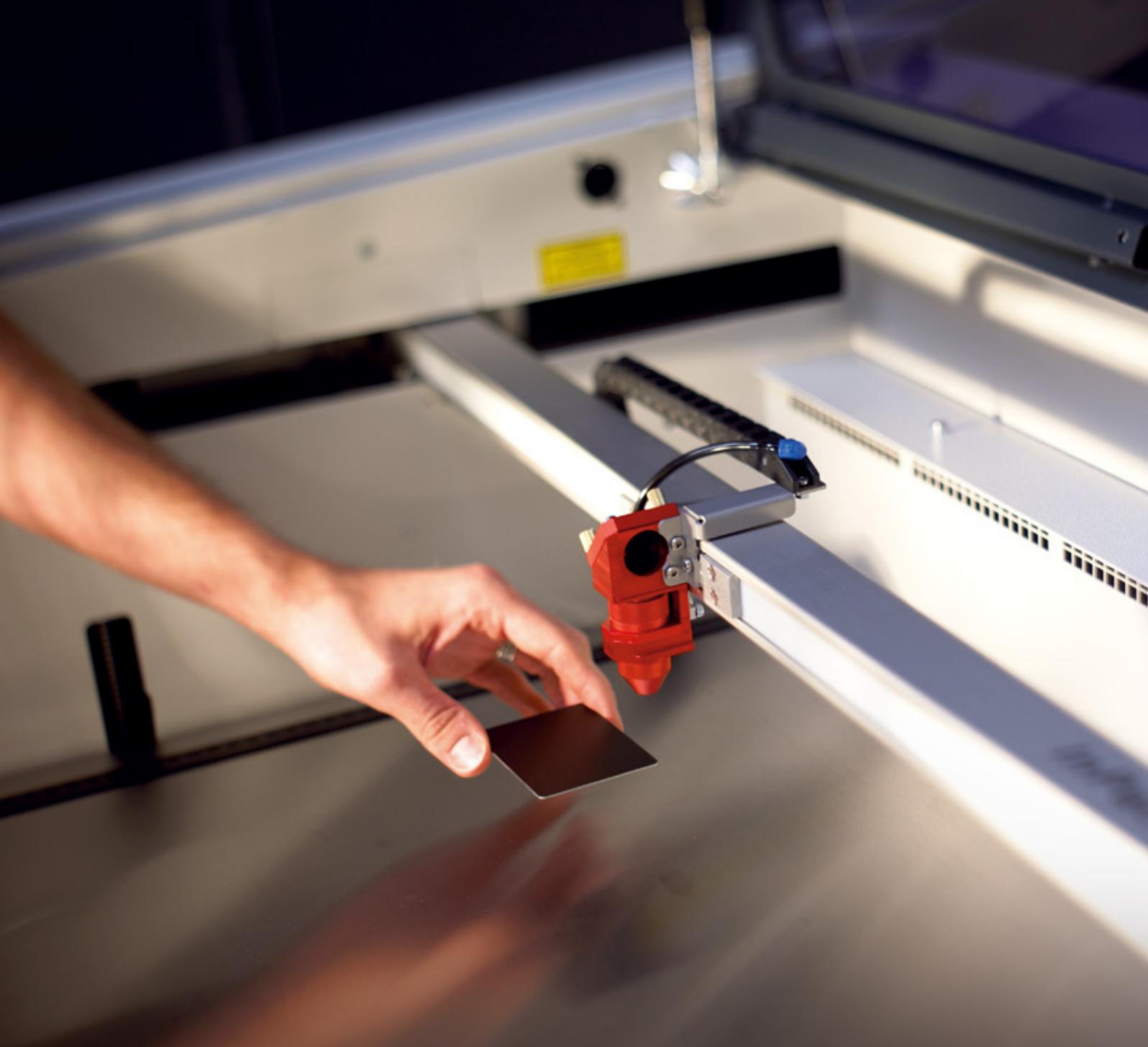
Lasergravur auf Glas



Unglaubliche Gestaltungsmöglichkeiten auf Leder



Gravur feinsten Details auf Holz



Beeindruckende Materialvielfalt

Mit den Lasergeräten der Speedy Serie können Sie ein größtmögliches Spektrum an Materialien gravieren, schneiden oder markieren. Die Palette reicht von Glas, Kunststoff oder Holz, Gummi, Leder sowie Metalle bis zu Textilien, Karton oder MDF. Entdecken Sie die Möglichkeiten.

	Gravieren			Schneiden			Markieren		
Holz	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx
Glas	CO ₂		Flexx						
Papier weiß	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx
Papier farbig	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx	CO ₂	Faser	Flexx
Karton	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx
Leder	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx	CO ₂	Faser	Flexx
Textilien	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx	CO ₂	Faser	Flexx
Spiegel	CO ₂	Faser	Flexx						
Stein	CO ₂		Flexx						
Keramik	CO ₂	Faser	Flexx				CO ₂	Faser	Flexx
Kork	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx
Lebensmittel	CO ₂	Faser	Flexx	CO ₂	Faser	Flexx	CO ₂	Faser	Flexx
Metalle									
Aluminium*		Faser	Flexx					Faser	Flexx
Aluminium eloxiert*		Faser	Flexx				CO ₂	Faser	Flexx
Edelmetalle		Faser	Flexx					Faser	Flexx
Metallfolien bis 0,5 mm (Aluminium, Messing, Kupfer, Edelmetalle)		Faser	Flexx		Faser	Flexx		Faser	Flexx
Edelstahl*		Faser	Flexx					Faser	Flexx
Beschichtetes Metall (lackiert)	CO ₂	Faser	Flexx						
Messing		Faser	Flexx					Faser	Flexx
Kupfer		Faser	Flexx					Faser	Flexx
Titan		Faser	Flexx					Faser	Flexx
Kunststoffe									
Acrylnitril-Butadien- Styrol-Copolymer (ABS)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Faser	Flexx
Acryl (PMMA)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx			
Gummi (Stempelgummi)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx			
Polyamid (PA)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Faser	Flexx
Polybutylenterephthalat (PBT)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Faser	Flexx
Polycarbonat (PC)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Faser	Flexx
Polyethylen (PE)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Faser	Flexx
Polyester (PES)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Faser	Flexx
Polyethylenterephthalat (PET)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Faser	Flexx
Polyimid (PI)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Faser	Flexx
Polyoxymethylen (POM) z.B. Delrin®	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Faser	Flexx
Polypropylen (PP)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Faser	Flexx
Polyphenylsulfid (PPS)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Faser	Flexx
Polystyrol (PS)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Faser	Flexx
Polyurethan (PUR) Schaum	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx		Faser	Flexx
Schaumstoff (PVC frei)	CO ₂		Flexx	CO ₂		Flexx			Flexx

Beachten Sie bitte, dass es Werkstoffe gibt, die Sie auch mit einem Speedy-Laser nicht gravieren oder schneiden sollten. Der Grund dafür liegt in den Stoffen selbst. Denn sie enthalten Inhaltsstoffe, die beim Bearbeiten in Form von Gasen sowie Stauben frei werden und sowohl den Anwender als auch die Funktionsweise der Maschine gefährden. Zu diesen Materialien zählen unter anderem:

- Mit Chrom versetztes Leder und Kunstleder (Chrom VI)
- Kohlenstofffasern (Karbon)
- Polyvinylchloride (PVC inklusive Kunstleder auf PVC-Basis)
- Polyvinylbutyrale (PVB)
- Polytetrafluoräthylene (PTFE /Teflon®)
- Berylliumoxide
- Materialien, die Halogene (z.B. Fluor, Chlor, Brom, Jod und Astatin), Epoxy- oder Phenolharze enthalten.

Wichtig: Seien Sie auch bei Materialien mit dem Zusatz „flammschützend“ vorsichtig. Denn diese spezielle Eigenschaft wird durch den Einsatz von Brom erzielt, das beim Bearbeiten frei wird.

* Die obigen Metalle können auch mit einem CO₂-Laser bearbeitet werden. Dies erfordert einen zusätzlichen Bearbeitungsschritt und die Verwendung von Verbrauchsmaterialien, z.B. Lasermarkierungspaste.

Geschaffen für Profitabilität

Speedy 100

Kompakter Laser für
anspruchsvolle Einsteiger



Speedy 300

Gravurlaser mit höchster
Produktivität



Speedy 360

Höchste Effizienz mit
geringem Platzbedarf



Speedy 400

Maximale Produktivität und
Flexibilität



Optimierte Arbeitsfläche

Alle Plattformen sind für standardisierte Materialgrößen optimiert: Sparen Sie Zeit und Geld für das Zuschneiden, verwenden Sie mehr Standardzuschnitte pro Tisch und nutzen Sie die gesamte Bearbeitungsfläche.

Speedy 400 1016 x 610 mm¹

Speedy 360 813 x 508 mm¹

Speedy 300 726 x 432 mm¹

Speedy 100 610 x 305 mm¹

Geschaffen für Produktivität

Trotec entwickelt die schnellsten Laser-Graviermaschinen am Markt. Zeit ist Geld. Steigern Sie Ihre Produktionskapazitäten mit einer Gravurgeschwindigkeit von 4,2 m/s und 5g sowie einer Laserleistung von bis zu 250 Watt. Dank der Bewegungssteuerung OptiMotion™ sind auch Schneidjobs um bis zu sechsmal schneller umsetzbar als mit vergleichbaren Lasermaschinen am Markt.

Die patentierte Laserquellentechnologie CeramiCore® überzeugt mit Zuverlässigkeit, Gravurqualität und Langlebigkeit. Dank der von Trotec entwickelten InPack Technologie™ sind alle sensiblen Komponenten der Lasergraviermaschine vor Staub geschützt.



Geschaffen für Flexibilität

Die Speedy flexx Lasermaschinen sind mit einem CO₂ und einem Faserlaser ausgestattet. Jede CO₂ Laseranwendung, eine Anlassbeschriftung oder Metallgravur kann im Handumdrehen realisiert werden. Noch mehr Möglichkeiten bei der Laserbeschriftung von Metallen oder Kunststoffen bietet der MOPA Faserlaser. Das Besondere an der patentierten Flexx Technologie™: Je nach Material werden die zwei Laserquellen abwechselnd aktiviert – in einem Job, ohne manuelles Wechseln von Laserröhre, Linse oder Fokus.

Das multifunktionale Tischkonzept ermöglicht die optimale Konfiguration für Ihre Gravur- und Schneidapplikationen. Je nach Anwendung kann der ideale Tisch ausgewählt und einfach getauscht werden um höchste Bearbeitungsqualität und Produktivität sicherzustellen. Nutzen Sie das modulare Konzept und wählen Sie auch verschiedene Linsen oder weitere Optionen wie Durchreiche oder Rundgravurvorrichtung.



Geschaffen für einfache Bedienung

Speedy Lasergraviermaschinen werden mit der mächtigsten Laser-Software JobControl® geliefert. Arbeiten Sie in Ihren gewohnten Grafikprogrammen und senden Sie Ihre Jobs mittels Druckertreiber einfach an den Laser. Eine geeignete Absauganlage sorgt für den sicheren und sauberen Betrieb Ihrer Lasermaschine.

Automatisches Fokussieren auf Knopfdruck ermöglicht die patentierte SonarTechnologie™. Mit der dynamischen Statusanzeige und 100% Einsicht auf die Bearbeitungsfläche sind der Zustand des Lasers und Bearbeitungsfortschritt direkt an der Maschine ersichtlich, wodurch unnötige Stillstände vermieden werden können. Dank des ergonomischen Zugangs können Bearbeitungstische und Materialien schnell und rückschonend eingelegt werden.



***Geschaffen für
Produktivität***

A close-up, low-angle shot of a Trotec machine, likely a lathe or mill, showing a blurred metal workpiece being processed. The machine's body is dark grey with a prominent silver-colored horizontal rail. A red rectangular sticker with the Trotec logo is affixed to the machine's surface. The logo consists of the word 'trotec' in a white, lowercase, sans-serif font, with a yellow-to-orange gradient glow behind the letters. To the right of the sticker, a black ruler with white markings is visible, showing numbers 23, 24, 25, and 26. The background is a dark, out-of-focus grey.

trotec

Schnellste Lasermaschine am Markt

Speedy ist der schnellste Lasergravierer am Markt. Mit einer Gravurgeschwindigkeit von 4,2 m/Sek. und einer Beschleunigung von 5g verweist er seine Mitbewerber auf die Plätze. Möglich wird dies durch zwei echte Neuheiten aus dem Trotec Entwicklungsteam: Ein innovatives Bewegungssystem und ein revolutionäres Antriebskonzept. Was bedeutet das für Sie? Effizienteste Produktion, höchsten Durchsatz und damit maximalen Profit bei makelloser Qualität.

Der neue Speedy 400 ist beim Schneiden um bis zu sechsmal schneller als vergleichbare Lasergeräte am Markt. Mit OptiMotion™ werden Schneidgeschwindigkeit und Beschleunigung abhängig von der Geometrie in Echtzeit berechnet und optimiert. Bei großen Schneidanlagen ist dies Standard, im Bereich der mittelgroßen Gravierer eine echte Innovation. OptiMotion™ bewirkt hohe Qualität in Kurven und maximalen Durchsatz.

Längere Lebensdauer, geringerer Wartungsaufwand

With InPack Technology™, we were the first manufacturer in the world to design a self-contained axes design and put it into practice. It perfectly protects both lens and mirrors, electronics, motors and axles from dust and other disruptive factors. The advantages:

- Ensures trouble-free work over an extremely long period of time
- Exceptionally low maintenance and cleaning costs, thus low operating costs even with very intensive use
- Even higher productivity

Zuverlässigkeit, höchste Gravurqualität und Langlebigkeit

Trotec Laser Systeme werden mit Laserquellen des amerikanischen OEM Herstellers Iradion ausgestattet. Die patentierte Laserquellentechnologie CeramiCore® überzeugt mit Zuverlässigkeit, Gravurqualität und Langlebigkeit. Das Besondere: Der Resonator der Laserquelle, also der Punkt an dem die Laserstrahlung generiert wird, ist zu 100 Prozent aus Keramik.

Keramiklaser können mit viel höherem Druck betrieben werden, dies resultiert in besserer und schnellerer Pulsbarkeit, die wiederum entscheidend für das Gravieren und Markieren mit bei hohen Geschwindigkeiten ist. Die Laseranwender können also von höchster Gravurqualität profitieren.

Mehr Laserleistung – bessere Ergebnisse

Produktivität ist aber nicht nur eine Frage geringer Betriebskosten, sondern auch der Laserleistung. Die Gleichung lautet: Mehr Leistung ist gleich mehr Qualität, Effizienz und damit mehr Profit. Diese Rechnung gilt für so gut wie alle Lasergravur- und Schneideapplikationen. Vergleichen Sie selbst!

Entscheiden Sie sich beim Kauf des Speedys besser gleich für einen leistungsstärkeren Laser. Oder tauschen Sie jetzt den alten Laser gegen ein stärkeres Modell.



Vergleich 80 Watt vs 120 Watt
beim Schneiden von Buchstaben aus Acryl

Laserleistung: 80 Watt
Prozess: 65% abgeschlossen
Zeit pro Stück: 29 Sekunden

Laserleistung: 120 Watt
Prozess: 100 % abgeschlossen
Zeit pro Stück: 29 Sekunden

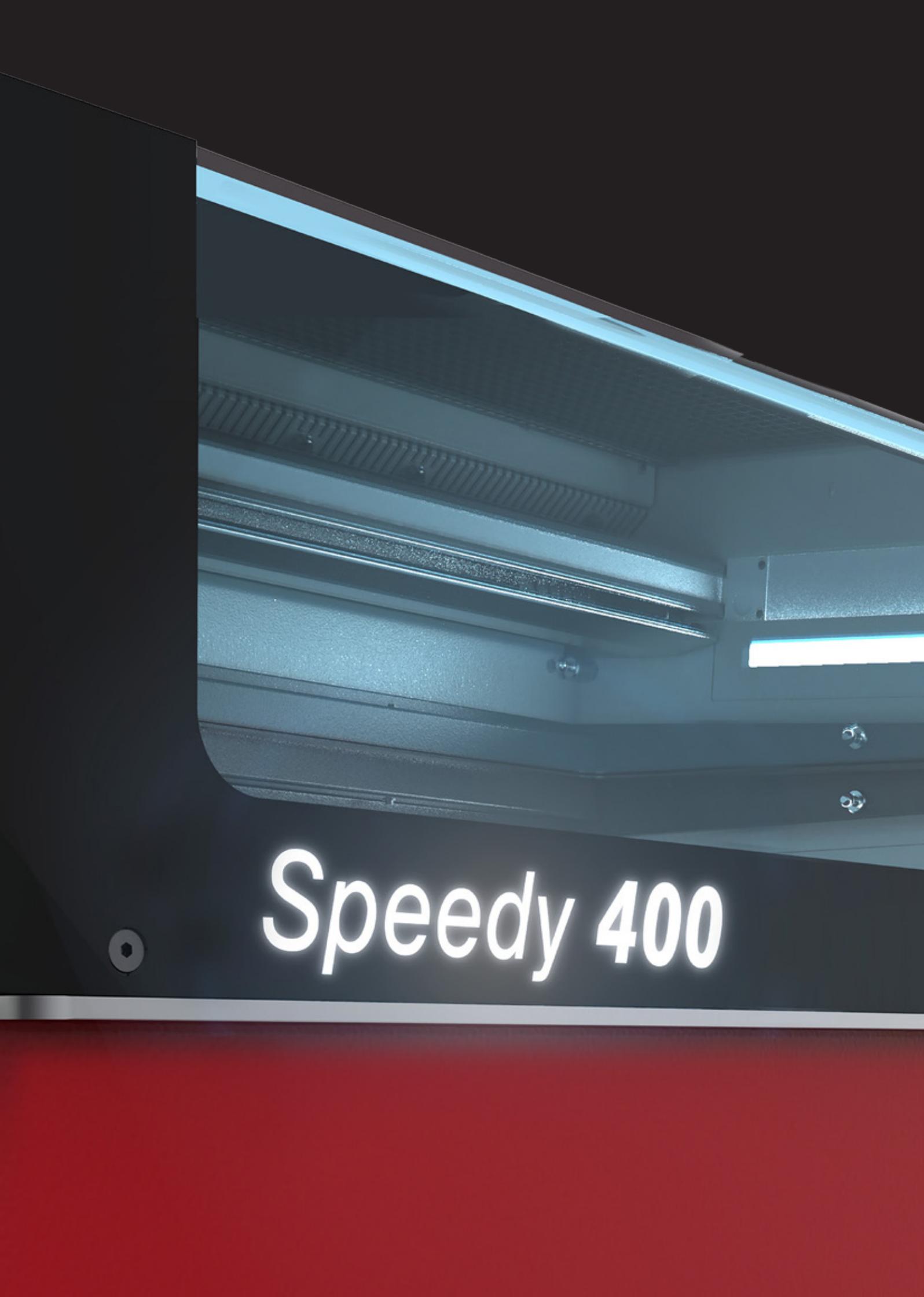


Gravur: eloxiertes Aluminium-Typenschild,
graviert mit 30 Watt oder 80 Watt

Laserleistung: 30 Watt
Prozess: 48 % abgeschlossen
Zeit pro Stück: 55 Sekunden



Laserleistung: 80 Watt
Prozess: 100 % abgeschlossen
Zeit pro Stück: 55 Sekunden

The image shows the interior of a vehicle, likely a truck or van, with a glowing blue light strip running along the ceiling. The text "Speedy 400" is displayed in a white, glowing font on a dark background. The background is a solid red color.

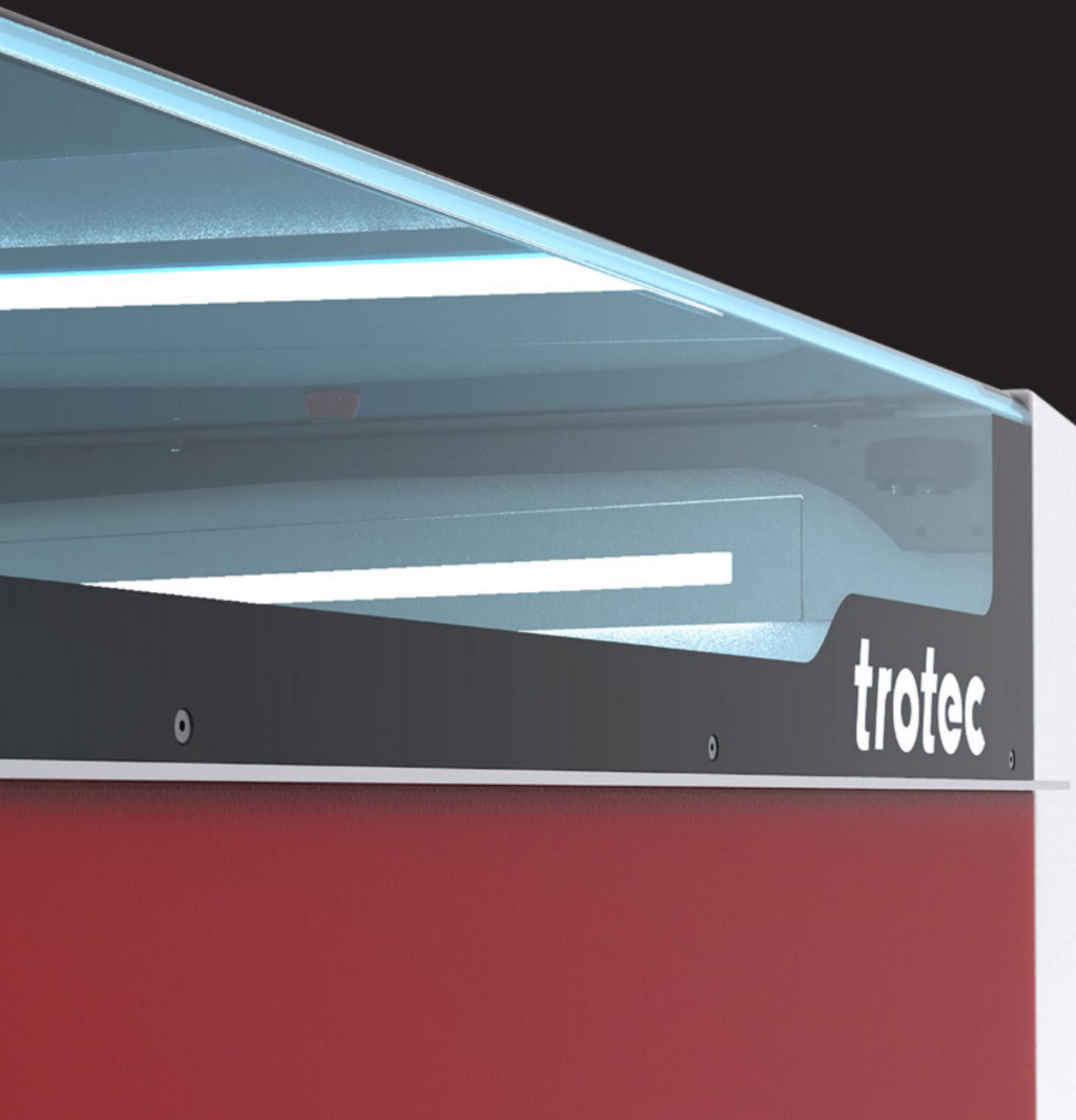
Speedy 400

Der neue Speedy 400 Lasergravierer

Geschaffen für Profitabilität

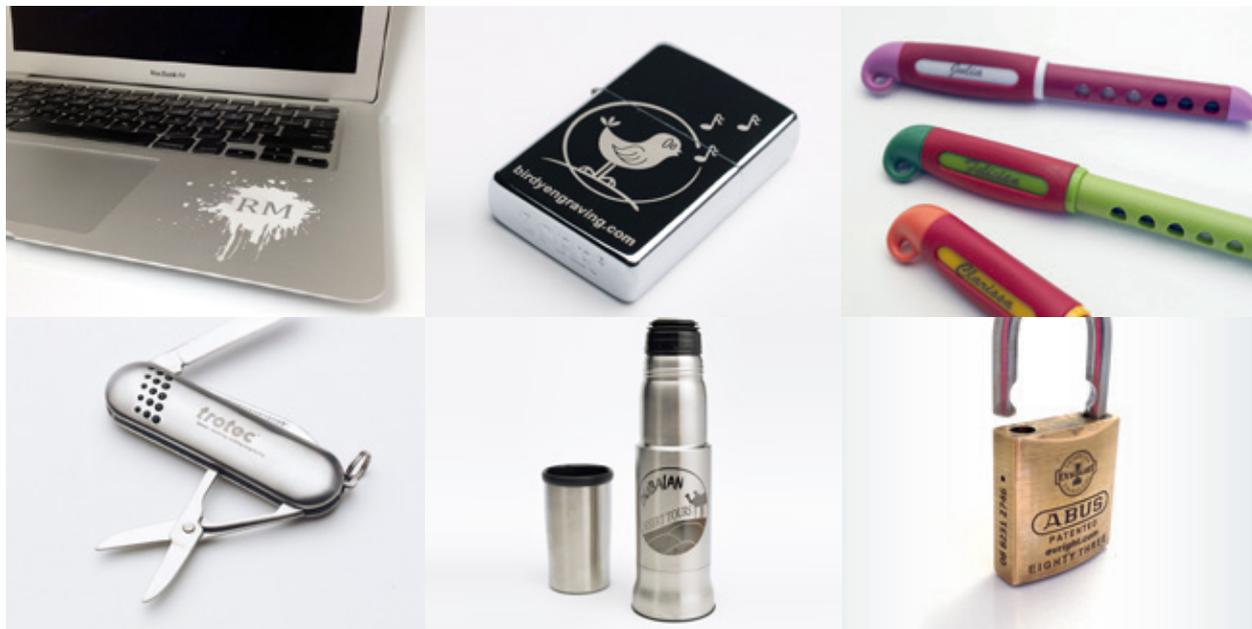
Productiv. Flexibel. Schneller als je zuvor.

Mit einer maximalen Gravurgeschwindigkeit von 4,2 m/Sek., einer Beschleunigung von 5g und dem revolutionären Bewegungssystem OptiMotion™ setzt der neue Speedy 400 neue Maßstäbe. Die Arbeitsfläche von 1016 x 610 mm wurde auf die meisten Materialformate wie z.B. Acryl oder Holz optimiert. Mit bis zu 250 Watt Laserleistung wird das Gravieren und Schneiden noch schneller. Dank der patentierten Flex Technologie™ nutzen Sie eine CO₂- und eine Faserlaserquelle in nur einer Maschine. Für Ihre maximale Produktivität.



Geschaffen für Flexibilität

Überzeugende Optionen und Funktionen



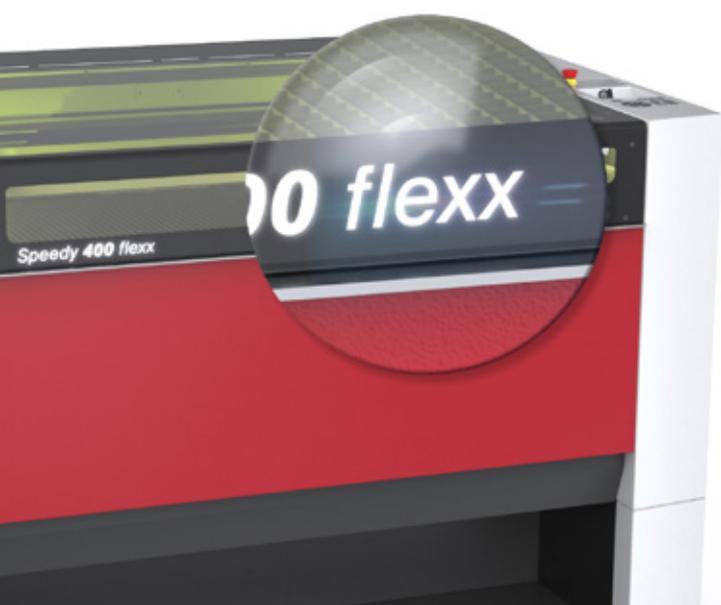
READY FOR **Flexx**

Endlose Applikationsmöglichkeiten

Bei der patentierten Flexx Technologie™ sind zwei Laserquellen – CO₂ und Faser – in einer Maschine integriert, wodurch eine Vielzahl an unterschiedlichsten Materialien in einem Arbeitsgang bearbeitet werden kann. Für die Gravur und den Schnitt von Kunststoff, Holz, Gummi, Leder und vielen weiteren Materialien ist die CO₂-Laserquelle bestens geeignet. Das richtige Werkzeug für die Beschriftung von Metallen und zum Umfärben von Kunststoff ist der Faserlaser.

Das Besondere an der patentierten flexx Funktion: Je nach Material werden die zwei Laserquellen abwechselnd aktiviert - in einem Job, ohne manuelles Wechseln von Laserröhre, Linse oder Fokus. Die Laserquellen werden dabei per Knopfdruck in der JobControl® Software einfach zugewiesen. Jede nur denkbare CO₂ Laseranwendung, aber auch eine Anlassbeschriftung oder Metallgravur kann im Handumdrehen realisiert werden. Zeitersparnis und Flexibilität im Arbeitsalltag sind damit garantiert. Das Geschäftsfeld kann schnell und einfach erweitert werden.

Jede Lasergraviermaschine der Speedy-Serie ist "ready for flexx". Das bedeutet, jeder Speedy kann nachträglich mit einer zusätzlichen Laserquelle ausgestattet werden. Damit sind Sie auch für die Zukunft vorbereitet. Rüsten Sie nach, wann immer Sie wollen.



Noch mehr Möglichkeiten bei der Laserbeschriftung von Metallen und Kunststoffen

Mit der Einführung des neuen Speedy 400 setzt Trotec neue Standards in der Laserbeschriftung von Metallen und Kunststoffen bei Flachbettlasersystemen. Bereits seit 2005 erfolgreich am Markt, wurde die patentierte Flexx Technologie™ nun weiterentwickelt - mit dem Ergebnis, Kunststoffe kontrastreicher und eloxiertes Aluminium schwarz zu markieren. Möglich macht dies ein MOPA Faserlaser, der statt der herkömmlichen Faserlaserquelle im Flachbettssystem integriert wird.

Neben der qualitativ hochwertigeren Lasermarkierung ist die Produktivität ein weiterer Vorteil des MOPA Lasers: Qualitativ gleichwertige Beschriftungen oder Tiefengravuren lassen sich schneller umsetzen als mit dem herkömmlichen Faserlaser.

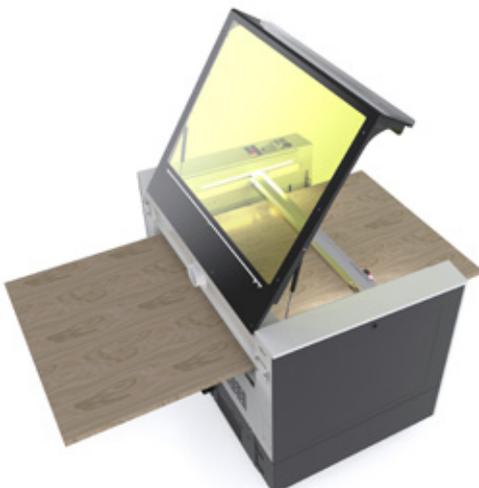
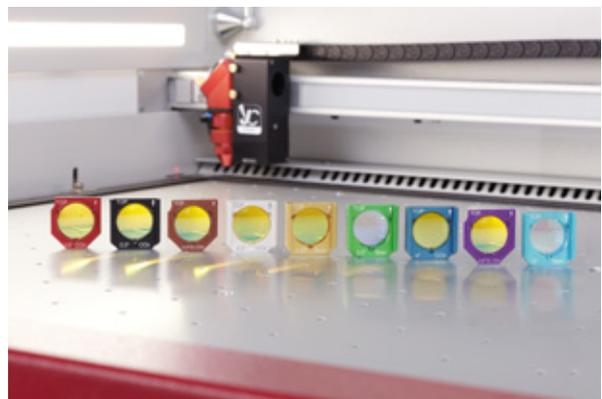


Rundgravur leicht gemacht

Mit der Rundgravur-Vorrichtung gravieren Sie konische, zylindrische und runde Objekte wie Gläser, Becher, Vasen und Flaschen in verschiedenen Größen und Durchmessern. Bei eingesetztem Rundgravur-Mechanismus ersetzt eine Drehbewegung die Achsenbewegung in Y-Richtung. Ein spezieller Rollenaufsatz ermöglicht auch die Bearbeitung von Objekten mit großen oder kleinen Öffnungen, die nicht in die Koni der Standardkonfiguration passen.

Acht Fokuslinsen für perfekte Ergebnisse

Als Faustregel für die Fokuslinsen gilt: je detaillierter die Grafik, desto kürzer die Fokuslänge bei der Lasergravur. Und je dicker das Material beim Laserschneiden, desto länger sollte sie sein. Darüber hinaus spielt auch die Laserleistung eine wichtige Rolle. Deshalb bietet Ihnen Trotec gleich acht verschiedene Linsen für perfekte Ergebnisse an.



Gravieren sperriger Teile

Volle Flexibilität heißt auch, Werkstücke bearbeiten zu können, die größer als die Maschine sind. Genau das ermöglicht Ihnen der Speedy-Laser mit der optionalen Durchreiche. Sie erlaubt das Bearbeiten von sehr langen und sperrigen Werkstücken wie Türen, Wandpaneelen aus Holz oder großen Platten. Beachten Sie bitte, dass die Durchreiche den Speedy zu einem Gerät der Lasersicherheitsklasse 4 macht.

Geschaffen für Flexibilität

Multifunktionales Tischkonzept

Das multifunktionale Tischkonzept ermöglicht die optimale Konfiguration für Ihre Gravur- und Schneidapplikationen. Je nach Anwendung kann der ideale Tisch ausgewählt und einfach getauscht werden um höchste Bearbeitungsqualität und Produktivität sicherzustellen.



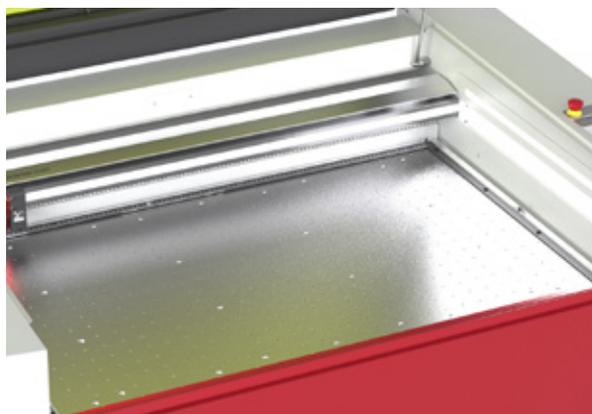
Aluminiumgitterschneidertisch

Der robuste Universalschneidetisch bietet viel Stabilität und eignet sich besonders für Schneidaufgaben. Insbesondere bei Teilen, die kleiner als 100 mm sind, weil sie nach dem Schnitt flach in der Position bleiben.



Acryl-Lamellenschneidertisch

Der Acryl-Lamellenschneidetisch verhindert Reflexionen beim Schneiden. Er eignet sich daher besonders gut zum Schneiden von dickeren Acrylplatten ab 8 mm sowie für Teile, die geschnitten größer als 100 mm sind. Die Lamellen sind individuell zu positionieren, weshalb sich der Tisch an jede Applikation anpassen lässt.



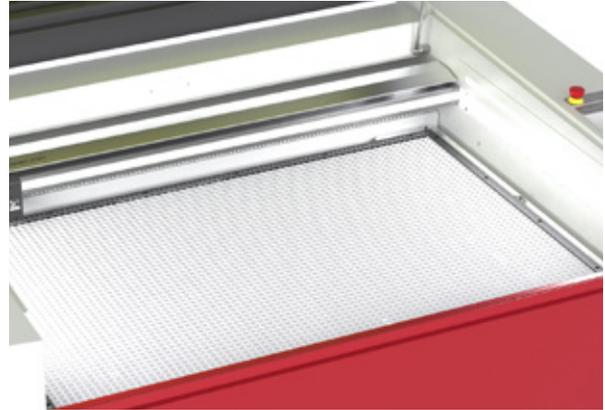
Vakuumschneidertisch

Der Vakuumschneidetisch fixiert durch einen Unterdruck das Material auf der Bearbeitungsfläche. Die Vorteile: perfekte Fokussierung über die gesamte Fläche, noch bessere Gravur-Resultate und sehr rationelle Handhabung, weil das manuelle Fixieren entfällt. Der Vakuumschneidetisch ist die ideale Wahl für dünne und leichte Materialien (Papier, Folien, ...), die dazu neigen, nicht völlig flach auf der Unterlage zu liegen.



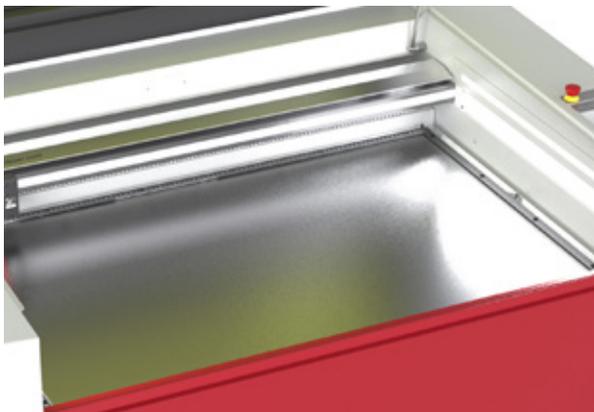
Aluminium-Lamellenschneidetisch

Mit dem Alu-Lamellenschneidetisch lassen sich einerseits dickere Materialien ab 8 mm, aber auch Teile die geschnitten breiter als 100 mm sind, besonders gut schneiden. Aufgrund der individuell einsetzbaren Lamellen kann der Tisch an jede Applikation angepasst werden.



Acrylgitterschneidertisch

Der Acrylgittertisch verhindert Reflexionen beim Schneiden. Deshalb ist er die beste Wahl für das Bearbeiten von Acryl, Laminaten, Kunststofffolien und Teilen, die kleiner als 100 mm sind. Denn sie bleiben nach dem Schnitt flach in der Position.



Ferromagnetischer Gravurtisch

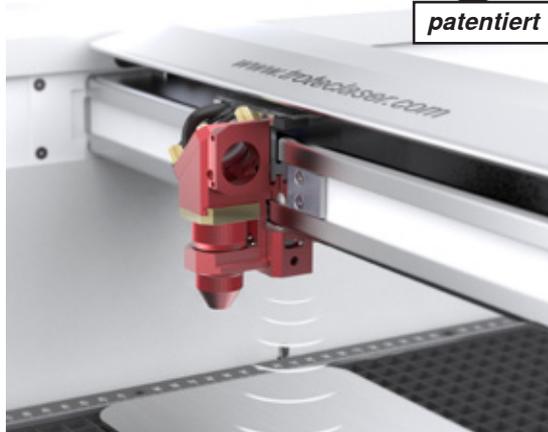
Durch die ferromagnetische Konstruktion fixieren Sie dünne Materialien wie Papier oder Folien ganz einfach mit Magneten. Darüber hinaus sorgt eine absolut plane Bearbeitungsfläche für optimale Ergebnisse bei der Lasergravur und beim Lasermarkieren.



Wabenschneidertisch bzw. -auflage

Die Wabenschneidauflage eignet sich perfekt für Applikationen, die keine Reflexionen und beste Planlage erfordern. So wie es zum Beispiel beim Schneiden von Papier und Folien der Fall ist. Beachten Sie bitte, dass wir die Wabenschneidauflage in Kombination mit dem Vakuumtisch empfehlen.

Geschaffen für einfache Bedienung



Automatisches Fokussieren mit Sonar Technologie™

Die korrekte Einstellung des Fokus, das heißt der richtige Abstand zwischen dem Laserkopf des Trotec Laser Systems und dem zu bearbeitenden Material, ist ausschlaggebend für ein perfektes Applikationsergebnis. Die patentierte SonarTechnologie™ ist die einfachste Methode zur digitalen Fokussierung auf die Werkstückoberfläche bei Lasergravieren. Sie ermittelt diesen Abstand an jeder Position des Arbeitstisches äußerst präzise und effizient. Auf Knopfdruck erkennt der Ultraschallsensor am Laserkopf die Oberfläche des Werkstücks. Der Fokuspunkt wird so automatisch ermittelt und der Arbeitstisch verfährt daraufhin selbständig in die korrekte Fokusposition.

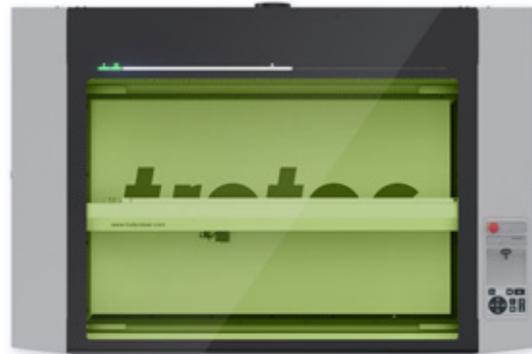
Schnelles Be- und Entladen Mehr Ergonomie

Die Speedy 360 und Speedy 400 kommen gänzlich ohne Frontstreben aus, dies erleichtert den ergonomischen Zugang zum Bearbeitungsraum. Be- und Entladen auch von großen und schweren Teilen oder der Rundgravurvorrichtung wird so zum Kinderspiel. Die Beladung erfolgt in Hüfthöhe, wodurch der Kraftaufwand auf ein Minimum reduziert wird. Die Frontklappe kann zur Gänze geöffnet werden. Dadurch können Bearbeitungstische oder Materialien unkompliziert, schnell und rückschonend eingelegt werden.

Patent angemeldet

Laserzustand schnell erfasst

Mit der neuen dynamischen Statusanzeige sind Laserstatus und Bearbeitungsfortschritt direkt an der Maschine ersichtlich, wodurch auf einen Blick erkennbar ist, ob der Laser eingeschaltet ist, ein Job abgeschlossen ist oder gestoppt wurde, welche Laserquelle aktiviert ist, etc. Unnötige Stillstände können so vermieden und dadurch Geld und Zeit gespart werden.



100% Einsicht auf die Bearbeitungsfläche

Das transparente Design des Deckels erlaubt dem Anwender die perfekte Einsicht in den Laserinnenraum. Das heißt, Sie können die Applikation während der Laserbearbeitung beobachten, wo auch immer sich Ihr Werkstück gerade befindet. Darüber hinaus leuchtet die LED-Beleuchtung die Arbeitsfläche gleichmäßig aus. Dies erleichtert Ihnen die Bedienung und ermöglicht auch schnelleres Rüsten bei Ihren Gravur- und Schneidjobs.



(Um)welten Besser mit Atmos Absauganlagen

Mit der Atmos-Modellserie setzt Trotec auch bei Absauganlagen neue Standards. Denn als einziger Laserhersteller produzieren wir optimal auf die jeweilige Lasermaschine abgestimmte Modelle. Die geeignete Absauganlage sorgt für den sicheren und sauberen Betrieb Ihres Lasergeräts, entfernt Staub und Gase zuverlässig aus dem Bearbeitungsraum und filtert dank Aktivkohlefilter Gerüche, die während der Laserbearbeitung entstehen können. Somit unterstützt die Atmos Absauganlage eine bestmögliche Gravur- und Schneidqualität.



Rein

Die effiziente und gründliche Filterung von Staub, Gas und Gerüchen verlängert die Lebensdauer Ihres Lasersystems und ermöglicht jedem Anwender ein sauberes und gesünderes Arbeitsumfeld.

Intelligent

Seit vielen Jahren arbeitet Trotec an der optimalen Abstimmung von Laser und Absauganlage. Das Ergebnis sind viele intelligente Features. Zum Beispiel die Bedienung über die Folientastatur, die FlowControl Technologie, eine Steuerungsfunktion über die Lasersoftware und die Trotec iOS App.

Wirtschaftlich

Atmos-Absauganlagen verbessern die Gravur- und Schneidergebnisse. Darüber hinaus profitieren Sie von geringen Wartungskosten, dank ausgeklügelter Filterlösungen. Weiterer Vorteil: gemeinsame und deshalb noch kostengünstigere Wartung von Absauganlage und Laser durch Trotec.

Atmos Nano

besonders platzsparend und leicht zu transportieren, optimal geeignet für Faserlaserapplikationen mit besonders kleinen Staubpartikeln und minimaler Geruchsentwicklung.

Atmos Cube

bildet mit dem Lasergerät eine Einheit und fungiert gleichzeitig als Untergestell, für Applikationen mit geringer Staubentwicklung

Atmos Mono

Stand-alone Ausführung mit einer Turbine für Anwendungen mit mittlerer Staubentwicklung. Als Atmos Mono Plus Variante für besonders geruchsintensive Anwendungen

Atmos Duo Plus

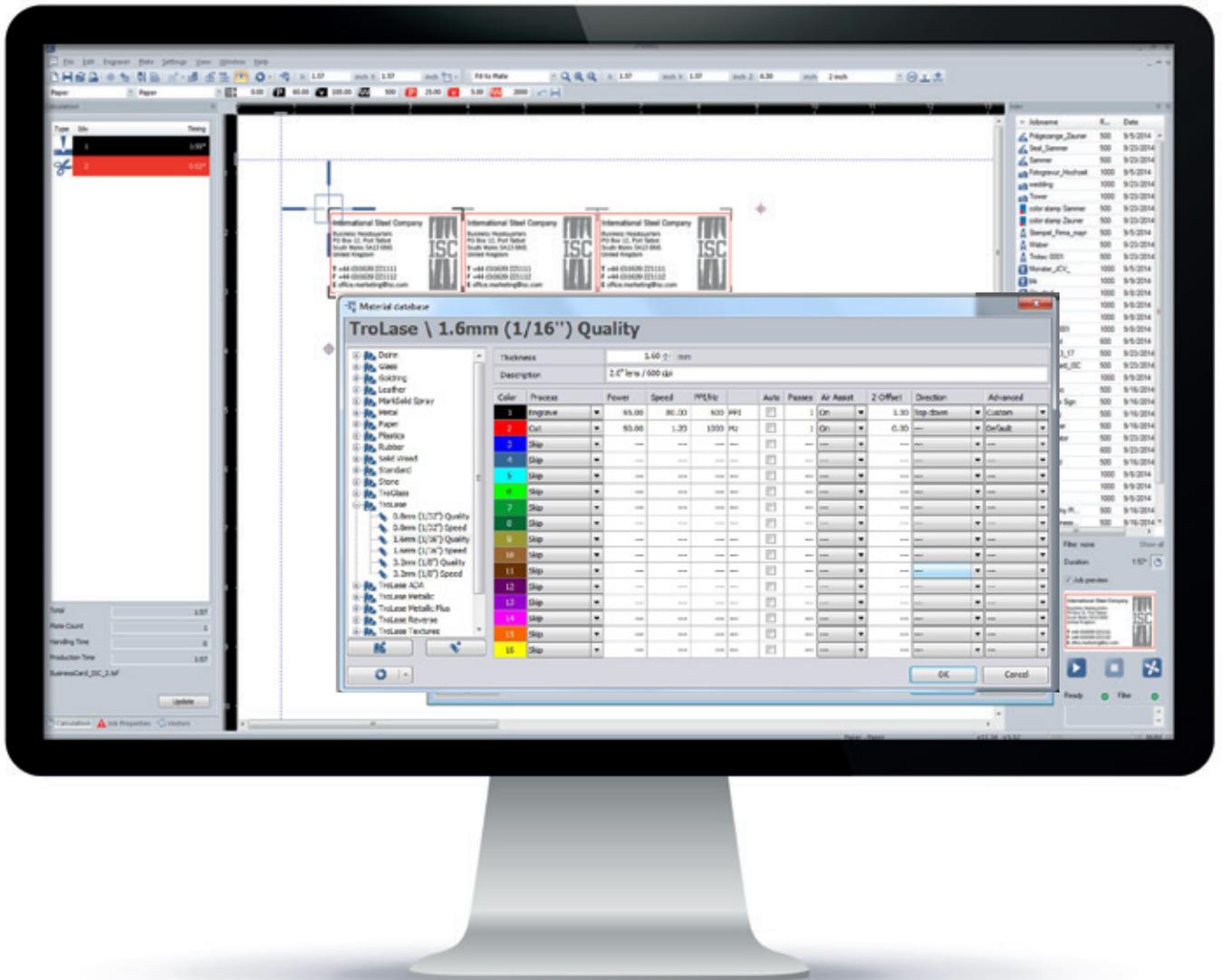
Stand-alone Ausführung mit zwei Turbinen für doppelte Leistung bei anspruchsvollen Anwendungen.

Atmos Pre Filter

Sind sehr große Mengen an Staub zu filtern, empfiehlt sich der Einsatz eines automatisch abgereinigten Vorfiltersystems. Dieses wird zwischen dem Lasergerät und der Absauganlage positioniert. Werden besonders klebrige Partikel produziert (z.B. bei der Verarbeitung von Acryl), kann der Vorfilter auch mit einer optionalen Additivdosierung ausgestattet werden. Werden besonders klebrige Partikel produziert (z.B. bei der Verarbeitung von Acryl), kann der Vorfilter auch mit einer optionalen Additivdosierung ausgestattet werden.

Geschaffen für einfache Bedienung

JobControl® Lasersoftware

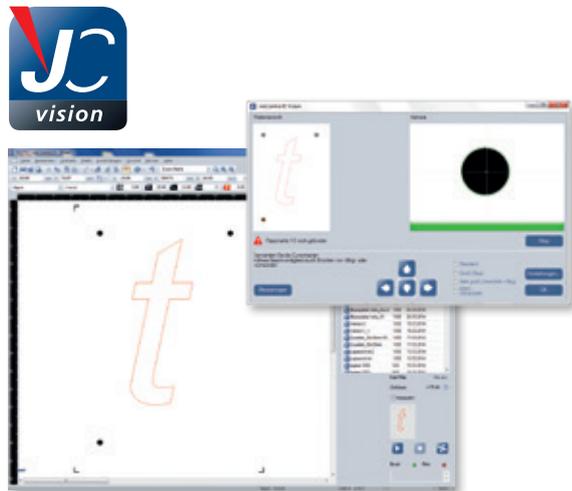


Einfach intuitiv. Effizient arbeiten.

Unser Softwarepaket JobControl® wurde im Sinne leichter Bedienbarkeit und höchster Effizienz entwickelt. Es kombiniert zahlreiche erfolgsrelevante Funktionen und eine intuitive Benutzerfreundlichkeit. Egal ob Sie Anfänger oder ein erfahrener Anwender sind, die Trotec JobControl® erleichtert Ihre tägliche Arbeit mit dem Laser und unterstützt Sie bei perfekten Ergebnissen.

So einfach wie Drucken

JobControl® Software ist ein Tool, mit dem jeder Anwender dank extrem einfacher Bedienbarkeit sofort alle Laserfunktionen kontrolliert. Unsere Lasersoftware erlaubt das schnelle und effiziente Arbeiten im gewohnten Grafik- bzw. Windowsprogramm-Umfeld. Zum Beispiel mit Photoshop®, AutoCAD®, Adobe® Illustrator®, Inkscape®, Corel Draw® etc. Wie Sie es vom Drucken kennen, sendet der Anwender die fertigen Grafiken über den speziellen Trotec Druckertreiber einfach an den Laser. Per Knopfdruck beginnt die Maschine das eingelegte Material mit den hinterlegten Einstellungen zu gravieren bzw. zu schneiden. Fertig!



JobControl® Vision

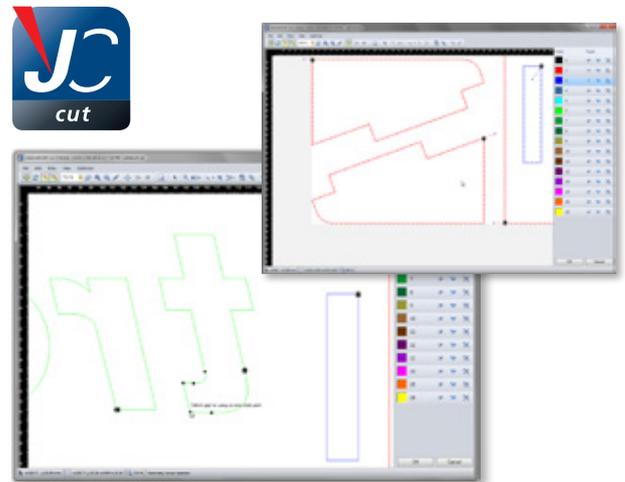
Passgenaues Laserschneiden von bedruckten Materialien

Mit JobControl® Vision gestalten Sie unglaubliche Details und erfüllen minimalste Toleranzen. Passmarken ermöglichen der Software, die Position und Rotation von bedruckten Materialien auf der Bearbeitungsfläche des Lasers zu bestimmen. Das System erkennt Verzerrungen im Druck und passt den Schneidpfad dynamisch an die gedruckte Grafik an – ganz egal ob es sich um flexible oder starre Materialien handelt. Dies trägt dazu bei, Produktionszeiten zu beschleunigen und kostenintensive Fehlschnitte werden vermieden. Ein perfekt geschnittenes Endprodukt ist damit garantiert.

So produktiv wie Sie

Neben einfacher Usability bietet JobControl® eine Vielzahl intelligenter Optionen. Zum Beispiel die bidirektionale Kommunikation, den JobTime Calculator, Marker, Vektorsortierung, Job Preview und noch einige mehr:

- Die Materialdatenbank liefert Parameter für über 50 verschiedene Materialien zur Auswahl.
- Im Druckertreiber hinterlegte Prozessarten vereinfachen die tägliche Arbeit, indem sie grafisch erforderliche Vorgänge automatisch optimieren.
- Darüber hinaus kann JobControl® mit erweiterten Einstellungen weiter individualisiert und an Ihre Bedürfnisse angepasst werden.



JobControl® Cut

Optimierung einfacher Schneidjobs integriert in JobControl®

JobControl® Cut ist eine maßgeschneiderte, vollintegrierte Lösung in der Trotec Lasersoftware, mit der sich Schneidgeometrien einfach bearbeiten und optimieren lassen. Und zwar ohne die Originalgeometrie im Grafikprogramm nochmals verändern zu müssen. In nur wenigen Schritten sind Farbuordnungen geändert, unterbrochene Geometrien automatisch geschlossen, Startpunkte neu definiert, die Passgenauigkeit der Bauteile sichergestellt, An- und Ausfahrtswege der Schneidkontur (lead-in/lead out) definiert und die Bearbeitungszeit optimiert. Für ein perfektes Schneidergebnis.

Top Material

einfach online bestellen



Als weltweiter Qualitätsführer haben wir von Trotec zwar zahlreiche Innovationspreise gewonnen. Viel wichtiger aber sind uns die Vorteile für unsere Kunden. In diesem Sinne hat sich Trotec auch als Komplettanbieter positioniert und ein 360°-Service etabliert. Das heißt, Sie erhalten Lasermaschinen, Absauganlagen, Serviceleistungen und mehr als 2.000 Laser- sowie Gravurmateriale aus einer Hand.

Zum Beispiel:

- zwei- und mehrschichtige Gravurmateriale für die Bearbeitung mit dem Laser oder Fräser
- Acrylglas und Acrylplatten in über 100 Farben und Oberflächen
- Laserbares Holz sowie MDF- und Sperrholzplatten
- LaserPaper in verschiedenen Farben und Grammaturen
- unterschiedliche Metallplatten für die Laserbearbeitung

Alle Materialien in unserem Webshop sind auf die jeweiligen Laserparameter getestet. Die Parameter sind in den Einstellungen der Trotec Lasersoftware JobControl® hinterlegt. Wählen Sie aus 50 verschiedenen Materialien und sparen Sie sich das aufwendige und zeitintensive Austesten der optimalen Einstellungen. Für jede Produktgruppe bieten wir Ihnen zwei unterschiedliche Parametersätze an:

Zeit- und qualitätsoptimierte Parametersätze

- Quality-Parametersätze empfehlen wir Ihnen besonders für Gravuranwendungen mit feinen Details, kleinen Schriftgrößen und hohem Kontrast. Diese Parametersätze optimieren auch den Laserschnitt. Zum Beispiel für glänzende, flamppolierte Kanten bei Acryl.
- Zu Speed-Parametersätzen raten wir Ihnen, wenn es vor allem schnell gehen muss und eine etwas reduzierte Detailtreue kein Problem ist.



Willkommen in unserem Webshop

Die hochwertigen Gravur- und Lasermaterialien von Trotec kaufen Sie bequem, schnell und kostengünstig in unserem Shop unter
www.gravurmaterien.de
www.gravurmaterien.at
www.gravurmaterien.ch

Hier erwarten Sie nicht nur ein großes Sortiment, sondern auch aktuelle Informationen zu unseren Materialien, viele Verwendungs- und Bearbeitungstipps sowie praktische Musteranleitungen.



Verlassen Sie sich auf eine schnelle Lieferung



Erhalten Sie einen Überblick über Ihre Online-Bestellungen



Bestellen Sie rund um die Uhr



Profitieren Sie von den Tipps und Tricks unserer Profis



Informieren Sie sich exklusiv über neue Produkte und Angebote



Sammeln Sie TroPoints und erhalten Sie Rabatte

Speedy Portfolio Übersicht

Die Übersicht des Speedy Portfolios soll dabei helfen, die Unterschiede der einzelnen Lasersysteme zu erkennen. Genaue technische Details finden Sie in den Datenblättern der jeweiligen Produkte.



Speedy 400

	CO ₂	Flexx
Bearbeitungsfläche (mm)	1016 x 610	1016 x 610
Max. Werkstückhöhe ¹ (mm)	305	283
Ladefläche (BxT mm)	1096 x 698	1096 x 698
Gesamtabmessungen (B x T x H mm)	1428 x 952 x 1050	1428 x 952 x 1050
Maximale Gravurgeschwindigkeit	4,2 m/Sek.	4,2m/Sek.
Maximale Beschleunigung	5g	5g
Technologie Bewegungssystem	Bürstenlose DC Servomotoren	Bürstenlose DC Servomotoren
Laserleistung CO ₂	60-250 Watt	60-250 Watt
Laserleistung Faser		20-50 Watt
Laserklasse	2	2
Gewicht ²	310 kg	350 kg
Power consumption	1~230V / 50/60Hz / 10,2A 1~115V / 50/60Hz / 15,3A	1~230V / 50/60Hz / 10,2A 1~115V / 50/60Hz / 15,3A
Software		
JobControl™	●	●
JobControl® Vision	○	○
JobControl® Cut	○	○
Funktionen und Optionen		
InPack Technology™	●	●
Erweiterter Staubschutz	●	●
OptiMotion™	●	●
Sonar Technologie™	○	○
MOPA Faserlaser Technologie		●
LED Innenraumbeleuchtung	●	●
Dynamische Statusanzeige	●	●
Rundgravurvorrichtung	○	○
Durchreiche	○	○
Gas Kit Light	○	○
Eingebaute Zublaspumpe	●	●
Untergestell	●	●
TroCare	○	○
2 Jahre Garantie	●	●
Multifunktionales Tischkonzept		
Ferromagnetischer Gravurtisch	○	○
Aluminiumgitterschneidertisch	●	●
Acrylgitterschneidertisch	○	○
Aluminium-Lamellenschneidertisch	○	○
Acryl-Lamellenschneidertisch	○	○
Vakuumtisch	○	○
Wabenschneidauflage	○	○
Acrylgitterschneidauflage	○	○
Linsen		
1.5 Zoll CO ₂	○	○
2.0 Zoll CO ₂	●	○
2.0 Zoll CO ₂ Abstandslinse	○	○
2.5 Zoll CO ₂	○	○
2.85 Zoll flexx		●
3.2 Zoll Faser		○
4.0 Zoll CO ₂	○	○
4.0 Zoll CO ₂ Abstandslinse	○	○
5.0 Zoll Faser		○
Kompatible Geräte Absauganlagen		
	Atmos Duo Plus	Atmos Duo Plus

● Standard

○ Optional

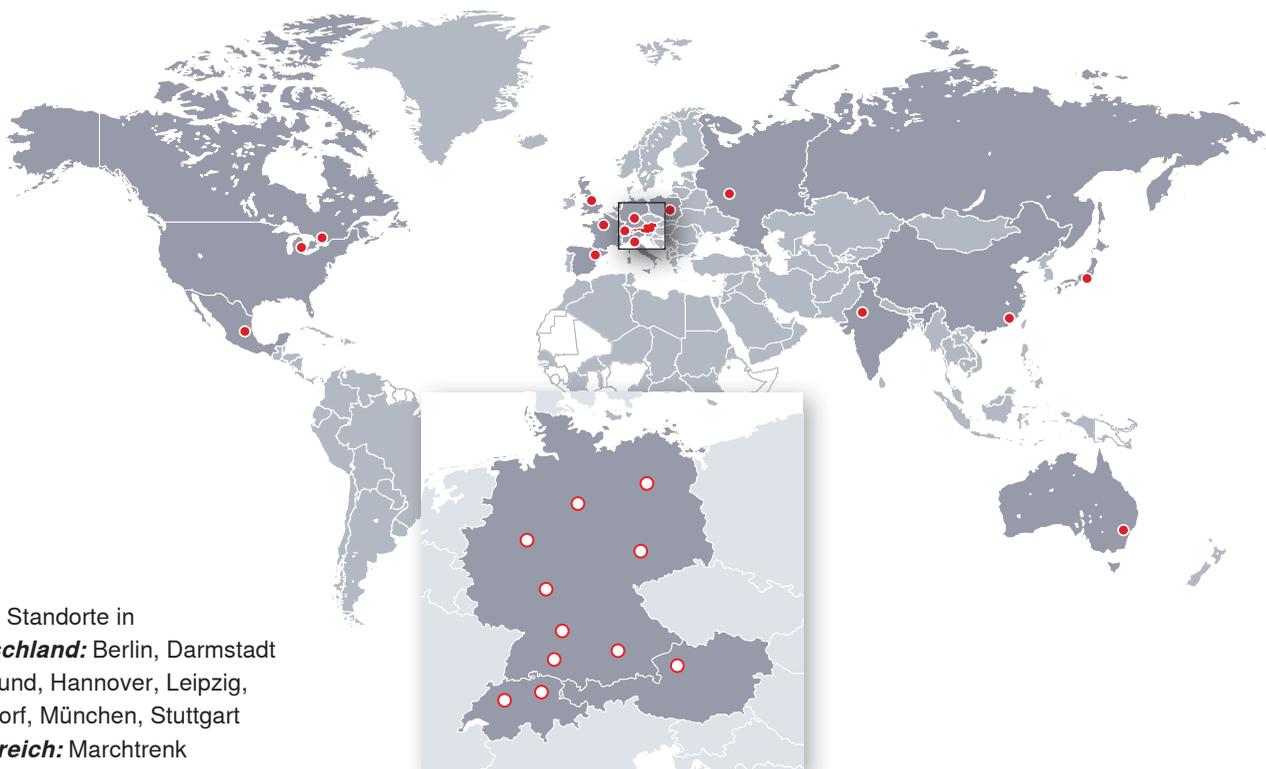
¹ Auf Basis der Linse im Standardlieferumfang

² Abhängig von der Laserleistung

Trotec D-A-CH

Trotec ist ein Teil der Trodat Trotec Holding und ein weltweit führender Anbieter von Lasertechnologie mit Hauptsitz in Österreich. Seit der Gründung 1997 ist es uns immer wieder gelungen mit innovativen Konzepten und erstklassigen Produkten neue Standards zu setzen. Wir entwickeln und produzieren unsere Lasersysteme und die darauf abgestimmten Softwarelösungen in Österreich und Deutschland, wodurch wir einen hohen Qualitätsstandard garantieren. Zusätzlich stehen Neuentwicklungen, benutzerfreundliche Bedienung und kompetenter Service bei uns im Fokus. Das Ergebnis: begeisterte Kunden auf der ganzen Welt.

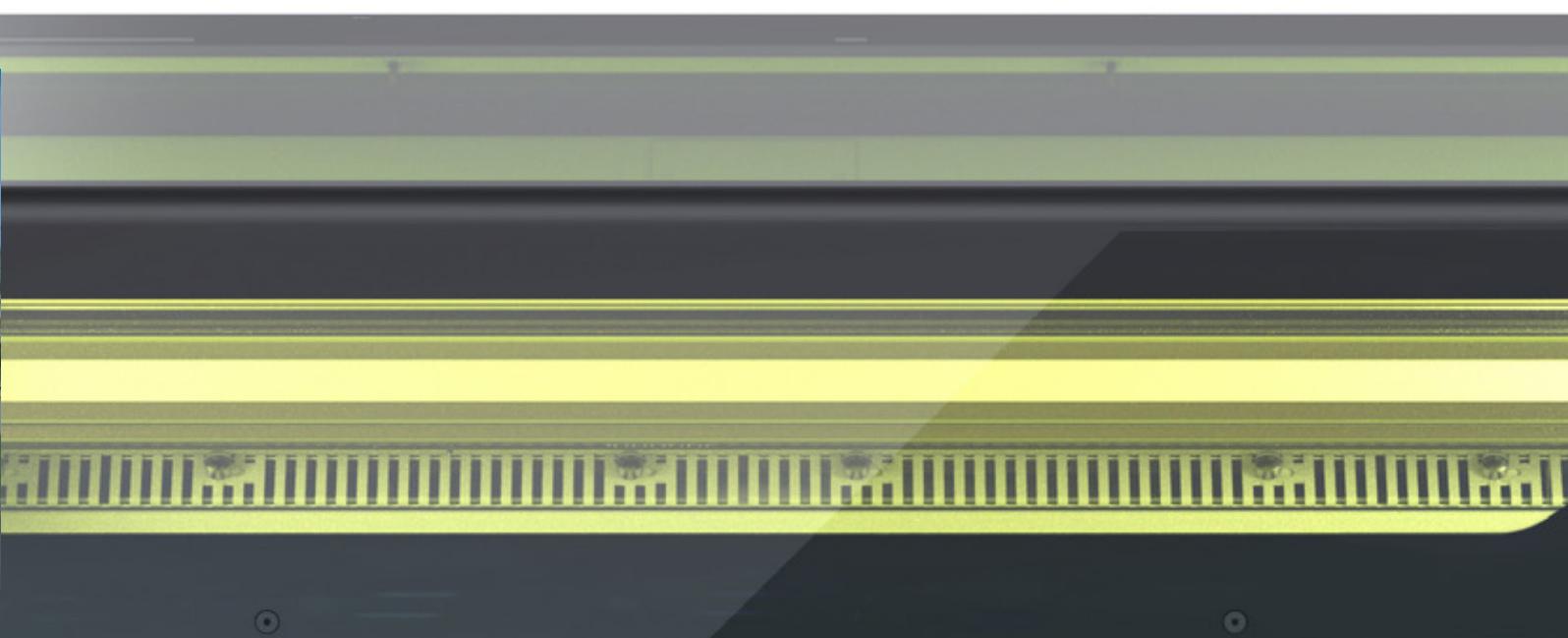
Der weltweite Erfolg von Trotec ist nicht zuletzt das Ergebnis unserer konsequenten Kundenorientierung. Mit 68 Standorten in 18 Ländern und weiteren 113 Händlern in knapp 100 Ländern ist bei Trotec die Nähe zum Kunden kein abstrakter Wert, sondern gelebte Realität. Alleine in Deutschland, Österreich und der Schweiz haben wir 11 Demo Räume für Laser-Vorfürungen und Bemusterungen. Unsere Trotec Academy bietet Kurse über Laser-Grundlagen und die ideale Materialbearbeitung. Knapp 100 Mitarbeiter unterstützen unsere Kunden im DACH-Raum und garantieren einen raschen und kompetenten Service, denn unser Ziel ist es unsere Kunden langfristig profitabler zu machen!



- Trotec Standorte in
Deutschland: Berlin, Darmstadt
Dortmund, Hannover, Leipzig,
Markdorf, München, Stuttgart
Österreich: Marchtrenk
Schweiz: Lyss, Volketswil

trotec

laser. marking cutting engraving



Trotec Laser Deutschland GmbH
Gutenbergstraße 6, 85737 Ismaning
Tel: +49 (0) 89 322 99 65-0
Fax: +49 (0) 89 322 99 65-66
deutschland@troteclaser.com
www.gravurmaterialien.de

Trotec Laser GmbH
Freilinger Straße 99, 4614
Marchtrenk
Tel: +43 (0) 7242 239-7777
Fax: +43 (0) 7242 239-7380
austria@troteclaser.com
www.gravurmaterialien.at

Trotec Laser AG
Grenzstraße 20a, 3250 Lyss
Tel: +41 (0) 32 386-1515
Fax: +41 (0) 32 386-1505
schweiz@troteclaser.com
www.gravurmaterialien.ch

 /Trotec

 /TrotecLaserDACH

www.troteclaser.com
www.trotec-materials.com