

Unterflurradsatzdrehmaschinen U 2000 - 150



CNC gesteuerte Maschine mit automatischem Messsystem

Einsatzbereiche und Anwendungen

Die moderne Unterflurradsatzdrehmaschine erfüllt nicht nur alle derzeit bekannten Arbeits- und Genauigkeitsanforderungen, sondern ist in ihrer Gesamtauslegung auch auf zukünftige Entwicklungen ausgerichtet.

Die U2000-150 ist eine universell verwendbare, dynamisch steife und besonders bediener- und servicefreundliche Radsatzdrehmaschine. Sie repräsentiert den derzeit höchsten Stand in der Radsatz-Bearbeitungstechnologie. Die Maschine garantiert durch hohen Nutzungsgrad, Präzision, lange Lebensdauer und geringe Instandhaltungskosten eine optimale Wirtschaftlichkeit.

Zur simultanen Bearbeitung von Radsätzen in Drehgestellen mit mechanisch nicht gekuppelten Achsen ist auch eine Tandemversion U2000-150D erhältlich.

Funktion

Mit CNC-gesteuerten HEGENSCHIEDT-MFD Unterflurradsatzdrehmaschinen werden Radsätze von Verkehrsbetrieben (Straßenbahnen, U-Bahnen) im ein- und ausgebauten Zustand mit höchster Genauigkeit reprofiliert.

Die Bedienung der Maschine erfolgt über eine zentrale Bedientafel, so dass der Bediener steten Zugriff auf alle Maschinenfunktionen in optimaler Arbeitsposition hat. Der Bediener ist während der Bearbeitung sicher gegen Späneflug geschützt. Die Bearbeitungsautomatik entlastet den Bediener weitgehend und ermöglicht somit eine einfache Bedienung der Maschine.

Maschinenspezifikation U2000-150

Maschinenabmessungen

Maschinenabmaße (L x B x H)	5.0 m x 2.5 m x 2.3 m
Grubenabmaße (L x B x H)	7.0 m x 6.0 m x 2.3 m
Maschinengewicht	16000 kg

Allgemeine Spezifikation

Maximale Durchmesserdifférenz zwischen beiden Rädern eines Radsatzes*	$\leq 0.1 \text{ mm}$
Maximale Durchmesserdifférenz zwischen den Rädern eines Drehgestells*	$\leq 0.3 \text{ mm}$
Maximale Rundlaufabweichung*	$\leq 0.1 \text{ mm}$
Maximaler Spanquerschnitt pro Support	6 mm ²

Optionale Ausrüstung

- Bearbeitung von Radbrems scheiben
- Bearbeitung von innen- und außenliegenden Wellenbrems scheiben
- Rauchabsaugung
- Bearbeitung von mechanisch gekuppelten Radsätzen
- Schlupfüberwachung
- Datenbankverwaltung
- Automatische Schmierung
- Verschiebefahrzeug

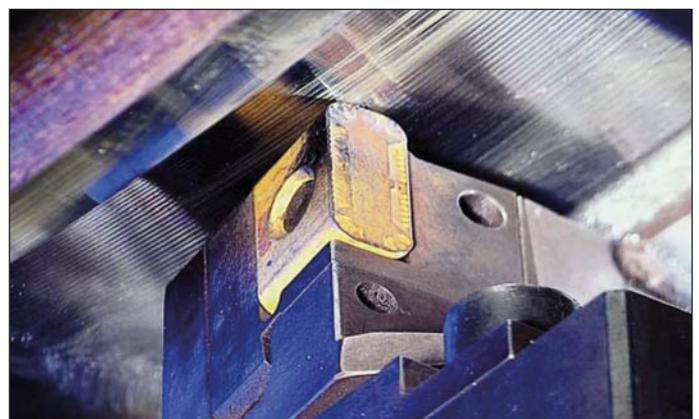
Anschlussdaten

Leistung (pro Maschine)	80 KVA
-------------------------	--------

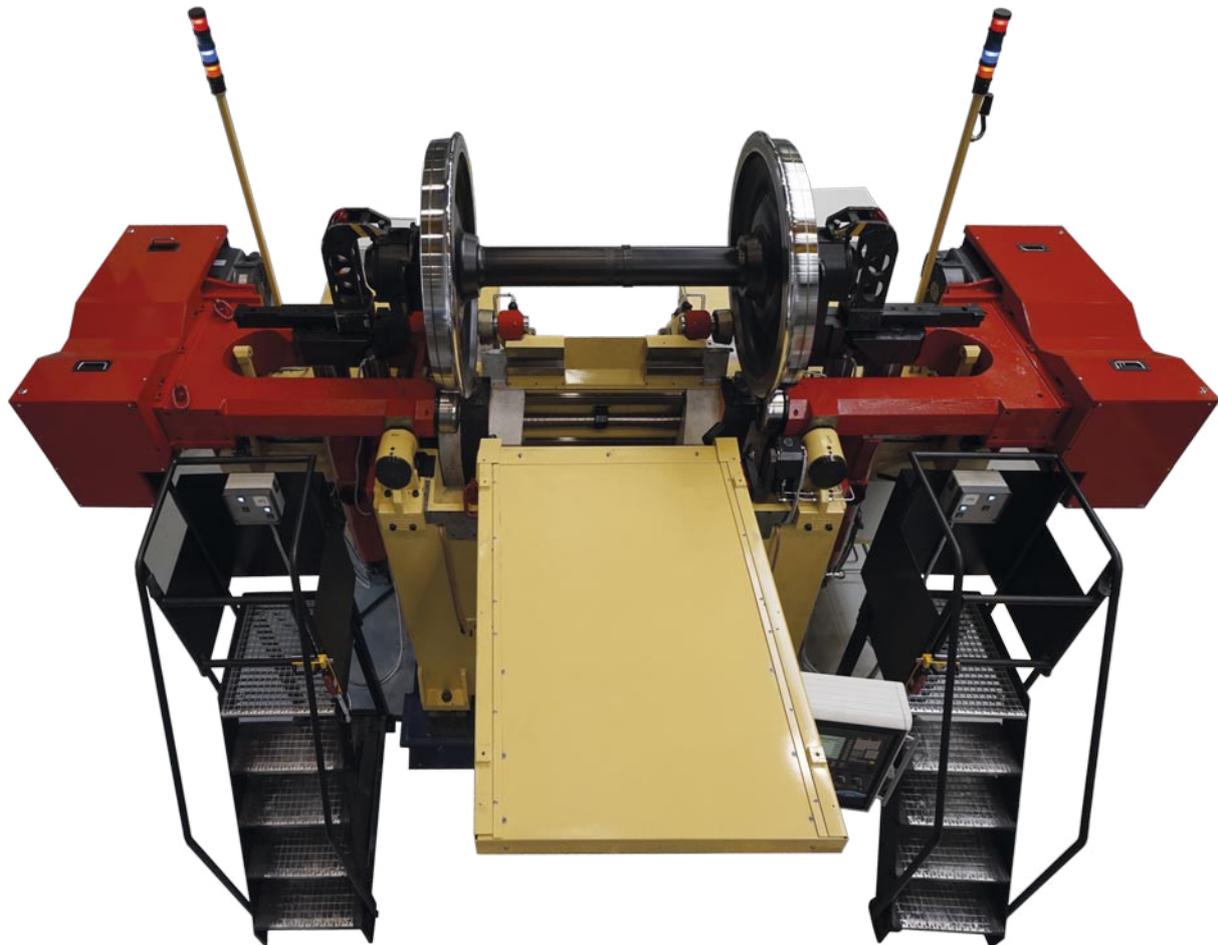
Radsatzabmessungen

Maximaler Laufkreisdurchmesser**	1250 mm
Minimaler Laufkreisdurchmesser**	375 mm
Maximale Achslast	180 kN

* für Vollräder ** andere Durchmesser nach Untersuchung möglich



Unterflurradsatzdrehmaschinen U 2000 - 400



CNC gesteuerte Maschine mit automatischem Messsystem

Einsatzbereiche und Anwendungen

Die moderne Unterflurradsatzdrehmaschine erfüllt nicht nur alle derzeit bekannten Arbeits- und Genauigkeitsanforderungen, sondern ist in ihrer Gesamtauslegung auch auf zukünftige Entwicklungen ausgerichtet.

Die U2000-400 ist eine universell verwendbare, dynamisch steife und besonders bediener- und servicefreundliche Radsatzdrehmaschine.

Sie repräsentiert den derzeit höchsten Stand in der Radsatz-Bearbeitungstechnologie. Die Maschine garantiert durch hohen Nutzungsgrad, Präzision, lange Lebensdauer und geringe Instandhaltungskosten eine optimale Wirtschaftlichkeit.

Funktion

Mit CNC-gesteuerten HEGENSCHIEDT-MFD Unterflurradsatzdrehmaschinen werden sowohl Radsätze von

Hochgeschwindigkeitszügen der Eisenbahnen als auch Radsätze von Nahverkehrszügen im ein- und ausgebauten Zustand mit höchster Genauigkeit reprofiliert.

Die Bedienung der Maschine erfolgt über eine zentrale Bedientafel, so dass der Bediener steten Zugriff auf alle Maschinenfunktionen in optimaler Arbeitsposition hat. Der Bediener ist während der Bearbeitung sicher gegen Späneflug geschützt. Die Bearbeitungsautomatik entlastet ihn weitgehend und ermöglicht somit eine einfache Bedienung der Maschine.

Zur simultanen Bearbeitung von Radsätzen in Drehgestellen mit mechanisch nicht gekuppelten Achsen ist auch eine Tandemversion U2000-400 D erhältlich.

Die neue patentierte Doppeltandem U2000-400 Q ermöglicht die simultane Bearbeitung von zwei Drehgestellen.

Maschinenspezifikation U2000 - 400

Maschinenabmessungen

Maschinenabmaße (L x B x H)	5.5 m x 2.9 m x 2.3 m
Grubenabmaße (L x B x H)	7.0 m x 6.0 m x 2.3 m
Maschinengewicht	18000 kg

Allgemeine Spezifikation

Maximale Durchmesserdiffferenz zwischen beiden Rädern eines Radsatzes*	≤ 0.1 mm
Maximale Durchmesserdiffferenz zwischen den Rädern eines Drehgestells*	≤ 0.3 mm
Maximale Rundlaufabweichung*	≤ 0.1 mm
Maximaler Spanquerschnitt pro Support	10 mm ²

Optionale Ausrüstung

- Bearbeitung von Radbremsscheiben
- Bearbeitung von innen- und außenliegenden Wellenbremsscheiben
- Rauchabsaugung
- Bearbeitung von mechanisch gekuppelten Radsätzen
- Schlupfüberwachung
- Datenbankverwaltung
- Automatische Schmierung
- Verschiebefahrzeug

Anschlussdaten

Leistung (pro Maschine)	96 KVA
-------------------------	--------

Radsatzabmessungen

Maximaler Laufkreisdurchmesser**	1400 mm
Minimaler Laufkreisdurchmesser**	350 mm
Maximale Achslast	400 kN

* für Vollräder ** andere Durchmesser nach Untersuchung möglich

