

SPINDELMOTOREN und Zubehör





INHALTSVERZEICHNIS

Übersicht	4
-----------	---

SPINDELMOTOREN ISA-SERIE

iSA 500	6
iSA 750	8
iSA 1500	10
iSA 1500L	12
iSA 900	14
iSA 2200	16
iSA 1500WL	18
iSA 3600	20

SPINDELMOTOREN HSD-SERIE

Frässpindel ES 325 HSK 25	22
---------------------------	----

HOCHFREQUENZSPINDELN HFS-SERIE

HFS 300	24
HFS 800	26
HFS 1500	28
HFS 2200	30

ZUBEHÖR

SKC-Serie	32
Hedy-Serie	33
Rundwechsler SK 11/20	34
HSK-Wechsler	36
Linearwechsler SK 11/20/30	38
Spannzangen	40
Kühlsprühvorrichtung	41
CoolMin®	42
iAG-Serie	44
Staubabsaugung	46
Längenmesstaster, Montageplatten, Spannblöcke	47
Motoranschlussleitungen	48

INFORMATIONEN

Raum für Notizen	49
Die isel-Gruppe	50
Ansprechpartner	51



Seite 6

iSA 500

mit manuellem Werkzeugwechsler

- Nennleistung 0,5 kW
- Drehzahlbereich 5.000 U/min – 30.000 U/min



Seite 8

iSA 750

mit manuellem Werkzeugwechsler

- Nennleistung 0,75 kW
- Drehzahlbereich 3.000 U/min – 24.000 U/min



Seite 10

iSA 1500

mit manuellem Werkzeugwechsler

- Nennleistung 1,5 kW
- Drehzahlbereich 5.000 U/min – 20.000 U/min



Seite 12

iSA 1500 L

mit manuellem Werkzeugwechsler

- Nennleistung 1,5 kW
- Drehzahlbereich 2.500 U/min – 6.000 U/min



Seite 14

iSA 900

mit automatischem Werkzeugwechsler

- Nennleistung 0,9 kW
- Drehzahlbereich 6.000 U/min – 24.000 U/min



Seite 16

iSA 2200

mit automatischem Werkzeugwechsler

- Nennleistung 2,2 kW
- Drehzahlbereich 5.000 U/min – 20.000 U/min



Seite 18

iSA 1500 WL

mit automatischem Werkzeugwechsler

- Nennleistung 1,5 kW
- Drehzahlbereich 1.000 U/min – 20.000 U/min



Seite 20

iSA 3600

mit automatischem Werkzeugwechsler

- Nennleistung 3,6 kW
- Drehzahlbereich 6.000 U/min – 18.000 U/min



Seite 22

ES 325 HSK 25

mit pneumatischem Werkzeugwechsler

- Nennleistung 2,0 kW
- Drehzahlbereich 6.000 - 40.000 U/min.



Seite 24

HFS 300

mit manuellem Werkzeugwechsler

- Nennleistung 0,3 kW
- Drehzahlbereich 5.000 U/min – 50.000 U/min



Seite 26

HFS 800

mit manuellem Werkzeugwechsler

- Nennleistung 0,8 kW
- Drehzahlbereich 5.000 U/min – 24.000 U/min



Seite 28

HFS 1500

mit manuellem Werkzeugwechsler

- Nennleistung 1,5 kW
- Drehzahlbereich 5.000 U/min – 24.000 U/min



Seite 30

HFS 2200

mit manuellem Werkzeugwechsler

- Nennleistung 2,2 kW
- Drehzahlbereich 5.000 U/min – 24.000 U/min

Sie haben Fragen zu unseren Spindeln?

Dann kontaktieren Sie unseren technischen Vertrieb. Dieser gibt Ihnen Auskunft über die einzelnen Spindelmotoren inklusive Zubehör und erstellt Ihnen auf Wunsch, Ihr persönliches Angebot!

Tel.: +49 (0) 6659 / 981 - 0

Mail: automation@isel.com

iSA 500



iSA 500



iSA 500
mit CoolMin® intern



Frequenzumrichter
SKC 750
(siehe Seite 32)



CoolMin® extern
(siehe Seite 42)

Spannzange ER 11
(siehe Seite 40)



MERKMALE

- robuster 2-poliger Drehstrommotor (Asynchronmotor)
- rechteckige Bauform
- Schutzart IP 54, Isolationsklasse F
- Motorwelle zur Aufnahme von ER 11 Spannzangen
- Gusslagerschild A-Seite, Aludruckguss B-Seite
- Nennleistung 0,5 kW (S6-40% Betrieb)
- Drehzahlbereich 5.000 U/min – max. 30.000 U/min (Betriebsart S6)
- Drehmoment 0,28 Nm (bei 18.000 U/min)
- Nennspannung 230 V
- Werkzeugwechsel manuell
- Steckeranschluss M23
- inklusive Spannzange ER 11, Ø 6mm
- Spannbereich Ø 1 mm – Ø 7,0 mm
- Eigenlüftung B-seitig
- Drehzahlsteuerung mittels Frequenzumrichter
- Spindellagerung: 2 Spindellager A-Seite (Fräseseite)
1 Lager B-Seite (Lüfterseite)
- Rundlauf: 0,01 mm
- Gewicht: 2,8 kg

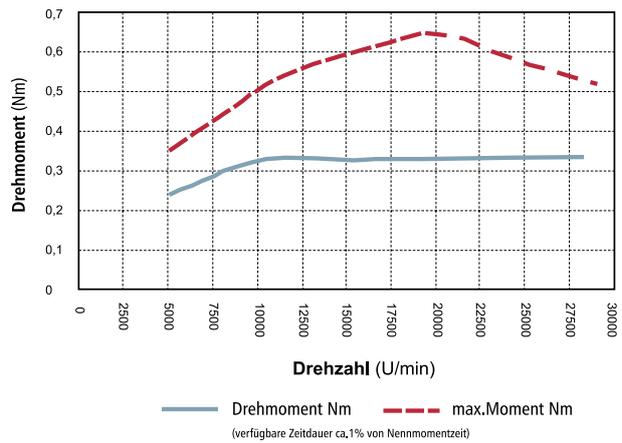
OPTIONEN

- CoolMin® (intern und extern)
- Frequenzumrichter SKC 750
- Absaugvorrichtung
- verschiedene Spannzangen ER 11
- Montageplatten
- verschiedene Längen Anschlussleitung
- Sperrluftanschluss möglich

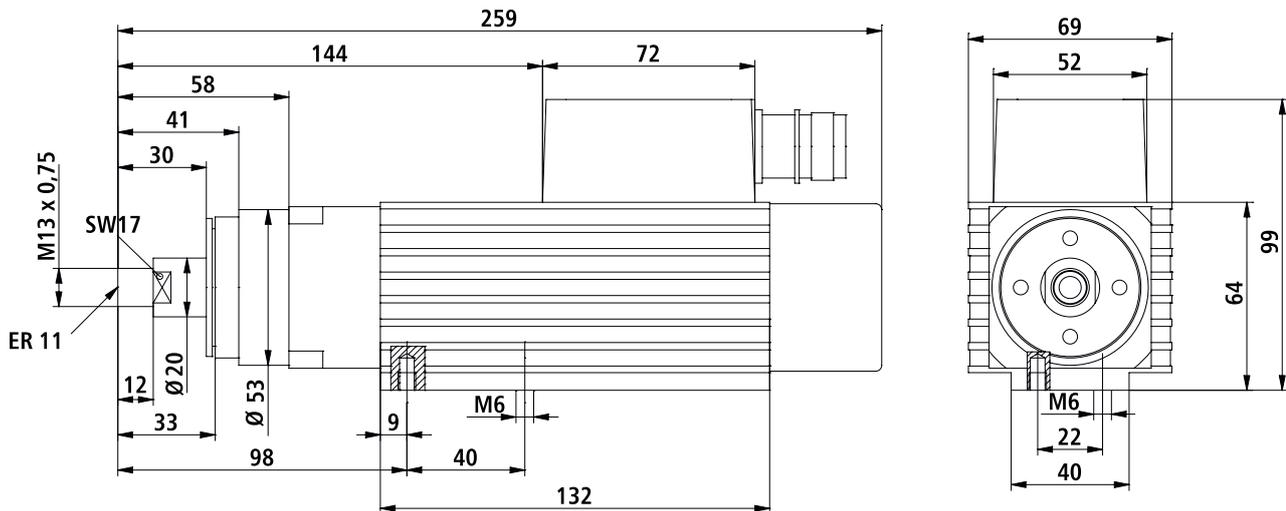
TECHNISCHE DATEN

Drehmoment bei Nenndrehzahl (18.000 U/min.)	Nm	0,28
Drehzahlbereich	U/min.	5.000 ... max. 30.000
Eckfrequenz** / Drehzahl	Hz / U/min.	300 / 18.000
Polzahl		2
Nennspannung	V	230
Nennstrom	A	2,6
cos Φ		0,75
Nennleistung (S6 = 40% Betrieb)	kW	0,5
Rundlauf	mm	0,01
Gewicht	kg	2,8

DREHMOMENTVERLAUF



ABMESSUNGEN



BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
iSA 500	mit Spannzange ER 11 (6 mm), Spannschlüssel ER 11, Maulschlüssel SW 17, Interconnectronanschluss	477004 3130
iSA 500 mit Umrichter*	mit Spannzange ER 11 (6 mm), Spannschlüssel ER 11, Maulschlüssel SW 17, Interconnectronanschluss, Verbindungsleitung 8 m	310704 1611
iSA 500 mit CoolMin® (intern)	mit Spannzange ER 11 (6 mm), Spannschlüssel ER 11, Maulschlüssel SW 17, Interconnectronanschluss	477004 5130
iSA 500 mit CoolMin® (intern) und Umrichter*	mit Spannzange ER 11 (6 mm), Spannschlüssel ER 11, Maulschlüssel SW 17, Interconnectronanschluss, Verbindungsleitung 8 m	310704 1631
Frequenzumrichter	SKC 750	311707 6000
Spannzangen-Set ER 11	1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 6,0 / 6,5 / 7,0 mm	239170 0001
Absaugvorrichtung für EuroMod / FlatCom	vorbereitet für Schlauch Ø 38 mm	239012 0000
Absaugkopf AK 500 für CoolMin®	vorbereitet für Schlauch Ø 50 mm	239012 0013
Absaugvorrichtung für ICP / ICV 4030	vorbereitet für Kaltluftdüse	239012 SDZ6495
Montageplatten isel-Systeme (Z-Achse)	EuroMod / FlatCom	277028
	Lineareinheit LES 6	277028 0008

*Umrichter schon vorprogrammiert auf Spindel

**Eckfrequenz = Frequenz auf die die Motorwirkung ausgelegt ist.

iSA 750



iSA 750



iSA 750
mit CoolMin® intern



Frequenzumrichter
SKC 750
(siehe Seite 32)



CoolMin® extern
(siehe Seite 42)

Spannzange ER 16
(siehe Seite 40)



MERKMALE

- robuster 2-poliger Drehstrommotor (Asynchronmotor)
- rechteckige Bauform
- Schutzart IP 54, Isolationsklasse F
- Motorwelle zur Aufnahme von ER 16 Spannzangen
- Aludruckgusschild A- und B-Seite
- Nennleistung 0,75 kW (S6-40% Betrieb)
- Drehzahlbereich 3.000 U/min – max. 24.000 U/min (Betriebsart S6)
- Drehmoment 0,34 Nm (bei 22.000 U/min)
- Nennspannung 230 V
- Werkzeugwechsel manuell
- Steckeranschluss M23
- inklusive Spannzange ER 16, Ø 6mm
- Spannbereich Ø 1 mm – Ø 10,0 mm
- Eigenlüftung B-seitig
- zweifache Präzisionslagerung
- Drehzahlsteuerung mittels Frequenzumrichter
- Rundlauf: 0,01 mm
- Gewicht: 2,6 kg

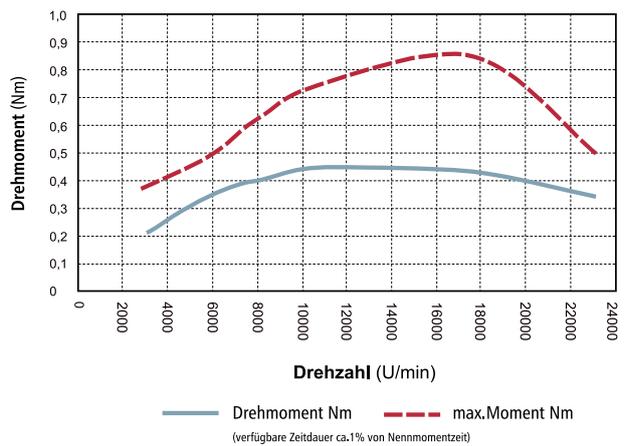
OPTIONEN

- CoolMin® (intern und extern)
- Frequenzumrichter SKC 750
- Absaugvorrichtung
- verschiedene Spannzangen ER 16
- Montageplatten
- verschiedene Längen Anschlussleitung
- Sperrluftanschluss möglich

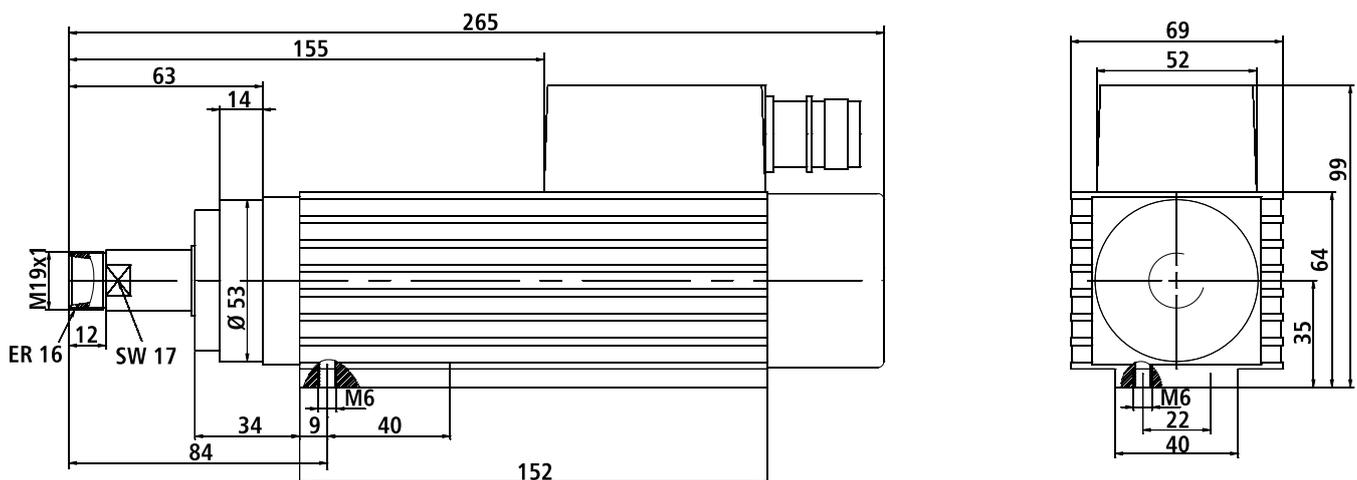
TECHNISCHE DATEN

Drehmoment bei Nenndrehzahl (22.000 U/min.)	Nm	0,34
Drehzahlbereich	U/min.	3.000 ... max. 24.000
Eckfrequenz** / Drehzahl	Hz / U/min.	300 / 18.000
Polzahl		2
Nennspannung	V	230
Nennstrom	A	3,4
cos Φ		0,79
Nennleistung (S6 = 40% Betrieb)	kW	0,75
Rundlauf	mm	0,01
Gewicht	kg	2,6

DREHMOMENTVERLAUF



ABMESSUNGEN



BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
iSA 750	mit Spannzange ER 16 (6 mm), Spanschlüssel ER 16, Maulschlüssel SW 17, Interconnectronanschluss	477008 3124
iSA 750 mit Umrichter*	mit Spannzange ER 16 (6 mm), Spanschlüssel ER 16, Maulschlüssel SW 17, Interconnectronanschluss, Verbindungsleitung 8 m	310708 1611
iSA 750 mit CoolMin® (intern)	mit Spannzange ER 16 (6 mm), Spanschlüssel ER 16, Maulschlüssel SW 17, Interconnectronanschluss	477008 5124
iSA 750 mit CoolMin® (intern) und Umrichter*	mit Spannzange ER 16 (6 mm), Spanschlüssel ER 16, Maulschlüssel SW 17, Interconnectronanschluss, Verbindungsleitung 8 m	310707 1631
Frequenzumrichter	SKC 750	311707 6000
Spannzangen-Set ER 16	1,0 / 2,0 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 mm	239171 0001
Absaugvorrichtung für EuroMod / FlatCom	vorbereitet für Schlauch \varnothing 38 mm	239012 0000
Absaugkopf AK 750 für CoolMin®	vorbereitet für Schlauch \varnothing 50 mm	239012 0012
Absaugvorrichtung für ICP / ICV 4030	vorbereitet für Schlauch \varnothing 21 mm, mit Kaltluftdüse	280211 9001
Montageplatten isel-Systeme (Z-Achse)	EuroMod / FlatCom	277028
	Lineareinheit LES 6	277028 0008

*Umrichter schon vorprogrammiert auf Spindel

**Eckfrequenz = Frequenz auf die die Motorwirkung ausgelegt ist.

iSA 1500



iSA 1500

iSA 1500
mit CoolMin® intern



Frequenzumrichter
SKC 1500
(siehe Seite 32)

CoolMin® extern
(siehe Seite 42)

Spannzange ER 20
(siehe Seite 40)

MERKMALE

- robuster 2-poliger Drehstrommotor (Asynchronmotor)
- rechteckige Bauform
- Schutzart IP 54, Isolationsklasse F
- Motorwelle zur Aufnahme von ER 20 Spannzangen
- Gusslagerschild A- und B-Seite
- Nennleistung 1,5 kW (S1-100% Betrieb)
- Drehzahlbereich 5.000 U/min – max. 20.000 U/min (Betriebsart S1)
- Drehmoment 0,72 Nm (bei 20.000 U/min)
- Nennspannung 230 V
- Werkzeugwechsel manuell
- Steckeranschluss M23
- inklusive Spannzange ER 20, Ø 6mm
- Spannbereich Ø 2 mm – Ø 13,0 mm
- Eigenlüftung B-seitig
- Spindellagerung: 2 Spindellager A-Seite (Fräseseite)
1 Lager B-Seite (Lüfterseite)
- Drehzahlsteuerung mittels Frequenzumrichter
- Rundlauf: 0,01 mm
- Gewicht: 6,4 kg

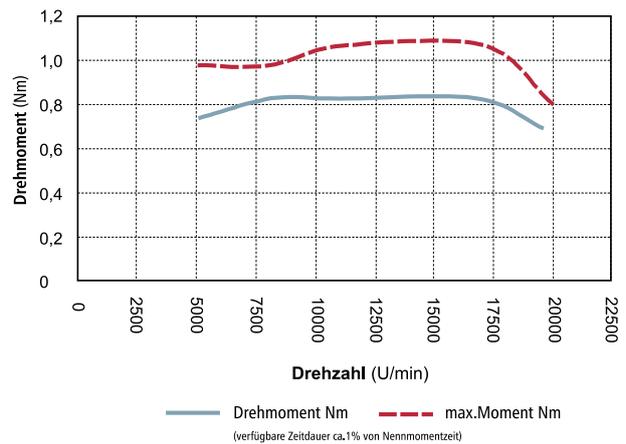
OPTIONEN

- CoolMin® (intern und extern)
- Frequenzumrichter SKC 1500
- Absaugvorrichtung
- verschiedene Spannzangen ER 20
- Montageplatten
- verschiedene Längen Anschlussleitung
- Sperrluftanschluss möglich

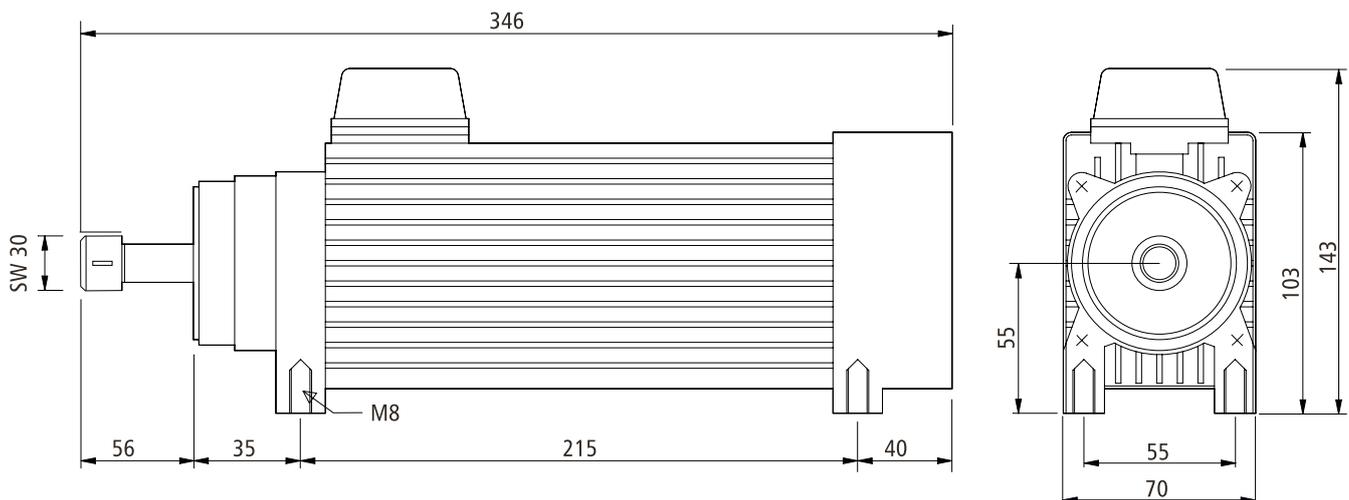
TECHNISCHE DATEN

Drehmoment bei Nenndrehzahl (20.000 U/min.)	Nm	0,72
Drehzahlbereich	U/min.	5.000 ... max. 20.000
Eckfrequenz** / Drehzahl	Hz / U/min.	300 / 18.000
Polzahl		2
Nennspannung	V	230
Nennstrom	A	7,0
cos Φ		0,85
Nennleistung (S1 = 100% Betrieb)	kW	1,5
Rundlauf	mm	0,01
Gewicht	kg	6,4

DREHMOMENTVERLAUF



ABMESSUNGEN



BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
iSA 1500	mit Spannzange ER 20 (6 mm), Spannschlüssel ER 20, Maulschlüssel SW 22, Interconnectronanschluss	477510 3120
iSA 1500 mit Umrichter*	mit Spannzange ER 20 (6 mm), Spannschlüssel ER 20, Maulschlüssel SW 22, Interconnectronanschluss, Verbindungsleitung 8 m	310610 3614
iSA 1500 mit CoolMin® (intern)	mit Spannzange ER 20 (6 mm), Spannschlüssel ER 20, Maulschlüssel SW 22, Interconnectronanschluss	477510 5120
iSA 1500 mit CoolMin® (intern) und Umrichter*	mit Spannzange ER 20 (6 mm), Spannschlüssel ER 20, Maulschlüssel SW 22, Interconnectronanschluss, Verbindungsleitung 8 m	310610 3634
Frequenzumrichter	SKC 1500	311715 6000
Spannzangen-Set ER 20	2,0 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0 / 13,0 mm	239172 0001
Absaugvorrichtung	vorbereitet für Schlauch Ø 80 mm	239012 0001
	vorbereitet für Schlauch Ø 80 mm, für CoolMin®	239012 0011
	vorbereitet für Schlauch Ø 70 mm	239012 0015
Montageplatten isel-Systeme (Z-Achse)	EuroMod / FlatCom	277028 0002
	Lineareinheit LES 5	277028 0003

*Umrichter schon vorprogrammiert auf Spindel

**Eckfrequenz = Frequenz auf die die Motorwirkung ausgelegt ist.

iSA 1500L



iSA 1500L



Frequenzumrichter
SKC 1500
(siehe Seite 32)



CoolMin® extern
(siehe Seite 42)

Spannzange ER 20
(siehe Seite 40)



MERKMALE

- robuster 2-poliger Drehstrommotor (Asynchronmotor)
- rechteckige Bauform
- Schutzart IP 54, Isolationsklasse F
- Motorwelle zur Aufnahme von ER 20 Spannzangen
- Gusslagerschild A- und B-Seite
- Nennleistung 1,5 kW (S6-40% Betrieb)
- Drehzahlbereich 2.500 U/min – max. 6.000 U/min (Betriebsart S6)
- Drehmoment 2,37 Nm (bei 6.000 U/min)
- Nennspannung 200 V
- Werkzeugwechsel manuell
- Steckeranschluss M23
- inklusive Spannzange ER 20, Ø 6mm
- Spannbereich Ø 2 mm – Ø 13,0 mm
- Eigenlüftung B-seitig
- Spindellagerung: 2 Spindellager A-Seite (Fräseseite)
1 Lager B-Seite (Lüfterseite)
- Drehzahlsteuerung mittels Frequenzumrichter
- Rundlauf: 0,01 mm
- Gewicht: 10,5 kg

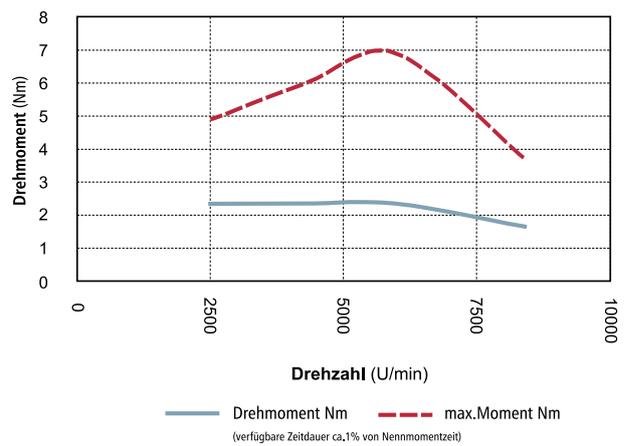
OPTIONEN

- CoolMin® (extern)
- Frequenzumrichter SKC 1500
- Absaugvorrichtung
- verschiedene Spannzangen ER 20
- Montageplatten
- verschiedene Längen Anschlussleitung
- Sperrluftanschluss möglich

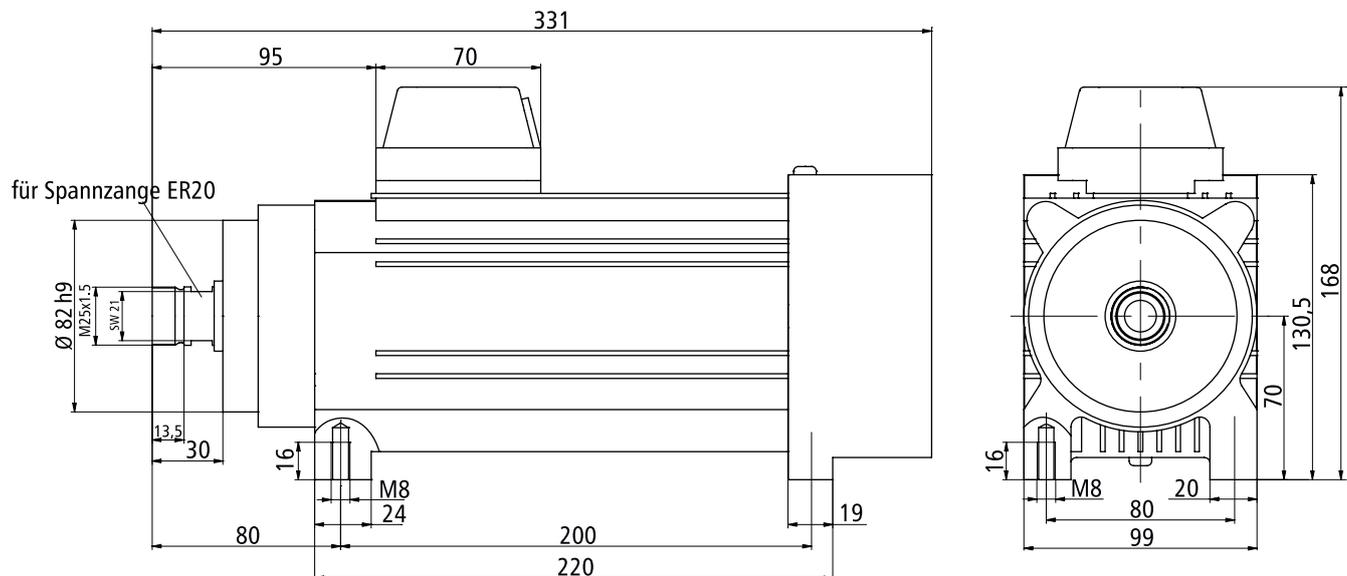
TECHNISCHE DATEN

Drehmoment bei Nenndrehzahl (6.000 U/min.)	Nm	2,37
Drehzahlbereich	U/min.	2.500 ... max. 6.000
Eckfrequenz** / Drehzahl	Hz / U/min.	100 / 6.000
Polzahl		2
Nennspannung	V	200
Nennstrom	A	6,5
cos Φ		0,84
Nennleistung (S6 = 40% Betrieb)	kW	1,5
Rundlauf	mm	0,01
Gewicht	kg	10,5

DREHMOMENTVERLAUF



ABMESSUNGEN



BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
iSA 1500L	mit Spannzange ER 20 (6 mm), Spannschlüssel ER 20, Maulschlüssel SW 22, Interconnectronanschluss	477510 3106
iSA 1500L mit Umrichter*	mit Spannzange ER 20 (6 mm), Spannschlüssel ER 20, Maulschlüssel SW 22, Interconnectronanschluss, Verbindungsleitung 8 m	310610 3615
Frequenzumrichter	SKC 1500	311715 6000
CoolMin®	extern	239011 0119
Spannzangen-Set ER 20	2,0 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0 / 13,0 mm	239172 0001
Absaugvorrichtung	vorbereitet für Schlauch \varnothing 80 mm	239012 0009
	vorbereitet für Schlauch \varnothing 80 mm, für CoolMin®	239012 0010
Montageplatten isel-Systeme (Z-Achse)	EuroMod / FlatCom	277028 0011
	Lineareinheit LES 5	277028 0005

*Umrichter schon vorprogrammiert auf Spindel

**Eckfrequenz = Frequenz auf die die Motorwirkung ausgelegt ist.

iSA 900



iSA 900

Der Spindelmotor iSA 900 ist nur für leichte Aluminium-, Holz- und Kunststoffbearbeitungen geeignet.

mit automatischem
Werkzeugwechsel



Frequenzumrichter
SKC 750
(siehe Seite 32)



CoolMin® extern
(siehe Seite 42)

Spannzange ER 11
(siehe Seite 40)



Werkzeugaufnahme
SK 11

MERKMALE

- robuster 2-poliger Drehstrommotor (Asynchronmotor)
- rechteckige Bauform
- Schutzart IP 55, Isolationsklasse F
- Gussslagerschild A- und B-Seite
- Nennleistung 0,9 kW (S6-40% Betrieb)
- Drehzahlbereich 6.000 U/min – max. 24.000 U/min (Betriebsart S6)
- Drehmoment 0,37 Nm (bei 18.000 U/min)
- Nennspannung 230 V
- Werkzeugwechsel automatisch
- Steckeranschluss M23
- inklusive Spannzange ER 11, Ø 3 mm
- Spannbereich Ø 1 mm – Ø 7,0 mm
- Fremdlüfter B-seitig
- zweifache Präzisionslagerung
- Drehzahlsteuerung mittels Frequenzumrichter
- Werkzeugwechsel SK 11 pneumatisch
- Rundlauf: 0,01 mm
- Gewicht: 5,8 kg
- max. Werkzeugdurchmesser: 3 mm
- max. Werkzeuglänge: Ø x 3
- Einsatzempfehlung des Werkzeuges: 2-Schneider

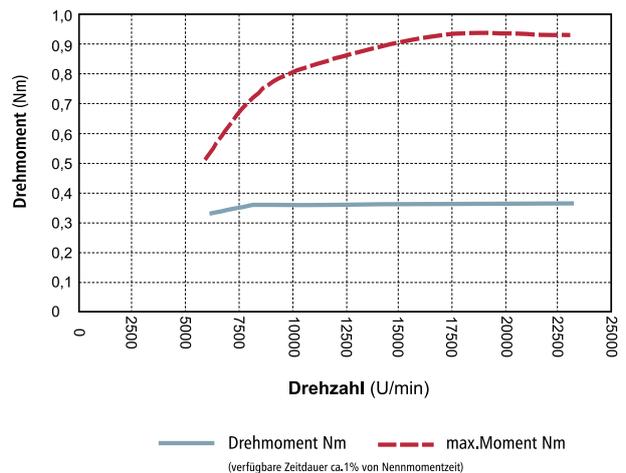
OPTIONEN

- CoolMin® (extern)
- Frequenzumrichter SKC 750
- Werkzeugwechsler linear oder rund
- Absaugvorrichtung
- verschiedene Spannzangen ER 11
- Montageplatten
- verschiedene Längen Anschlussleitung
- Sperrluftanschluss möglich

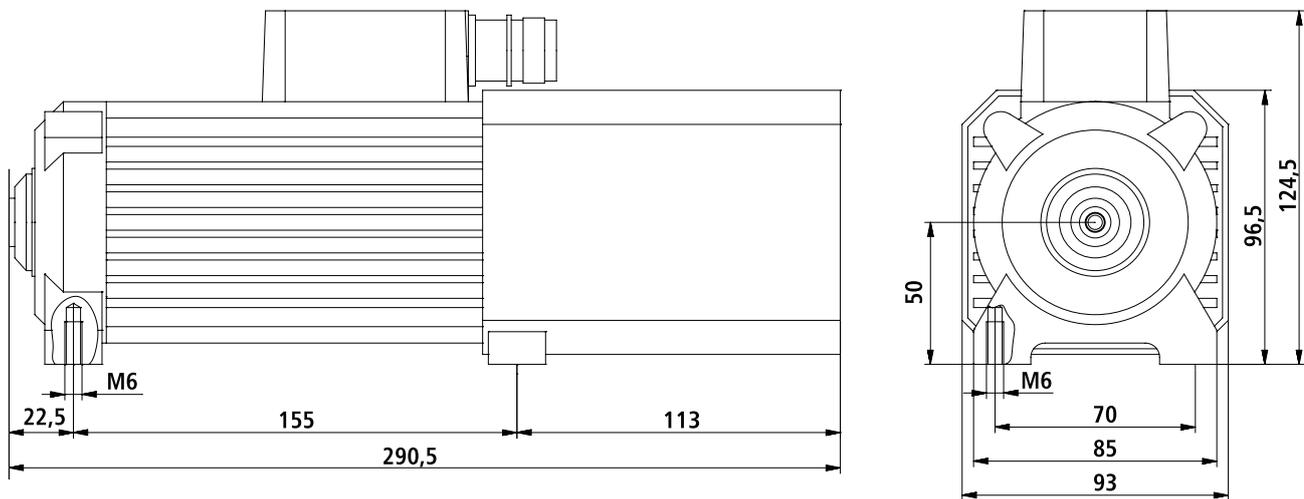
TECHNISCHE DATEN

Drehmoment bei Nenndrehzahl (18.000 U/min.)	Nm	0,37
Drehzahlbereich	U/min.	6.000 ... max. 24.000
Eckfrequenz** / Drehzahl	Hz / U/min.	400 / 24.000
Polzahl		2
Nennspannung	V	230
Nennstrom	A	3,25
cos Φ		0,84
Nennleistung (S6 = 40% Betrieb)	kW	0,9
Rundlauf	mm	0,01
Gewicht	kg	5,8

DREHMOMENTVERLAUF



ABMESSUNGEN



BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
iSA 900	mit Spannzange ER 11 (6 mm), Spanschlüssel ER 11, Maulschlüssel SW 17, Interconnectronanschluss	477009 3324
iSA 900 mit Umrichter*	mit Spannzange ER 11 (6 mm), Spanschlüssel ER 11, Maulschlüssel SW 17, Interconnectronanschluss, Verbindungsleitung 8 m	310709 3612
CoolMin®	extern	239011 0119
Frequenzumrichter	SKC 750	311707 6000
Spannzangen-Set ER 11	1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 6,0 / 6,5 / 7,0 mm	239170 0001
Werkzeugwechselstation linear SK 11	5-fach	239011 0053
	8-fach	239011 0083
Werkzeugwechselstation rund SK 11	12-fach	239100 4900
Werkzeugaufnahme SK 11	für Spannzange ER 11	239111 0001
Absaugvorrichtung	vorbereitet für Schlauch \varnothing 50 mm	239012 0004
	vorbereitet für Schlauch \varnothing 50 mm, für CoolMin®	239012 0014
Montageplatten isel-Systeme (Z-Achse)	EuroMod / FlatCom	277028 0003
	ICP / ICV	277028 0010
	Lineareinheit LES 6	277028 0008

*Umrichter schon vorprogrammiert auf Spindel

**Eckfrequenz = Frequenz auf die die Motorwirkung ausgelegt ist.

iSA 2200



iSA 2200

iSA 2200 mit CoolMin® intern
für Werkzeuginnenkühlung

mit automatischem
Werkzeugwechsel



Frequenzumrichter
SKC 1500
(siehe Seite 32)



CoolMin® extern
(siehe Seite 42)

Spannzange ER 20
(siehe Seite 40)



Werkzeugaufnahme
SK 20



MERKMALE

- robuster 2-poliger Drehstrommotor (Asynchronmotor)
- rechteckige Bauform
- Schutzart IP 55, Isolationsklasse F
- Gusslagerschild A- und B-Seite
- Nennleistung 2,2 kW (S6-40% Betrieb)
- Drehzahlbereich 5.000 U/min – max. 20.000 U/min (Betriebsart S6)
- Drehmoment 1,26 Nm (bei 18.000 U/min)
- Nennspannung 3 x 230 V
- Werkzeugwechsel automatisch
- inklusive Spannzange ER 20, Ø 6mm
- Spannbereich Ø 2 mm – Ø 13,0 mm
- Fremdlüfter B-seitig
- zweifache Präzisionslagerung
- Drehzahlsteuerung mittels Frequenzumrichter
- Werkzeugwechsel SK 20 pneumatisch (7,5 bar)
- Rundlauf: 0,01 mm
- Gewicht: 14,6 kg

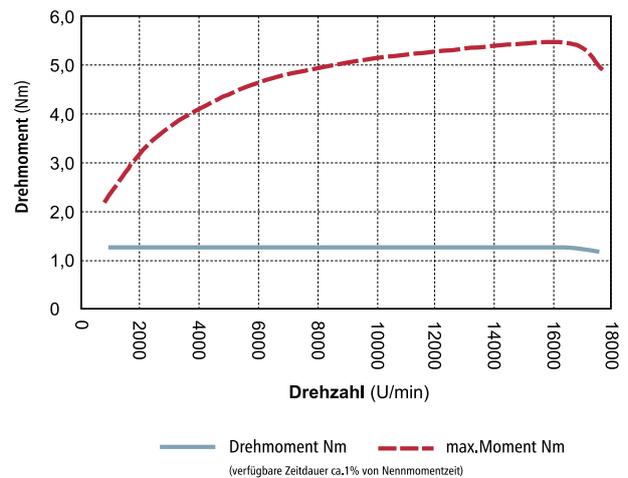
OPTIONEN

- CoolMin® (extern)
- CoolMin® (intern) mit Werkzeuginnenkühlung
- Frequenzumrichter SKC 1500
- Werkzeugwechsler linear oder rund
- Absaugvorrichtung
- verschiedene Spannzangen ER 20
- Montageplatten
- Sperrluftanschluss möglich

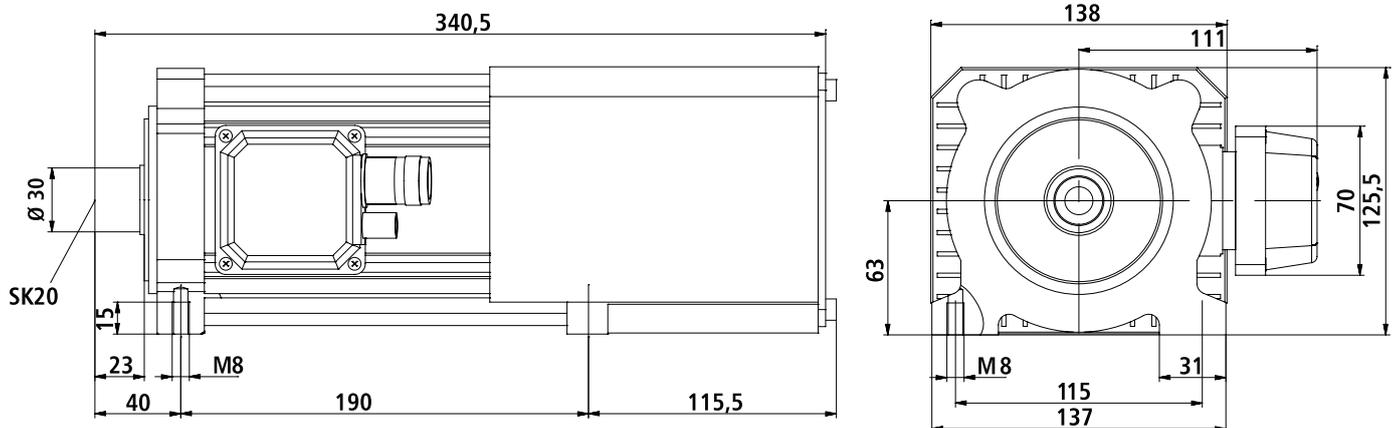
TECHNISCHE DATEN

Drehmoment bei Nenndrehzahl (18.000 U/min.)	Nm	1,26
Drehzahlbereich	U/min.	5.000 ... max. 20.000
Eckfrequenz** / Drehzahl	Hz / U/min.	300 / 18.000
Polzahl		2
Nennspannung	V	3 x 230
Nennstrom	A	3,25
cos Φ		7,6
Nennleistung (S6 = 40% Betrieb)	kW	2,2
Rundlauf	mm	0,01
Gewicht	kg	14,6

DREHMOMENTVERLAUF



ABMESSUNGEN



BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
iSA 2200	mit Spannzange ER 20 (6 mm), Spannschlüssel ER 20 M, Maulschlüssel SW 22, Interconnectronanschluss	477022 3320
iSA 2200 mit Umrichter*	mit Spannzange ER 20 (6 mm), Spannschlüssel ER 20 M, Maulschlüssel SW 22, Interconnectronanschluss, Verbindungsleitung 8 m	310722 3621
iSA 2200 mit CoolMin® (intern)	mit Spannzange ER 20 (6 mm), Spannschlüssel ER 20 M, Maulschlüssel SW 22, Interconnectronanschluss	477022 5320
iSA 2200 mit CoolMin® (intern) und Umrichter*	mit Spannzange ER 20 (6 mm), Spannschlüssel ER 20 M, Maulschlüssel SW 22, Interconnectronanschluss, Verbindungsleitung 8 m	310722 3631
CoolMin®	extern	239011 0119
Frequenzumrichter	SKC 1500	311715 6000
Spannzangen-Set ER 20	2,0 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0 / 13,0 mm	239172 0001
Werkzeugwechselstation linear SK 20	4-fach	239011 0041
	8-fach	239011 0081
Werkzeugwechselstation rund SK 20	14-fach	239100 6630
Werkzeugaufnahme SK 20	für Spannzange ER 20	239172 0020
Absaugvorrichtung	vorbereitet für Schlauch Ø 80 mm	239012 0002
	vorbereitet für Schlauch Ø 80 mm, mit externer Werkzeugkühlung	239012 0003
Montageplatten isel-Systeme (Z-Achse)	EuroMod / FlatCom	277028 0004
	Lineareinheit LES 5	277028 0005

*Umrichter schon vorprogrammiert auf Spindel

**Eckfrequenz = Frequenz auf die die Motorwirkung ausgelegt ist.

iSA 1500WL

für Bearbeitungen im
niedrigen Drehzahlbereich



iSA 1500WL

iSA 1500WL
mit CoolMin® intern

mit automatischem
Werkzeugwechsel



Frequenzumrichter
SKC 1500
(siehe Seite 32)



CoolMin® extern
(siehe Seite 42)

Spannzange ER 20
(siehe Seite 40)



Werkzeugaufnahme
SK 20



MERKMALE

- robuster 2-poliger Drehstrommotor (Motorwelle gehärtet)
- rechteckige Bauform
- Schutzart IP 55, Isolationsklasse F
- Gusslagerschild A- und B-Seite
- Nennleistung 1,5 kW (S6-40% Betrieb)
- Drehzahlbereich 1.000 U/min. – max. 20.000 U/min (Betriebsart S6)
- Nenndrehmoment 2,5 Nm (bei 6.000 U/min)
- spezielle Drehmomentauslegung für Bohren und Senken im niedrigen Drehzahlbereich
- Nennspannung 3 x 230 V
- Werkzeugwechsel automatisch
- Spannbereich Ø 2 mm – Ø 13 mm
- Fremdlüfter B-seitig
- Drehzahlsteuerung mittels Frequenzumrichter
- Zweifache Präzisionslagerung
- Werkzeugwechsel SK 20 pneumatisch (7,5 bar)
- Rundlauf: 0,01 mm
- Gewicht: 14,0 kg

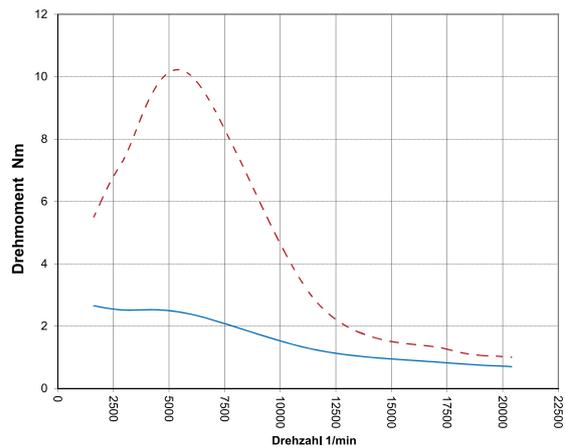
OPTIONEN

- CoolMin® (intern und extern)
- Frequenzumrichter SKC 1500
- Werkzeugwechsler linear oder rund
- verschiedene Spannzangen ER 20
- verschiedene Längen Anschlussleitung
- Sperrluftanschluss möglich

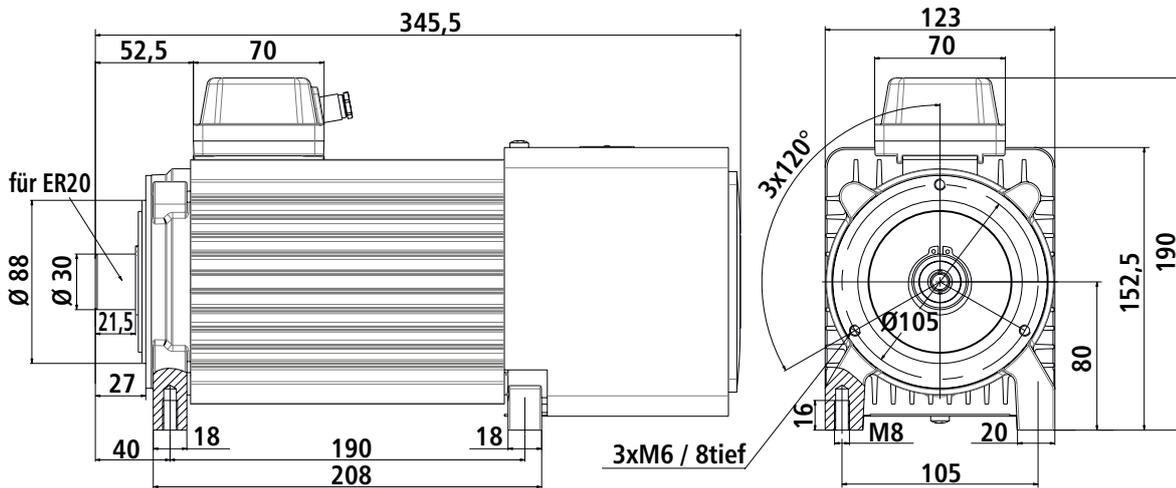
TECHNISCHE DATEN

Drehmoment bei Nenndrehzahl (6.000 U/min.)	Nm	2,5
Drehzahlbereich	U/min.	1.000 ... max. 20.000
Eckfrequenz** / Drehzahl	Hz / U/min.	100 / 6000
Polzahl		2
Nennspannung	V	3 x 230 (Stern-Schaltung)
Nennstrom	A	6,0
cos Φ		0,85
Nennleistung (S6 = 40% Betrieb)	kW	1,5
Rundlauf	mm	0,01
Gewicht	kg	14,0

DREHMOMENTVERLAUF



ABMESSUNGEN



BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
iSA 1500WL	mit Spannzange ER 20 (6 mm), Spannschlüssel ER 20 M, Maulschlüssel SW 22, Interconnectronanschluss	477015 3320
iSA 1500WL mit Umrichter*	mit Spannzange ER 20 (6 mm), Spannschlüssel ER 20 M, Maulschlüssel SW 22, Interconnectronanschluss, Verbindungsleitung 8 m	310715 3621
CoolMin®	extern	239011 0119
Frequenzumrichter	SKC 1500	311715 6000
Spannzangen-Set ER 20	2,0 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0 / 13,0 mm	239172 0001
Werkzeugwechselstation linear SK 20	4-fach	239011 0041
	8-fach	239011 0081
Werkzeugwechselstation rund SK 20	14-fach	239100 6630
Werkzeugaufnahme SK 20	für Spannzange ER 20	239172 0020
Montageplatten isel-Systeme (Z-Achse)	EuroMod / FlatCom	277028 0019
	LES 5	277028 0018

*Umrichter schon vorprogrammiert auf Spindel

**Eckfrequenz = Frequenz auf die die Motorwirkung ausgelegt ist.

iSA 3600



iSA 3600

mit automatischem
Werkzeugwechsel



Frequenzumrichter
SKC 4000
(siehe Seite 32)



Spannzange ER 32
(siehe Seite 40)



CoolMin® extern
(siehe Seite 42)



Werkzeugaufnahme SK 30

MERKMALE

- robuster 2-poliger Drehstrommotor (Asynchronmotor)
- rechteckige Bauform
- Schutzart IP 54, Isolationsklasse F
- Stahllagerschild A-Seite, Aludruckguss B-Seite
- Motorwelle zur Aufnahme von ER 32 Spannzangen
- Nennleistung 3,6 kW (S6-40% Betrieb)
- Drehzahlbereich 6.000 U/min – max. 18.000 U/min (Betriebsart S6)
- Drehmoment 4,5 Nm (bei 18.000 U/min)
- Nennspannung 3 x 400 V
- Werkzeugwechsel automatisch
- inklusive Spannzange ER 32, Ø 6mm
- Spannbereich Ø 3 mm – Ø 20,0 mm
- Eigenlüftung B-seitig
- zweifache Präzisionslagerung
- Drehzahlsteuerung mittels Frequenzumrichter
- Werkzeugwechsel SK 30 pneumatisch (7,5 bar)
- Rundlauf: 0,01 mm
- Gewicht: 23,0 kg

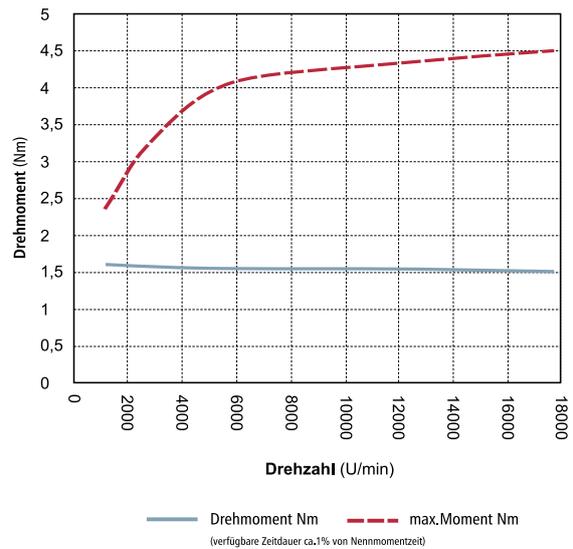
OPTIONEN

- CoolMin® (extern)
- Frequenzumrichter SKC 4000
- Werkzeugwechsler linear
- Absaugvorrichtung
- verschiedene Spannzangen ER 20
- Montageplatten
- verschiedene Längen Anschlussleitung
- Sperrluftanschluss möglich

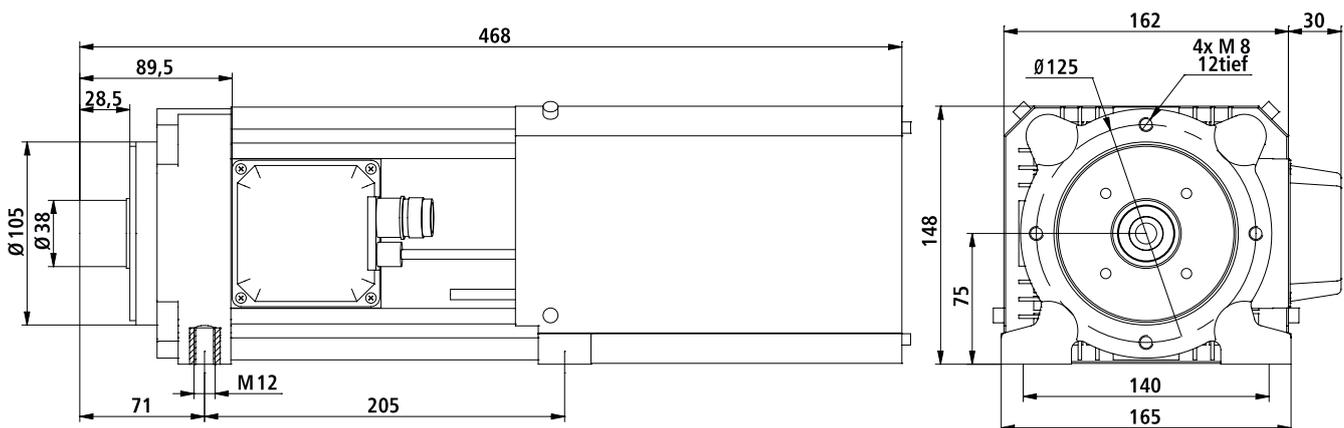
TECHNISCHE DATEN

Drehmoment bei Nenndrehzahl (18.000 U/min.)	Nm	4,5
Drehzahlbereich	U/min.	6.000 ... max. 18.000
Eckfrequenz** / Drehzahl	Hz / U/min.	300 / 18.000
Polzahl		2
Nennspannung	V	3 x 400
Nennstrom	A	5,4
cos Φ		0,87
Nennleistung (S6 = 40% Betrieb)	kW	3,6
Rundlauf	mm	0,01
Gewicht	kg	23,0

DREHMOMENTVERLAUF



ABMESSUNGEN



BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
iSA 3600	mit Spannzange ER 32 (6 mm), Spannmutter ERM 32, Spanschlüssel ER 32 M, Mausschlüssel SW 47, Interconnectronanschluss	477822 3600
iSA 3600 mit Umrichter*	mit Spannzange ER 32 (6 mm), Spannmutter ERM 32, Spanschlüssel ER 32 M, Mausschlüssel SW 47, Interconnectronanschluss, Verbindungsleitung 8 m	310736 3615
CoolMin®	extern	239011 0119
Frequenzumrichter	SKC 4000	311740 6500
Spannzangen-Set ER 32	3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0 / 13,0 / 14,0 / 15,0 / 16,0 / 17,0 / 18,0 / 19,0 / 20,0 mm	239130 0000
Werkzeugwechselstation linear SK 30	4-fach	239011 0045
	5-fach	239011 0055
Werkzeugaufnahme SK 30	für Spannzange ER 32	239130
Absaugvorrichtung	vorbereitet für Schlauch Ø 80 mm	239012 0005
	vorbereitet für Schlauch Ø 80 mm, für CoolMin® extern	239012 0006
Montageplatten isel-Systeme (Z-Achse)	Lineareinheit LES 5	277028 0009

*Umrichter schon vorprogrammiert auf Spindel

**Eckfrequenz = Frequenz auf die die Motorwirkung ausgelegt ist.

FRÄSSPINDEL ES 325 HSK 25



Frässpindel
ES 325 HSK 25



Frequenzrichter
SKC 4000
(siehe Seite 32)



Spannzange EX 16
(siehe Seite 40)



CoolMin® extern
(siehe Seite 42)

MERKMALE

- automatische Werkzeugblockierung mit Pneumatikkolben (Lösekolben)
- vordere Lager Keramik
- hintere Lager Keramik
- Lagerschmierung Lebenszeit geschmiert
- max. Drehzahl: 40.000 U/min
- Spindelgehäuse Aluminium legiert
- Kühlung = luftgekühlt bis 40.000 U/min oder wassergekühlt bis 50.000 U/min)
- Gewicht: 7 kg

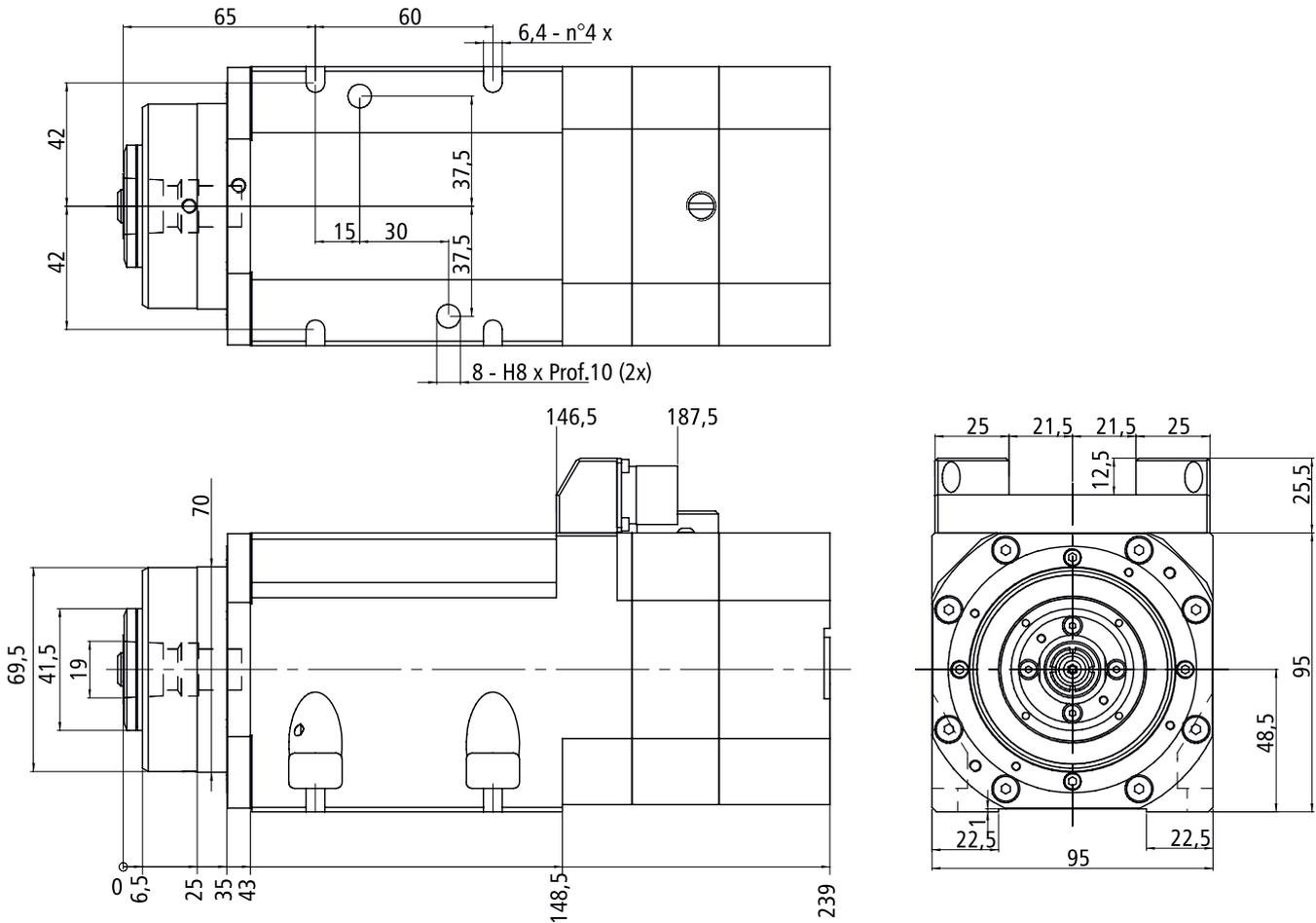
OPTIONEN

- Linearwechsler HSK 25
- Halteklammern HSK 25 und HSK 32
- Werkzeugaufnahmen
- CoolMin extern

TECHNISCHE DATEN

Nenn Drehzahl	min ⁻¹	40.000
Spulenspannung	V	380
Nennstrom	A	4,0
max. Ausgangsleistung	kW	2,0
Gewicht	kg	7,0

ABMESSUNGEN



BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
Frässpindel ES 325 HSK 25		478015 1340
Frässpindel ES 325 HSK 25 mit Umrichter*	Wartungseinheit und Verbindungsleitung 8m, Spannzange EX 16, 6 mm, luft- oder wassergekühlt	310815 3511
Frequenzumrichter	SKC 4000	311740 6500
CoolMin®	extern	239011 0119
Werkzeugaufnahme	HSK 25	477125
Spannzangen	in Ø 1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 (siehe auch Seite 40)	477125 80XX
Klemmklaue	für Aufnahme HSK 25	639100 0043
	für Aufnahme HSK 32	639100 0044
Linearwechsler HSK 25	5-fach	239011 0051
	10-fach	239011 0101
Montageplatte	an Lineareinheit LES 5 und LES 21	277028 0001
Kühlaggregat 16 S	für Frässpindel ES 325	492015 2001
Ablagegestell	für Kühlaggregat 16 s	274507 6300

Druckluft mit einer Reinheit gemäß ISO 8573-1, der Klassen 2 4 3

*Umrichter schon vorprogrammiert auf Spindel

HFS 300



HFS 300



Hedy-Frequenzumrichter 750 VA
(siehe Seite 33)



Motoranschluss-
kabel
3 m oder 5 m

Spannzange und
Spannmutter ER 8
(siehe Seite 40)



Spannblock
SB 50
(siehe Seite 47)

MERKMALE

- robuster 2-poliger Drehstrommotor
- runde Bauform
- Schutzart IP 54, Isolationsklasse F, CE
- Motorwelle zur Aufnahme von ER 8 Spannzangen
- Nennleistung 0,3 kW
- Drehzahlbereich 5.000 – max. 50.000 U/min
- Drehmoment 0,058 Nm (bei 50.000 U/min)
- Nennspannung 100 V
- Werkzeugwechsel manuell
- Spannbereich \varnothing 0,5 - 5,0 mm
- Eigenbelüftung B-seitig
- Steckeranschluss M23
- Drehzahlsteuerung mittels Frequenzumrichter
- Rundlauf: 0,01 mm
- Gewicht: 1,2 kg

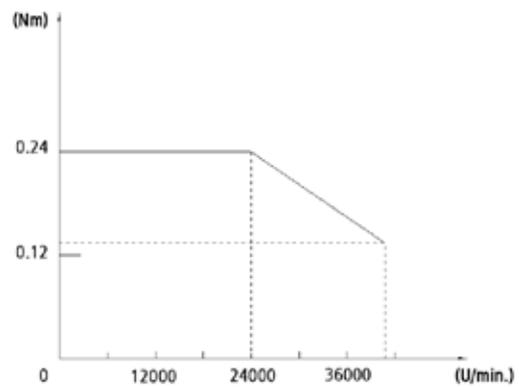
OPTIONEN

- Spannblock
- Frequenzumrichter
- Bremswiderstand
- Absaugvorrichtung
- verschiedene Spannzangen ER 8
- verschiedene Längen Anschlussleitung

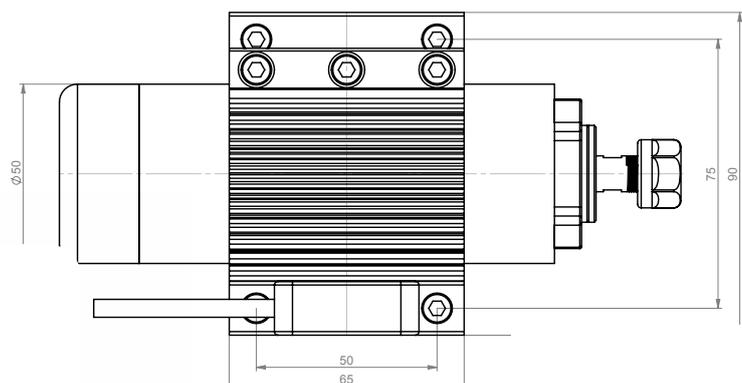
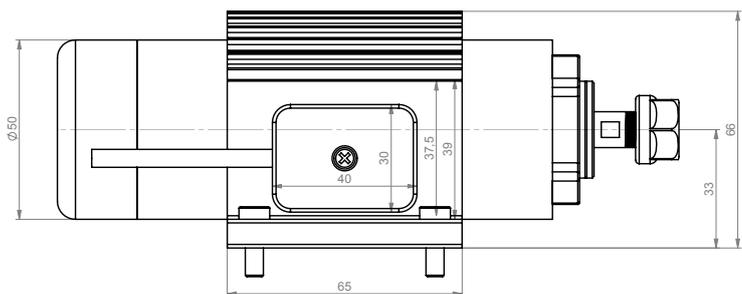
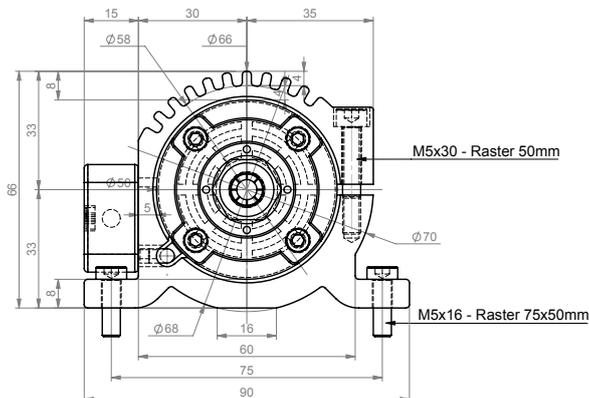
TECHNISCHE DATEN

Drehmoment bei Nenndrehzahl (50.000 U/min.)	Nm	0,058
Drehzahlbereich	U/min.	5.000 ... max. 50.000
Eckfrequenz** / Drehzahl	Hz / U/min.	400 / 24.000
Polzahl		2
Nennspannung	V	100
Nennstrom	A	2,0
cos Φ		0,8
Nennleistung	kW	0,3
Rundlauf	mm	0,01
Gewicht	kg	1,2

DREHMOMENTVERLAUF



ABMESSUNGEN



BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
HFS 300	Asynchronspindel 0,3 kW inklusive Spannzange ER 11 (3 mm)	477003 3150
HFS 300 mit Umrichter*	mit Spannzange ER 11 (3 mm), Verbindungsleitung 3 m	310803 2014
Hedy-Frequenzumrichter	vektorgeregelt, 750 VA (1-phasig)	311802 1000
Spannblock SB 50	inklusive Gleitmuttern und Schrauben	290904 0050

*Umrichter schon vorprogrammiert auf Spindel

**Eckfrequenz = Frequenz auf die die Motorwirkung ausgelegt ist.

HFS 800



HFS 800



Hedy-Frequenzumrichter 750 VA
(siehe Seite 33)



Motoranschluss-
kabel
3 m oder 5 m

Spannzange
ER 11
(siehe Seite 40)



Spannblock
SB 65
(siehe Seite 47)

MERKMALE

- robuster 2-poliger Drehstrommotor
- runde Bauform
- Schutzart IP 54, Isolationsklasse F, CE
- Motorwelle zur Aufnahme von ER 11 Spannzangen
- Nennleistung 0,8 kW
- Drehzahlbereich 5.000 – max. 24.000 U/min
- Drehmoment 0,32 Nm (bei 24.000 U/min)
- Nennspannung 220 V
- Werkzeugwechsel manuell
- Spannbereich \varnothing 0,5 - 7,0 mm
- Eigenbelüftung B-seitig
- Steckeranschluss M23
- Drehzahlsteuerung mittels Frequenzumrichter
- Rundlauf: 0,01 mm
- Gewicht: 2,9 kg

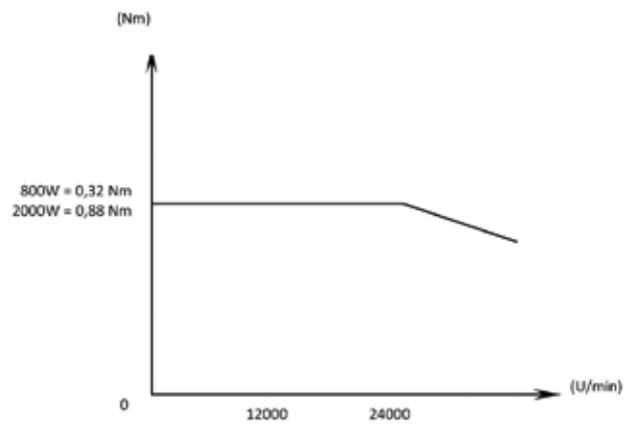
OPTIONEN

- Spannblock
- Frequenzumrichter
- Bremswiderstand
- Absaugvorrichtung
- verschiedene Spannzangen ER 11
- verschiedene Längen Anschlussleitung

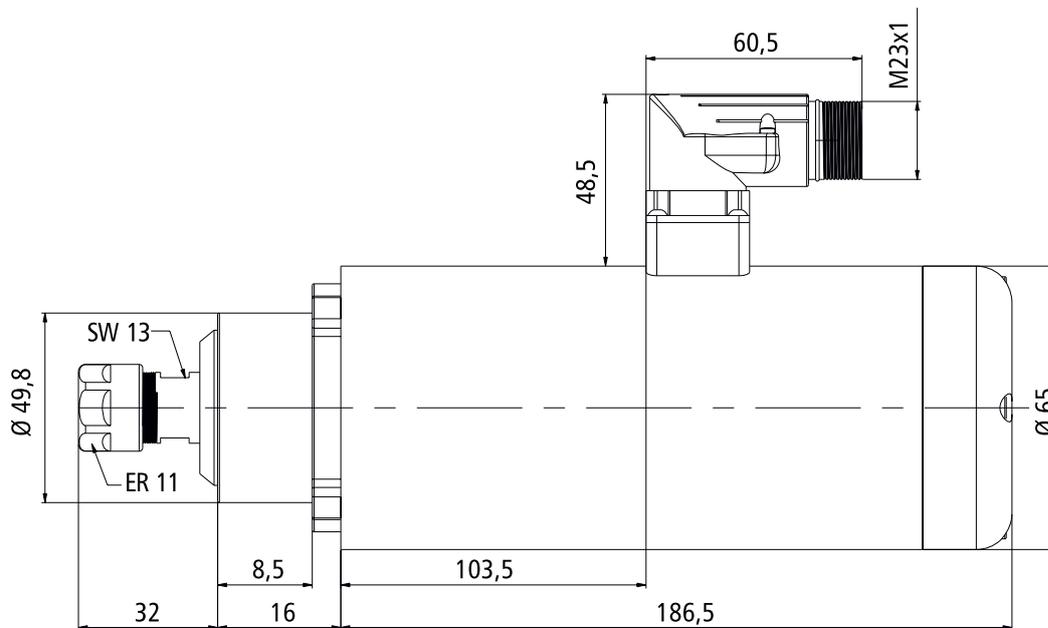
TECHNISCHE DATEN

Drehmoment bei Nenndrehzahl (24.000 U/min.)	Nm	0,32
Drehzahlbereich	U/min.	5.000 ... max. 24.000
Eckfrequenz** / Drehzahl	Hz / U/min.	400 / 24.000
Polzahl		2
Nennspannung	V	220
Nennstrom	A	2,5
cos Φ		0,9
Nennleistung	kW	0,8
Rundlauf	mm	0,01
Gewicht	kg	2,9

DREHMOMENTVERLAUF



ABMESSUNGEN



BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
HFS 800	Asynchronspindel 0,8 kW inklusive Spannzange ER 11 (3 mm und 6 mm)	477008 30240
HFS 800 mit Umrichter*	mit Spannzange ER 11 (6 mm), Verbindungsleitung 8 m	310802 2014
Hedy-Frequenzumrichter	vektorgeregelt, 750 VA (1-phasig)	311802 1000
Spannzangen-Set ER 11	1,0 / 1,5 / 2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5 / 5,0 / 5,5 / 6,0 / 6,5 / 7,0 mm	239170 0001
Spannblock SB 65	inklusive Gleitmuttern und Schrauben	290904 0065

*Umrichter schon vorprogrammiert auf Spindel

**Eckfrequenz = Frequenz auf die die Motorwirkung ausgelegt ist.

HFS 1500



HFS 1500



Hedy-Frequenzumrichter 1500 VA
(siehe Seite 33)



Motoranschluss-
kabel
3 m oder 5 m

Spannzange
ER 16
(siehe Seite 40)



Spannblock
SB 80
(siehe Seite 47)

MERKMALE

- robuster 2-poliger Drehstrommotor
- runde Bauform
- Schutzart IP 54, Isolationsklasse F, CE
- Motorwelle zur Aufnahme von ER 16 Spannzangen
- Nennleistung 1,5 kW
- Drehzahlbereich 5.000 – max. 24.000 U/min
- Drehmoment 0,6 Nm (bei 18.000 U/min)
- Nennspannung 220 V
- Werkzeugwechsel manuell
- Spannbereich \varnothing 0,5 - 10,0 mm
- Eigenbelüftung B-seitig
- Steckeranschluss M23
- Drehzahlsteuerung mittels Frequenzumrichter
- Rundlauf: 0,01 mm
- Gewicht: 4,4 kg

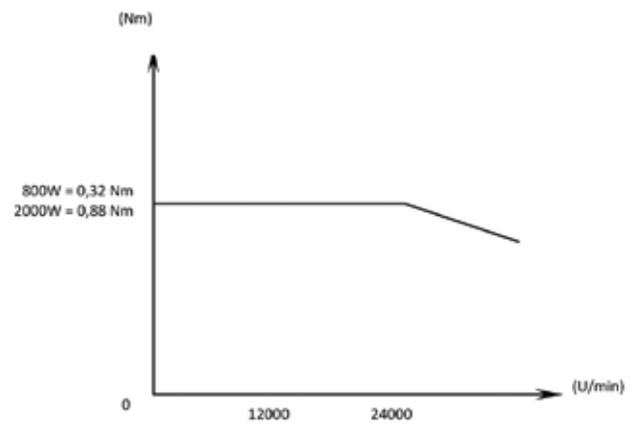
OPTIONEN

- Spannblock
- Frequenzumrichter
- Bremswiderstand
- Absaugvorrichtung
- verschiedene Spannzangen ER 16
- verschiedene Längen Anschlussleitung

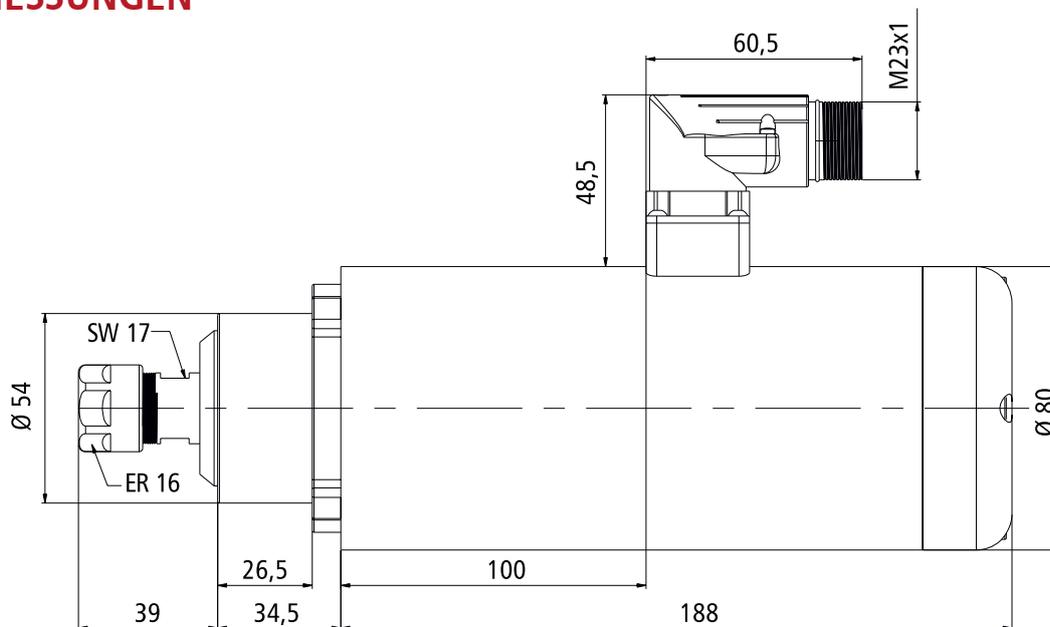
TECHNISCHE DATEN

Drehmoment bei Nenndrehzahl (24.000 U/min.)	Nm	0,6
Drehzahlbereich	U/min.	5.000 ... max. 24.000
Eckfrequenz** / Drehzahl	Hz / U/min.	400 / 24.000
Polzahl		2
Nennspannung	V	220
Nennstrom	A	5,0
cos Φ		0,9
Nennleistung	kW	1,5
Rundlauf	mm	0,01
Gewicht	kg	4,4

DREHMOMENTVERLAUF



ABMESSUNGEN



BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
HFS 1500	Asynchronspindel 1,5 kW inklusive Spannzange ER 16 (6 mm)	477015 3024
HFS 1500 mit Umrichter*	mit Spannzange ER 16 (6 mm), Verbindungsleitung 8 m	310815 2014
Hedy-Frequenzumrichter	vektorgeregelt, 1500 VA (1-phasig)	311802 2000
Spannzangen-Set ER 16	1,0 / 2,0 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 mm	239171 0001
Spannblock SB 80	inklusive Gleitmuttern und Schrauben	290904 0080

*Umrichter schon vorprogrammiert auf Spindel

**Eckfrequenz = Frequenz auf die die Motorwirkung ausgelegt ist.

HFS 2200



HFS 2200



Hedy-Frequenzumrichter 1500 VA
(siehe Seite 33)



Motoranschluss-
kabel
3 m oder 5 m

Spannzange
ER 20
(siehe Seite 40)



Spannblock
SB 80
(siehe Seite 47)

MERKMALE

- robuster 2-poliger Drehstrommotor
- runde Bauform
- Schutzart IP 54, Isolationsklasse F, CE
- Motorwelle zur Aufnahme von ER 20 Spannzangen
- Nennleistung 2,2 kW
- Drehzahlbereich 5.000 – max. 24.000 U/min.
- Drehmoment 0,88 Nm (bei 24.000 U/min)
- Nennspannung 220 V
- Werkzeugwechsel manuell
- Spannbereich \varnothing 0,5 - 13,0 mm
- Eigenbelüftung B-seitig
- Steckeranschluss M23
- Drehzahlsteuerung mittels Frequenzumrichter
- Rundlauf: 0,01 mm
- Gewicht: 5,6 kg

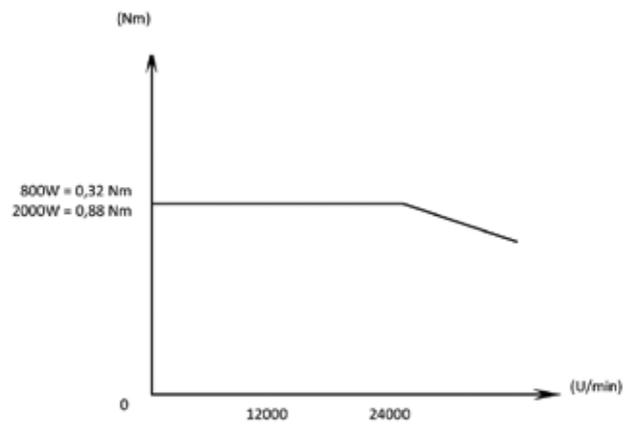
OPTIONEN

- Spannblock
- Frequenzumrichter
- Bremswiderstand
- Absaugvorrichtung
- verschiedene Spannzangen ER 20
- verschiedene Längen Anschlussleitung

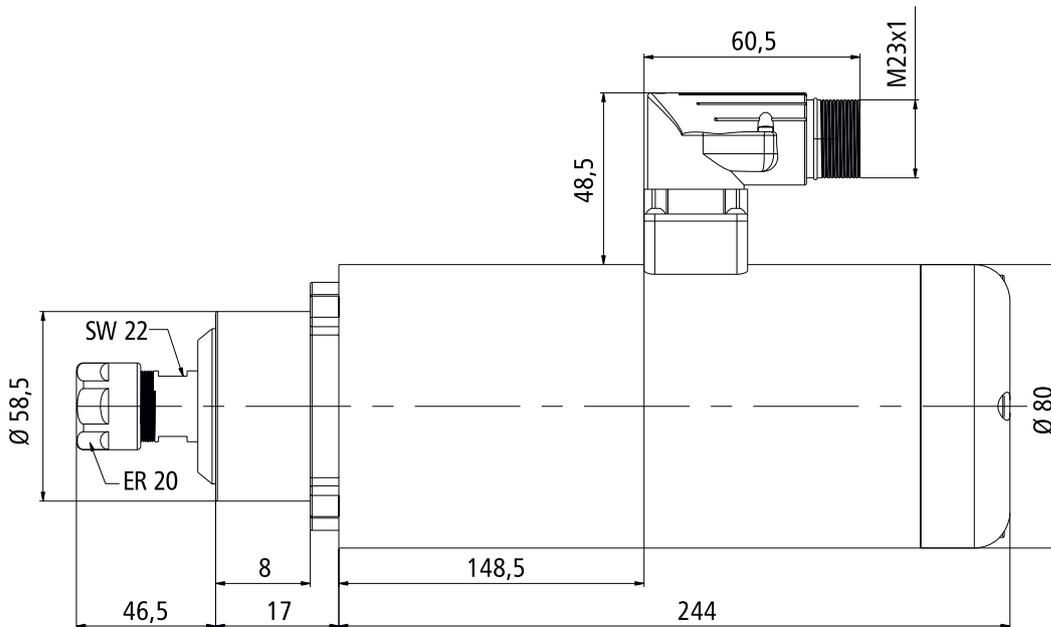
TECHNISCHE DATEN

Drehmoment bei Nenndrehzahl (24.000 U/min.)	Nm	0,88
Drehzahlbereich	U/min.	5.000 ... max. 24.000
Eckfrequenz** / Drehzahl	Hz / U/min.	400 / 24.000
Polzahl		2
Nennspannung	V	220
Nennstrom	A	8,0
cos Φ		0,9
Nennleistung	kW	1,5
Rundlauf	mm	0,01
Gewicht	kg	5,6

DREHMOMENTVERLAUF



ABMESSUNGEN



BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
HFS 2200	Asynchronspindel 2,2 kW inklusive Spannzange ER 20 (12 mm)	477022 30240
HFS 2200 mit Umrichter	mit Spannzange ER 20 (12 mm), Verbindungsleitung 8 m	310822 2014
Hedy-Frequenzumrichter	vektorgeregelt, 1500 VA (1-phasig)	311802 2000
Spannzangen-Set ER 20	2,0 / 3,0 / 4,0 / 5,0 / 6,0 / 7,0 / 8,0 / 9,0 / 10,0 / 11,0 / 12,0 / 13,0 mm	239172 0001
Spannblock SB 80	inklusive Gleitmuttern und Schrauben	290904 0080

*Umrichter schon vorprogrammiert auf Spindel

**Eckfrequenz = Frequenz auf die die Motorwirkung ausgelegt ist.

FREQUENZUMRICHTER | SKC-SERIE

FÜR iSA-MOTOREN



SKC 4000

SKC 1500

SKC 750

Motoranschlussleitungen

in verschiedenen Längen als Zubehör



- 8-adrig schleppkettene geeignet
- Außenschirmung und separat paarweise geschirmt
- fertig konfektioniert

Motorseite - M23 Steckverbindung

Umrichterseite - Aderendhülsen

Art.-Nr.: 392306 0300 (3 m)

Art.-Nr.: 392306 0500 (5 m)

Art.-Nr.: 392306 0800 (8 m)

Motorseite - Direktanschluss

Umrichterseite - Aderendhülsen

Art.-Nr.: 392301 0300 (3 m)

Art.-Nr.: 392301 0500 (5 m)

Art.-Nr.: 392301 0800 (8 m)

MERKMALE

- kompakte, pulsweitenmodulierte Geräte mit Sicherheitstechnik und in drei Leistungsklassen
- STO-Eingang (sichere Drehmoment-Abschaltung, d.h. im Fehlerfall liefert Motor kein Drehmoment)
- Eingangsspannung einphasig 230 V AC (SKC 750/1500) bzw. dreiphasig 400 V AC (SKC 4000)
- hohe Belastbarkeit 150% Überlast für 60sec.
- dreiphasige, vektorgeregelte Steuerspannung, Frequenz 0...1500 Hz
- schnelles Abbremsen der Spindel durch hoch belastbaren, im Unterbau integrierten Bremswiderstand
- Abschaltbarer EMV-Filter
- Programmierbare Ein- und Ausgänge, Relaisausgang
- einfach bedienbares Bedienteil zum Parametrieren der Spindel
- 95 Bedien- und Anzeigeparameter für sowohl einfache als auch anspruchsvolle Anwendungen (z. B. Energieabsenkung der Spindel im Leerlauf)
- Schutzart: IP 20
- Ansteuerarten: SPS; 0...10 V; 0...20 mA; mit Bedienteil; CAN-Bus (Zusatzmodul erforderlich)
- Zulassungen: CE; C-Tick; UL

BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
SKC 750	passend für Spindelmotoren iSA 500, iSA 750 und iSA 900	311707 6000
SKC 1500	passend für Spindelmotoren iSA 750, iSA 1500, iSA 1500L, iSA 1500 WL, iSA 1500W und iSA 2200	311715 6000
SKC 4000	passend für Spindelmotor iSA 3600	311740 6500

FREQUENZUMRICHTER | HEDY-SERIE

FÜR HFS-MOTOREN



FU 750
für HFS 300 und HFS 800



FU 1500
für HFS 1500 und HFS 2200

Motoranschlusskabel in verschiedenen Längen als Zubehör



- geschirmte PVC Motoranschlussleitung für HF-Spindel
- 4-adrig, 3 x 0,75 mm² + 1 x PE
- geeignet für Schleppketten
- Metallstecker M23, fertig konfektioniert

Art.-Nr.: **392406 0300** (3 m)
Art.-Nr.: **392406 0500** (5 m)

MERKMALE

- Drehmomentregelung U/F, (Vektor) mit offenem Regelkreis
- 100 %-iges Anlaufdrehmoment bei 0,5 Hz
- hohe Belastbarkeit 150 % Überlast für 60 sec.
- Programmierbare Ein- und Ausgänge, Relaisausgang, Analog- Ein/Ausgang
- 5-stelliges, abnehmbares LED-Bedienteil
- Eingangsspannung einphasig 230 VA
- schnelles Abbremsen der Spindel durch externen anschließbaren Bremswiderstand
- integrierter RS-485-Modbus
- Abschaltbarer EMV-Filter
- Schnittstelle zur PC-Programmierung
- Schutzart IP 20
- Zulassung CE; UL, RoHS
- Optionen: Profibusmodul DP (SELV), zusätzliche I/O Modul, externes Bedienteil, Befestigungssatz für Fronttafeleinbau der LED-Bedienkonsole, USB- Programmierkabel, Bremswiderstand 68R/80W

BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
FU 750	750 VA (1-phasig), passend für Spindelmotoren HFS 300 und HFS 800	311802 1000
FU 1500	1500 VA (1-phasig), passend für Spindelmotoren HFS 1500 und HFS 2200	311802 2000

RUNDWECHSLER SK 11/20



Rundwechsler SK 11

Rundwechsler SK 20



Werkzeugaufnahme
SK 11



Werkzeugaufnahme
SK 20

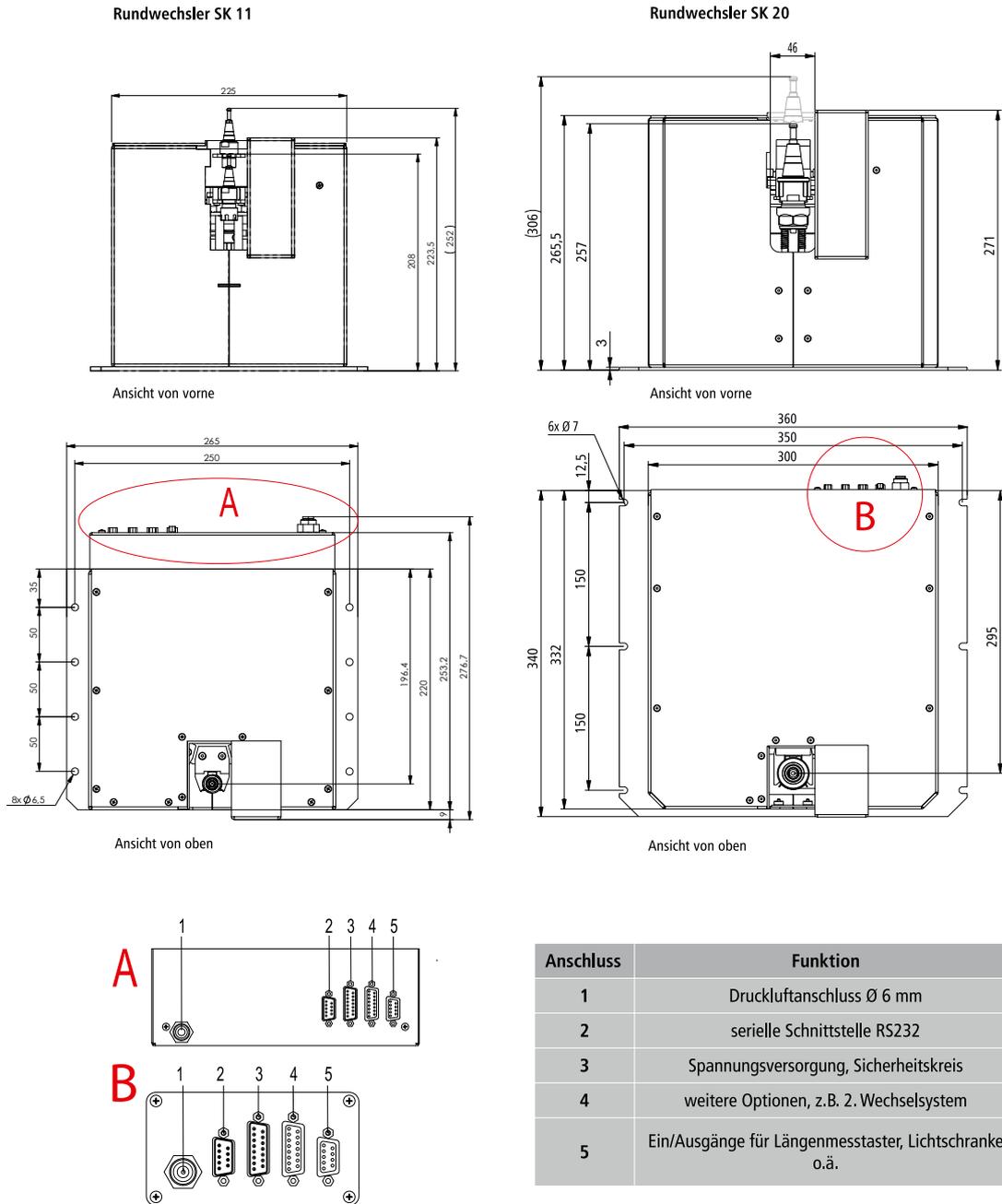
MERKMALE

- kompakter, platzsparender Aufbau durch kreisförmig angeordnete Werkzeugpositionen
- pulverbeschichtetes Aluminiumgehäuse (RAL 3011)
- integrierte Leistungselektronik zur Ansteuerung über isel CNC Kommandos per RS232 Schnittstelle
- Überwachung der Werkzeugposition und Wechsleröffnung über Sensoren
- lineare Bewegungen des Werkzeughalters und der Wechsleröffnung über schaltbare Magnetventile (5/2-Wege-Ventil)
- modulare Verwendung bei allen isel Servo CNC-Maschinen möglich
- servicefreundlich



Ausführliche Informationen zu den Spindelmotoren iSA 900 und iSA 2200 finden Sie auf Seite 14ff.

ABMESSUNGEN



TECHNISCHE DATEN UND BESTELLANGABEN

	Rundwechsler SK 11	Rundwechsler SK 20
Werkzeugplätze	12	14
max. Werkzeugplätze (mm)	60	75
min. Durchlasshöhe (mm)	250	350
geeigneter Spindelmotor	iSA 900	iSA 2200
Schnittstelle	RS 232	
Versorgungsspannung	+24 VCD	
Abmessungen B x T x H (mm)	265 x 277 x 224	360 x 340 x 271
Artikelnummer	239100 0030	239100 6630

HSK-WECHSLER



Linearwechsler
HSK 25



Klemmklaue HSK 25 und HSK 32



Werkzeugaufnahme
HSK 25

MERKMALE

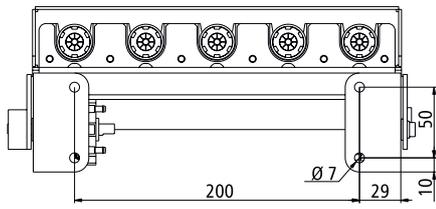
- einfache, funktionale Werkzeugwechsler für HSK 25 und HSK 32
- pneumatische Drehzylinder und Endlagenüberwachung für sicheren Wechsel
- Ansteuerung über 5/2-Wege-Ventil mit Einbindung in den Sicherheitskreis
- wartungsarme und rostfreie Ausführung (pulverbeschichtetes Aluminium)
- variable Positionierung auf dem Maschinentisch

Lieferumfang:

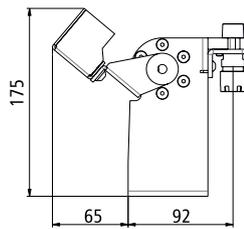
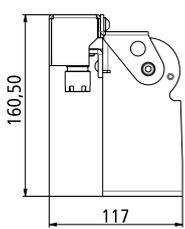
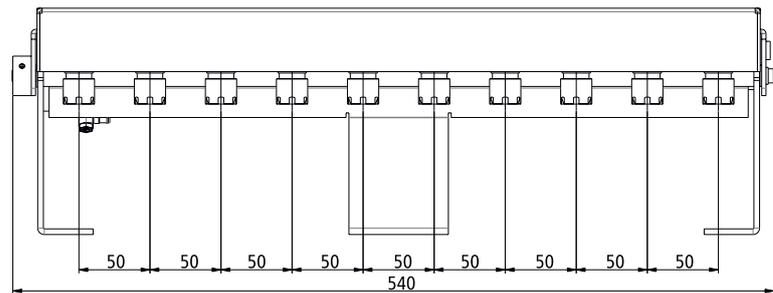
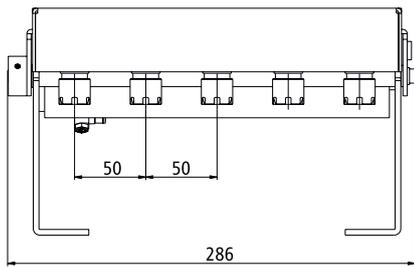
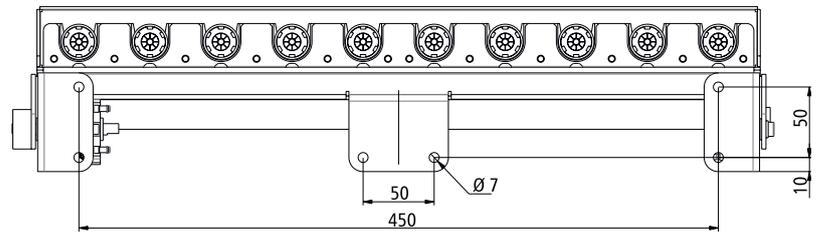
- pneumatisches Anschlusspanel
- 3 m Schlauch
- Werkzeugwechselstation (ohne Werkzeugaufnahme)

ABMESSUNGEN

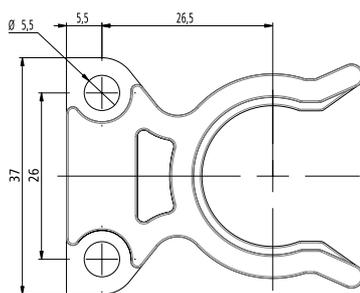
5-fach Wechsler



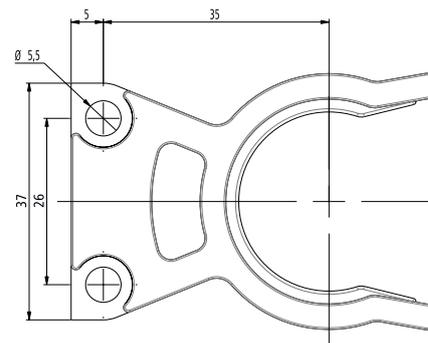
10-fach Wechsler



HSK 25 Klemmklaue



HSK 32 Klemmklaue

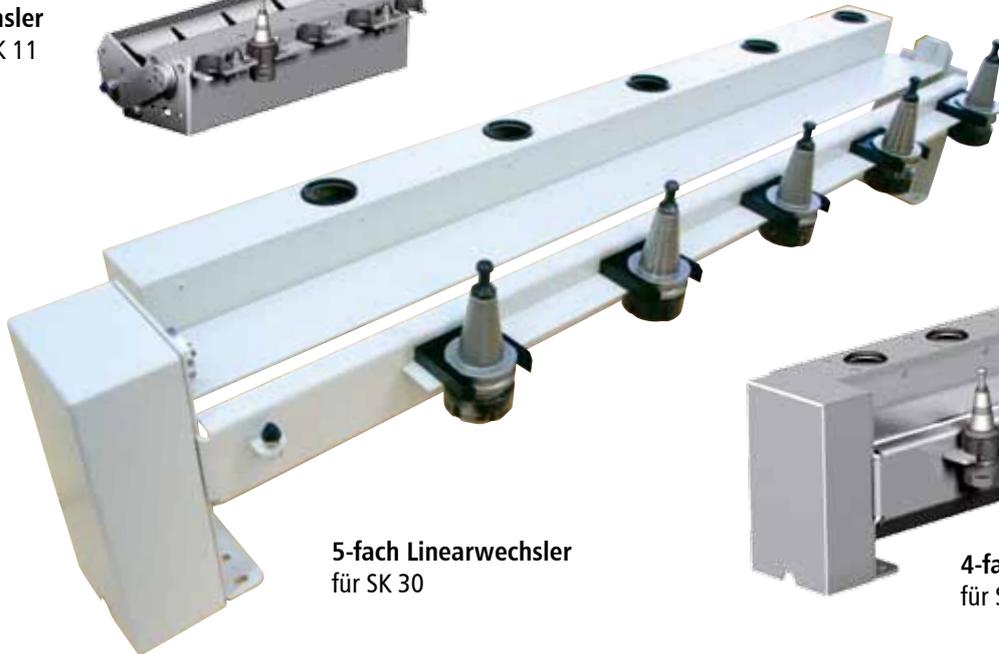


BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
HSK-Wechsler	5-fach	239011 0052
	10-fach	239011 0102
HSK-Klemmklaue	HSK 25	239100 0043
	HSK 32	239100 0044
Werkzeugaufnahme	HSK 25	477125

LINEARWECHSLER SK 11/20/30

5-fach Linearwechsler für SK 11



5-fach Linearwechsler für SK 30



4-fach Linearwechsler für SK 20



MERKMALE

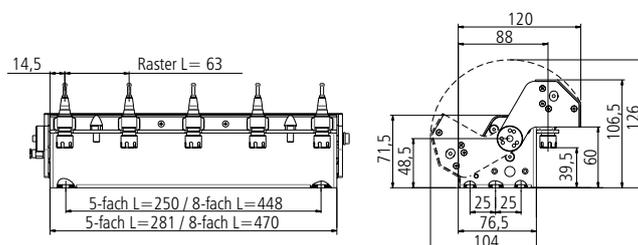
- einfache, funktionale Werkzeugwechsler für SK11, SK20 und SK30
- pneumatische Drehzylinder und Endlagenüberwachung für sicheren Wechsel
- Ansteuerung über 5/2-Wege-Ventil mit Einbindung in den Sicherheitskreis
- wartungsarme und rostfreie Ausführung (pulverbeschichtetes Aluminium)
- variable Positionierung auf dem Maschinentisch

Lieferumfang:

- pneumatisches Anschlusspanel
- 3 m Schlauch
- Werkzeugwechselstation (ohne Werkzeugaufnahme)

ABMESSUNGEN

Wechselstationen SK 11



Werkzeugaufnahme SK 11



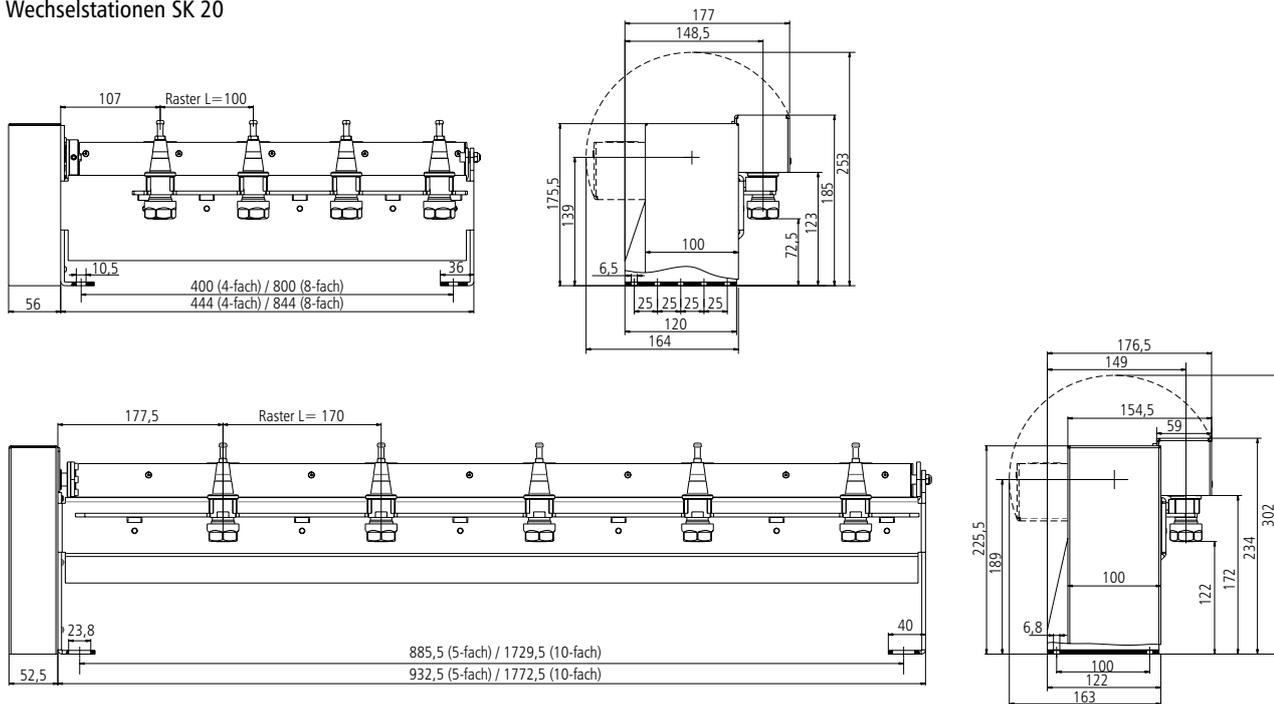
Werkzeugaufnahme SK 20



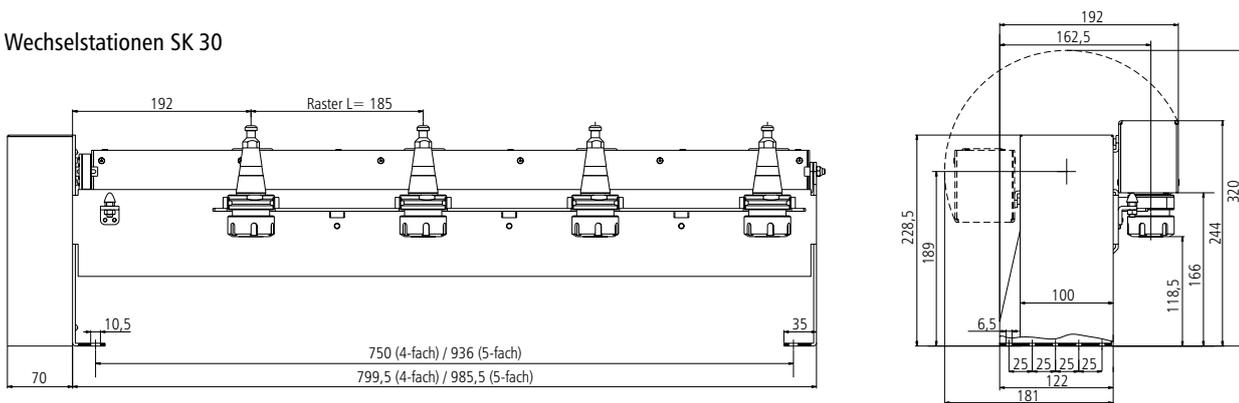
Werkzeugaufnahme SK 30

ABMESSUNGEN

Wechselstationen SK 20



Wechselstationen SK 30



BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
Werkzeugwechselstation linear SK 11	5-fach, mit Abdeckhaube und Pneumatik / für EuroMod, FlatCom, iSA 900	239011 0053
	8-fach, mit Abdeckhaube und Pneumatik / für EuroMod, FlatCom, iSA 900	239011 0083
Werkzeugwechselstation linear SK 20	4-fach (Raster 100 mm), mit Abdeckhaube und Pneumatik / für EuroMod, FlatCom, erh. Portal, iSA 2200	239011 0041
	8-fach (Raster 100 mm), mit Abdeckhaube und Pneumatik / für FlatCom XL, iSA 2200	239011 0081
	5-fach (Raster 170 mm), mit Abdeckhaube und Pneumatik / für FlatCom XL, iSA 2200	239011 0050
	10-fach (Raster 170 mm), mit Abdeckhaube und Pneumatik / für FlatCom XL, iSA 2200	239011 0100
Werkzeugwechselstation linear SK 30	4-fach, mit Abdeckhaube und Pneumatik / für FlatCom XL, iSA 3600 (erhöhtes Portal erforderlich)	239011 0045
	5-fach, mit Abdeckhaube und Pneumatik / für FlatCom XL, iSA 3600 (erhöhtes Portal erforderlich)	239011 0055
Werkzeugaufnahme SK 11	für Spannzangen Typ ER 11	239111 0001
Werkzeugaufnahme SK 20	für Spannzangen Typ ER 20	239172 0020
Werkzeugaufnahme SK 20-C	für Spannzangen Typ ER 20, Ausführung für Werkzeuginnenkühlung	239172 0021
Werkzeugaufnahme SK 30	für Spannzangen Typ ER 32	239130

SPANNZANGEN

Schweizer Qualität



SPANNZANGEN-SETS

Typ	für Spindelmotor	Spannbereich (mm)	Artikelnummer
ER 11*	iSA 500 / iSA 900 HFS 800	1,0 - 7,0	239170 0001
ER 16**	iSA 750 HFS 1500	1,0 - 10,0	239171 0001
ER 20**	iSA 1500 / iSA 2200 HFS 2200	2,0 - 13,0	239172 0001
ER 32**	iSA 3600	3,0 - 20,0	239130 0000

* Diese Spannzangen sind in der Lage, auch Schäfte um Ø 0,5 mm reduziert genau zu spannen.

** Diese Spannzangen sind in der Lage, auch Schäfte um Ø 1,0 mm reduziert genau zu spannen.

EX16 für Spannzangen ES325

Ø	Artikelnummer
1,0	477125 8010
1,5	477125 8015
2,0	477125 8020
2,5	477125 8025
3,0	477125 8030
4,0	477125 8040
5,0	477125 8050
6,0	477125 8060
7,0	477125 8070
8,0	477125 8080
9,0	477125 8090
10,0	477125 8100

SPANNZANGEN

Typ ER 11 für iSA 500 / 900, HFS 800

Ø (mm)	Artikelnummer
1,0	239170 1000
1,5	239170 1500
2,0	239170 2000
2,5	239170 2500
3,0	239170 3000
3,5	239170 3500
4,0	239170 4000
4,5	239170 4500
5,0	239170 5000
5,5	239170 5500
6,0	239170 6000
6,5	239170 6500
7,0	239170 7000

Typ ER 20 für iSA 1500 / 2200, HFS 2200

Ø (mm)	Artikelnummer
2,0	239172 2000
3,0	239172 3000
4,0	239172 4000
5,0	239172 5000
6,0	239172 6000
7,0	239172 7000
8,0	239172 8000
10,0	239172 0100
11,0	239172 0110
12,0	239172 0120
13,0	239172 0130

Einschneiden-Schaftfräser Ultra-N



Fräserbox klein // 6-teilig
(1,5 / 2 / 3 / 4 / 5 / 6 mm)
Art.-Nr.: 239200 0003

Fräserbox groß // 6-teilig
(3 / 4 / 6 / 8 / 10 / 12 mm)
Art.-Nr.: 239200 0004

Typ ER 16 für iSA 750, HFS 1500

Ø (mm)	Artikelnummer
1,0	239171 1000
2,0	239171 2000
3,0	239171 3000
4,0	239171 4000
5,0	239171 5000
6,0	239171 6000
7,0	239171 7000
8,0	239171 8000
9,0	239171 9000
10,0	239171 0100

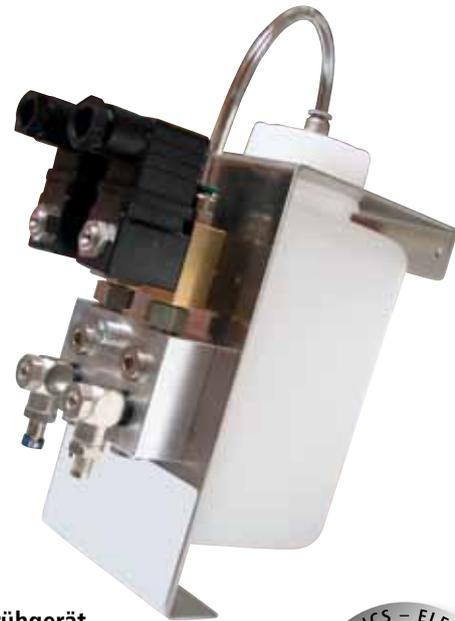
Typ ER 32 für iSA 3600

Ø (mm)	Artikelnummer
3,0	239130 3000
4,0	239130 4000
5,0	239130 5000
6,0	239130 6000
7,0	239130 7000
8,0	239130 8000
9,0	239130 9000
10,0	239130 0100
11,0	239130 0110
12,0	239130 0120
13,0	239130 0130
14,0	239130 0140
15,0	239130 0150
16,0	239130 0160
17,0	239130 0170
18,0	239130 0190
19,0	239130 0200

KÜHL-SPRÜHVORRICHTUNG



Minimalmenge-
Kühl-Sprühgerät



Kühl-Sprühgerät



Schlauchzuleitung Kühl-Sprühgerät
(im Lieferumfang enthalten)

Schlauchzuleitung Minimalmenge-
Kühl-Sprühgerät (im Lieferumfang enthalten)

KÜHL-SPRÜHGERÄT

- elektro-pneumatisch ansteuerbar
- Kunststoffbehälter, Inhalt 1ltr., inklusive Ventileinheit
- mit Schwenkdrosselventilen zur reproduzierbaren FeinEinstellung der Medium- u. Sprühluftmenge
- Koaxialsprühkopf mit 15° Rundstrahl-Sprühwinkel
- inklusive Schlauchzuleitung von je 4 m für Medium + Sprühluft sowie 300 mm Kugelgelenk-Verlängerung

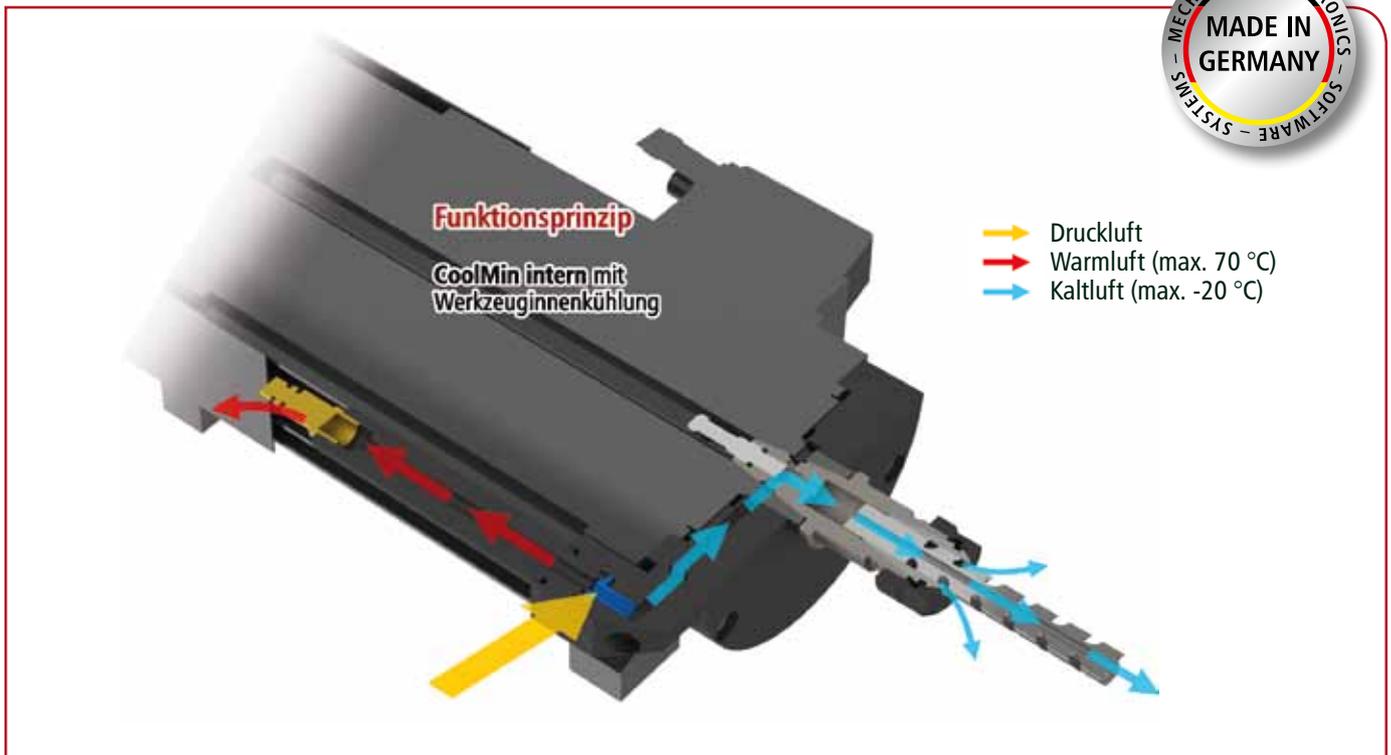
MINIMALMENGEN-KÜHL-SPRÜHGERÄT

- Aluminium-Druckbehälter
- mit 1 bzw. 2 verstellbaren Düse, inklusive 1 l Sprühöl
- Füllstandsüberwachung
- Ventileinheit mit Spezial-Magnetventilen
- Präzisions-Koaxialsprühkopf
- Flexible Kugelgelenkverlängerung
- Düsenanschlußpaket mit Fein-Rasterverschraubungen für Sprühluft und Medium
- Druckminderer zur Einstellung des Behälterdrucks

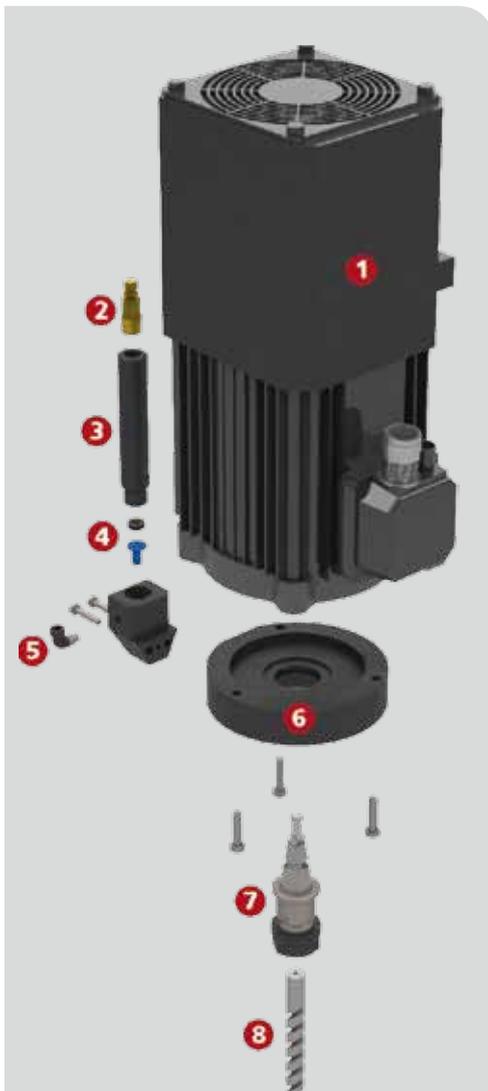
BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
Sprühkühlgerät	mit flexibler Düse, 24V, inklusive Behälter und 1l Sprühöl	429111 1000
Minimalmenge- kühl-sprühgerät	mit 1 verstellbaren Düse, inklusive 1l Sprühöl	429116 1000
	mit 2 verstellbaren Düsen, inklusive 1l Sprühöl	429116 2000

CoolMin®



- ➔ Druckluft
- ➔ Warmluft (max. 70 °C)
- ➔ Kaltluft (max. -20 °C)



WERKZEUG- UND MATERIALKÜHLUNG

Trockene, spanende Bearbeitung ist heute für viele Bearbeitungsaufgaben die erste Wahl. Bisher zwangen Material, Werkzeugverschleiß und Oberflächengüte oft zur Kühlung mit entsprechenden Kühl-/Schmiermitteln. Dies bedeutete immer Feuchtigkeit. Selbst die Sprühkühlung mit Minimalmengen führt zu ungewollten Nebenwirkungen wie Verschmutzung, Verkleben der Späne am Werkzeug oder der Oberfläche und je nach Material auch Angriffe auf die Struktur des Materials.

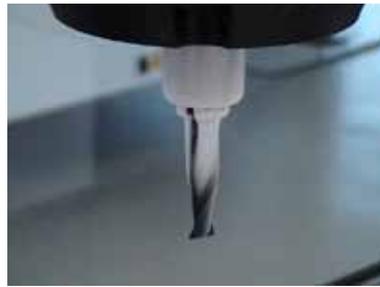
Mit der hier vorgestellten patentierten Kühlmethode sind bei sehr guter Kühlung von Werkzeug und Oberfläche die Nebenwirkungen vernachlässigbar. Die Späne sind trocken und je nach Material leicht abzusaugen oder abzublasen. Die Oberfläche wird geschont und durch die direkte Werkzeugkühlung (auch für Werkzeuge mit Innenkühlung geeignet) werden sehr lange Nutzungszeiten der Werkzeuge erreicht.

Basis der Kühlmethode ist eine Kaltluftdüse, die nach dem Wirbelstromprinzip arbeitet und den Luftstrom in warme und kalte Luft aufteilt. Zum Betrieb des Systems ist lediglich Druckluft (6 bis 10 bar) erforderlich.

- | | |
|---------------------------------------|--|
| 1 Spindelmotor | 5 Drucklufteingang |
| 2 Temperaturregler | 6 Kaltluftzubringer aus Kunststoff |
| 3 Warmluftausgang | 7 Werkzeugaufnahme für interne Kühlung |
| 4 Wirbelstromdüse mit Kaltluftausgang | 8 Fräser für interne Kühlung |

TECHNISCHE DATEN

Drucklufteingang	6 - 10 bar
Kaltluftausgang	bis max. -25°C
Warmluftausgang	bis max. 70°C
Luftverbrauch	ca. 150 l/min.



Werkzeug bei Verwendung mit CoolMin® intern

FUNKTIONSPRINZIP

CoolMin® extern

CoolMin® intern mit Werkzeugkühlung

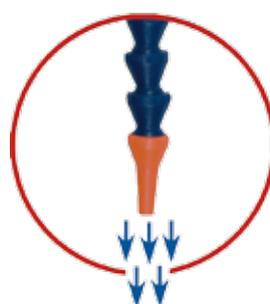
- 1 Drucklufteingang
- 2 Flexibler Gliederschlauch
- 3 Spindelmotor
- 4 Temperaturregler
- 5 Warmluftausgang
- 6 Wirbelstromdüse mit Kaltluftausgang
- 7 Kaltluftzubringer aus Kunststoff
- 8 Spannange



CoolMin® extern mit Gliederschlauch



CoolMin® intern



optimaler Kaltluftstrom (bis -25°C) für Werkzeugkühlung und Späneabtransport

BESTELLANGABEN

Bezeichnung		Artikelnummer
CoolMin® intern		siehe einzelne Motoren
CoolMin® extern	mit Gliederschlauch, inklusive Wartungseinheit und Absperrhahn (manuell)	239011 0119
	inklusive Wartungseinheit und elektrisch betätigtem Ventil (automatisch)	239011 0117

ABSAUGANLAGEN | IAG-SERIE



Schlauch, L = 5m
 Ø 50 mm, für iAG 200
 Art.-Nr.: 639012 0005
 Ø 80 mm, für iAG 720 / 600
 Art.-Nr.: 639012 0004



Befestigungsschelle
 40-60 mm, für iAG 200
 Art.-Nr.: 639012 0007
 bis 170 mm, für iAG 720 / 600
 Art.-Nr.: 639012 0008



Reduzierung
 für iAG 720
 (Ø 100 / 80 mm)
 Art.-Nr.: 639012 0006

MERKMALE IAG 720

- niedrige Betriebskosten aufgrund abreinigbarer Dauerfilterpatrone der Staubklasse M
- Mobilität in Verbindung mit hoher Absaugleistung
- abklappbares Filtergehäuse zur leichten Staubentsorgung
- für beinahe alle Staubarten geeignet
- inklusive Schlauch 80mm, L=5m, Reduzierung & Befestigungsschellen

Besonderheiten:

- manuelle Büstenreinigung
- abreinigbare Dauerfilterpatrone
- Sonderausführungen mit verschiedenen Filterpatronen
- Abluftstutzen (optional)
- Sonderspannungen (optional)
- Bodenreinigungs- und Maschinenreinigungs-Set möglich

MERKMALE IAG 600

- geringer Platzbedarf
- einfache Bedienung
- abreinigbarer, langlebiger Taschenfilter
- niedrige Betriebskosten
- inklusive Schlauch 80mm, L=5m und Befestigungsschellen

Besonderheiten:

- abreinigbare Taschenfilter über Kurbelmechanismus
- Sonderausführungen mit verschiedenen Filtermaterialien, Abluftstutzen und Sonderspannung (optional)

MERKMALE IAG 200

- tragbar und damit universell einsetzbar
- kompakte, platzsparende Bauweise
- niedrige Betriebskosten durch abreinigbare Dauerfilterpatrone der Staubklasse M
- inklusive Schlauch 50mm, L=5m und Befestigungsschellen

Besonderheiten:

- integrierte Druckluftreinigungsdüse

ABMESSUNGEN

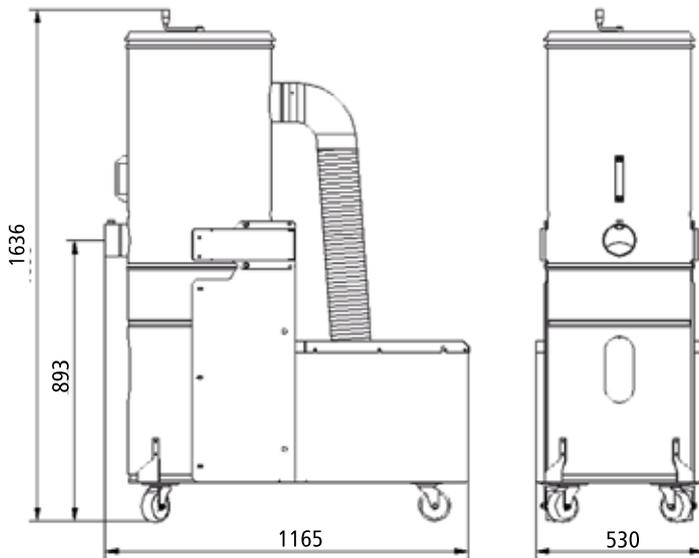


Abbildung: iAG 720

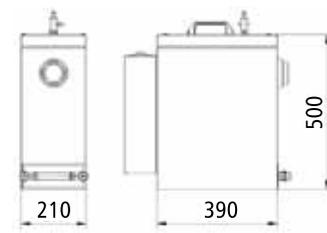


Abbildung: iAG 200

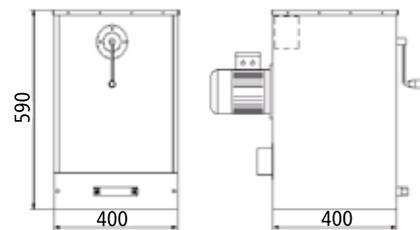


Abbildung: iAG 600

TECHNISCHE DATEN UND BESTELLANGABEN

	iAG 720	iAG 600	iAG 200
Anschlussspannung (V)	230	400	230
Antriebsleistung (kW)	1,3	0,55	1,1
max. Unterdruck (Pa)	2.800	1.400	19.000
max. Luftvolumenstrom (m³/h)	720	600	200
Schalldruckpegel (dB (A))	73	68	66
Filterfläche (m²)	3,5	1	0,8
Anzahl Filterelemente	1		
Filtermaterial	Staubklasse „M“		
Filterabreinigung	Bürste manuell	Abklappvorrichtung manuell	Druckluftreinigungsdüse
Einsatzgebiete	<ul style="list-style-type: none"> • Einzelplatzabsaugung an Maschinen- & Handarbeitsplätzen • rieselfähige Stäube • (nicht krebserregend) • trockene Stäube / Späne • gesundheitsgefährdende Stäube • hohes Späne-/ Staubaufkommen 	<ul style="list-style-type: none"> • Einzelplatzabsaugung in Industrie und Handwerk • mechanische Werkstätten • rieselfähige Stäube / Späne (nicht krebserregend) 	<ul style="list-style-type: none"> • Einzelplatzabsaugung an Maschinen • rieselfähige Stäube (nicht krebserregend) • trockene Stäube / Späne • geringe Staub-/ Spänemengen
Gewicht (kg)	120	30	15
Ansaugstutzen (mm)	100	80	50
Staubbehälter (l)	ca. 100	ca. 10	ca. 3
Abmaße L x B x H (mm)	1.165 x 530 x 1.636	400 x 400 x 590	390 x 210 x 500
Artikelnummer	239012 0030	239012 0032	239012 0031

STAUBABSAUGUNG FÜR ISA-MOTOREN



Die isel-Staub- und Späne-Absaugungen sind Zubehörkomponenten für Frässpindeln der isel Germany AG. Sie dienen der Absaugung von leichten Stäuben und Spänen bei der spanenden Trockenbearbeitung.

BESTELLANGABEN

Bezeichnung	für Spindelmotor	Artikelnummer	
Absaugvorrichtung	iSA 500 / 750	vorbereitet für Schlauch 38 mm, Öffnung manuell	239012 0000
	iSA 900	vorbereitet für Schlauch 50 mm, Öffnung automatisch	239012 0004
	iSA 1500	vorbereitet für Schlauch 80 mm, Öffnung manuell	239012 0001
	iSA 1500L	vorbereitet für Schlauch 80 mm, Öffnung manuell	239012 0009
	iSA 2200	vorbereitet für Schlauch 80 mm, Öffnung automatisch	239012 0002
		mit externem CoolMin, vorbereitet für Schlauch 80 mm, Öffnung manuell	239012 0003
	iSA 3600	vorbereitet für Schlauch 80 mm, Öffnung pneumatisch	239012 0005
Absaugkopf	iSA 500	vorbereitet für CoolMin extern, vorbereitet für Schlauch 50 mm, Öffnung manuell	239012 0013
	iSA 750	vorbereitet für CoolMin extern, vorbereitet für Schlauch 50 mm, Öffnung manuell	239012 0012

LÄNGENMESSTASTER



zum Vermessen von Werkzeuglängen
Art.-Nr.: 239099 0001

MONTAGEPLATTEN



(Z-ACHSE) FÜR ISA- UND HFS-SPINDELN

für FlatCom / EuroMod / ICP / ICV / LES 5 / LES 6
Bestelldaten siehe einzelne Motoren

SPANNBLÖCKE



FÜR HFS-SPINDELMOTOREN

- Spannblock aus Aluminium mit Kühlrippen
- Spanndurchmesser 50 / 65 / 80 mm
- Flanschbefestigung 90 / 100 / 125 mm
- Bauhöhe 66 / 83 / 103 mm

Art.-Nr.: 290904 0050 (SB 50)

Art.-Nr.: 290904 0065 (SB 65)

Art.-Nr.: 290904 0080 (SB 80)

MOTORANSCHLUSSLEITUNGEN

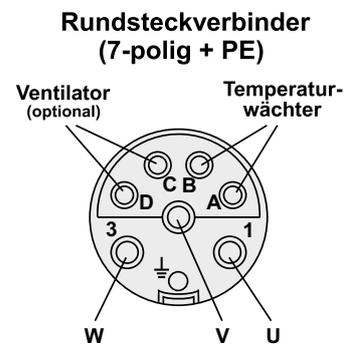


Motoranschlussleitung

- 8-adrig 3 x 0,75mm² + 1x PE + 2x (2x 0,34 mm²)
- schleppkettene geeignet und fertig konfektioniert
- Außenschirmung und separat paarweise geschirmt

TECHNISCHE DATEN

Bereich	Leitung	Querschnitt	Frequenzumrichter
Motoranschluss	SW 1	0,75 mm ²	U
	SW 2	0,75 mm ²	V
	SW 3	0,75 mm ²	W
	grün / gelb	0,75 mm ²	PE
Fremdlüfter	grün	0,34 mm ²	L1
	gelb	0,34 mm ²	L2 / N
Temperaturüberwachung	braun	0,34 mm ²	T1
	weiß	0,34 mm ²	B7



BESTELLANGABEN

Kabeltyp	Länge	Artikelnummer
Motorseite: M23 Steckverbindung, Umrichterseite: Aderendhülsen	3 m	392306 0300
Motorseite: M23 Steckverbindung, Umrichterseite: Aderendhülsen	5 m	392306 0500
Motorseite: M23 Steckverbindung, Umrichterseite: Aderendhülsen	8 m	392306 0800
Motorseite: Direktanschluss, Umrichterseite: Aderendhülsen	3 m	392301 0300
Motorseite: Direktanschluss, Umrichterseite: Aderendhülsen	5 m	392301 0500
Motorseite: Direktanschluss, Umrichterseite: Aderendhülsen	8 m	392301 0800



MK 3000

- geschirmte PVC-Motoranschlussleitung für HFS-Spindel
- 4-adrig, 3 x 0,75 mm² + 1 x PE, Metallstecker M23
- schleppkettene geeignet und fertig konfektioniert

BESTELLANGABEN

- Art.-Nr.: 392406 0300 (MK 3000, L= 3m)
 Art.-Nr.: 392406 0500 (MK 3000, L= 5m)



Werk Dermbach (36466 Dermbach, Thüringen)
Gesamtfläche: ca. 35.600 m²



Werk Eichenzell (36124 Eichenzell, Hessen)
Gesamtfläche: ca. 30.000 m²



Werk Eiterfeld (36132 Eiterfeld, Hessen)
Gesamtfläche: ca. 52.000 m²



Werk Berlin (13627 Berlin-Charlottenburg)
Gesamtfläche: ca. 21.800 m²

DIE ISEL-GRUPPE

Die international tätige isel-Unternehmensgruppe wurde 1972 als Ein-Mann-Betrieb in Eiterfeld (Hessen) unter der Firmierung isert-Elektronik gegründet. Die Firma beschäftigte sich in den ersten Jahren mit der Herstellung und dem Vertrieb von Geräten „Rund um die Leiterplatte“. Unternehmensgegenstand heute sind die Entwicklung, Produktion, der Vertrieb und Service von Komponenten und Systemen für die Automatisierung.

Die Produktpalette von der Komponente zum System made by isel umfasst CNC-Einheiten, CNC-Maschinen, Automation, Handling und Robotik mit Schritt-, Servo-, Linear-, und Torque-Motoren inklusive Steuerungen.

Mitglieder in Deutschland sind die Firmen isel Germany AG, imes-icore GmbH und isel Facility GmbH. Weitere Niederlassungen befinden sich außerdem in Österreich, Ungarn, Frankreich, Großbritannien und den USA.

ISEL GERMANY AG

Die isel Germany AG ist ein hundertprozentiges Unternehmen der isel-Gruppe und in Deutschland an den Unternehmensstandorten Eichenzell (Hessen) und Dermbach (Thüringen) mit insgesamt 25.000 m² Produktions-, Lager- und Bürofläche vertreten.

Hauptgeschäftsfeld der isel Germany AG ist die Bereitstellung von Komponenten aus den Bereichen MECHANIK, ELEKTRONIK und SOFTWARE. Des Weiteren werden CNC-Einheiten und CNC-Maschinen mit umfangreichen Zubehör angeboten. Dies beinhaltet auch Auftragsarbeiten und Projektierungen für OEM-Kunden in allen Bereichen.

Neben einer kompetenten Beratung bietet Ihnen die isel Germany AG auch Dienstleistungen wie Schulungen und Projektierungen an. Profitieren Sie von unserer jahrelangen Erfahrung am Markt! Wir liefern Ihnen von der Komponente zum System alles aus einer Hand.

IHRE ANSPRECHPARTNER IN DEUTSCHLAND UND EUROPA

Deutschland

isel Germany AG // Herr Steffan Gärth
 Tel.: +49 (0) 6659-981-773
 E-Mail: steffan.gaerth@isel.com
 www.isel.com

Österreich und Osteuropa (Russland, Polen, Estland, Lettland, Litauen, Ukraine, Belarus, Moldawien, Kasachstan und Georgien)

isel Austria GmbH & Co. KG // Frau Bettina Dickinger
 Tel.: +43 (0) 7242 / 206829
 E-Mail: info@isel-austria.com
 www.isel.com/at

Frankreich

isel France // Herr Phillipe Long
 Tel.: +33 (0) 130 461 201
 E-Mail: info@isel.fr
 www.isel.com/fr

Ungarn, Bulgarien, Serbien, Montenegro, Bosnien, Herzegowina, Kroatien, Slowenien, Slowakei und Tschechien

isel Hungaria Kft. // Herr Laszlo Lehoczki
 Tel.: +36 (0) 88 568 030
 E-Mail: iselhungaria@isel.hu
 www.isel.com/hu

Dänemark

Q-tec ApS // Herr Sonny Fröhlich
 Tel.: +45 (73) 662 100
 E-Mail: info@qtec.dk
 www.qtec.dk

Finnland

Roboty Oy // Herr Veijo Meriläinen
 Tel.: +358 (0) 50 4141 431
 E-Mail: roboty@roboty.fi
 www.roboty.fi

Italien

technoLASA S.r.l. // Herr Marco Bitittelli
 Tel.: +39 (0) 471 305 400
 E-Mail: m.bitittelli@technolasa.com
 www.technolasa.com

Niederlande / Belgien

Elmekanic B.V. // Herr Rudy Post
 Tel.: +31 (547) 367 357
 E-Mail: info@elmekanic.nl
 www.elmekanic.nl

Rumänien

GENERAL NUMERIC S.R.L. // Herr Alexandru Floca
 Tel.: +40 (0)371 112965
 E-Mail: alexandru.floca@generalnumeric.ro
 www.generalnumeric.ro

Schweden, Norwegen und Island

Solectro AB // Herr Gerhard Tetzlaff
 Tel.: +46 (40) 536 600
 E-Mail: Gerhard.tetzlaff@solectro.se
 www.solectro.se

Schweiz und Liechtenstein

teltec systems AG // Herr Markus Tellenbach
 Tel.: +41 (0) 56 648 70 00
 E-Mail: markus.tellenbach@teltec.ch
 www.teltec.ch

Spanien und Portugal

Brotomatic Sl. // Herr Jorge Gonzalez
 Tel.: +34 (0) 945 249 411
 E-Mail: broto@brotomatic.es
 www.brotomatic.es

iselGermanyAG

Bürgermeister-Ebert-Straße 40
D-36124 Eichenzell
Tel: +49 (0) 66 59 / 981 - 700
E-Mail: automation@isel.com

www.isel.com

