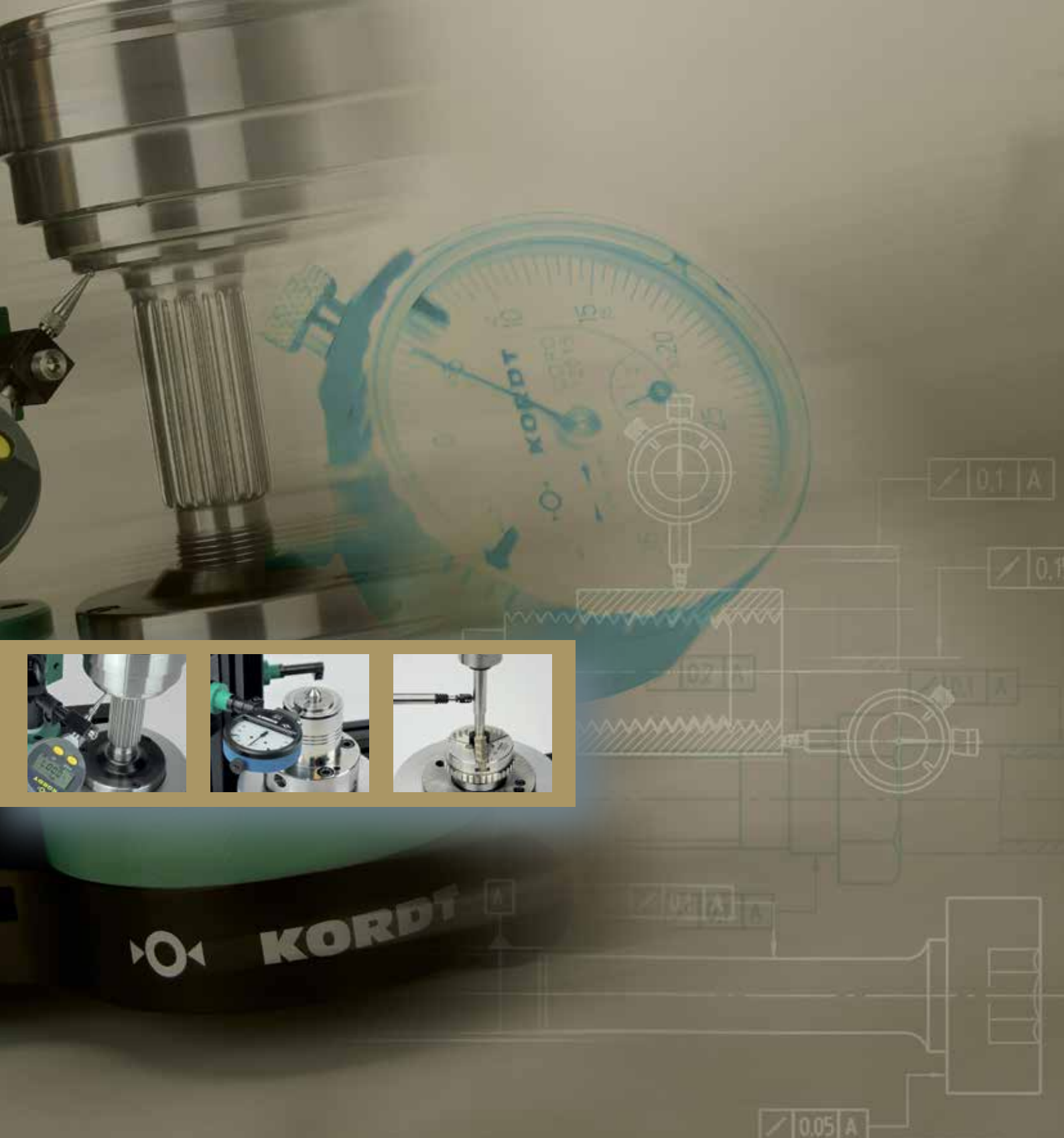




KORDT

A X I C O R D

6 4 0 0

Rund- und Planlaufmesssystem
Radial and axial run-out measuring system

AXICORD 6400

Rund- und Planlaufmesssystem

Um eine Rund- oder Planlaufabweichung ermitteln zu können, muss ein Bezug zu einem geometrischen Element hergestellt werden. Dies stellt eine besondere Herausforderung für den Aufbau von geeigneten Prüfmitteln dar.

Das AXICORD 6400 besteht aus einer hoch genauen Spindel, auf der verschiedene Werkstückaufnahmen aufgebracht werden können. Durch den modularen Aufbau der Messstative kann das Gerät schnell auf andere Messaufgaben umgebaut werden.

AXICORD ermöglicht eine einfache und rationelle Prüfung von Rund- und Planlaufabweichungen. Das AXICORD 6400 ist geeignet für die Prüfung in der Fertigung.

Radial and axial run-out measuring system

It is necessary to determine a reference to a geometrical element before you can check a run-out deviation. This is a particular challenge for a qualified measuring equipment.

The AXICORD 6400 consists of a high precision spindle on which several receiving devices for components can be mounted. With the help of the modular design of the measuring supports the instrument will be aligned to a new job easily.

AXICORD allows a simple and efficient test of run-out deviation. AXICORD 6400 is suitable for the use in production.



**6400 FLA
Factory Line Analog**
mit Winkeltaster 8508 und
Gewinde-Aufnahmering 6231
with angular probe
8508 and thread
receiving ring 6231

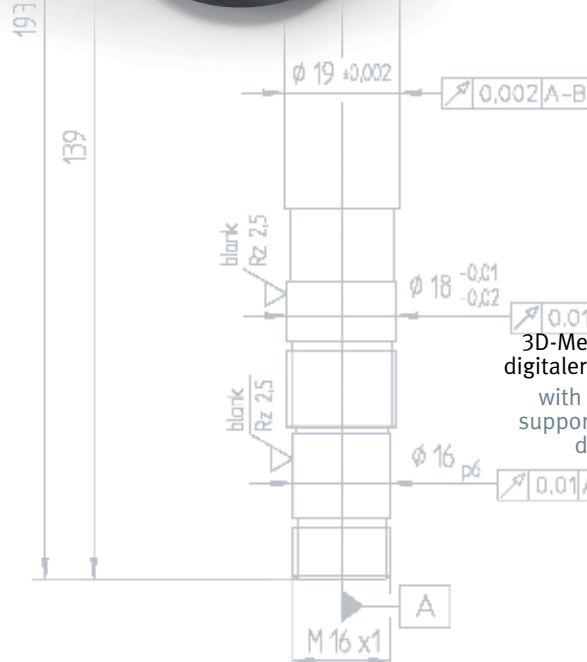


**6400 FLA 3D
Factory Line Analog 3D**
mit Hydro-Dehnspann-
futter 6206.32
with hydraulic chuck 6206.32



**6400 FLA
Factory Line Analog**
mit Dreibacken-Präzisions-
spannfutter 6317.80
with 3 jaw precision chuck 6317.80



**KORDT****6400 IL V2
Industrial Line**inkl. Säulenlift mit Rolltisch
mit Gewinde-Aufnahmering 6231incl. column lift with frictionless slide
with thread receiving ring 6231**6400 FLD
Factory Line Digital**mit Dreibacken-
Präzisionsspannfutter 6317.44
with 3 jaw precision chuck 6317.44**6400 FLD
Factory Line Digital**mit zusätzlichem
3D-Messstativ 6443 3D und
digitaler Messuhr 12500.12,5
with additional measuring
support 6443 3D and digital
dial gauge 12500.12,5

MODULAR SYSTEM

Ständig wechselnde Aufgabenstellungen zwingen zur Flexibilität in der Produktion. Auch die Prüfmittel müssen sich dieser Herausforderung stellen. Das AXICORD Modular-System lässt sich durch wenige Handgriffe an die jeweils zu produzierenden Werkstücke anpassen. Die AXICORD-Komponenten sind so gestaltet, dass sie frei miteinander kombiniert werden können. Teile aus unserem Messnormteile-Programm können verwendet werden. Siehe auch www.messnormteile.de

Ever changing requirements force to flexibility in production. Also checking equipment must face this challenge. The AXICORD modular system can be adjusted to a new work-piece with just a few changes. The components of AXICORD are designed to be combined with each other. Components of our standard measuring part program can be used. See also www.messnormteile.de

6443 3D

6443 V2

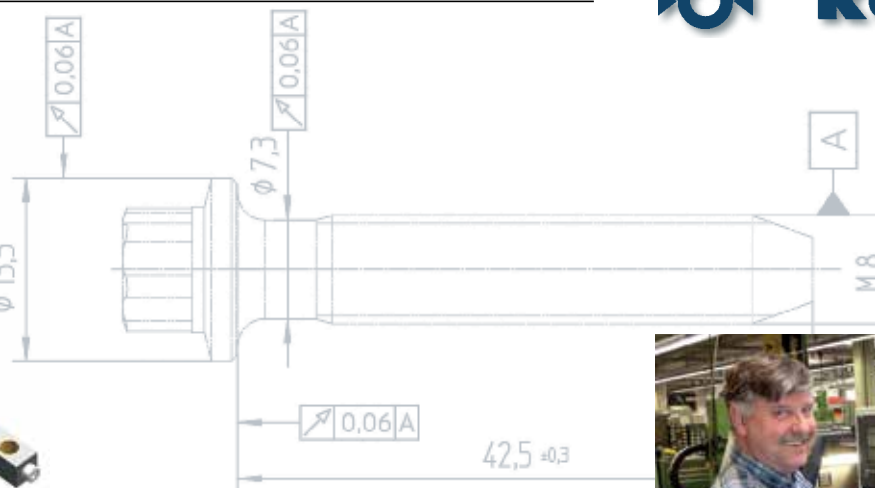
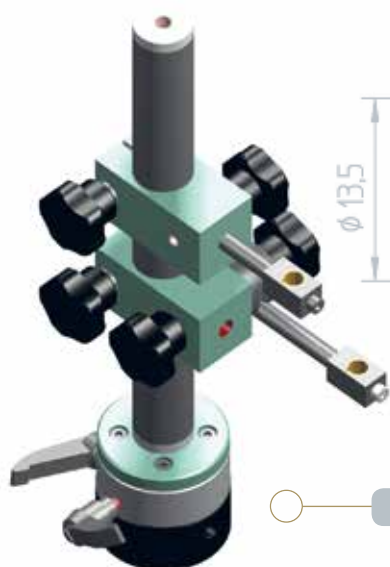
FACTORY LINE

ANALOG

DIGITAL

INDUSTRIAL LINE

	Geräte-nummer	6448 Grund-platte	6402 Spindel	12015 analoge Messuhr	12450.5 A digitale Messuhr	13000 A1 digitale Anzeige inkl. Inkremental-taster	6443 Schwenk-stativ	6443 V2 Schwenk-stativ mit Roll-schlitten	6443 3D 3D-Schwenk-stativ	6443 3D V2 3D-Schwenk-stativ mit Rolltisch
FACTORY LINE	6400 FL	•	•				•			
	6400 FL V2	•	•					•		
	6400 FL 3D	•	•						•	
	6400 FL 3D V2	•	•							•
	6400 FLA	•	•	•			•			
	6400 FLA V2	•	•	•				•		
	6400 FLA 3D	•	•	•					•	
	6400 FLA 3D V2	•	•	•						•
	6400 FLD	•	•		•		•			
	6400 FLD V2	•	•		•			•		
	6400 FLD 3D	•	•		•				•	
	6400 FLD 3D V2	•	•		•					•
INDUSTRIAL LINE	6400 IL	•	•			•	•			
	6400 IL V2	•	•			•		•		
	6400 IL 3D	•	•			•			•	
	6400 IL 3D V2	•	•			•				•
	type	basic plate	spindle	analog dial gauge	digital dial gauge	digital read out unit incl. incremental transducers	pivot support	pivot support with frictionless slide	3D pivot support	3D pivot support with roller slide



6443

Schwenkstativ
pivot support



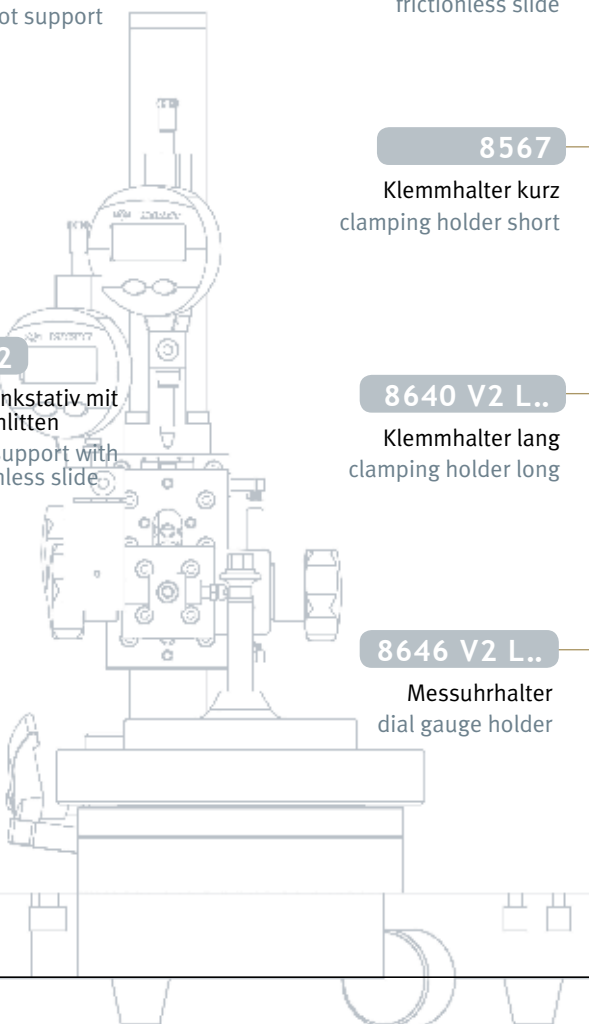
6443 3D

3D-Schwenkstativ
3D pivot support



6443 V2

Schwenkstativ mit
Rollschlitten
pivot support with
frictionless slide



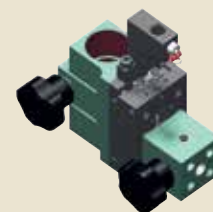
6419

Säulenlift
column lift



6419 V2

Säulenlift mit Rollschlitten
column lift with
frictionless slide



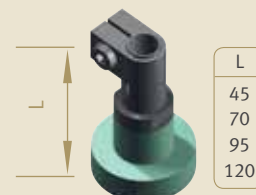
8567

Klemmhalter kurz
clamping holder short



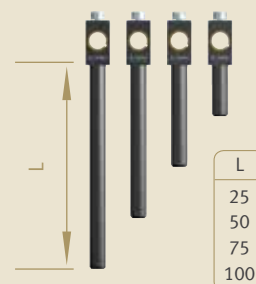
8640 V2 L..

Klemmhalter lang
clamping holder long



8646 V2 L..

Messuhrhalter
dial gauge holder



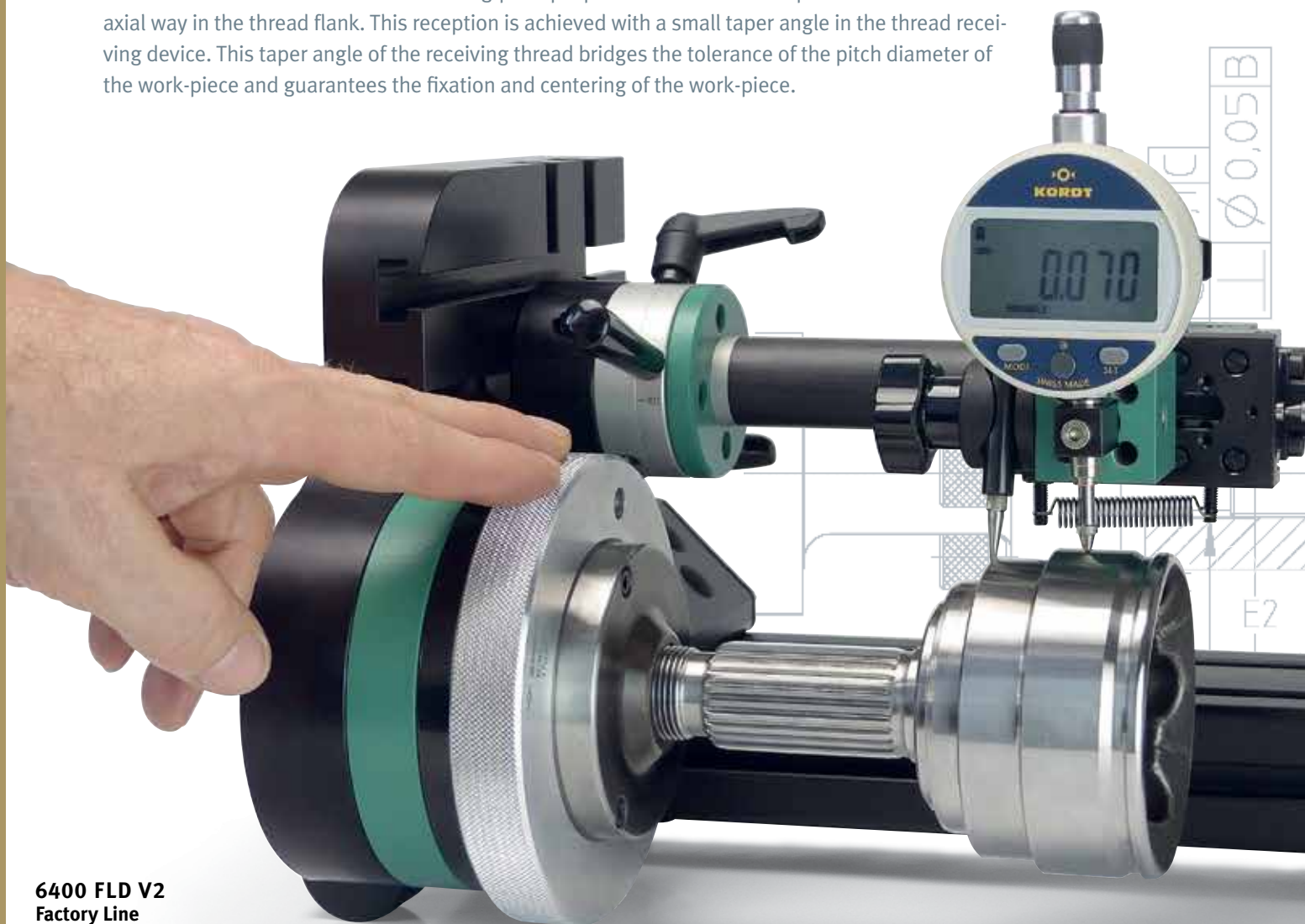
WERKSTÜCKAUFNAHMEN RECEIVING DEVICES

Rund- und Planlaufmessung zur Gewindeachse mit AXICORD

Muss die Rund- und/oder Planlaufabweichung zwischen der Gewindeachse und bestimmten Elementen des Werkstücks überprüft werden, ist es erforderlich, die Gewindeachse zu definieren. Das AXICORD-Gewindeaufnahme-Prinzip sieht vor, dass das Werkstück in den Gewindeflanken koaxial aufgenommen wird. Diese Aufnahme erfolgt durch ein schwach kegeliges Aufnahme-gewinde. Der Kegelwinkel des Aufnahmegewindes überbrückt die Flankendurchmessertoleranz des Werkstückes und garantiert damit den Festsitz und die Zentrierung.

Radial and axial run-out measuring in reference to the thread axis with AXICORD

If a radial and axial run-out to the thread axis is to be measured it is essential to determine the thread axis. The AXICORD thread-receiving-principle provides that the work-piece is held in a co-axial way in the thread flank. This reception is achieved with a small taper angle in the thread receiving device. This taper angle of the receiving thread bridges the tolerance of the pitch diameter of the work-piece and guarantees the fixation and centering of the work-piece.

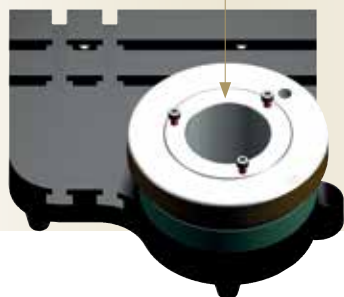
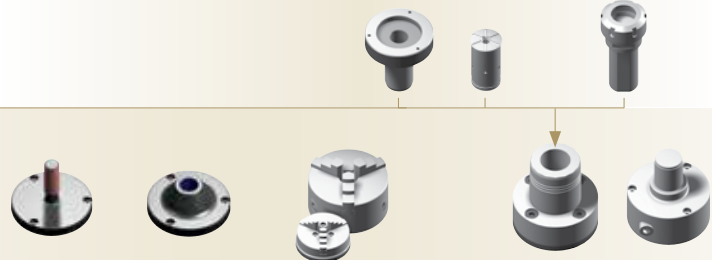


6400 FLD V2

Factory Line

mit Stütze 6449 und
Gewindeaufnahme 6231 für
waagerechte Messung
(große digitale Messuhren
12500.12,5 Option)

with support 6449 and
thread receiving ring 6231
for horizontal measurement
(large digital dial gauges
12500.12,5 optional)

**KORDT****6231**

Gewinde-Aufnahmering
für Nenndurchmesser von
5 bis 38 mm

thread receiving ring for nominal
diameters from 5 to 38 mm

6239

Gewinde-Aufnahmedorn für
Nenndurchmesser von
5 bis 38 mm

thread receiving ring for nominal
diameters from 5 to 38 mm

6206.32

Hydro-Dehnspannfutter
hydraulic chuck

6208.32 d..

Reduzierbuchse
verschiedene Innendurchmesser
reducing sleeve
various internal diameters

6307.32

Spannzangenfutter
collet chuck

6308 d..

Druckspannzange
collet

6308.32

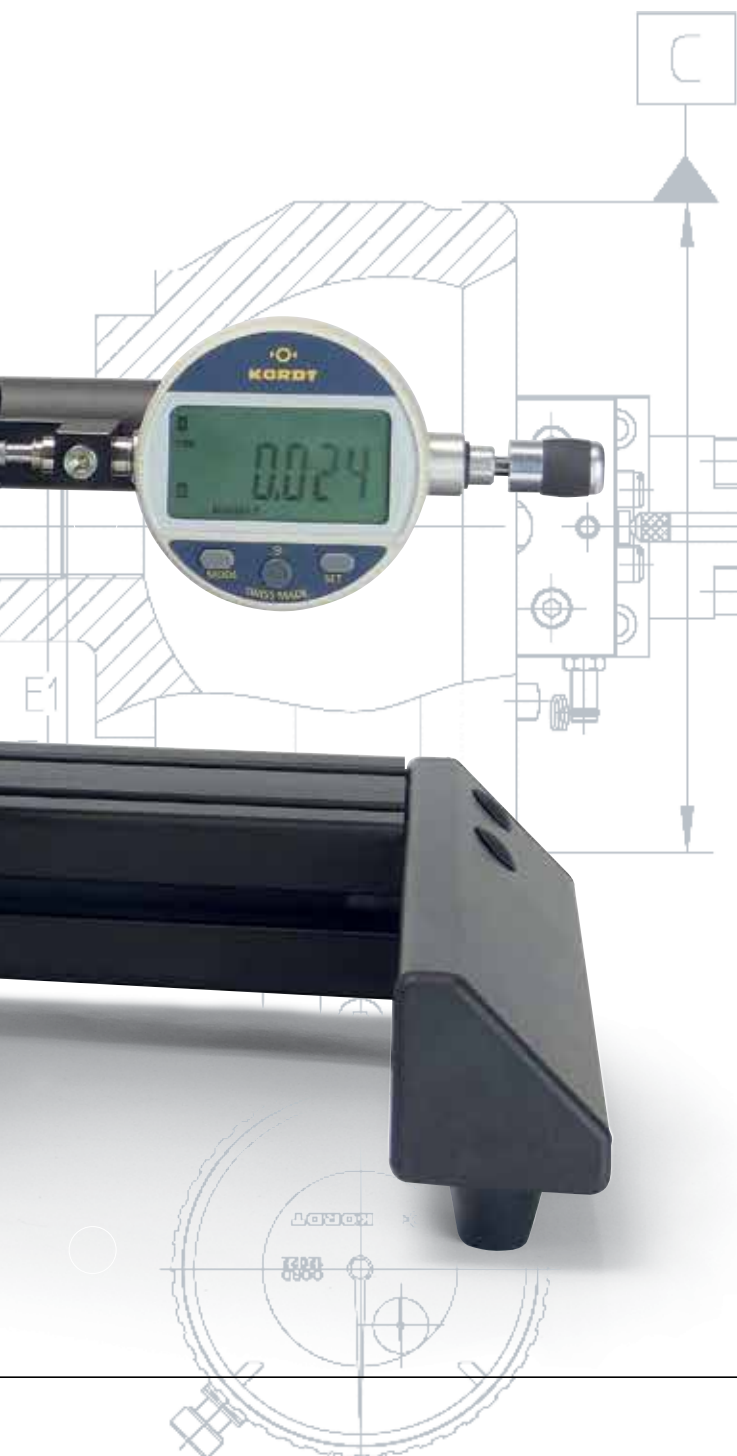
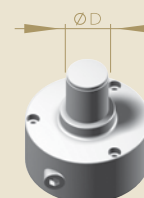
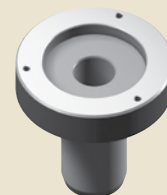
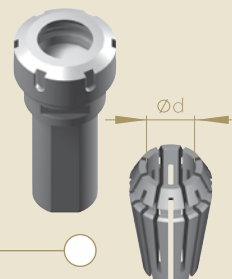
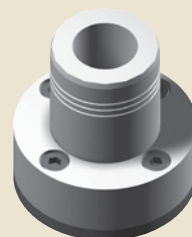
Universaladapter
universal adaptor

6317.44 / 6317.80

Dreibacken-Präzisionsspannfutter
3 jaw precision chuck

6304 D..

Hydro-Dehnspanndorn
hydraulic expanding arbor



Aus unserem Programm

Außengewinde-Messgeräte
 Innengewinde-Messgeräte
 Einschraubtiefen-Prüfgeräte
 Gewinde-Einstellnormale
 Gewinde-Rund- und Planlauf-messgeräte
 Gewinde-Koordinaten-Messdorne
 Gewinde-Lehrdorne und -ringe
 Lehren für Schraubenantriebe
 Gewinde-Einstelldorne
 Gewinde-Prüfmaschinen
 Feinmessrachen
 Innenmessgeräte
 Universal-Längenmessgeräte
 Dickenschnellmesser
 Messgeräte für Großbauteile
 Grenzlehrdorne
 Vielzweck-Messgeräte
 Rund- und Planlauf-Messgeräte
 Messnormteile siehe:
messnormteile.de
 Messvorrichtungen und Prüfautomaten
 Elektronische Mess- und Auswertsysteme
 Schraubenmessplatz
 Messgeräte und Lehren
 Messuhren und Zubehör
 Software
 KORDT-Kalibrier-Service

From our range

External thread measuring gauges
 Internal thread measuring gauges
 Thread depth gauges
 Thread setting standards
 Thread run-out and concentricity gauges
 Thread co-ordinate measuring plugs
 Thread plug gauges and thread ring gauges
 Gauges for screw drives
 Thread setting plugs
 Thread checking machines
 Precision comparators
 Internal measuring gauges
 Universal length measuring gauges
 Thickness gauges
 Large scale measuring instruments
 GO/NoGo gauge plugs
 Multi-purpose gauges
 Run-out and concentricity gauges
 Standard elements, see:
 Multi-gauging fixtures and automated checking machines
 Electronic measurement statistical systems
 Screw measuring stations
 Measuring equipment
 Dial gauges and accessories
 Software
 KORDT-Calibration-Service



KORDT GmbH & Co. KG

Preyerstraße 24-26
 D-52249 Eschweiler_Germany
 Tel + 49_(0)2403_7005-0
 E-mail mail@kordt.de
www.kordt.de