

TRANSICORD 10500

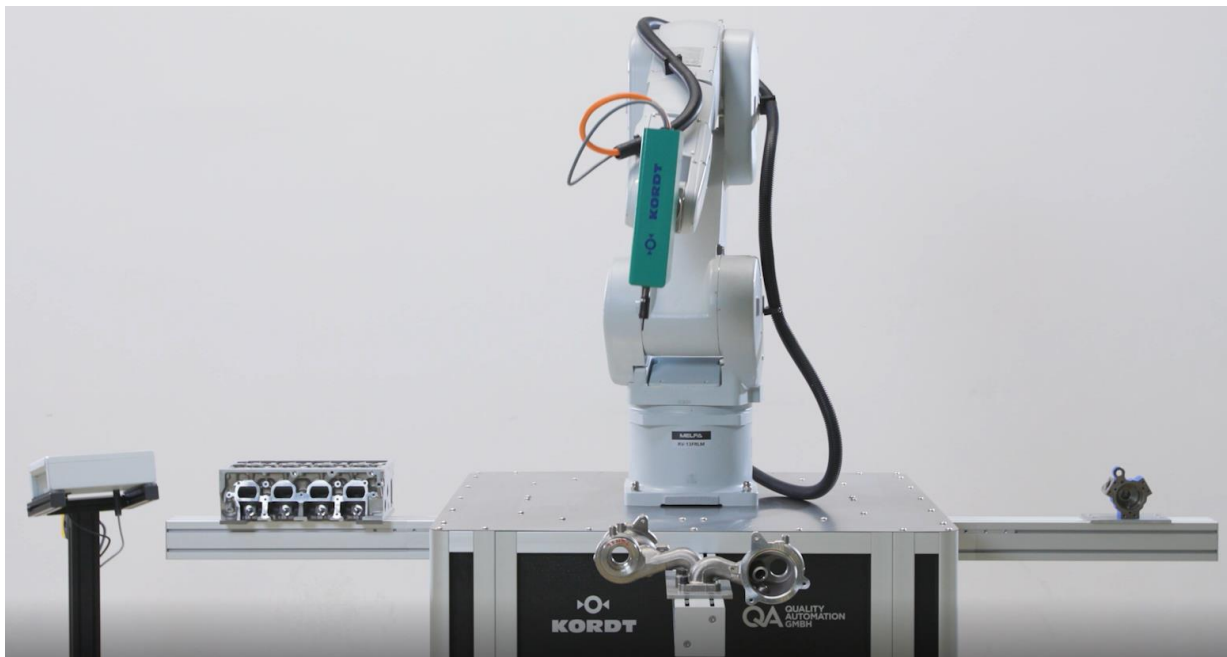
Automatische Prüfeinheit für Gewinde

Automatic Testing Unit for Thread / *Machine automatique de contrôle de filetage*

TRANSICORD ist ein Modul zum Einbau in halb- und vollautomatische Prüf- und Sortieranlagen oder in Transferstraßen. TRANSICORD dient zum sehr schnellen normgerechten, vollautomatischen Lehren von Außen- und Innengewinden mit Gewinde-Lehrendornen bzw. -Lehrringe.

The TRANSICORD is a module to install into semi-automatic and fully automatic testing and sorting fixtures or transfer lines. The TRANSICORD is used for high-speed automatic gauging, checking components according to the relevant standards and thread gauge specifications.

Le TRANSICORD est un module à installer dans les installations de contrôle et de triage automatique et semi-automatique ou dans des lignes de transfert. Le TRANSICORD permet une vérification automatique très rapide et conforme aux normes de filetage intérieur et extérieur avec des jauges-tampons et des bagues filetées.



Upgrades

- + höheres Drehmoment
- + verbesserte Steuerung
- + moderne Menüstruktur
- + benötigt keine Druckluft
- + geeignet für Roboteranwendungen

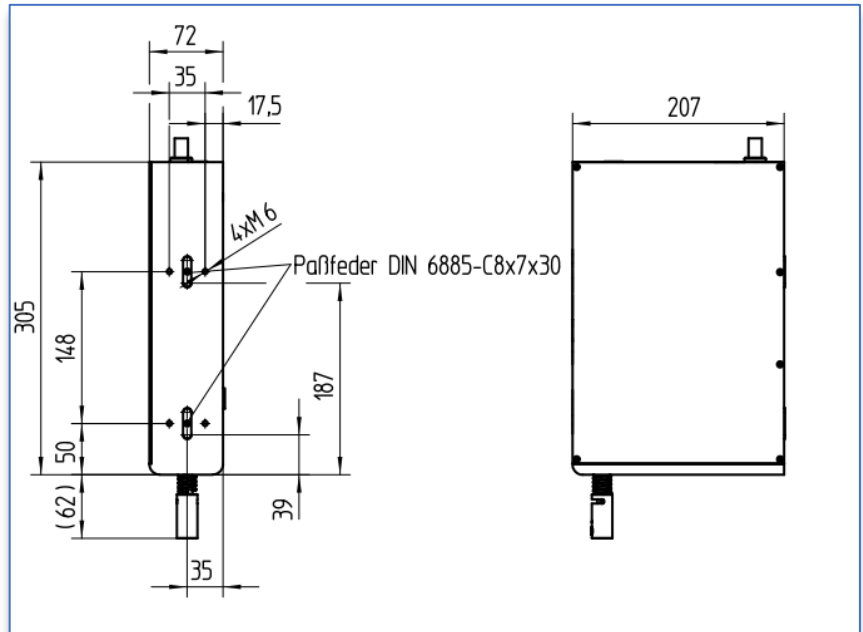
Upgrades:

- + higher torque
- + improved controls
- + modern menu structure
- + does not require compressed air
- + suitable for robot applications

Évolutions :

- + couple plus élevé
- + contrôles améliorés
- + structure de menu moderne
- + ne nécessite pas d'air comprimé
- + adapté aux applications robotiques

Baumaße der Prüfeinheit / dimension of the unit / dimensions de la machine



Übersichtliche Einrichtung und Bedienung über Touch Panel

Clear setup and operation via touch panel / Configuration et fonctionnement clairs via l'écran tactile

Übersicht	Einrichten	Info	Service	Quittieren
Auto 1 Datensatz 1 KORDT				
System-Status:				
Warte auf Auftrag				
Istwerte:		Ergebnis:		
Tiefe:	0.00 mm	Tiefe:	30.00	
Drehmoment:	0 Ncm	Drehmoment:	31	
Drehzahl:	0.0 U/min	Ergebnis:	GUT	
Referenzfahrt		Prüfzeit:	4.4	
System ok				

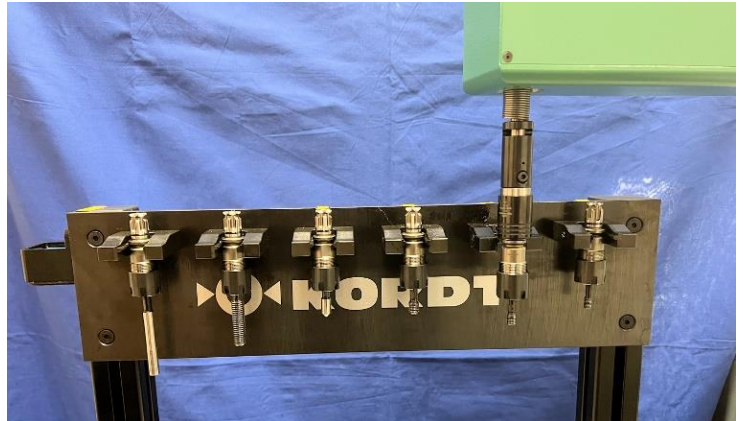
Übersicht	Einrichten	Info	Service	Quittieren
Auto 1 Datensatz 1 KORDT				
Gewinde Parameter	Gewinde Parameter: Lehrungsart: Gut-Lehrung Gewindeart: Innengewinde Richtung: Rechts			
Prüfprozess				
Positionen				
Datensatz 1-8	Gewinde Parameter: Durchmesser: 10 mm Steigung: 1.50 mm			
Datensatz 9-16	Schmiersystem: Intervall: 0 Impulslänge: 1,0 s			
System ok				

Option: Lehrenwechsler zum automatischen Wechsel der Lehrenkörper während des Prüfablaufs.



Option: Thread plug automatic exchange during the test process

Option: Changeur de tampon automatique pendant le processus de contrôle



Manuelle Zuführung:

Alternativ zur automatischen Zuführung kann TRANSICORD auch manuell bedient werden. Der Prüfling wird vom Bediener in eine Schublade gelegt. Die prüflingsspezifische Aufnahme sorgt für eine korrekte Ausrichtung und bietet eine Verdrehsicherung. Nach dem Schließen der Schublade löst das TRANSICORD den Prüfablauf aus und über ein Signal wird das Ergebnis dem Bediener angezeigt.

Manual feed: As an alternative to automatic feeding, TRANSICORD can also be operated manually. The test item is placed in a drawer by the operator. The specimen-specific mount ensures correct alignment and provides anti-twist protection. After closing the drawer, the TRANSICORD triggers the test sequence and the result is displayed to the operator via a signal.

Alimentation manuelle: Comme alternative à l'alimentation automatique, TRANSICORD peut également être actionné manuellement. L'élément à tester est placé dans un tiroir par l'opérateur. Le support spécifique à l'échantillon assure un alignement correct et offre une protection anti-torsion. Après fermeture du tiroir, le TRANSICORD déclenche la séquence de test et le résultat est affiché à l'opérateur via un signal.



Technische Informationen

- Gut- und Grenzlehrung*
- Prüfung der Gewindetiefe/-länge
- Nur eine Energiequelle, keine Druckluftanschluss wird benötigt
- Leichter Einbau auch in bestehende Fertigungsstraßen
- Montage auf Roboter durch Adapterplatte
- Moderne Bedienung und Visualisierung durch 7" LCD Touch-Panel
- Prüfweg 60 mm
- Separater Schaltschrank für leichtere Zugänglichkeit
- Aktualisierte NOT-HALT Funktion (integrierbar in übergeordnetes NOT-HALT-System)
- Schnittstellen (Profi-Net, Profi-Bus etc.) möglich
- Optionales Fernwartungsmodul zur schnellen Unterstützung bei Fehlern/Problemen
- Kompatibel zu TRANSICORD 10480 V2, 10480, oder 10470

Benötigte Anschlüsse:

- Drehstrom (3x400VAC) < 2,1 KVA
- Aufstellort für Schaltschrank der Platz im bestehenden Schaltschrank

***Kombinierte Gut- und Ausschussprüfung nur bei Durchgangsinneingewinde**

Technical information

- Check Go and NoGo*
- Thread depth/length check
- Only one supply line, no compressed air connection required
- Easy installation, also in existing production lines
- Mounting on robot by adapter plate
- Operation and visualization with a 7" LCD touch panel
- Movement 60 mm
- Separate control cabinet for easier accessibility
- Updated EMERGENCY STOP function (can be integrated into higher-level EMERGENCY STOP system)
- Possible interfaces (Profi-Net, Profi-Bus etc.)
- Optional remote access maintenance module for quick support
- Compatible with TRANSICORD 10480 V2, 10480, or 10470

Required connections:

- Three-phase current (3x400VAC) < 2,1 KVA
- Location for control cabinet or space in the existing control cabinet

***Combination Go and No-Go only for through inside threads**

Informations techniques:

- Contrôle Go et NoGO*
- Vérification de la profondeur/longueur
- Unique ligne d'alimentation, aucune connexion d'air comprimé
- Installation facile également dans les lignes de production existantes
- Montage sur robot par plaque d'adaptation
- Fonctionnement et visualisation modernes (écran tactile LCD 7")
- Trajectoire 60 mm
- Armoire de commande séparée pour une accessibilité plus facile
- Fonction d'arrêt d'urgence mise à jour (peut être intégrée dans le système d'arrêt d'urgence de niveau supérieur)
- Interfaces possibles (Profi-Net, Profi-Bus etc.)
- Module de maintenance à distance en option pour une assistance rapide en cas d'erreurs/problèmes
- Compatible avec TRANSICORD 10480 V2, 10480, 10470

Connexions requises:

- Courant triphasé (3x400VAC) < 2,1 KVA
- Emplacement pour l'armoire de commande ou espace dans l'armoire de commande existant

***Go et No-Go combinés, uniquement pour les filetages intérieurs traversant**