



Jongen Werkzeugtechnik



Hochleistungs- Scheibenfräser



Produkte aus



Willich



NRW



Deutschland



Europa

für



Europa

und die

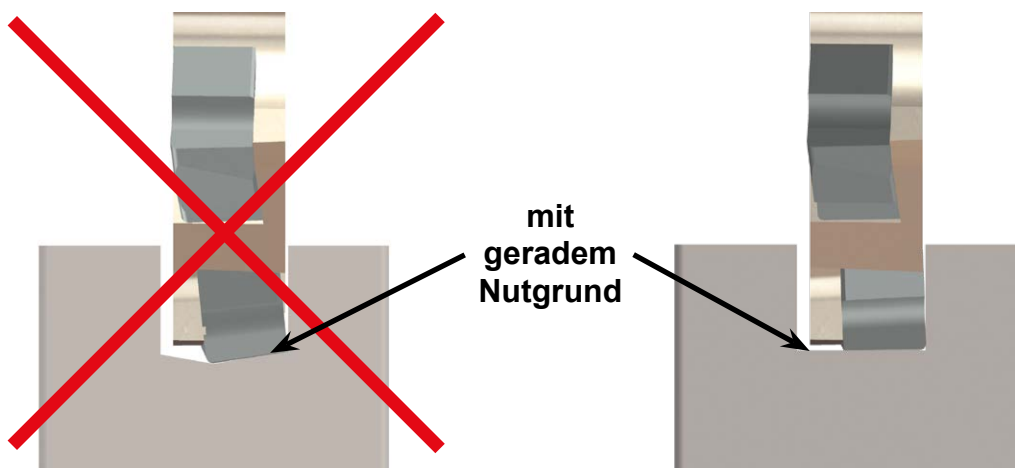


S01-S05 Produktmerkmale

Die Scheibenfräser sind mit 2 verschiedenen Aufnahmebohrungen lieferbar:

Scheibenfräser mit Aufnahmebohrung nach DIN 138, Durchmesserbereich ø63-250mm und Aufsteckscheibenfräser Aufnahmebohrung nach DIN 8030-A, Durchmesserbereich 63-160mm

- ✓ Schnittbreiten 4,0 - 12,0mm
- ✓ höchste Präzision in den Trägerkörpern, dadurch entfällt aufwändiges Justieren
- ✓ höchste Stabilität durch eingebettete Fräswendeplatten
- ✓ extrem weicher und maschinenschonender Schnitt
- ✓ enge Zahnteilung
- ✓ höchste Präzision und gleichbleibende Standwege durch komplett geschliffene Fräswendeplatten
- ✓ echte 4 Schneiden pro Fräswendeplatte
- ✓ mit Verstärkung des Gewindes im Bereich des Plattensitzes
- ✓ JMS01-94 bis JMS04-96:
 - stabilisierte Schneidecke mit Eckenradius 0,4mm in HT45, XC35 und HT20
 - stabilisierte Schneidecke mit Eckenradius 0,2mm in K15M
- ✓ JMS05-91:
 - stabilisierte Schneidecke mit Eckenradius 0,8mm in HC45, XC35 und HC20
 - stabilisierte Schneidecke mit Eckenradius 0,4mm in K15M
- ✓ gerader Nutgrund mit Oberflächengüte R_z 25-30
- ✓ für nahezu alle Werkstoffe geeignet

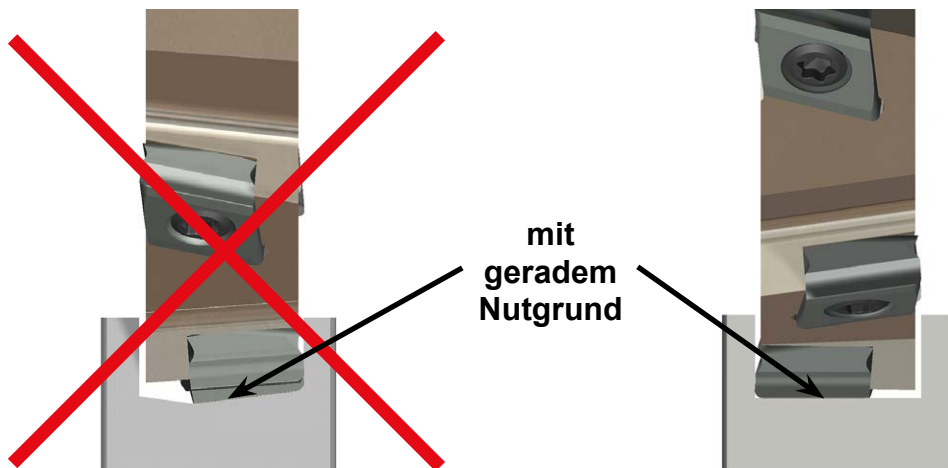


B27 Produktmerkmale

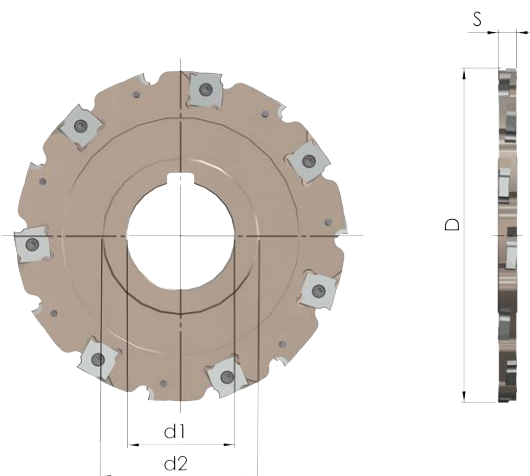
Die Scheibenfräser sind mit 2 verschiedenen Aufnahmebohrungen lieferbar:

Scheibenfräser mit Aufnahmebohrung nach DIN 138, Durchmesserbereich ø125-200mm und
Aufsteckscheibenfräser Aufnahmebohrung nach DIN 8030-A, Durchmesserbereich ø125-160mm

- ✓ Schnittbreiten 14,0 - 16,0 - 18,0mm
- ✓ höchste Präzision in den Trägerkörpern, dadurch entfällt aufwändiges Justieren
- ✓ höchste Stabilität durch eingebettete Fräswendeplatten
- ✓ extrem weicher und maschinenschonender Schnitt
- ✓ enge Zahnteilung
- ✓ höchste Präzision und gleichbleibende Standwege durch komplett geschliffene Fräswendeplatten
- ✓ echte 4 Schneiden pro Fräswendeplatte
- ✓ stabilisierte Schneidecke mit Eckenradius 0,8mm in HC45, XC35 und HC20
stabilisierte Schneidecke mit Eckenradius 0,2mm in K15M
- ✓ gerader Nutgrund mit Oberflächengüte R_z 25-30
- ✓ für nahezu alle Werkstoffe geeignet



S01-S05 Scheibenfräser (DIN 138)

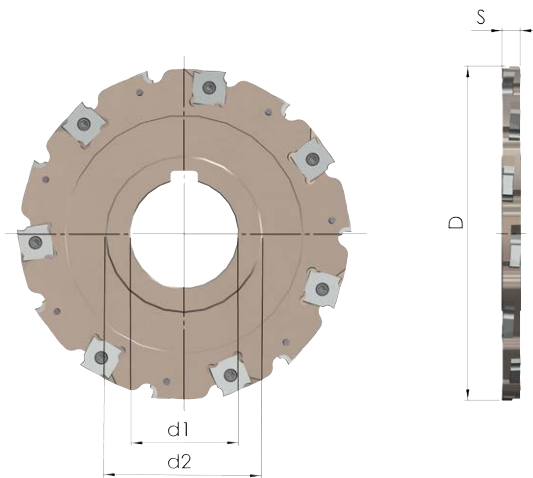
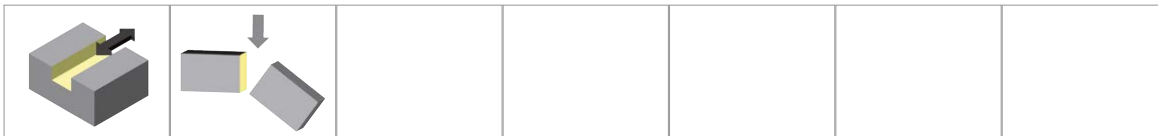


Bestell-Nr.	D	S _{h11}	d ₁ ^{H6}	d ₂	zz	z _{eff.}	WP
SF 063-04-4	63	4	22	34	4x2	4	JMS02-98
SF 063-05-4	63	5	22	34	4x2	4	JMS03-97
SF 063-06-4	63	6	22	34	4x2	4	JMS04-96
SF 080-04-5	80	4	27	41	5x2	5	JMS02-98
SF 080-05-5	80	5	27	41	5x2	5	JMS03-97
SF 080-06-5	80	6	27	41	5x2	5	JMS04-96
SF 080-07-4	80	7	27	41	4x2	4	JMS01-94
SF 080-08-4	80	8	27	41	4x2	4	JMS01-94
SF 080-09-4	80	9	27	41	4x2	4	JMS01-94
SF 080-10-4	80	10	27	41	4x2	4	JMS05-91
SF 080-12-4	80	12	27	41	4x2	4	JMS05-91
SF 100-04-7	100	4	32	47	7x2	7	JMS02-98
SF 100-05-7	100	5	32	47	7x2	7	JMS03-97
SF 100-06-7	100	6	32	47	7x2	7	JMS04-96
SF 100-07-5	100	7	32	47	5x2	5	JMS01-94
SF 100-08-5	100	8	32	47	5x2	5	JMS01-94
SF 100-09-5	100	9	32	47	5x2	5	JMS01-94
SF 100-10-5	100	10	32	47	5x2	5	JMS05-91
SF 100-12-5	100	12	32	47	5x2	5	JMS05-91
SF 125-04-9	125	4	32	47	9x2	9	JMS02-98
SF 125-05-9	125	5	32	47	9x2	9	JMS03-97
SF 125-06-9	125	6	32	47	9x2	9	JMS04-96
SF 125-07-6	125	7	32	47	6x2	6	JMS01-94
SF 125-08-6	125	8	32	47	6x2	6	JMS01-94
SF 125-09-6	125	9	32	47	6x2	6	JMS01-94
SF 125-10-6	125	10	32	47	6x2	6	JMS05-91
SF 125-12-6	125	12	32	47	6x2	6	JMS05-91

Andere Abmessungen auf Anfrage möglich.

WP= Wendeplatte

S01-S05 Scheibenfräser (DIN 138)

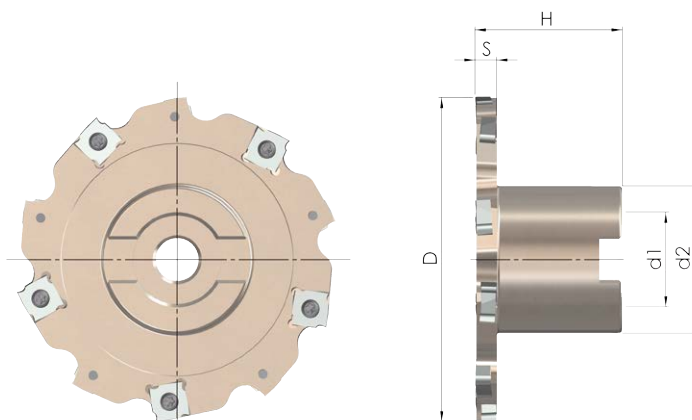


Bestell-Nr.	D	S _{h11}	d ₁ ^{H6}	d ₂	zz	z _{eff.}	WP
SF 160-04-11	160	4	40	55	11x2	11	JMS02-98
SF 160-05-11	160	5	40	55	11x2	11	JMS03-97
SF 160-06-11	160	6	40	55	11x2	11	JMS04-96
SF 160-07-8	160	7	40	55	8x2	8	JMS01-94
SF 160-08-8	160	8	40	55	8x2	8	JMS01-94
SF 160-09-8	160	9	40	55	8x2	8	JMS01-94
SF 160-10-8	160	10	40	55	8x2	8	JMS05-91
SF 160-12-8	160	12	40	55	8x2	8	JMS05-91
SF 200-07-10	200	7	40	55	10x2	10	JMS01-94
SF 200-08-10	200	8	40	55	10x2	10	JMS01-94
SF 200-09-10	200	9	40	55	10x2	10	JMS01-94
SF 200-10-10	200	10	40	55	10x2	10	JMS05-91
SF 200-12-10	200	12	40	55	10x2	10	JMS05-91
SF 250-08-12	250	8	50	69	12x2	12	JMS01-94
SF 250-09-12	250	9	50	69	12x2	12	JMS01-94

Andere Abmessungen auf Anfrage möglich.

WP= Wendeplatte

S01-S05 Aufsteck-Scheibenfräser (DIN 8030-A)



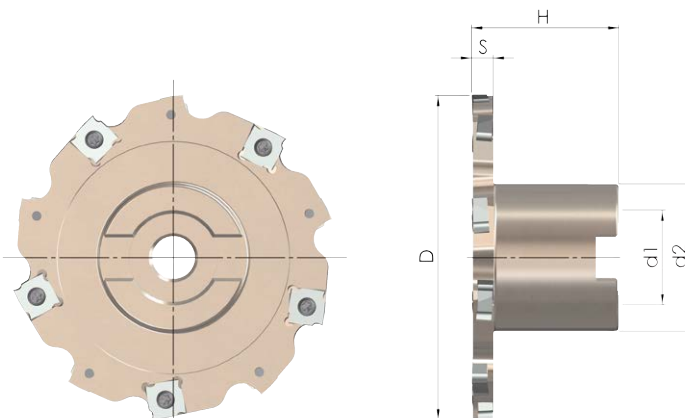
NEU!

Bestell-Nr.	D	H	S _{h11}	d ₁ ^{H6}	d ₂	zz	z _{eff.}	WP	MS
SFA 063-04-4	63	40	4	16	32	4x2	4	JMS02-98	MS-8x25-912
SFA 063-05-4	63	40	5	16	32	4x2	4	JMS03-97	MS-8x25-912
SFA 063-06-4	63	40	6	16	32	4x2	4	JMS04-96	MS-8x25-912
SFA 063-08-4	63	40	8	16	32	4x2	4	JMS01-94	MS-8x25-912
SFA 080-04-5	80	40	4	22	40	5x2	5	JMS02-98	MS-10x25-912
SFA 080-05-5	80	40	5	22	40	5x2	5	JMS03-97	MS-10x25-912
SFA 080-06-5	80	40	6	22	40	5x2	5	JMS04-96	MS-10x25-912
SFA 080-07-4	80	40	7	22	40	4x2	4	JMS01-94	MS-10x25-912
SFA 080-08-4	80	40	8	22	40	4x2	4	JMS01-94	MS-10x25-912
SFA 080-09-4	80	40	9	22	40	4x2	4	JMS01-94	MS-10x25-912
SFA 080-10-4	80	40	10	22	40	4x2	4	JMS05-91	MS-10x25-912
SFA 080-12-4	80	40	12	22	40	4x2	4	JMS05-91	MS-10x25-912
SFA 100-04-7	100	45	4	27	45	7x2	7	JMS02-98	MS-12x30-912
SFA 100-05-7	100	45	5	27	45	7x2	7	JMS03-97	MS-12x30-912
SFA 100-06-7	100	45	6	27	45	7x2	7	JMS04-96	MS-12x30-912
SFA 100-07-5	100	45	7	27	45	5x2	5	JMS01-94	MS-12x30-912
SFA 100-08-5	100	45	8	27	45	5x2	5	JMS01-94	MS-12x30-912
SFA 100-09-5	100	45	9	27	45	5x2	5	JMS01-94	MS-12x30-912
SFA 100-10-5	100	45	10	27	45	5x2	5	JMS05-91	MS-12x30-912
SFA 100-12-5	100	45	12	27	45	5x2	5	JMS05-91	MS-12x30-912

Andere Abmessungen auf Anfrage möglich.

WP= Wendeplatte
MS= Mittenschraube

S01-S05 Aufsteck-Scheibenfräser (DIN 8030-A)

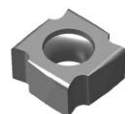
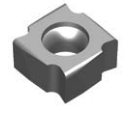
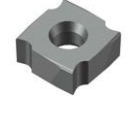
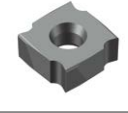
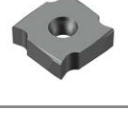
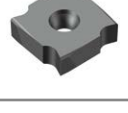
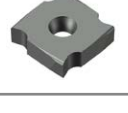
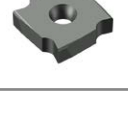
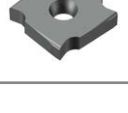
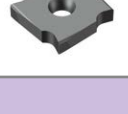


Bestell-Nr.	D	H	S _{h11}	d ₁ ^{H6}	d ₂	zz	z _{eff.}	WP	MS
SFA 125-04-9	125	50	4	32	58	9x2	9	JMS02-98	MS-16x30-912
SFA 125-05-9	125	50	5	32	58	9x2	9	JMS03-97	MS-16x30-912
SFA 125-06-9	125	50	6	32	58	9x2	9	JMS04-96	MS-16x30-912
SFA 125-07-6	125	50	7	32	58	6x2	6	JMS01-94	MS-16x30-912
SFA 125-08-6	125	50	8	32	58	6x2	6	JMS01-94	MS-16x30-912
SFA 125-09-6	125	50	9	32	58	6x2	6	JMS01-94	MS-16x30-912
SFA 125-10-6	125	50	10	32	58	6x2	6	JMS05-91	MS-16x30-912
SFA 125-12-6	125	50	12	32	58	6x2	6	JMS05-91	MS-16x30-912
SFA 160-05-11	160	63	5	40	68	11x2	11	JMS03-97	MS-20x40-912
SFA 160-06-11	160	63	6	40	68	11x2	11	JMS04-96	MS-20x40-912
SFA 160-07-8	160	63	7	40	68	8x2	8	JMS01-94	MS-20x40-912
SFA 160-08-8	160	63	8	40	68	8x2	8	JMS01-94	MS-20x40-912
SFA 160-09-8	160	63	9	40	68	8x2	8	JMS01-94	MS-20x40-912
SFA 160-10-8	160	63	10	40	68	8x2	8	JMS05-91	MS-20x40-912
SFA 160-12-8	160	63	12	40	68	8x2	8	JMS05-91	MS-20x40-912

Andere Abmessungen auf Anfrage möglich.

WP= Wendeplatte
MS= Mittenschraube

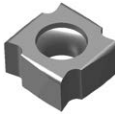
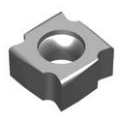
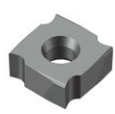
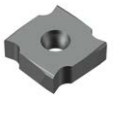
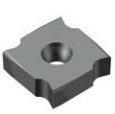
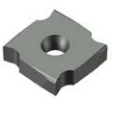
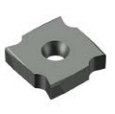
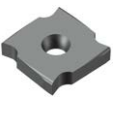
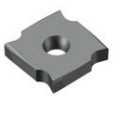
S01-S05 Fräswendeplatten und Schnittdaten

			HC45 (code 41) 	HT45 (code 31) 	XC35 (code 46) 	HC20 (code 53) 	HT20 (code 32) 		
	JMS05-91RR08- 12,2x12,2x6,3 R0,8  	Bestell-Nr.	S05B-CX41		S05B-DM46	S05B-BJ53			
		f_z [mm]	0,25 (0,15-0,35)		0,25 (0,15-0,35)	0,25 (0,15-0,35)			
	JMS05-91LR08- 12,2x12,2x6,3 R0,8  	Bestell-Nr.	S05B-YP41		S05B-ZU46	S05B-XY53			
		f_z [mm]	0,25 (0,15-0,35)		0,25 (0,15-0,35)	0,25 (0,15-0,35)			
	JMS01-94RR04- 11,0x11,0x4,7 R0,4  	Bestell-Nr.		S01B-GH31	S01B-HJ46		S01B-FG32		
		f_z [mm]		0,25 (0,15-0,35)	0,25 (0,15-0,35)		0,25 (0,15-0,35)		
	JMS01-94LR04- 11,0x11,0x4,7 R0,4  	Bestell-Nr.		S01B-CD31	S01B-DE46		S01B-BC32		
		f_z [mm]		0,25 (0,15-0,35)	0,25 (0,15-0,35)		0,25 (0,15-0,35)		
	JMS04-96RR04- 10,0x10,0x3,2 R0,4  	Bestell-Nr.		S04B-TB31	S04B-UK46		S04B-SW32		
		f_z [mm]		0,15 (0,05-0,25)	0,15 (0,05-0,25)		0,25 (0,15-0,35)		
	JMS04-96LR04- 10,0x10,0x3,2 R0,4  	Bestell-Nr.		S04B-OW31	S04B-PA46		S04B-NL32		
		f_z [mm]		0,15 (0,05-0,25)	0,15 (0,05-0,25)		0,25 (0,15-0,35)		
	JMS03-97RR04- 10,0x10,0x2,7 R0,4  	Bestell-Nr.		S03B-KX31	S03B-LS46		S03B-JP32		
		f_z [mm]		0,10 (0,05-0,20)	0,10 (0,05-0,20)		0,15 (0,05-0,25)		
	JMS03-97LR04- 10,0x10,0x2,7 R0,4  	Bestell-Nr.		S03B-FW31	S03B-GT46		S03B-EK32		
		f_z [mm]		0,10 (0,05-0,20)	0,10 (0,05-0,20)		0,15 (0,05-0,25)		
	JMS02-98RR04- 10,0x10,0x2,2 R0,4  	Bestell-Nr.		S02B-HN31	S02B-KE46		S02B-GF32		
		f_z [mm]		0,10 (0,05-0,20)	0,10 (0,05-0,20)		0,15 (0,05-0,25)		
	JMS02-98LR04- 10,0x10,0x2,2 R0,4  	Bestell-Nr.		S02B-DG31	S02B-EN46		S02B-CB32		
		f_z [mm]		0,10 (0,05-0,20)	0,10 (0,05-0,20)		0,15 (0,05-0,25)		
			10	10	10	10	10		

Andere Eckenradien auf Anfrage möglich (Mindestbestellmenge 50 Stück pro R/L-Version).

Symbolerklärung siehe Hauptkatalog Seite XV-1

S01-S05 Fräswendeplatten und Schnittdaten

			K15M (code 8) 						
	JMS05-91RR04- 12,2x12,2x6,3 R0,4  	Bestell-Nr.	S05B-AG08						
		f_z [mm]	0,25 (0,15-0,35)						
	JMS05-91LR04- 12,2x12,2x6,3 R0,4  	Bestell-Nr.	S05B-WC08						
		f_z [mm]	0,25 (0,15-0,35)						
	JMS01-94RR02- 11,0x11,0x4,7 R0,2  	Bestell-Nr.	S01B-EF08						
		f_z [mm]	0,25 (0,15-0,35)						
	JMS01-94LR02- 11,0x11,0x4,7 R0,2  	Bestell-Nr.	S01B-AB08						
		f_z [mm]	0,25 (0,15-0,35)						
	JMS04-96RR02- 10,0x10,0x3,2 R0,2  	Bestell-Nr.	S04B-RP08						
		f_z [mm]	0,25 (0,15-0,35)						
	JMS04-96LR02- 10,0x10,0x3,2 R0,2  	Bestell-Nr.	S04B-MJ08						
		f_z [mm]	0,25 (0,15-0,35)						
	JMS03-97RR02- 10,0x10,0x2,7 R0,2  	Bestell-Nr.	S03B-HD08						
		f_z [mm]	0,20 (0,10-0,30)						
	JMS03-97LR02- 10,0x10,0x2,7 R0,2  	Bestell-Nr.	S03B-CE08						
		f_z [mm]	0,20 (0,10-0,30)						
	JMS02-98RR02- 10,0x10,0x2,2 R0,2  	Bestell-Nr.	S02B-FG08						
		f_z [mm]	0,20 (0,10-0,30)						
	JMS02-98LR02- 10,0x10,0x2,2 R0,2  	Bestell-Nr.	S02B-BE08						
		f_z [mm]	0,20 (0,10-0,30)						
			10						

Andere Eckenradien auf Anfrage möglich (Mindestbestellmenge 50 Stück pro R/L-Version).
Symbolerklärung siehe Hauptkatalog Seite XV-1

S01-S05 Fräswendeplatten und Schnittdaten

V_c [m/min]	Stahl	Rostfrei	Guss	NE-Metalle	Hochwarmfest	Gehärtet
HC45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
HT45	250 (200 - 350)	240 (140 - 300)	240 (130 - 280)			
XC35	120 (60 - 160)	100 (60 - 180)			80 (40 - 200)	
HC20			260 (180 - 350)		60 (40 - 200)	80 (40 - 120)
HT20			260 (180 - 350)		60 (40 - 200)	80 (40 - 120)
K15M				400 (300 - 600)		

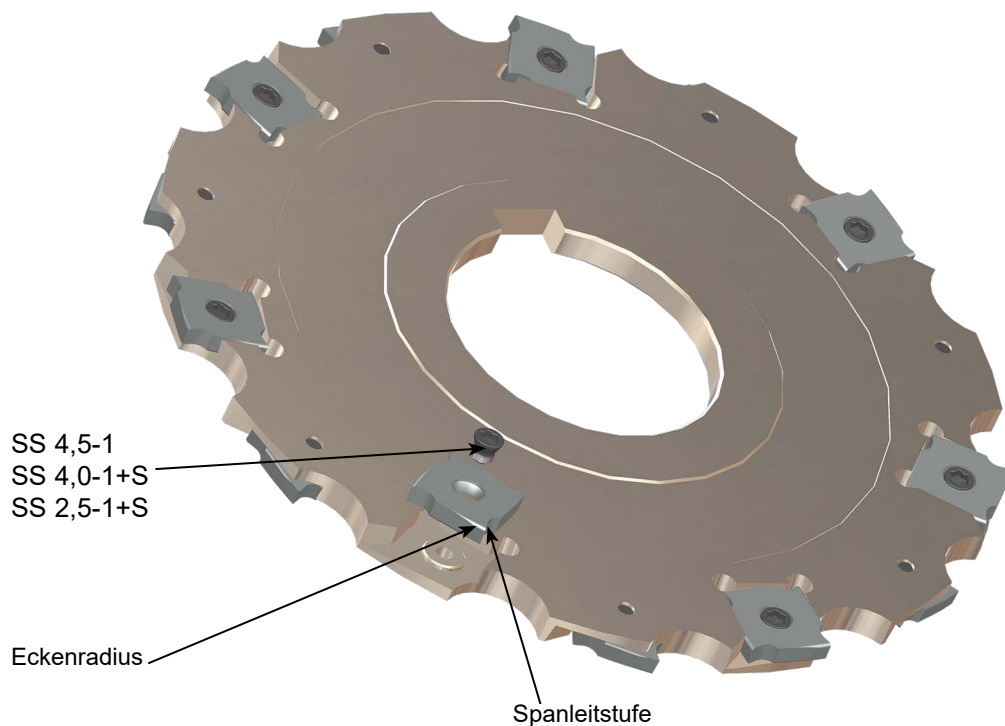
Ersatzteile

	SS 4,5-1 für JMS05-91 (M = 4,6-4,8 Nm)		T 20	 Fett
	SS 4,0-1+S** für JMS01-94 (M = 3,0-3,1 Nm)		T 15	
	SS 2,5-1+6 für JMS04-96 SS 2,5-1+5 für JMS03-97 (M = 0,8-0,9 Nm)		T 08	
	SS 2,5-1+4 für JMS02-98 (M = 0,5-0,6 Nm)		T 08	

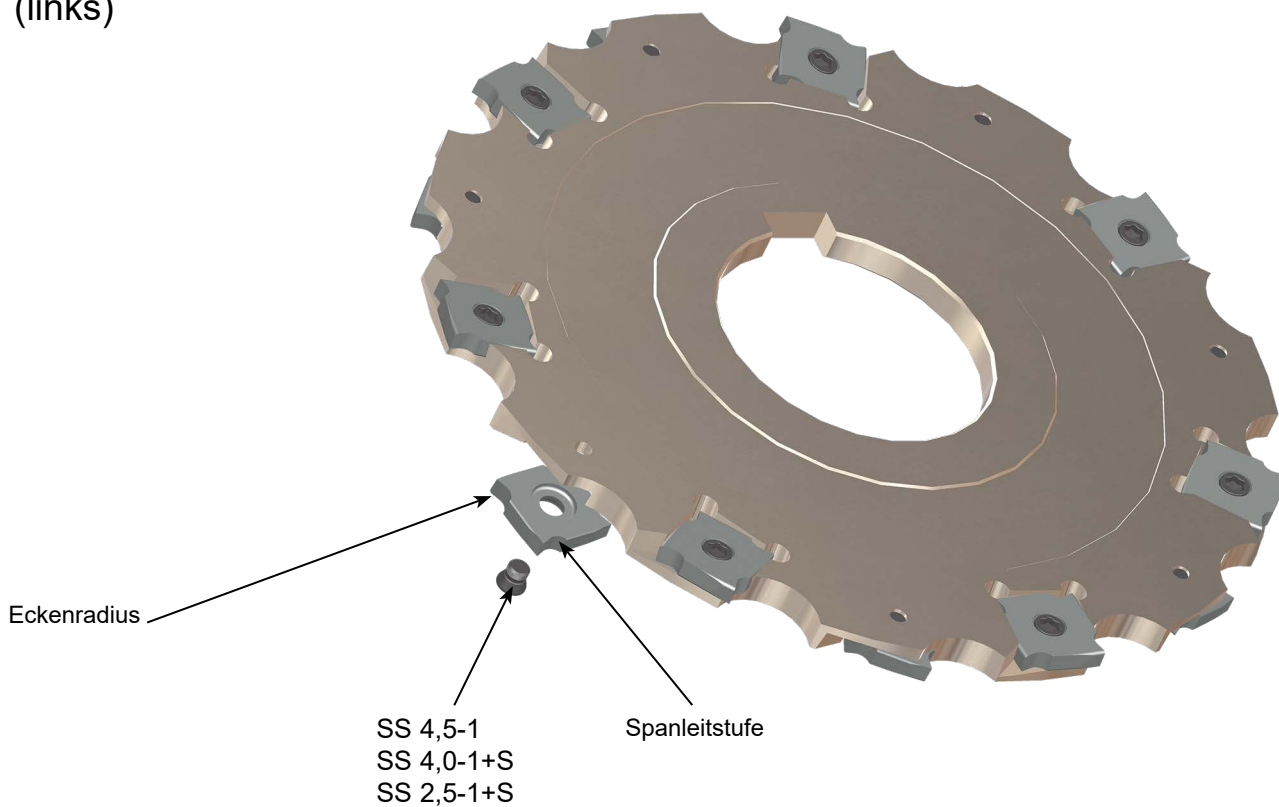
** für Schraubenbestellung "S" durch Schnittbreite ersetzen.

S01-S05 Montageanweisung

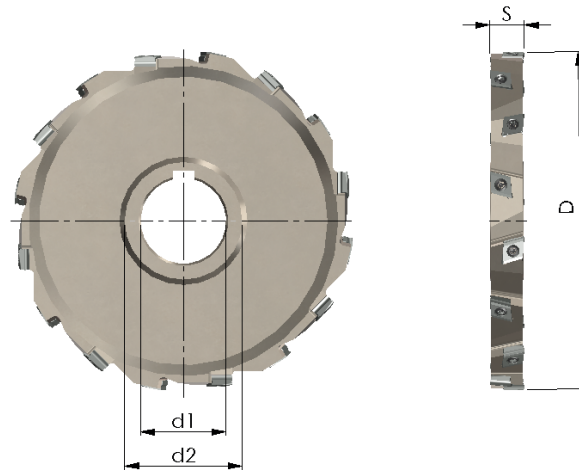
JMS01-94R.. / JMS02-98R.. / JMS03-97R.. / JMS04-96R.. / JMS05-91R..
(rechts)



JMS01-94L.. / JMS02-98L.. / JMS03-97L.. / JMS04-96L.. / JMS05-91L..
(links)



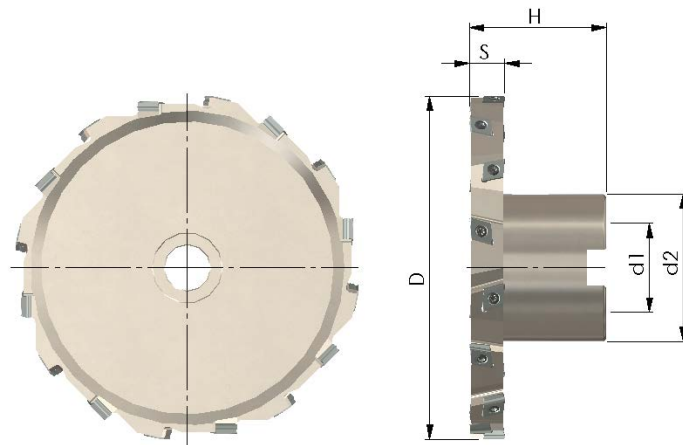
B27 Scheibenfräser (DIN 138)



Bestell-Nr.	D	S _{h11}	d ₁ ^{H6}	d ₂	zz	z _{eff.}	WP
SF 125-14-6	125	14	32	47	6x2	6	JMB27-T09G / T09GR
SF 125-16-6	125	16	32	47	6x2	6	JMB27-T09G / T09GR
SF 125-18-6	125	18	32	47	6x2	6	JMB27-T09G / T09GR
SF 160-14-8	160	14	40	55	8x2	8	JMB27-T09G / T09GR
SF 160-16-8	160	16	40	55	8x2	8	JMB27-T09G / T09GR
SF 160-18-8	160	18	40	55	8x2	8	JMB27-T09G / T09GR
SF 200-18-9	200	18	40	55	9x2	9	JMB27-T09G / T09GR

WP= Wendeplatten

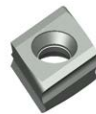
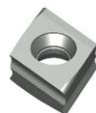
B27 Aufsteck-Scheibenfräser (DIN 8030-A)



Bestell-Nr.	D	H	S_{h11}	d_1^{H6}	d_2	zz	$z_{eff.}$	WP	MS
SFA 125-14-6	125	50	14	32	58	6x2	6	JMB27-T09G / T09GR	MS-16x30-912
SFA 125-16-6	125	50	16	32	58	6x2	6	JMB27-T09G / T09GR	MS-16x30-912
SFA 125-18-6	125	50	18	32	58	6x2	6	JMB27-T09G / T09GR	MS-16x30-912
SFA 160-14-8	160	63	14	40	68	8x2	8	JMB27-T09G / T09GR	MS-20x40-912
SFA 160-16-8	160	63	16	40	68	8x2	8	JMB27-T09G / T09GR	MS-20x40-912
SFA 160-18-8	160	63	18	40	68	8x2	8	JMB27-T09G / T09GR	MS-20x40-912

WP= Wendeplatten
MS= Mittenschraube

B27 Fräswendeplatten und Schnittdaten

			HC45 (code 41) 	XC35 (code 46) 	HT20 (code 32) 	K15M (code 8) 			
	JMB27-T09GRR08 IK 9,52x4,62 R0,8  	Bestell-Nr.	B27B-PZ41	B27B-NH46	B27B-AS32				
	f_z [mm]		0,15 (0,10-0,30)	0,15 (0,10-0,30)	0,20 (0,15-0,25)				
	JMB27-T09GR08 IK 9,52x4,62 R0,8  	Bestell-Nr.	B27B-OU41	B27B-UA46	B27B-PY32				
	f_z [mm]		0,15 (0,10-0,30)	0,15 (0,10-0,30)	0,20 (0,15-0,25)				
	JMB27-T09GRR02 IK 9,52x4,62 R0,2  	Bestell-Nr.				B27B-WP08			
	f_z [mm]					0,20 (0,15-0,25)			
	JMB27-T09GR02 IK 9,52x4,62 R0,2  	Bestell-Nr.				B27B-XT08			
	f_z [mm]					0,20 (0,15-0,25)			
			20	20	20	20			

Andere Eckenradien auf Anfrage möglich (Mindestbestellmenge 50 Stück pro R/L-Version).
 Symbolerklärung siehe Hauptkatalog Seite XV-1

V_c [m/min]	Stahl	Rostfrei	Guss	NE-Metalle	Hochwarmfest	Gehärtet
HC45	220 (200 - 350)	160 (100 - 300)	240 (130 - 280)			
XC35	120 (60 - 160)	100 (60 - 180)			80 (40 - 200)	
HT20			250 (180 - 350)		60 (40 - 200)	80 (50 - 120)
K15M				500 (500 - 1000)		

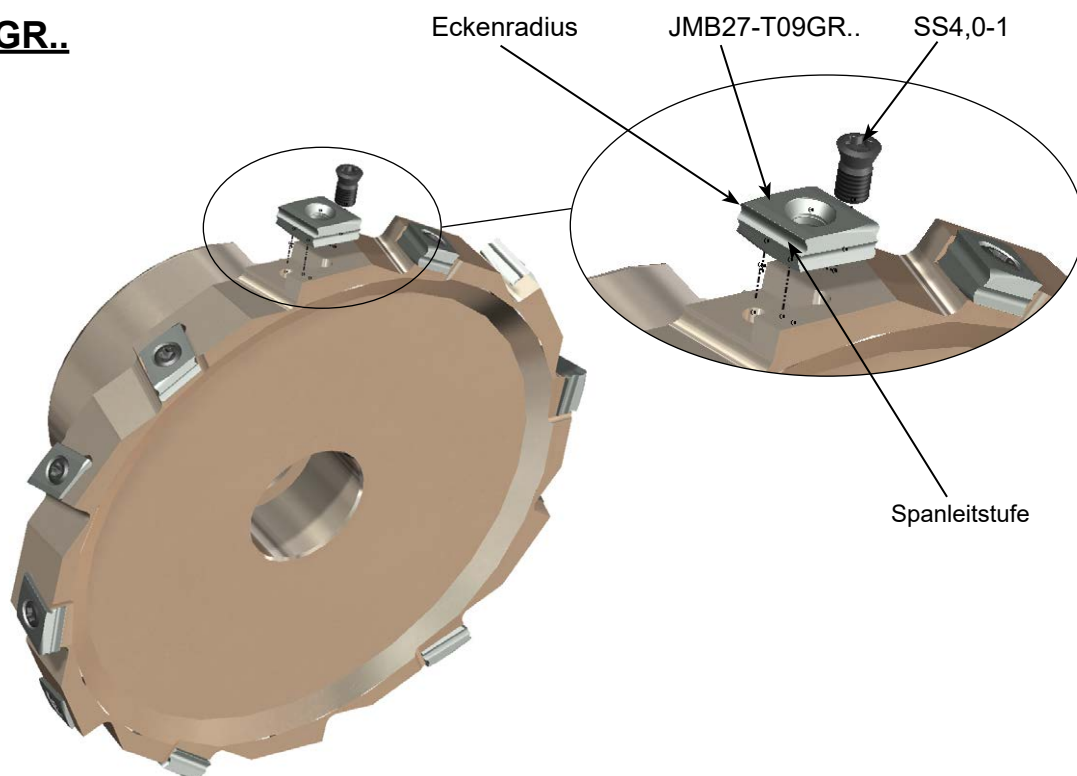
Ersatzteile

 SS 4,0-1 (M = 3,2-3,3 Nm)	 T 15	 Fett Grease, Graisse, Grasso
---	---	--

B27 Montageanweisung

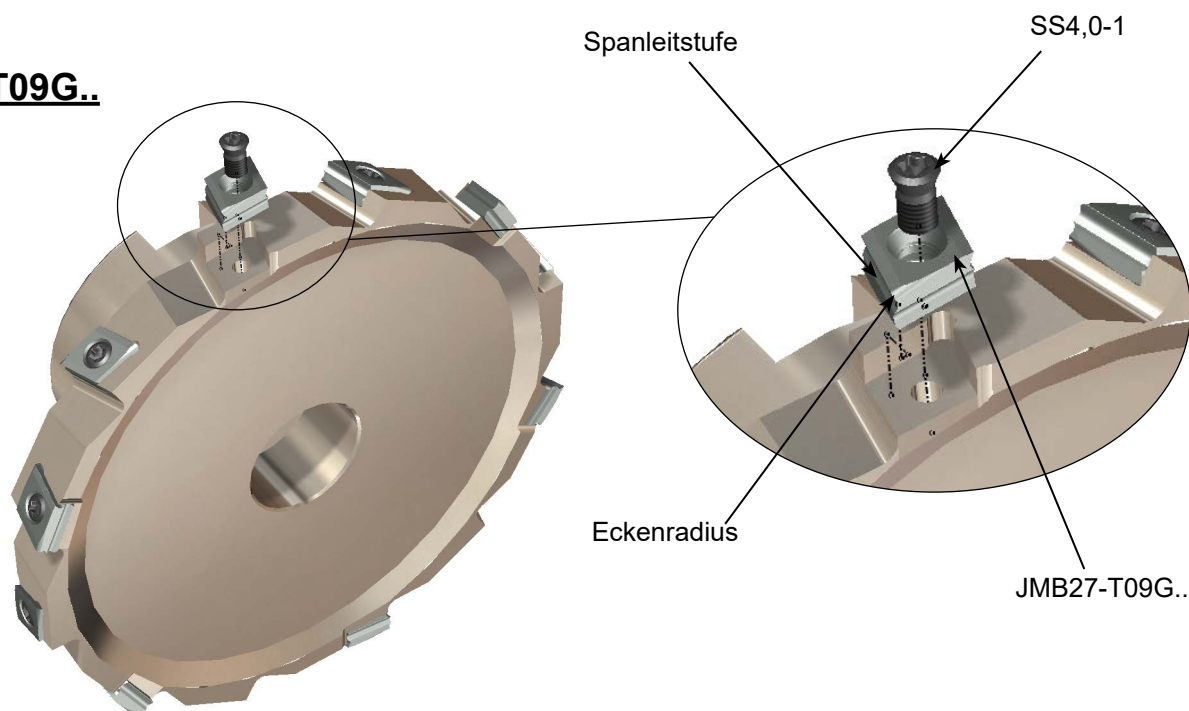
JMB27-T09GR..

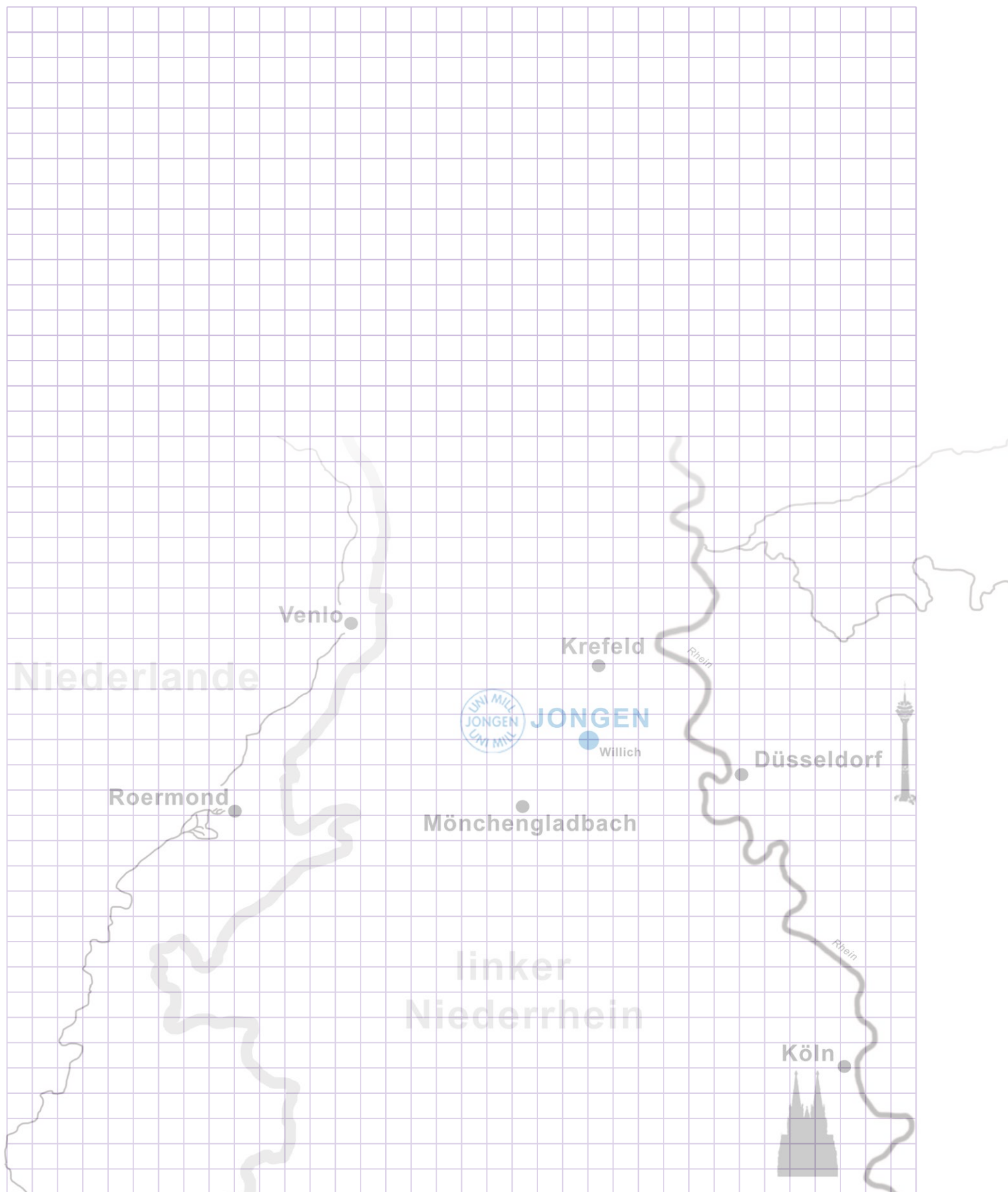
(rechts)



JMB27-T09G..

(links)





Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11 · 47877 Willich
Tel: 02154 9285-0 · Fax: 02154 9285 9 2000
Fax kostenlos: 00 800 / 56 64 36 33
www.jongen.de · email: info@jongen.de

*Irrtümer und Auslassungen
vorbehalten*