



BIAX
Professional Power



SWISS MADE

Das Original

DIE ORIGINAL BIAX SCHABER UND ZUBEHÖR



www.biax.de

| 001 580 326



Fertigungshalle Werk Maulbronn

Seit über 100 Jahren steht das Haus Schmid & Wezel für ein Höchstmaß an Präzision, Qualität und partnerschaftliche Zusammenarbeit.

Zu den vier Geschäftsbereichen des Unternehmens gehören BIAx Druckluft- und Elektrowerkzeuge, BIAx Flexwellen, BIAx Hartmetallwerkzeuge und EFA Fleischereimaschinen. Diese werden in drei modernen Betriebsstätten in Deutschland und der Schweiz hergestellt.

Mit seinen Produkten ist die Maschinenfabrik Schmid & Wezel Qualitätsführer im Markt, nicht zuletzt dank der hohen Fertigungstiefe von bis zu 90%.

Nachhaltige Kundenzufriedenheit ist Ziel und wichtigste Antriebskraft für ständige Innovation und Qualität. Die Stärken von Schmid & Wezel sind bedarfsgerechte Lösungen in hoher Produktqualität und individuelle Kundenbetreuung.

Schmid & Wezel ist ISO zertifiziert:



BIAx Maulbronn



BIAx Hilsbach



BIAx Thayngen (Schweiz)

Inhalt

Schaber & Zubehör

01	Schabertypen	4-6
02	Werkzeugsortimente	7
03	Schabeplatten & Klemmhalter	8
04	Klingen und Einsätze	9
05	Klingen, Klemmhalter und Zubehör	10
06	Schabeklingen Schleif- und Läppmaschine KSM	11
07	Hartgestein Messmittel	12
08	King-Way Schaberschulung	13
09	Arbeitsschritte	14
10	Richtwerte	15

01 Schabertypen



Elektronik-Schaber **BS 40 M**

BIAX Universalschaber, **schwere Ausführung**, besonders geeignet für:

- extreme Schrupparbeiten im Großmaschinenbau
- Stahlschabearbeiten an Führungsbetten und Maschinenständen bei Turbinen, Getrieben und im Pumpenbau

Elektronik-Schaber **BL 40 M**

BIAX Universalschaber, besonders geeignet für:

- Schruppschaben
- Schlichtschaben
- Feinschaben
- Edelschaben und Öldichtschaben

In Verbindung mit Spezialklingen auch für Schwalbenschwanzführungen und Prismen geeignet.

Enthaltenes Zubehör (für beide Maschinen)

1x Sechskantstiftschlüssel SW 4 (001 363 503)

1x Sechskantstiftschlüssel SW 6 (001 363 502)

1x Plastikkoffer (001 401 819)

1x Set mit 2 Kohlebürsten (001 328 362 für 230V bzw. 001 982 601 für 120V)

1x Spezialöl für Stelleiste (001 365 635)

Optionales Zubehör



Handgriff

Bestell-Nr.: 003 004 748



Sperrzahnschraube

(2 Stück erforderlich)

Bestell-Nr.: 001 324 905

Hubzahl elektr. regelbar:	500 - 1.850 min ⁻¹
Hublänge stufenlos verstellbar:	0-20 mm
Leistungsaufnahme:	800 Watt
Geräuschpegel:	71 dB(A)
Gewicht:	5,5 kg
Abmessung L x B x H:	460 x 80 x 107 mm

Hubzahl elektr. regelbar:	500 - 1.850 min ⁻¹
Hublänge stufenlos verstellbar:	0-20 mm
Leistungsaufnahme:	800 Watt
Geräuschpegel:	71 dB(A)
Gewicht:	4,0 kg
Abmessung L x B x H:	460 x 80 x 107 mm

230 Volt
Bestell-Nr.: 200 040 400

120 Volt
Bestell-Nr.: 200 040 410*

230 Volt
Bestell-Nr.: 200 040 380

120 Volt
Bestell-Nr.: 200 040 390*

* Voraussichtlich ab 2025 lieferbar. Bis dahin ist weiterhin das Vorgängermodell BS 40 (200 040 110) und BL 40 (200 040 140) erhältlich.



Elektronik-Schaber **BL 10 M**

BIAX Universalschaber, **leichte Ausführung**, besonders geeignet für:

- Kunststoffschaben
- Schlichtschaben
- Feinschaben
- Edelschaben und Öldichtschaben

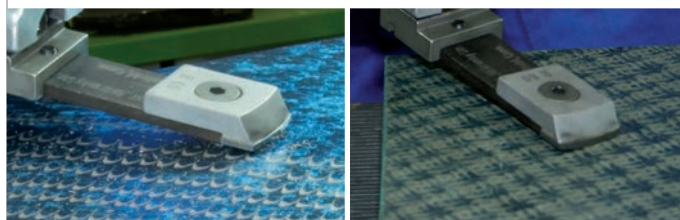
In Verbindung mit Spezialklingen auch für Schwalbenschwanzführungen und Prismen geeignet.



Elektronik-Schaber **HM 10 M**

BIAX Halbmondmusterschaber, nur geeignet für:

- Schaben von Öltaschen
- für optisch gutaussehende Oberflächen



Enthaltenes Zubehör (für beide Maschinen)

- 1x Sechskantstiftschlüssel SW 4 (001 363 503)
- 1x Sechskantstiftschlüssel SW 6 (001 363 502) *nicht bei HM 10*
- 1x Plastikkoffer (001 401 819)
- 1x Set mit 2 Kohlebürsten (001 328 362 für 230V bzw. 001 982 601 für 120V)
- 1x Spezialöl für Stelleiste (001 365 635)

Hubzahl elektr. regelbar:	500 - 1.850 min ⁻¹
Hublänge stufenlos verstellbar:	0-10 mm
Leistungsaufnahme:	800 Watt
Geräuschpegel:	71 dB(A)
Gewicht:	2,7 kg
Abmessung L x B x H:	405 x 76 x 92 mm

Hubzahl elektr. regelbar:	500 - 1.850 min ⁻¹
Hublänge fixiert:	2 mm
Leistungsaufnahme:	800 Watt
Geräuschpegel:	71 dB(A)
Gewicht:	2,7 kg
Abmessung L x B x H:	405 x 76 x 92 mm

230 Volt
Bestell-Nr.: 200 040 360

120 Volt
Bestell-Nr.: 200 040 370*

230 Volt
Bestell-Nr.: 200 040 420

120 Volt
Bestell-Nr.: 200 040 430*

* Voraussichtlich ab 2025 lieferbar. Bis dahin ist weiterhin das Vorgängermodell BL 10 (200 040 310) und HM 10 (200 040 340) erhältlich.



Druckluft-Schaber DL 40

BIAX Druckluft-Schaber für Arbeiten in explosionsgefährdeten Bereichen:

- Schruppschaben
- Schlichtschaben
- Feinschaben und Öldichtschaben

In Verbindung mit Spezialklingen auch für Schwalbenschwanzführungen und Prismen geeignet.

Anschluss über eine Wartungseinheit mit Druckreduzierventil, Filter und Öler

Hubzahl bei 6 bar:	1.400 min ⁻¹
Hublänge stufenlos verstellbar:	0-20 mm
Leistungsaufnahme:	350 Watt
Geräuschpegel:	75 dB(A)
Gewicht:	3,6 kg
Abmessung L x B x H:	425 x 80 x 107 mm

Bestell-Nr.: 200 040 060

Enthaltenes Zubehör

- 1x Sechskantstiftschlüssel SW 4 (Artikel-Nr. 001 363 503)
- 1x Sechskantstiftschlüssel SW 6 (Artikel-Nr. 001 363 502)
- 1x Plastikkoffer (Artikel-Nr. 001 401 819)
- 1x Spezialöl für Stelleiste (Artikel-Nr. 001 365 635)

Optionales Zubehör



Wartungseinheit
Bestell-Nr.: 001 367 045



Mobiler Halter für Wartungseinheit
(Wartungseinheit nicht inklusive)
Bestell-Nr.: 007 015 440



BIAX Spezialöl (1l)
Bestell-Nr.: 001 365 665

Schlaucheinheit mit Schalldämpfer
Bestell-Nr.: 001 366 530



Schabeklingen-Sortiment Nr. 10

Bestell-Nr.: 210 099 710

für Schabertyp BS 40 M, BL 40 M, BL 10 M und DL 40

Klemmhalter: KL80, KL130, KL130V

Schabeplatten: 25/20 R60, 25/25 R90, 25/30 R180, 30/40 ST R60

Schabeklingen: 15/90 R60, 20/90 R60, 25/90 R90, 30/90 R140

Kontrolllehre



Schabeklingen-Sortiment Nr. 20

Bestell-Nr.: 210 098 910

für Schabertyp BS 40 M, BL 40 M, BL 10 M und DL 40

Klemmhalter: KL170

Schabeklingen: 15/150 R60, 20/150 R60, 25/150 R90, 30/150 R140, 20/150 ST R60

Kontrolllehre



Schabeklingen-Sortiment Nr. 30

Bestell-Nr.: 210 099 510

für Schabertyp HM 10 M

Halbmondschabeklingen: 20/90 R60, 20/90 R90, 20/90 R120, 20/90 R150



Schabeklingen-Sortiment Nr. 31

Bestell-Nr.: 210 099 500

für Schabertyp HM 10 M

Klingenhalter: KL70

Halbmondschabeplatten: R60, R90, R120, R150



Schabeklingen-Sortiment Nr. 40

Bestell-Nr.: 210 098 500

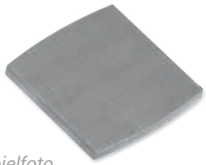
für Schabertechnik 40

Schabeklingen: 15/90 R20, 20/90 R40, 15/150 R20, 20/150 R40

Kontrolllehre



03 Schabplatten & Klemmhalter

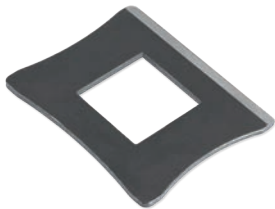


Schabplatten

Hartmetall zum Vor-und Fertigschaben

Beispielfoto

Typ:	25/20	25/25	25/30	25/20	25/25	25/30
Abmessung L x B:	25x20 mm	25x25 mm	25x30 mm	25x20 mm	25x25 mm	25x30 mm
Schneidenradius:	60 mm	90 mm	140 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Spanwinkel:	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°
Bestell-Nr.:	001 400 203	001 400 205	001 400 207	001 400 219	001 400 220	001 400 221
Economy-Variante:	001 400 224 (wie oben, aber R180)	001 400 223 (wie oben, aber R180)	001 400 222 (wie oben, aber R180)			



Verwendbar als Schleiflehre, zur Tragepunktkontrolle und als Abziehwerkzeug

Abmessung L x B: 60x50 mm

Bestell-Nr.: 003 001 639



HSS-spez. zum Stahlschaben

Beispielfoto

Typ:	25/30 ST	30/40 ST
Abmessung L x B:	25x30 mm	30x40 mm
Schneideradius:	60 mm	60 mm
Spanwinkel:	+32°	+32°
Bestell-Nr.:	001 400 209	001 400 210

Klemmhalter für Schabplatten



Standard kurze Ausführung

Typ: KL 80
L x B: 85x23 mm

Bestell-Nr.: 007 004 696



Verlängert elastisch

Typ: KL 130
L x B: 135x23 mm

Bestell-Nr.: 007 004 695



Verdreht für schwer zugängliche Stellen

Typ: KL 130 V
L x B: 134x23 mm

Bestell-Nr.: 007 004 679



Einsatz an schwer zugänglichen Stellen

Typ: KL 170
L x B: 170x24 mm *

Bestell-Nr.: 008 002 791

* (maschinenseitig sind die ersten 50 mm um 20° angewinkelt)



Beispielfoto

90mm-Klingen

Schmale Führungsbahnen

Vorschaben

Typ:	10/90	15/90	20/90	25/90	30/90
Abmessung L x B:	90x10 mm	90x15 mm	90x20 mm	90x25 mm	90x30 mm
Schneideradius:	60 mm	60 mm	60 mm	90 mm	140 mm
Spanwinkel:	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°
Bestell-Nr.:	001 400 401	001 400 403	001 400 405	001 400 407	001 400 409
		001 400 413 (wie oben, aber R20)	001 400 414 (wie oben, aber R40)		



Beispielfoto

150mm-Klingen

Spezialklingen zum Fertigschaben, gefederte Ausführung

HSS-Klinge zum Stahlschaben

Typ:	10/150	15/150	20/150	25/150	30/150	20/150 ST
Abmessung L x B:	150x10 mm	150x15 mm	150x20 mm	150x25 mm	150x30 mm	150x20 mm
Schneideradius:	60 mm	60 mm	60 mm	90 mm	140 mm	60 mm
Spanwinkel:	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°	+32°
Bestell-Nr.:	001 401 901	001 401 902	001 401 903	001 401 904	001 401 905	001 401 906
		001 401 910 (wie oben, aber R20)	001 401 911 (wie oben, aber R40)			



Beispielfoto

Klingeneinsätze für Schabertyp HM10

Hartmetallbestückt - robuste Ausführung zum Schaben von Öltaschen

Typ:	R60	R90	R120	R150
Abmessung L x B:	34x23 mm	34x23 mm	34x23 mm	34x23 mm
Schneideradius:	60 mm	90 mm	120 mm	150 mm
Spanwinkel:	-3,5°	-3,5°	-3,5°	-3,5°
Musterart:	klein	Standard	groß	extra groß
Bestell-Nr.:	001 400 902	001 400 905	001 400 907	001 400 908



Klemmhalter KL 70 für Klingeneinsätze

Abmessung L x B: 75x20 mm

Bestell-Nr.: 007 004 699



Beispielfoto

Halbmondschabeklingen für Schabertyp HM10

Hartmetallbestückt - tiefe Öltaschen garantieren Ölschmierung ohne Zerreißen des Ölfilms

Typ:	R 60/20	R 90/20	R 120/20	R 150/20
Abmessung L x B:	90x20 mm	90x20 mm	90x20 mm	90x20 mm
Schneideradius:	60 mm	90 mm	120 mm	150 mm
Musterart:	klein	Standard	groß	extra groß
Bestell-Nr.:	001 400 415	001 400 416	001 400 417	001 400 418



Handscher

für den Einsatz von
Schabeklingen

Abmessung Länge: 400 mm

Bestell-Nr.: 200 004 201



Handscher

für den Einsatz von
Schabeplatten

Abmessung Länge: 445 mm

Bestell-Nr.: 200 004 401



Tuschierwalze

zum Auftragen der
Tuschierfarbe

35x120mm (Molton Ø x Breite)
Bestell-Nr.: 001 402 302

50x150mm (Gummi Ø x Breite)
Bestell-Nr.: 001 402 303



Tuschierpaste

zum Einfärben von Tuschierwerkzeugen

Inhalt: 60 g

Blau
Bestell-Nr.: 001 402 201

Rot
Bestell-Nr.: 001 402 202

Coming soon:

Schulungsunterlage
„Richtig und Effizient Schaben“

06 Schabeklingen Schleif- und Läppmaschine KSM



Bestell-Nr.: 001 984 000

KSM

- 2 Schleifringe an der Schleifscheibe mit gröberer Körnung für Vorschleifen und sehr feiner Körnung für "geläpptes" Finish der Schneide.
- Geführtes Schleifen der Klingenradien (20, 40, 60, 90 und 140mm) für wiederholbare prozesssichere Ergebnisse in PPI und Traganteil.
- 230V Netzanschluss, kein Drehstromanschluss notwendig.
- Mit 4400U/min optimale Drehzahl für die Diamantschleifscheibe (30m/s Schnittgeschwindigkeit).
- Ideal mobil zu verwenden bei nur 16kg Gesamtgewicht.
- Schwanenhals LED Leuchte.
- Vorbereitet für Schleifstaubabsaugung.
- Vorrichtungsteile gehärtet und korrosionsgeschützt.

Enthaltenes Zubehör

Diamantscheibe mit Durchmesser 127mm, je eine Körnung für Vorschleifen und Läppen
Klingenhalter für Klingenradien 20, 40, 60, 90 und 140
Schabeplattenhalter für HM Schabeplatten
Abziehstein für Diamantscheibe
Zubehörtasche



Bestell-Nr.: 001 984 003

Die Diamantschleifscheibe lässt sich nachläppen.

Technische Daten

Schleifauflage:	Schwenkbereich +5° bis -20°
Abmessung L x B x H:	225 x 370 x 250
Gewicht:	16Kg
Netzanschluss:	230V 50Hz
Motor:	550W 4400 min ⁻¹

Hartgestein Messplatte

Verwendung: Als Basis für Kontroll-, Montage- und Laborzwecke

Ausführung: Aus Granit, Oberfläche fein geläpft, Seitenflächen geschliffen, Kanten allseitig gefast. Zur statisch bestimmten Lagerung an der Unterseite mit Auflagepunkt Markierungen versehen.

Genauigkeit: Standardmäßig: DIN 876/00, auf Anfrage: DIN 876/000, DAkKS-Kalibrierung

Verfügbare Größen (in mm): 630 x 400, 800 x 600, 1000 x 630, 1200 x 800, 1500 x 1000, 2000 x 1000



Hartgestein Messbalken

Verwendung: Zur Geradheits- und Parallelitätskontrolle.

Ausführung: Aus Granit, die beiden Längsflächen eben und parallel zueinander geläpft, übrige Flächen geschliffen. Mit Gewindeinsatz in den Stirnflächen und Erleichterungsbohrungen in allen Größen.

Genauigkeit: Standardmäßig: DIN 874/00, auf Anfrage: DIN 874/000, DAkKS-Kalibrierung

Verfügbare Größen (in mm): 500 x 90, 750 x 140, 1000 x 160, 1250 x 190



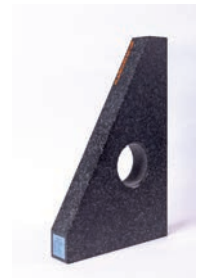
Hartgestein Winkel

Verwendung: Zur Kontrolle von 90° Winkeln

Ausführung: Aus Granit, die zwei Schenkelflächen eben und rechtwinklig zueinander geläpft, übrige Flächen geschliffen. Zur Erleichterung und für besseres Handling mit Durchgangsbohrungen versehen.

Genauigkeit: Standardmäßig: DIN 875/00, auf Anfrage: DIN 875/000, DAkKS-Kalibrierung
Die Winkelgenauigkeit ist bezogen auf den längeren Schenkel.

Verfügbare Größen (in mm): 300 x 200, 400 x 250, 600 x 400



Hartgestein Winkelplatte

Verwendung: Zur Kontrolle von 90° Winkeln, sehr gut geeignet für die Geometrieprüfung an Werkzeugmaschinen.

Ausführung: Aus Granit, die vier Seitenflächen eben, parallel und rechtwinklig geläpft, beide Flächen geschliffen. Zur Erleichterung und für besseres Handling mit Durchgangsbohrungen versehen.

Genauigkeit: Standardmäßig: DIN 875/00, auf Anfrage: DIN 875/000, DAkKS-Kalibrierung
Die Winkelgenauigkeit ist bezogen auf den längeren Schenkel.

Verfügbare Größen (in mm): 400 x 400, 600 x 400



Hartgestein Winkelrahmen

Verwendung: Zur Kontrolle von 90° Winkeln, sehr gut geeignet für die Geometrieprüfung an Werkzeugmaschinen.

Ausführung: Aus Granit, die vier Seitenflächen eben, parallel und rechtwinklig geläpft, beide Flächen geschliffen. Leichtbauversion.

Genauigkeit: Standardmäßig: DIN 875/00, auf Anfrage: DIN 875/000, DAkKS-Kalibrierung
Die Winkelgenauigkeit ist bezogen auf den längeren Schenkel.

Verfügbare Größen (in mm): 300 x 300, 400 x 300, 500 x 400, 800 x 600





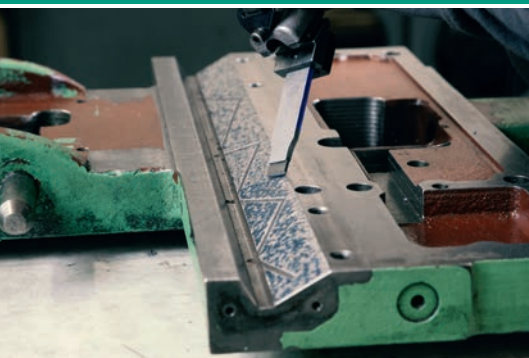
MASCHRATUR

KING-WAY SCHABERSCHULUNG

(Für Fortgeschrittene und Anfänger)



Scannen Sie **den QR CODE** und sehen Sie das Video zur Schulung am **MASCHRATUR** Youtube Channel



Trainer

DI(FH) Stefan Lüftinger
Franz Lüftinger

Teilnehmer

Max. 10 Personen
pro Kurs

Kurssprache:

Deutsch und Englisch

Mehr Infos: +49 7043-10232

f.pachomow@biax.de · www.biax.de
(Herr Pachomow, Leiter Vertrieb)



„Das Schaben an sich ist leicht zu erlernen. Das Schwierige beim Schaben ist, die richtige Stelle zu erkennen und die richtige Menge an Material abzutragen.“

Zu den Inhalten der Schulung

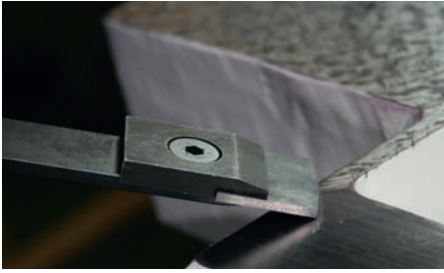
- Jeder Teilnehmer arbeitet an einer eigenen Werkbank an einem individuellen Projekt (95 % Praxis)
- Theorie und Grundlagen des Schabens.
- Schaben von Hand und mit dem BIAX-Elektroschaber.
- Schabegeometrie und Arbeit mit Messinstrumenten.

Die Trainer gehen auf jeden Teilnehmer individuell ein, führen vor, schauen zu, korrigieren Fehler, geben praktische Tipps und Hilfestellungen. Für Getränke, Snacks und Mittagessen wird gesorgt.

Oft wird angenommen, dass der Elektroschaber nur für das grobe Vorschaben geeignet ist. In der Schulung kommt der große Aha-Effekt: Sie werden überrascht sein, welche feine Arbeiten sich effizient mit dem Elektroschaber durchführen lassen.

Die KING-WAY Schulungen sind aktuell die einzige Möglichkeit das Schaben auf professionellem Weg zu erlernen. Nutzen Sie die Gelegenheit und sichern Sie sich einen der limitierten Plätze. Es gilt: first come, first served!

09 Arbeitsschritte



Stufe 1: Das Vorschaben

Der zu schabende Teil ist vorbereitet. Die erste Schabestufe schafft die Basis. Beim maschinellen Schaben wird eine Klinge oder Schabplatte (25 mm bzw. 30 mm) mit großem Schneideradius und einem Hub von 12 mm bis 20 mm gewählt. Man legt die Schneide des Schabwerkzeuges in einem 45°-Winkel auf das Werkstück an. Die gewählte Hublänge bei der waagrechten Führung des Schabers ist so groß, dass sich die Hube gerade überlappen. Nach dem Schaben der gesamten Oberfläche wird um 90° verdreht zum ersten Arbeitsgang geschabt.



Stufe 2: Einschaben zur Ebene

Hierbei wird parallel zu den gegenüberliegenden Ecken geschabt. Dieser Vorgang verlangt einen etwas kürzeren Hub (6 mm bis 12 mm) und eine schmale Klinge (15 mm, 20 mm bzw. 25 mm).

Nachdem die Fläche abtuschiert wurde, werden die hohen Punkte zur Ebenheit oder Lagegenauigkeit abgeschabt, bis das Ergebnis zufriedenstellend ist.

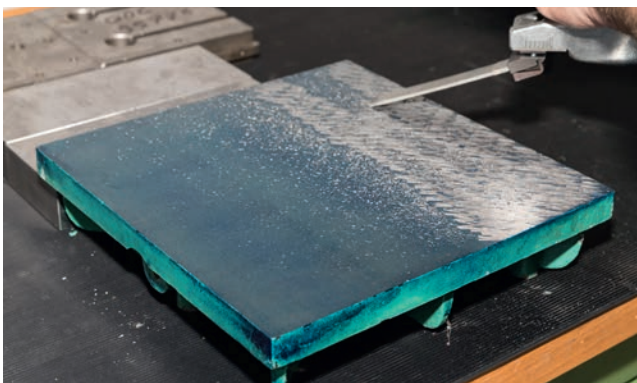


Stufe 3: Fertigschaben

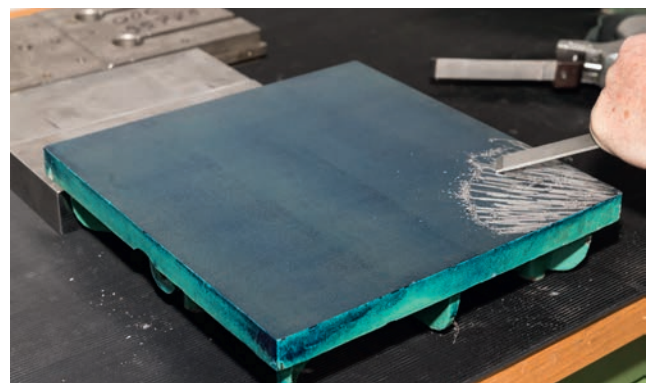
Die Qualität der zu schabenden Fläche steigt mit der Anzahl der tragenden Punkte. Tragpunkte sind am Anfang groß und nur gering vorhanden. Wird der Hub verkleinert (2 mm bis 6 mm) und verwendet man ein Schabewerkzeug mit 15 mm bzw. 20 mm, werden die großen Tragpunkte abgeschabt – vorausgesetzt, man führt den Schaber drucklos über die Oberfläche (Anhaben ist nicht nötig). Ein Rhythmus kann schnell entwickelt werden und das Ergebnis sind mehrere und kleinere auf die ganze Fläche verteilte Tragpunkte.

Vergleich:

Elektro-Schaber und Hand-Schaber nach einer Minute im Einsatz



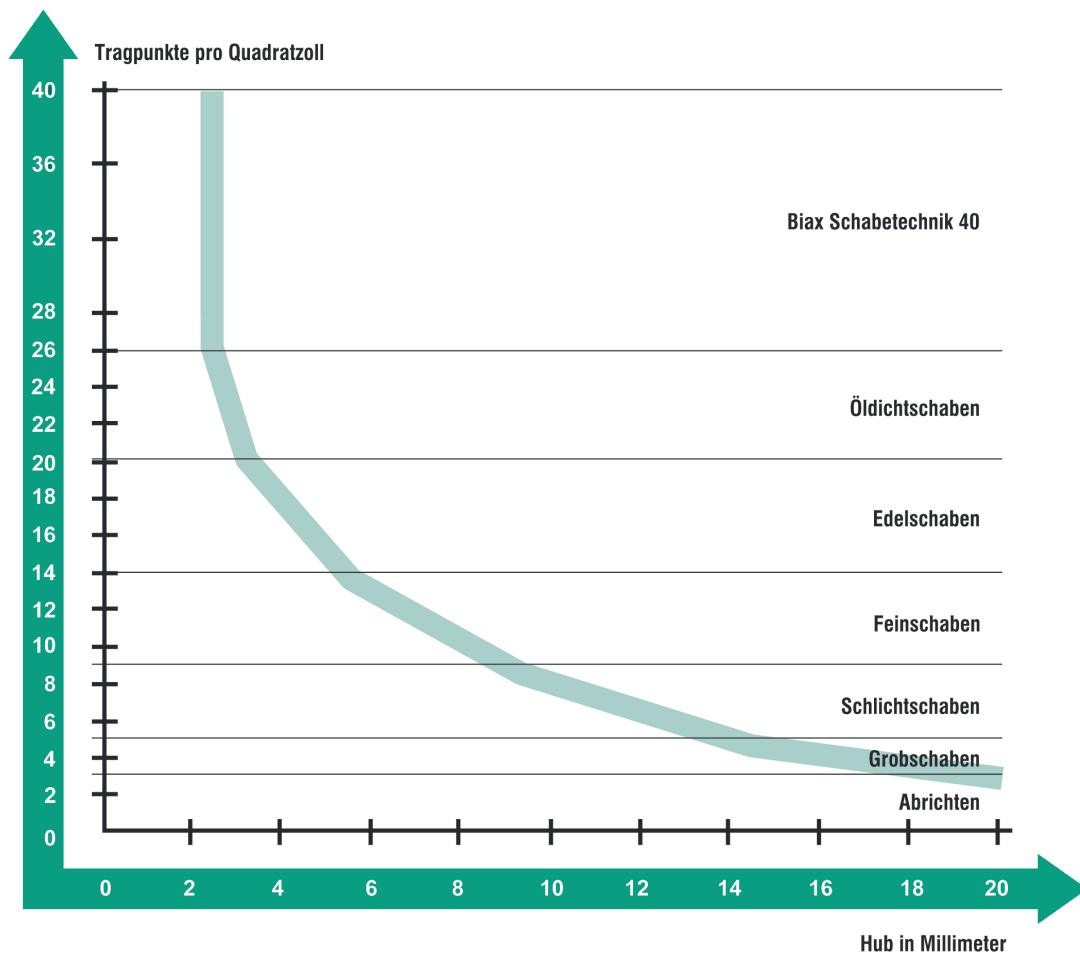
Mit dem Elektroschaber sind Sie bis zu 70% schneller. Nicht nur beim Schrumpfen, sondern auch beim Finish.



Der Handschaber erfordert einen hohen Krafteinsatz und ist im Ergebnis nicht präziser.

10 Richtwerte

Richtwerte für Tragepunkte



Richtwerte für Einsätze

Schabeplatten (L x B)		30/40 ST	25/30 ST	25/35 ST	25/20 ST	-	-
Schabeklingen (B)		-	30	25	20	-	15
gefederte Schabeklingen (B x L)		-	30/150	25/150	20/150	20/150	15/150
Guss	Grauguss		x	x	x		x
	Temperguss		x	x	x		x
	Stahlguss	x	x	x	x	x	x
	Schwermetallguss		x	x	x		x
Metalle	Stahl	x	x	x	x	x	x
	Messing		x	x	x		x
	Kupfer		x	x	x		x
	Bronze		x	x	x		x
Kunststoffe	PE		x	x	x		x
	PA		x	x	x		x
	PTFE		x	x	x		x
	PVC		x	x	x		x
	Hartgewebe		x	x	x		x
	Hartstoff		x	x	x		x

Bei Sonderfällen beraten wir Sie gerne, die richtigen Schabewerkzeuge zu finden.



Druckluftwerkzeuge
Pneumatic Tools
Outils pneumatiques

Schmid & Wezel GmbH (Werk Maulbronn)

Maybachstr. 2
D-75433 Maulbronn
Tel +49 70 43 / 102-0
Fax +49 70 43 / 102-78
biax-verkauf@biax.de
www.biax.de



Schaber
Scrapers
Grattoirs
Druckluftwerkzeuge
Pneumatic Tools
Outils pneumatiques

BIAX-Maschinen GmbH

Tonwerkstraße 10
CH-8240 Thayngen
Tel +41 52 674-0660
info@biax.ch
www.biax-schweiz.ch



Biegsame Wellen
Flexible Shafts
Machines à arbre flexible

Schmid & Wezel GmbH (Werk Hilsbach)

Breite Str. 38
D-74889 Sinsheim-Hilsbach
Tel +49 72 60 / 91 33-0
Fax +49 72 60 / 91 33-25
flexwellen@biax.de
www.biax-flexwellen.de



Fleischereimaschinen
Meat Processing Machines
Machines pour l'industrie
de la viande

Schmid & Wezel GmbH (Werk Maulbronn)

Maybachstr. 2
D-75433 Maulbronn
Tel +49 70 43 / 102-0
Fax +49 70 43 / 102-78
efa-verkauf@efa-germany.de
www.efa-germany.de



Vertriebsgesellschaft Italien
Distribution company Italy
Société de distribution en
Italie

BIAX Italia S.R.L.

Via Gustavo Fara 26
I-20124 Milano
Tel +39 464-43 31 24
Mobil +39 344-08 08 689
biaxitalia@biaxitalia.com
www.biaxitalia.com