

SCHARNIERBANDFÖRDERER CT 2



Robuster Späneförderer für ein breites Anwendungsgebiet in der mittelschweren Zerspanung

Zuverlässig – Wirtschaftlich – Problemlos

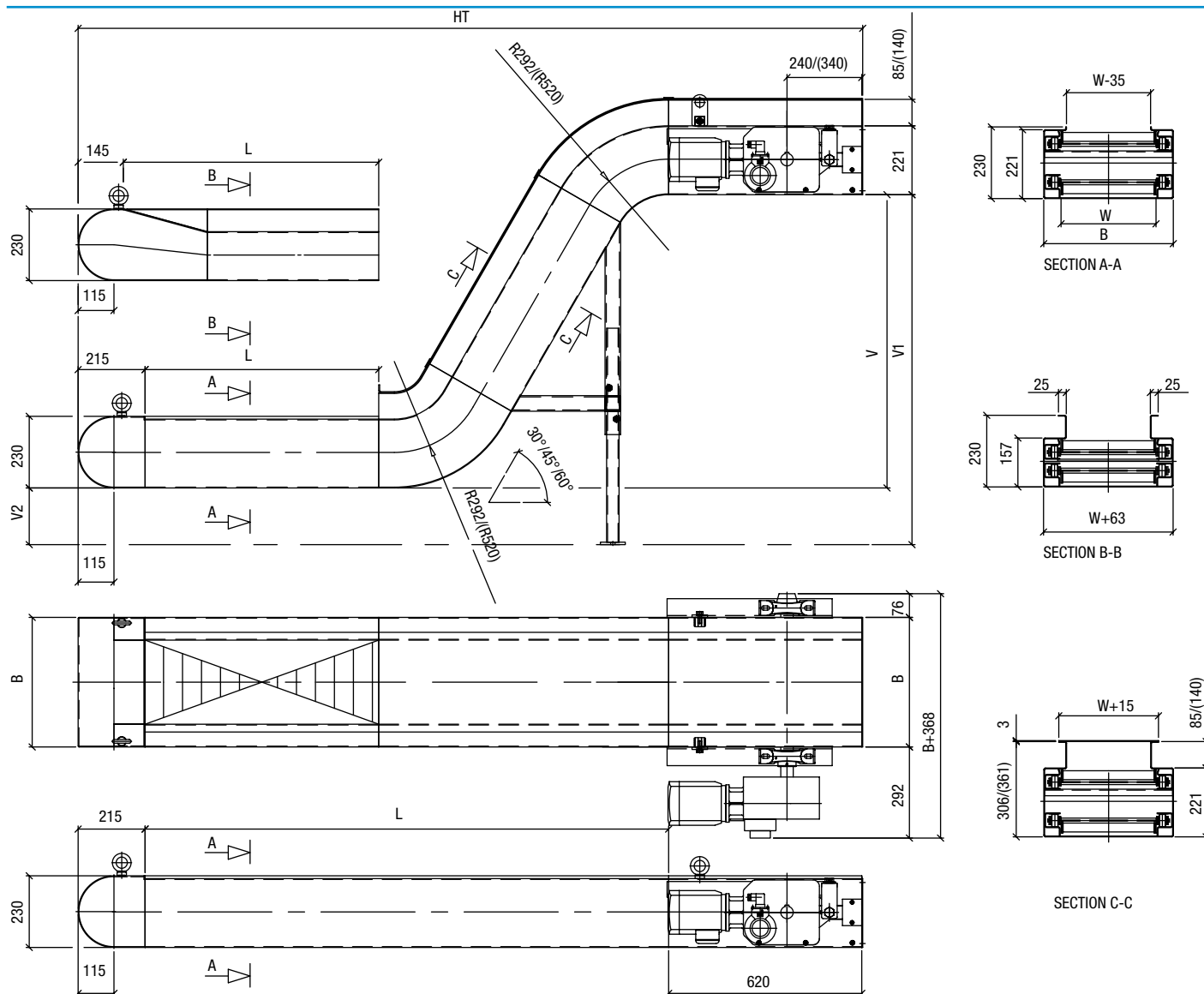
EINSATZBEREICHE

- Überall wo große Spanmengen anfallen oder große Zerspanungsleistung gegeben ist.
- Dreh- und Fräsmaschinen, Bearbeitungszentren, Bohrwerke, Sägen und Sondermaschinen
- Dehnbare Späne
- Transport von Halb- und Fertigteilen

VORTEILE

- Kettenteilung 63,5 mm (2 ½ Zoll)
- Für viele Werkzeugmaschinen geeignet
- Geringe Betriebskosten
- Bewährte Rollenblock-Konstruktion für lange Haltbarkeit der Kette
- Widerstandsfähiger Überlastungsschutz für den Antrieb zur Verlängerung der Lebensdauer des Motors
- Lässt sich einfach an die Werkzeugmaschine anpassen
- Auch als Sammelförderer zur Überwindung großer Strecken einsetzbar

SCHARNIERBANDFÖRDERER CT 2



Platzbedarf und Aufstellmaße

TECHNISCHE DATEN / STANDARDMASSE

Kettenteilung	63,5 mm / 2,5"	Führungsbahnstärke	3/5 mm
Kettenrolle Durchmesser	39,5 mm	Bandziehkraft	14.000 N
Kettenrolle Breite	20 mm	Bruchlast	80.000 N
Bandstärke	3 mm	Geschwindigkeit (in m/min.)	2 - 4 - 5,6
Bandbreite (W) Min.	152 mm	Max. Zentrallänge (Richtwert)	30.000 mm
Bandbreite (W) Max.	1.219 mm	Anwendung für Maschinen bis max. Antriebsleistung (Richtwert)	45 KW
Mitnehmerhöhe	38 mm		
Mitnehmerabstand	6 Teilungen		

Änderungen vorbehalten. Stand März 2011.