

SATINIERUNG

SCHMIRGELVORGANG

TRANSFERMASCHINE MIT SCHLEIFBAND SATINIERUNG - SCHMIRGELVORGANG



MASCHINENMERKMALE

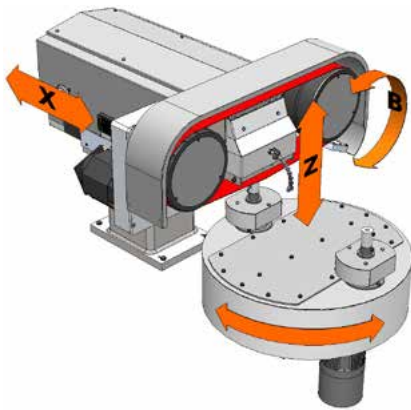
- ▮ Kompakte Maschine ausgestattet mit einer Arbeitseinheit und einem indexierbaren Rundtisch mit 2 Positionen
- ▮ Beladung und Entladung der Teile während der Bearbeitungszeit
- ▮ Vereinfachte Programmierung durch grafische Benutzeroberfläche
- ▮ Schleifschuh angesteuert über numerische Achse
- ▮ Trocken- oder Nassschleifen
- ▮ Funktionell, zugänglich und bedienerfreundlich, begrenzen Sie die Stillstandzeit auf ein Minimum
- ▮ Ihre optimale Produktivität trägt zur Reduktion von Betriebskosten bei
- ▮ Flexibel und kompakt, die selbst bei kleinen Serien die anspruchsvollen Bedingungen an Wiederholgenauigkeit erfüllt



KONFIGURATION

microB-CNC

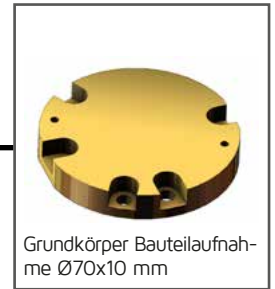
Automatische Bearbeitungsmaschine, ausgestattet mit Schleifschuh und Schleifband zum Satinieren oder Schmirgeln



Vorrichtung für Werkstückaufnahmedapter regelbar mit Passagen für Druckluft/Vakuum



Werkstückaufnahme einstellbar in X-Y Richtung und Winkeligkeit



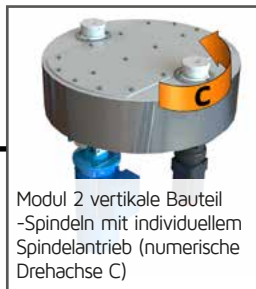
Grundkörper Bauteilaufnahme Ø70x10 mm



Aufnahme einstellbar für Futter YERLY Y100M



Sockel Y 100M mit Mutter



Modul 2 vertikale Bauteilspindeln mit individuellem Spindeltrieb (numerische Drehachse C)



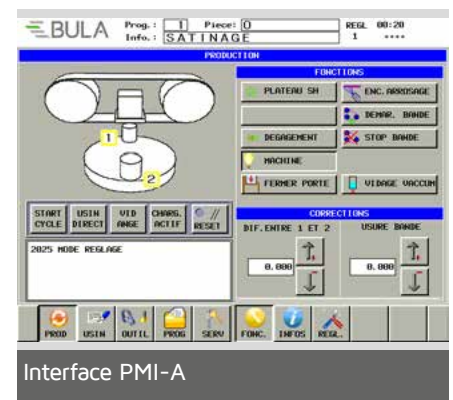
Werkstückaufnahme adapter Ø45 / M65x1 2 Druckluftpassagen

HAUPTFUNKTIONEN

- 2 mögliche Bearbeitungs-Modi, durch die Materialabtragsmenge oder das Absolutmaß der numerischen Achse
- Messfunktion der Bauteilhöhe vor der Bearbeitung
- Automatisches Management der Werkzeugverschleißrate sorgt für einen optimal gleichmäßigen Bearbeitungsprozess
- Oszillierende Bandbewegung und Positionierung, regelbar als Amplitude
- Der Bearbeitungsbereich ermöglicht einen einfachen Abtransport der Bearbeitungsreste



Bearbeitungsbereich



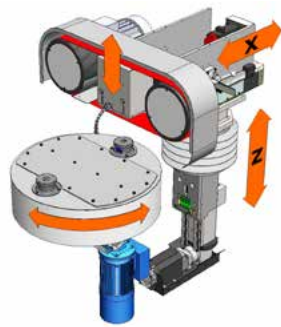
Interface PMI-A

TECHNISCHE CHARAKTERISTIK

	microB-CNC	microB	microB-S	microB-XL
Verfahrweg X Achse	180 mm	95 mm	200 mm	700 mm
Verfahrweg Y Achse	10 mm	250 mm	-	200 mm
Verfahrweg Schleifschuh	-	10 mm	2 mm	10 mm
Schleifband	100 x 2000 mm	100 x 2000 mm	20-50 x -100 mm	150 x 2000 mm
Abmessungen Schleifschuh	100 x 120 mm	229 x 120 mm	35 x 50 mm	319 x 174 mm
Maximale Schnittgeschwindigkeit	0 - 19 m/s	10 - 35 m/s	-	5 - 15 m/s
Anpressdruck	500 N	0 - 300 N	2.5 - 22.5 N (28 - 86.5 N)	50 - 500 N
Motor Schleifband	1.2 kW	3 kW	1.2 kW	4.8 kW

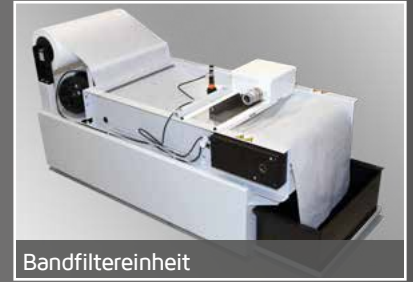
microB

Automatische Bearbeitungsmaschine mit Schleifband zum Satinieren oder Schmirgeln



HAUPTFUNKTIONEN

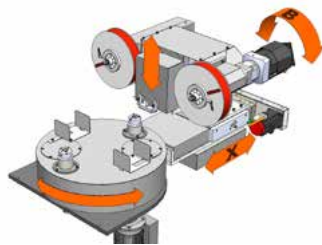
- Materialabtragung über Absolutmaß
- Gesteuertes Management des Anpressdrucks
- Schleifbandoszillation einstellbar in Amplitude



Bandfiltereinheit

microB-S

Automatische Bearbeitungsmaschine mit Schleifschuh für Schleifband auf Rolle



Werkstückhalterbasis mit dreifach Funktion für Kundenspezifische Bauteilaufnahme

HAUPTFUNKTIONEN

- Dekorbearbeitung (Längssatinierung) oder (ziehen von Strichen)
- Management des Schleifschuh-Anpressdrucks, Ansteuerung pneumatisch
- Bewegung des Schleifschuhs bleibt konstant ohne Stick-slip Effekt



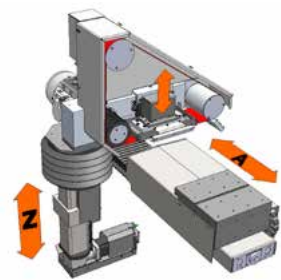
Emulsionsnebelabsaugung ECOFA



Emulsionsnebelabsaugung ELBARON

microB-XL

Automatische Bearbeitungsmaschine, ausgestattet mit Schleifschuh und Schleifband



HAUPTFUNKTIONEN

- Management des Anpressdrucks, Ansteuerung pneumatisch
- Schleifschuh mit Radial-Gelenklager
- Oszillierende Bandbewegung und Positionierung, regelbar als Amplitude
- Lineartisch Bauteilträger (Achse X) mit Befestigungsfläche 300 x 300mm



Absaugstutzen (Trockenbearbeitung)



Adaption Vakuumspeisung



Schleifschuh flach



Formschleifschuh



Automatischer Beschicker BULA-B1

TECHNISCHE CHARAKTERISTIK

	microB-NC	microB	microB-S	microB-XL
Maschine				
Bauteile				
Maximale Bauteilgrösse	100 x 90 x 10 mm	200 x 100 x 100 mm	48 x 48 x 2 mm	280 x 150 x 130 mm
Maximales Bauteilgewicht	1 kg	1 kg	0.5 kg	3 kg
Andere Abmessungen und anderes Gewicht	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage	Auf Anfrage
Maschinenkonfiguration				
Anzahl Bearbeitungseinheiten	1	1	1	1
Numerische Steuerung	Fanuc PMI-A	Fanuc PMI-A	Fanuc PMI-A	Fanuc PMI-A
Programmierung	Grafische Benutzeroberfläche BULA	Grafische Benutzeroberfläche BULA	Grafische Benutzeroberfläche BULA	Grafische Benutzeroberfläche BULA
Rundtisch	Ø 450 mm	Ø 450 mm	Ø 450 mm	-
Indexierung	180°	180°	180°	-
Anzahl Werkstückaufnahmen	2	2	2	-
Bauteilpalette	-	-	-	(1x) 300 x 300 mm
Bearbeitung unter Besprühung	Ja	Ja	Nein	Ja
Kapazität Sprühöltank	75 l	75 l	-	75 l
Filtration	20 µm	20 µm	-	20 µm
Spannung				
Vakuumspeisung	Ja	Ja	Ja	Ja
zusätzliche Ausstattungen				
Automatischer Beschicker BULA-B1	Ja	Ja	Nein	Nein
Gewünschte Sonderautomation auf Anfrage	Ja	Ja	Ja	Ja
Installation				
Abmessungen: Länge x Breite X Höhe	1.85 x 1.20 x 2.05 (2.5) m	1.85 x 1.20 x 2.05 (2.5) m	1.85 x 1.20 x 2.05 m	1.85 x 1.20 x 2.05 (2.5) m
Leergewicht	1'400 kg	1'400 kg	1'400 kg	1'600 kg
Benötigte Leistung				
Druckluft (MIN-MAX)	10 kW 3 x 400V-N-PE - 50Hz	10 kW 3 x 400V-N-PE - 50Hz	7 kW 3 x 400V-N-PE - 50Hz	9 kW 3 x 400V-N-PE - 50Hz
	6 bar (5-7)	6 bar (5-7)	6 bar (5-7)	6 bar (5-7)

20 000 205 - BULA-microB_DE (2018) - Sous réserve de modifications, données non contractuelle

