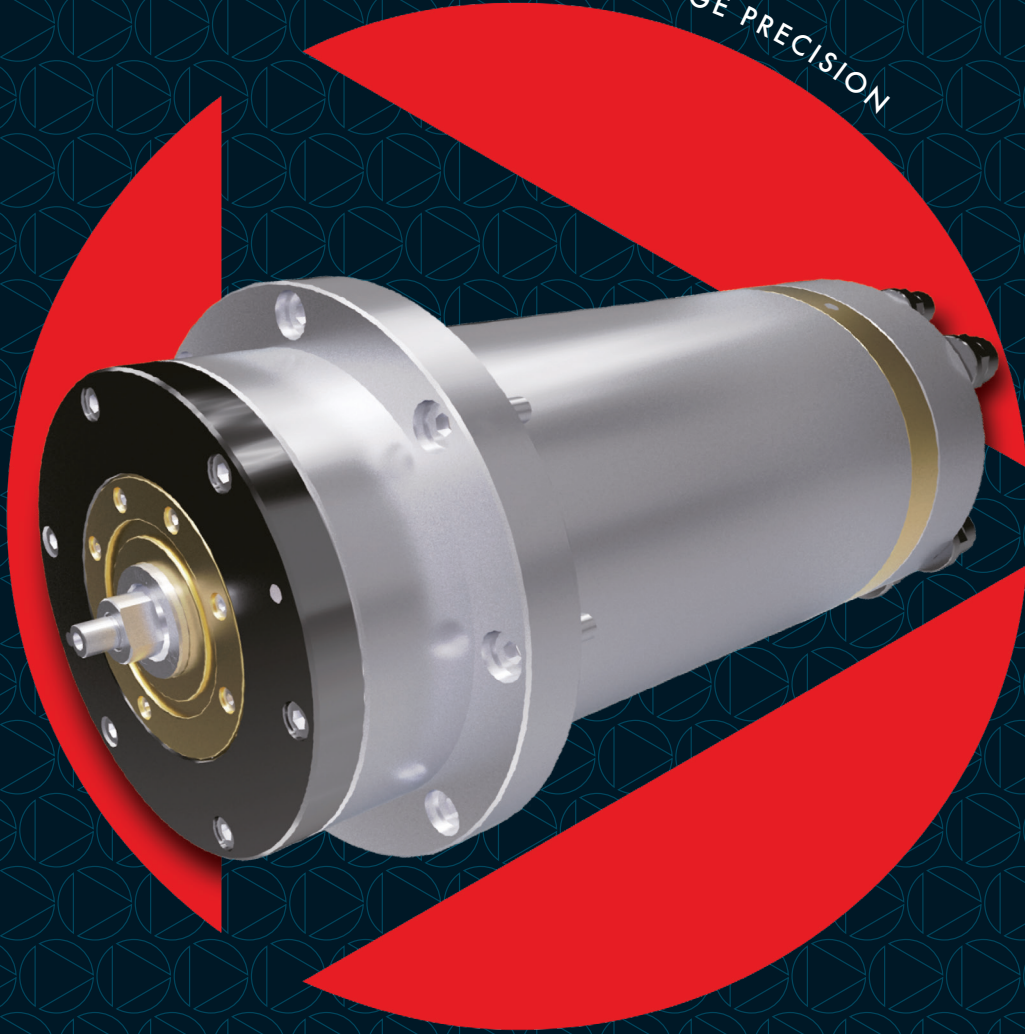


CUTTING EDGE PRECISION



INFRANOR SCHLEIFSPINDELN

Hochleistung in jeder Umdrehung



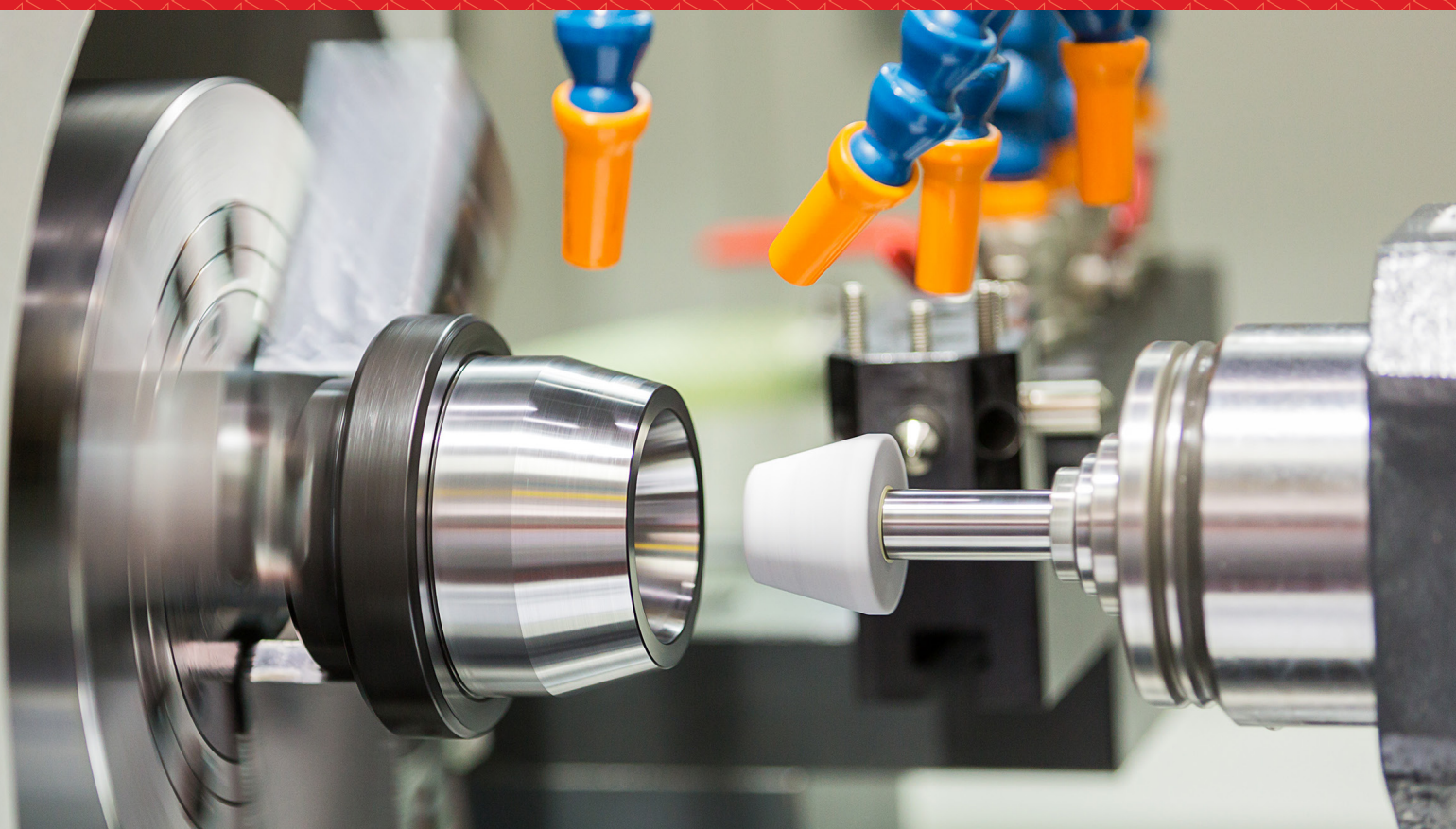
SCHLEIFSPINDELN

Innenschleifen p. 5

Außenschleifen p. 6

Werkzeugschleifen p. 7

Schleifrundtische | Werkstückspindeln p. 8



Verbessern Sie Ihre **Schleifperformance**

Die Präzision, die Oberflächenqualität und die Vielseitigkeit des Schleifens machen es unverzichtbar in Branchen, in denen enge Toleranzen und hochwertige Oberflächen gefordert sind. Sei es in der Luft- und Raumfahrt, der Automobilindustrie, der Medizintechnik und dem Werkzeug- und Formenbau.

Exzellente Schleifergebnisse **in jeder Anwendung**

Für unsere Spindeln gibt es eine Konstruktionsmaxime: Höchste mechanische Präzision. Sie ist die Basis für hervorragende Bearbeitungsergebnisse und zufriedene Kunden. Der Spindelrundlauf (an Stirn- und Spannfläche) von $\leq 1\mu\text{m}$ und höchste dynamische Wuchtgüte von $\leq 0,5\text{mm/s}$ untermauern unseren Führungsanspruch bei Schleifspindeln. Der Lagerabstand sowie die radiale und axiale Steifigkeit sind auf die Minimierung von Schwingungen und Durchbiegungen während des Schleifprozesses optimiert. Eigene asynchrone und synchrone Spindelmotoren mit einer höheren Leistungsdichte sorgen für einen effizienten Antrieb Ihres Schleifprozesses. Konstruktionsmerkmale wie ein effizientes Dichtungssystem sorgen dafür, dass die Spindel über lange Zeit hervorragende Ergebnisse liefert.

Standard- und kundenspezifische **Produkte**

Unser internationales Team von Entwicklern arbeitet gemeinsam mit den Kunden an immer besseren und wirtschaftlicheren Lösungen. Unser Ziel: Sie bekommen genau das, was Sie wollen.

Spindeln zum Innenschleifen

STEIF & STABIL

24.000 – 80.000 U/min | Ø 80, 100, 120, 150, 180

Beim Innenschleifen, speziell bei der Bearbeitung von kleinen Bohrungen mit Schleifstiften, ist höchste Drehzahl und Steifigkeit gefragt. Unsere Hochgeschwindigkeits-Innenschleifspindeln zeichnen sich durch eine kompakte und dennoch leistungsstarke Bauweise und gute Dämpfung für beste Oberflächenqualität aus.



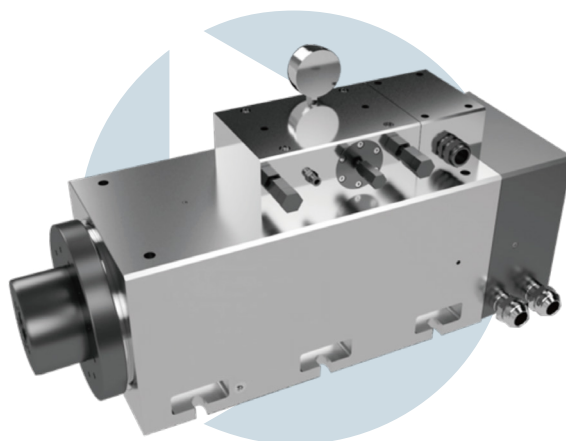
Ø [mm]	MODEL	MAX. SPEED [rpm]	MOTOR	RATED VOLTAGE [V]	POWER S1 [kW]	TORQUE S1 [Nm]	BEARING	INTERFACE
80	IGS-080-40000-4	40.000	Asynchronous	380	4	1,3	Ball bearing	Straight bore and thread Ø15-M14×1.5
100	IGS-100-40000-6	40.000	Asynchronous	380	6	1,8	Ball bearing	Straight bore and thread Ø16-M16×1.5
	IGS-100-40000-6	40.000	Asynchronous	380	6	1,8	Ball bearing	Straight bore and thread Ø17-M16×1.5
	IGS-100-60000-2.5	60.000	Asynchronous	380	2,5	0,6	Ball bearing	Straight bore and thread Ø10.5-M10
	IGS-100-60000-8.5	60.000	Asynchronous	380	8,5	1,36	Ball bearing	Straight bore and thread Ø15-M14×1.5
	IGS-120-30000-8.5	30.000	Asynchronous	380	8,5	3,4	Ball bearing	Straight bore and thread Ø22-M22×2
120	IGS-120-30000-15	30.000	Asynchronous	380	15	6	Ball bearing	Straight bore and thread Ø23-M22×1.5
	IGS-120-40000-10	40.000	Asynchronous	380	10	3,2	Ball bearing	Straight bore and thread Ø15-M14×1.5
	IGS-120-42000-15F	42.000	Asynchronous	380	15	3,5	Ball bearing	Straight bore and thread Ø22-M22×2
	IGS-120-42000-15	42.000	Asynchronous	380	15	6	Ball bearing	Straight bore and thread Ø23-M22×1.5
150	IGS-150-24000-7.5	24.000	Asynchronous	380	7,5	3	Hydrostatic	
	IGS-150-24000-22	24.000	Asynchronous	380	22	17,7	Ball bearing	Straight bore and thread Ø28-M27×2
160	IGS-160-80000-10	80.000	Synchronous	380	10	1,2	Hydrostatic	

Aussenschleifspindeln

NACHHALTIGE SCHLEIFQUALITÄT

3.000 – 6.000 U/min | Ø120, 125, 130, 150, 160, 180, 210

Es geht um Präzision. Unsere Außenschleifserie bietet das und noch viel mehr. Ob Zylinder- oder Blockgehäuse, unsere Lösungen zeichnen sich durch Laufruhe, lange Serviceintervalle und einfache Wartung aus. Erreichen Sie mit Ihrer Schleifmaschine höchste Abtragleistung und Oberflächengüte.



Ø [mm]	MODEL	MAX. SPEED [rpm]	MOTOR	RATED VOLTAGE [V]	POWER S1 [kW]	TORQUE S1 [Nm]	BEARING	INTERFACE
120	EGS-120-3000	3.000	External	/	/	/	Hydrostatic	Outer cone
125	EGS-125-3800-30	3.800	Asynchronous	380	30	79	Hydrostatic	Outer cone
	EGS-125-6000-35	6.000	Asynchronous	380	35	57	Hydrostatic	Outer cone
130	EGS-130-1800	1.800	External	/	/	/	Hydrostatic	Outer cone
150	EGS-150-2000-11	2.000	Asynchronous	380	11	53,4	Hydrostatic	Outer cone
	EGS-150-3000-5.5	3.000	Asynchronous	380	5,5	35	Hydrostatic	Outer cone
160	EGS-160-4000-6.0	4.000	Asynchronous	380	6	36	Hydrostatic	Outer cone
180	EGS-180-6000-25	6.000	Asynchronous	380	25	62	Ball bearing	Outer cone
	EGS-180-2000	2.000	External	/	/	/	Hydrostatic	Outer cone
210	EGS-210-4000-15	4.000	Asynchronous	380	15	71,6	Hydrostatic	Outer cone

600 – 14.000 U/min | Ø70, 72, 80, 120, 150, 170

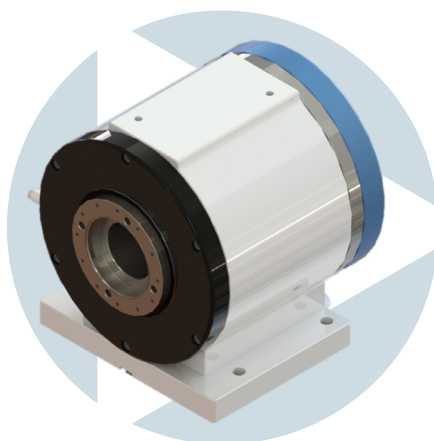
Unsere Werkzeugschleifspindeln sind mit unterschiedlichen Maschinen und Schleifsystemen kompatibel und lassen sich leicht in neue und bestehende Aufbauten und Maschinenkonfigurationen integrieren. Präzision, Vielseitigkeit und Anpassungsfähigkeit sind unsere Markenzeichen.

Neben den Bearbeitungsspindeln erhalten Sie von uns auch **ABRICHT-SPINDELN**.



Ø [mm]	MODEL	MAX. SPEED [rpm]	MOTOR	RATED VOLTAGE [V]	POWER S1 [kW]	TORQUE S1 [Nm]	BEARING	INTERFACE
70	TGS-070-12000-1	12000	Asynchronous	220	1	0,8	Ball bearing	Outer cone
72	TGS-072-12000-1 (dressing)	800	Synchronous	220	1	0,8	Ball bearing	Outer cone
80	TGS-080-800-0.6 (dressing)	800	Synchronous	220	0,6	1	Ball bearing	Outer cone
120	TGS-120-1200	1.200	External	/	/	/	Ball bearing	Inner cone
	TGS-120-14000-3.5	14.000	Asynchronous	380	3,5	4,2	Ball bearing	Straight bore and thread Ø25-M10
	TGS-120-15000-8.5	15.000	Asynchronous	380	8,5	10,3	Ball bearing	HSK-C40
	TGS-120-3000-1.8	3.000	Synchronous	380	1,8	5,8	Ball bearing	Collet
150	TGS-150-8000-11	8.000	Synchronous	380	11	17,5	Ball bearing	HSK-E50
	TGS-150-10000-13	10.000	Synchronous	380	13	20	Ball bearing	HSK-E50
	TGS-150-10000-13B	10.000	Synchronous	380	13	20	Ball bearing	HSK-C50
170	TGS-170-600-3	600	Synchronous	220	3	48	Ball bearing	Inner cone
	TGS-170-600-3	600	Synchronous	220	3	47,8	Hydrostatic	Inner cone
	IGS-170-10000-15	10.000	Asynchronous	380	15	24	Ball bearing	Straight bore and thread Ø25-M10

Rundtische und Werkstückspindeln für das Schleifen gehören heute zu unseren meistverkauften Lösungen. Sie unterstützen den Anwender bei der erfolgreichen Bewältigung komplexer Aufgaben, wie dem Werkzeug- und Formschleifen. Höchste Rundlauf- und Positioniergenauigkeit ermöglichen die exakte Einhaltung der Zeichnungsvorgaben. Neben unseren standardisierten Lösungen bieten wir als Engineering-Partner exklusive für unsere Kunden maßgeschneiderte Lösungen.



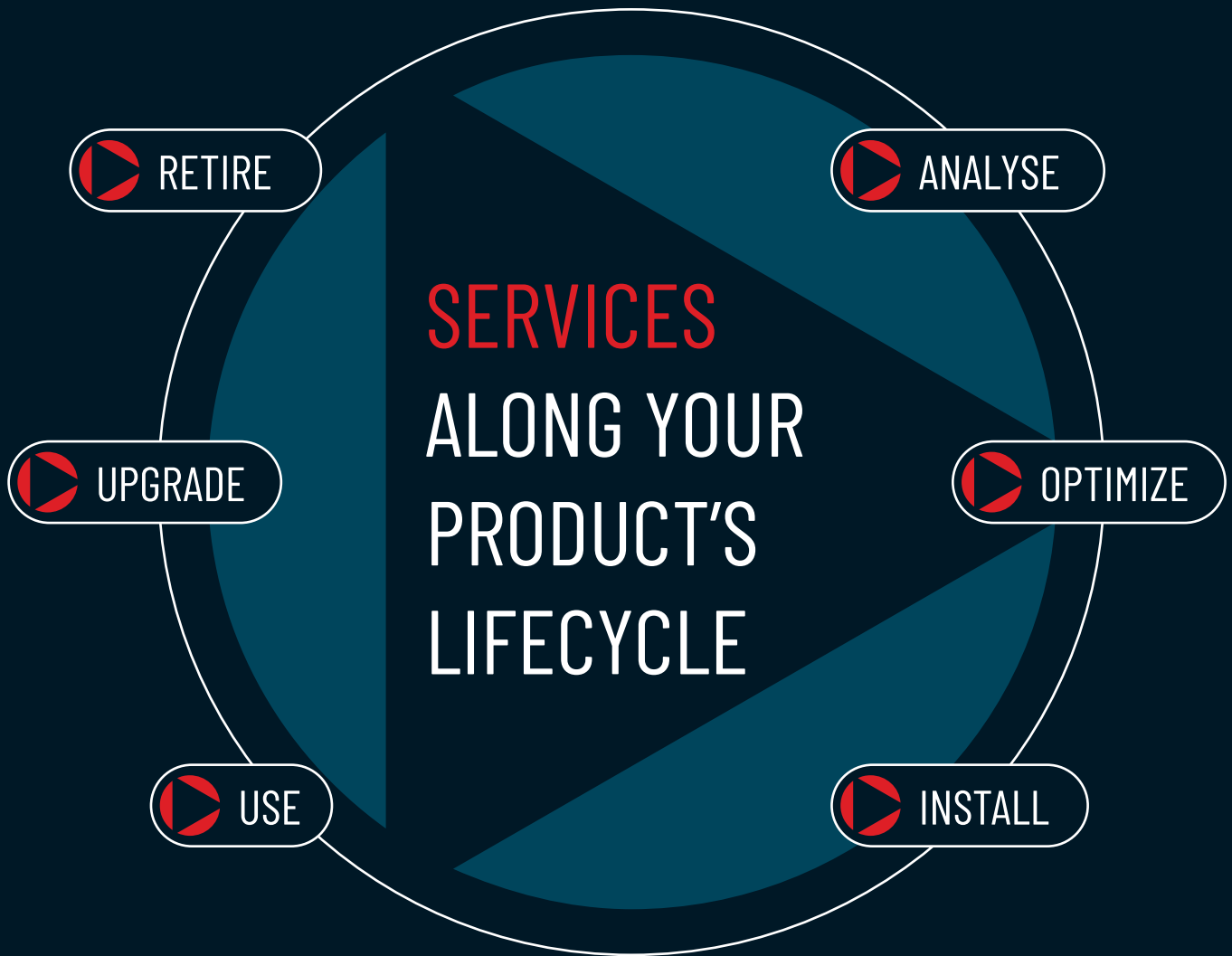
SCHLEIFRUNDTISCHE

MODEL	MAX. SPEED [rpm]	MOTOR	RATED VOLTAGE [V]	POWER S1 [KW]	TORQUE S1 [Nm]	LOAD CAPACITY [kg]	POSITIONING [arcsec]	REPEAT POSITIONING [arcsec]	AXIS
SDD-125-400-0.42	400	Synchronous	220	0,42	20		±3	±1	Horizontal
SDD-175-250-1.37	250	Synchronous	220	1,37	65		±3	±1	Horizontal
SDD-200-60-1.9	60	Synchronous	220	1,9	302,5	100	±3	±1	Vertical
SDD-320-100-6	100	Synchronous	220	6	300	200	±3	±1	Vertical
SDD-320-200-6	200	Synchronous	220	6	300	150	±3	±1	Vertical

WERKSTÜCKSPINDELN

MODEL	MAX. SPEED [rpm]	MOTOR	RATED VOLTAGE [V]	POWER S1 [KW]	TORQUE S1 [Nm]	AXIAL RUNOUT [µm]	ROTATION PRECISION [µm]	REPEAT POSITIONING [arcsec]	AXIS
WGS-125-1500	200	External	/	/	/	0,5	0,2	Hydrostatic	Horizontal
WGS-125-1500-6.5	120	Synchronous	380	6,5	42	0,5	0,2	Hydrostatic	Horizontal






IN-DESIGN SERVICES

- ▶ Application & process analysis
- ▶ Software programming
- ▶ Application performance-up program

AFTER SALES SERVICES

- ▶ Installation & Start-up
- ▶ Troubleshooting
- ▶ Repair services
- ▶ Spare Parts services
- ▶ Express replacement programs
- ▶ Retrofit and upgrade programs

WORLDWIDE PRESENCE

- 
- Central office and Sales
 - Development and Manufacturing
 - Partners

GROUP CENTRAL OFFICE

INFRANOR HOLDING SA

Yverdon-les-Bains
T. +41 24 447 02 70
info@infranor.ch

SALES COMPANIES

INFRANOR USA

Wilmington, MA
T. +1 978 988 9002
info@infranorusa.com

INFRANOR FRANCE

Antony
T. +33 1 56 45 16 00
info.fr@infranor.com

INFRANOR GERMANY

Hanau
T. +49 6181 180120
info.de@infranor.com

INFRANOR SWITZERLAND

Regensdorf
T. +41 44 308 50 00
info.ch@infranor.com

INFRANOR ITALY

Arese (MI)
T. +39 02 68859763
info.it@infranor.com

INFRANOR SPAIN

Badalona, Barcelona
T. +34 934 60 16 31
info.es@infranor.com

INFRANOR CHINA (IMCT)

Shanghai
T. +86 21 6145 5455
info@infranor.cn



www.infranor.com



INFRANOR
MOTION EXCELLENCE