

- ワンチャックで複合加工
One-Chuck Composite Grinding
- 安定した高精度加工
Stable High-Precision Machining
- 無人化・省人化に対応
Suitable for Unmanned and Labor-Saving Operations



Vertical Multi-Face Grinder (Centerless Type)

立形複合研削盤(センタレスタイプ)

TVG-40S

TVGシリーズに最大加工内径φ400mmの 軸受加工に最適なシューセンタレスタイプ新登場！

Introducing a new shoe centerless-type grinder that is perfect for bearing machining with the largest machining inner diameter of the TVG Series at Φ400!

ワンチャックで複合加工

One-Chuck Composite Grinding

NCシューオフセット切替装置により内外径・端面をワンチャックで複合加工が可能です。また、シューオフセットの作業が軽減します。

NC shoe offset switchig device enables one-chuck composite grinding of inner and outer diameters, and end faces. It also reduces shoe offset work.

安定した高精度加工

Stable High-Precision Machining

モータや研削熱による熱変形を最小に抑えた構造。さらに切込の高追従化などにより、安定した高精度加工を実現しています。

The structure minimizes thermal deformation due to the motor and grinding heat. Higher tracking of cutting and similar features provide stable high-precision machining.

無人化・省人化に対応

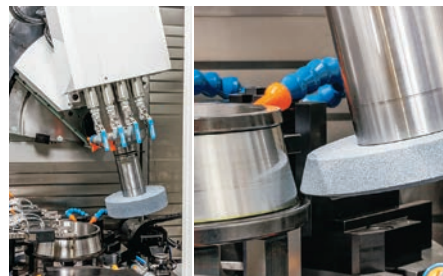
Suitable for Unmanned and Labor-Saving Operations

最適な砥石に交換できるATC装置。自動で工作物を交換できる自動搬送ロボットを搭載することで、無人化・省人化に対応します。

ATC unit enables optimal replacement of grinding wheels. Equipped with an automatic conveyor robot capable of automatically changing grindable work to provide suitability for unmanned and labor-saving operations.



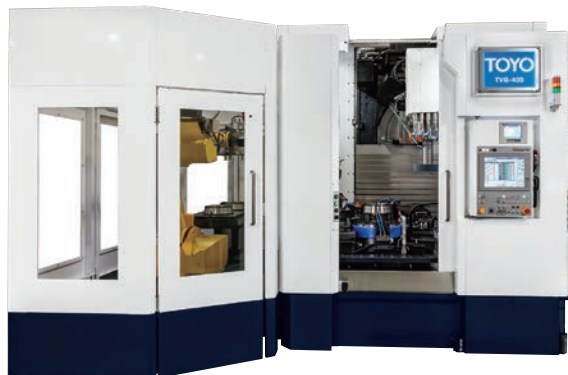
■NCシューオフセット切替装置
NC shoe offset switchig device



■NCターレットによる外径・ツバ面加工
NC turret provides machining of outer diameters and collar faces



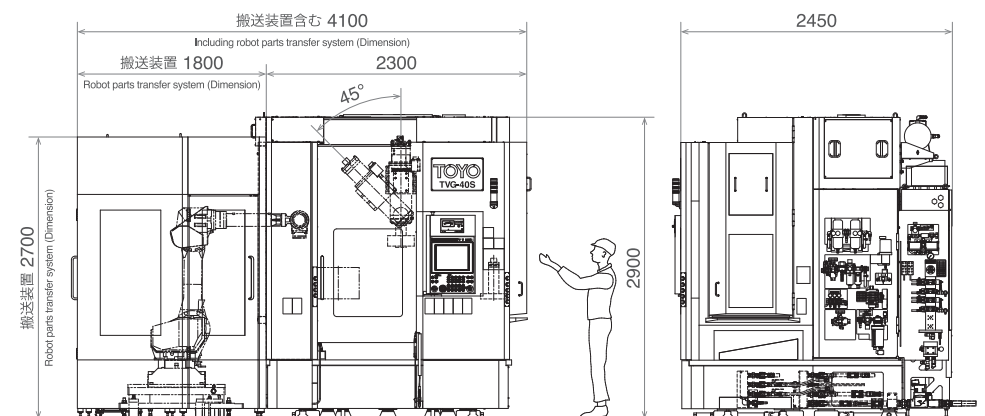
■ロボットによる自動搬送
Automatic conveyor controlled by robot



■写真は搬送装置付
The photo includes the conveyor.

■主な仕様 Main Specifications

- 研削できる工作物の最大内径 : φ400mm
Max. grindable work inner diameter
- チャックできる工作物の最大幅 : 300mm
Max. chuckable work width
- 切込(X軸)最大移動量 : 900mm
Max. cutting travel distance (X-axis)
- テーブル(Z軸)最大移動量 : 760mm
Max. table travel distance (Z-axis)
- 機械質量 : 13,000kg
Machine mass



本製品には「外国為替及び外国貿易法」に定める輸出規制の対象となる貨物及び技術が含まれています。本製品を輸出される場合には最終使用者及び使用目的も含めて十分な審査及び輸出手続きをお取りください。
(Export Trade Ordinance) This product contains goods and technology subject to export controls by the Law. For export, a careful review and proper export procedures are required.

改良のためお知らせをせずに仕様を変更することがあります。Note: The above specifications are subject to change without prior notice.

トーヨーエイトック株式会社

<https://www.toyo-at.co.jp>

本社	〒734-8501 広島県広島市南区宇品東5丁目3番38号	TEL (082) 252-5230	FAX (082) 505-1163
東日本営業所	〒101-0031 東京都千代田区東神田2丁目6番2号	TEL (03) 5687-0231	FAX (03) 5821-8006
中部日本営業所	〒480-0304 愛知県春日井市神屋町字引沢41番地1	TEL (0568) 88-5313	FAX (0568) 88-5328
西日本営業所	〒564-0062 大阪府吹田市垂水町3丁目16番3号	TEL (06) 6337-6222	FAX (06) 6368-1824
上海駐在事務所	上海市長寧区仙霞路317号 遠東国際広場B棟 403号室	TEL 86-21-6270-0301	

Toyo Advanced Technologies Co., Ltd. 5-3-38, Ujina-Higashi, Minami-ku, Hiroshima, 734-8501 Japan
Tel: 81-82-252-5202 Fax: 81-82-505-1163