

QUICKTURN und QUICKTLOCK: stabile Drehwerkzeuge dank T-LOCK-Klemmsystem

## Magische Dreiecke

***Im Rahmen der neuen LOGIQUICK-Kampagne stellt ISCAR gleich zwei besonders prozesssichere und flexibel einsetzbare Drehwerkzeuge mit dem extrem stabil klemmenden T-LOCK-System vor: den dreischneidigen QUICKTLOCK zum multidirektionalen Längs-, Plan- und Profildrehen unter Hochvorschub auf Kurzdrehern und Multi-Tasking-Maschinen sowie den sechsschneidigen QUICKTURN zum schnellen multidirektionalen Plan- und Profildrehen.***

Der Clou an den neuen Werkzeugen ist ihr T-LOCK-Klemmsystem. Die Wendeschneidplatten (WSP) sind mit v-förmigen Geometrien ausgestattet. Beim zweiseitigen QUICKTURN auf beiden Seiten, beim QUICKTLOCK nur auf der Unterseite. Entsprechende Gegenstücke im Halter nehmen diese formschlüssig auf. Zusätzlich fixiert beim QUICKTLOCK eine Schraube, beim QUICKTURN ein Bügel die WSP von der Oberseite. Das sorgt für einen stabilen Sitz der Platte und erlaubt ein spielfreies Vorwärts- und Rückwärtsdrehen mit hohem Vorschub auf der x- und der y-Achse.

Die Halter für die x- und die y-Achsen-Bearbeitung beider Systeme verfügen über eine zielgerichtete Jet-Kühlung, die das Kühlmittel direkt in die Schnittzone bringt und die Schneide von zwei Seiten gleichzeitig kühlt. Anwender profitieren damit von einer sehr guten Wärmeabfuhr, einer effizienten Spanevakuierung, langen Standzeiten und hohen Oberflächengüten bei einem großen Zeitspanvolumen.

Die WSP für den QUICKTURN und den QUICKTLOCK sind in Ausführungen für ISO-M-, ISO-P- und ISO-K-Werkstoffe verfügbar und mit darauf ausgelegten Spanformern ausgestattet.

***1.614 Zeichen inkl. Leerzeichen***

### **QUICKTURN**

# Presseinformation

## Einsatzgebiete

- Multidirektionales Plan- und Profildrehen

## Merkmale und Vorteile

- T-LOCK-Klemmsystem
- Sechs Schneiden
- Stabiler Plattensitz
- Spielfreies Vorwärts- und Rückwärtsdrehen
- Bearbeitung auf der x- und y-Achse
- Hoher Vorschub
- Jet-Kühlung von zwei Seiten
- Sehr gute Wärmeabfuhr
- Effiziente Spanevakuierung
- Hohe Oberflächengüten
- ISO-M-, ISO-P- und ISO-K-Werkstoffe

## QUICKTLOCK

## Einsatzgebiete

- Multidirektionales Längs-, Plan- und Profildrehen
- Hochvorschubdrehen

## Merkmale und Vorteile

- T-LOCK-Klemmsystem
- Drei Schneiden
- Stabiler Plattensitz
- Spielfreies Vorwärts- und Rückwärtsdrehen
- Bearbeitung auf der x- und y-Achse
- Hoher Vorschub
- Jet-Kühlung von zwei Seiten
- Sehr gute Wärmeabfuhr
- Effiziente Spanevakuierung
- Hohe Oberflächengüten
- ISO-M-, ISO-P- und ISO-K-Werkstoffe

# Presseinformation

## Bildunterschriften:



**Bild 1:** Den sechsschneidigen QUICKTURN mit T-LOCK-Klemmsystem können Anwender zum schnellen multidirektionalen Plan- und Profildrehen auf der x- und y-Achse einsetzen.



**Bild 2:** Den flexibel einsetzbaren QUICKTLOCK hat ISCAR zum multidirektionalen Längs-, Plan- und Profildrehen unter Hochvorschub auf Kurzdrehern und Multi-Tasking-Maschinen entwickelt.



**Bild 3:** Die Halter für die x- und die y-Achsen-Bearbeitung beider Systeme verfügen über eine zielgerichtete Jet-Kühlung, die das Kühlmittel direkt in die Schnittzone bringt und die Schneide von zwei Seiten zugleich kühlt.

# Presseinformation



**Folgen Sie uns auch gerne auf Social Media:**



**ISCAR Germany GmbH**



**ISCAR Austria GmbH**



**ISCAR Hartmetall AG**



**Pressekontakt:**

ISCAR Germany GmbH  
Marketing  
Eisenstockstraße 14  
76275 Ettlingen  
Tel.: +49 (0) 7243 99 08-0  
[gmbh@iscar.de](mailto:gmbh@iscar.de)  
[www.iscar.de](http://www.iscar.de)