

QUICK3CHAM: Neue Flachbohrköpfe zum Aufbohren

Aufbohren statt ausdrehen

ISCAR hat seinem bewährten Wechselkopf-Bohrsystem QUICK3CHAM eine weitere Bearbeitungsoption spendiert: Mit dem neuen F3B-Flachbohrkopf kann der Anwender vorhandene Bohrungen auf Langdrehern oder Mehrspindlern effizient und prozesssicher aufbohren. Möglich macht das die spezielle Geometrie des Wechselkopfs.

Aufbohren statt ausdrehen – mit den neuen F3B-Bohrköpfen für das QUICK3CHAM-System von ISCAR kann der Anwender vorhandene Bohrungen aufbohren, auch wenn diese exzentrisch angebracht sind. Die spezielle Geometrie der Hauptschneide mit dem geschliffenen Spandeflector erzeugt sehr kleine Spansegmente und ermöglicht den Einsatz bei rostbeständigen Stählen, Nichteisenmetallen und exotischen Werkstückstoffen der Gruppen ISO M, N und S. Die Nebenschneide mit Wiper sorgt für optimale Rundheit, Geradheit, Konzentrität und eine sehr gute Oberflächenqualität. Eine Schutzfase an der Schneidenecke minimiert die Ausbruchgefahr. Die F3B-Köpfe erzeugen einen flachen Bohrungsgrund und eignen sich damit sehr gut für Schraubkopfsenkungen.

Für ein optimales Ergebnis darf der Mindest-Vorbohrdurchmesser nicht weniger als 50 Prozent des gewählten F3B-Durchmessers betragen, ideal sind 70 Prozent. Der maximale Vorbohrdurchmesser sollte zwei Millimeter kleiner sein als der F3B-Durchmesser. Bei Bohrungen tiefer als 5xD ist es ratsam, mit einem kürzeren Werkzeug eine Pilotbohrung von mindesten 1xD Tiefe zu erzeugen.

Passend für alle QUICK3CHAM-Bohrkörper

ISCAR fertigt die F3B-Flachbohrköpfe mit Durchmessern zwischen zwölf und 25,5 Millimetern im PVD-TiAlN-beschichteten Schneidstoff IC908. Dieser ist hoch verschleißfest und erlaubt lange Standzeiten. Die neuen Bohrköpfe besitzen drei effektive Schneiden für hohe Vorschübe und können auf die Standard QUICK3CHAM-Bohrkörper von 1,5 bis 8xD montiert werden.

Diese bestehen aus hochwertigem Stahl und besitzen polierte Spannuten mit unterschiedlichen Spiralwinkeln für einen weichen Schnitt. Das Bohrkopf-Klemmsystem ist einfach und sicher zu handhaben, es benötigt zudem keine weiteren Ersatzteile. So entstehen selbst in der Maschine nur minimale Rüstzeiten beim Bohrkopfwechsel. Die radiale und axiale Klemmkraft wird ausschließlich in der schwalbenschwanzähnlichen Passung erzeugt. Sie bietet im Zusammenspiel mit den großen Anlageflächen eine sehr hohe Sicherheit. Alle Bohrkörpervarianten sind mit einer inneren Kühlmittelzufuhr an jede Schneide ausgestattet.

Einsatzgebiet

- Aufbohren

Merkmale und Vorteile

- Wechselbohrkopf
- Flacher Bohrgrund
- Drei effiziente Schneiden
- Spezielle Geometrie der Hauptschneide
- Geschliffener Spandeflektor
- Wiper
- Schutzfase
- In allen Werkstückstoffen einsetzbar
- Geeignet für Maschinen mit geringer Antriebskraft
- Geeignet für Querbohrungen sowie schräge Ein- und Austritte
- Sehr gute Bohrungsqualität
- Durchmesser zwischen zwölf und 25,5 Millimeter

Ein Video zum QUICK3CHAM finden Sie hier:

<https://www.youtube.com/watch?v=f7omydZpRuc>

Presseinformation

Bildunterschriften:



Bild 1: Mit den neuen F3B-Aufbohrköpfen für die QUICK3CHAM-Bohrer kann der Anwender vorhandene Bohrungen aufbohren, auch wenn diese exzentrisch angebracht sind.

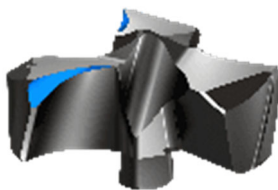


Bild 2: Die spezielle Geometrie der Hauptschneide mit dem geschliffenen Spandeflector erzeugt sehr kleine Spansegmente. Die Nebenschneide mit Wiper sorgt für optimale Bohrungsgeometrie und eine sehr gute Oberflächenqualität. Eine Schutzfase an der Schneidenecke minimiert die Ausbruchgefahr.

Folgen Sie uns auch gerne auf Social Media:



ISCAR Germany GmbH



ISCAR Austria GmbH



ISCAR Hartmetall AG



Pressekontakt:

ISCAR Germany GmbH
Marketing
Eisenstockstraße 14
76275 Ettlingen
Tel.: +49 (0) 7243 99 08-0
gmbh@iscar.de
www.iscar.de