



MOLETEADORES POR DEFORMACIÓN FORM-KNURLING TOOLS



M16

+ Características

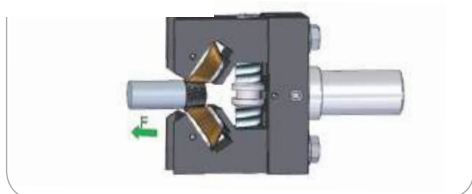
- Recomendado para moleteados tipo RKA
- Especial para moleteado según DIN-72783
- Menor riesgo de flexión de la pieza al no ejercer presión radial
- Sistema de centrado para compensar un posible desalineamiento del torno (Fig. 1)
- Ajuste y centrado de las moletas sobre la pieza mediante husillo roscado (Fig. 2)
- Ejes de metal duro
- Provista de arandelas de HSS para evitar el desgaste de los brazos portamoletas

+ Features

- Recommended for RKA type knurling
- Specially designed for knurling according to DIN-72783
- Lower risk of bending the workpiece as tool does not make radial pressure
- Self-centering system to compensate a possible misalignment of the lathe turret (Fig. 1)
- Knurls self-centering by threaded spindle (Fig. 2)
- Carbide pins
- Supplied with HSS hardened washers to prevent arms wearing



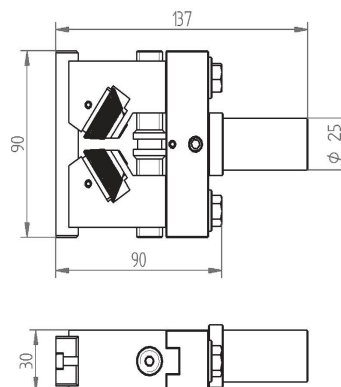
+ Avance Feed



(Fig. 1)



(Fig. 2)



+ Formas de moleteados realizables Feasible knurling forms

	RKA	RKGE 30°	RKGE 45°
Tipo de moleteado Knurling form			
Con moleta tipo With knurl type	KA + KA	KBL30° + KBR30°	KBL45° + KBR45°
Avances permitidos Allowed feeds	F	F	F

R Moleteados recomendados | Recommended knurling

Herramienta Tool					
Código Code	Referencia Reference	Versión Version	Capacidad Capacity	Moleta Knurl	Kg
01210100	M16	R+L	Ø 1 - 12	Cónica Conical	1.5

Repuesto Spare Part	
Código Code	Referencia Reference
01981700	EM16 HM

