

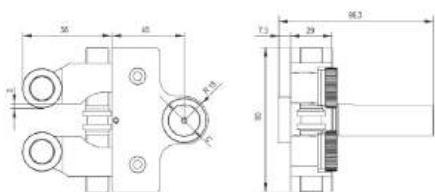
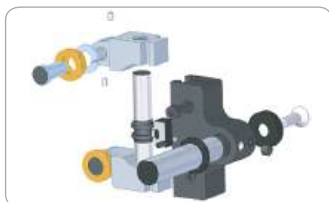


Características

- Recomendado para moleteados tipo RGE en piezas de pequeño diámetro
- Menor riesgo de flexión de la pieza al no ejercer presión radial
- Sistema de centrado para compensar un posible desalineamiento del torno (Fig. 1)
- Ajuste y centrado de las moletas sobre la pieza mediante husillo roscado (Fig. 2)
- Superficie de los brazos endurecida para una mayor resistencia al desgaste
- Para moleteados hasta una cara lateral (Fig.3)
- Invertir la posición de los brazos según el $\emptyset$ de la pieza a moletear (Fig.4)

Features

- Recommended for RGE type knurling on small diameter workpieces
- Lower risk of bending the workpiece as tool does not make radial pressure
- Self-centering system to compensate a possible misalignment of the lathe turret [Fig. 1]
- Knurls self-centering by threaded spindle [Fig. 2]
- Anti-wearing treatment of the arms surface
- For knurling up to a shoulder [Fig.3]
- The position of the arms must be reversed depending on the $\emptyset$ to be knurled [Fig. 4]



Avance Feed



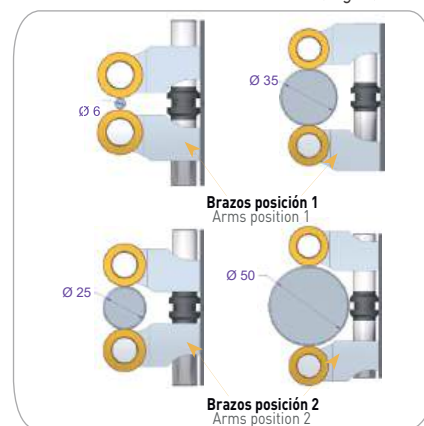
(Fig. 1)



(Fig. 2)



(Fig. 3)



(Fig. 4)

+ Formas de moleteados realizables		Feasible knurling forms	
	RAA	RGE 30°	RGE 45°
Tipo de moleteado Knurling form			
Con moleta tipo With knurl type	AA+AA	BL30° + BR30°	BL45° + BR45°
Avances permitidos Allowed feeds	F R	F R	F R

Repuesto Spare Part		
Código Code	Referencia Reference	
01983200	EAM10	