KALTENBACH
CUTTING SYSTEMS

Vollautomatische Säge-Bohr-Anlage

KKS 463 NA | KD 140

Sägen, Bohren, Fräsen, Gewindeschneiden und Markieren von Stahlprofilen sowie Rund- und Vierkantmaterial

POWERFUL SOLUTIONS - PASSIONATE PEOPLE

KALTENBACH

www.kaltenbach.com

KALTENBACH CUTTING SYSTEMS

EIN ALLROUNDER.
DIE SÄGE-BOHR-ANLAGE FÜR MAXIMALE VIELSEITIGKEIT

HTLU-OD

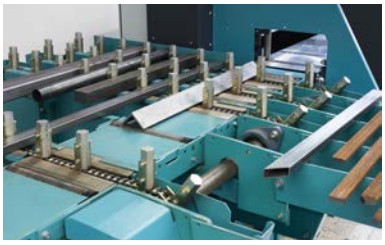
Die innovative Säge-Bohr-Anlage KKS 463 NA | KD 140 vereint alle zentralen Bearbeitungsschritte in nur einer Anlage – und das für unterschiedlichste Stahlformen, ob Sonderprofile, Rund- oder Vierkantmaterial. Bohren (HSS und Hartmetall), Fräsen, Gewindeschneiden, Flow Drill oder Markieren – vollautomatisch, präzise und flexibel auf alle vier Seiten des Profils. Was früher mehrere Maschinen und Arbeitsschritte erforderte, übernimmt jetzt ein einziges System.

Maximale Flexibilität und Wirtschaftlichkeit
Rundmaterial mit 15 mm Durchmesser oder Sonderprofile bis 140 x 140 mm – die Maschine deckt nahezu alle gängigen Materialien und Profilformen ab. Gehrungsschnitte bis ±20° machen die Maschine vielseitig einsetzbar. Damit ist sie ideal für unterschiedlichste Anwendungen im Stahlbau, Stahlhandel und Metallbau. Reststücklängen ab 15 mm sorgen für maximale Materialausnutzung.

Vollautomatisiert mit minimalem Personalaufwand
Dank hoher Automatisierung entfallen Rüstzeiten beim Materialwechsel nahezu komplett. Intelligente Materialvorlagerung mit automatischen Zufuhrmagazinen sowie die vollautomatische Abschnittsortierung steigern die Produktivität erheblich.

Mitschwenkender Spannstock für kürzeste Reststücklängen

Automatischer Werkzeugwechsler



Magazine zur Materialvorlagerung und automatischen Zufuhr

TECHNISCHE DATEN

Arbeitsbereich Breite x Höhe min. / max.	mm	15 x 10 / 140 x 140			
Sägemaschine KKS 463 NA			**Bohrmaschine KD 140**		
Sägeblattdurchmesser	mm	460	Werkzeugaufnahme		SK 40
Schnittgeschwindigkeit	m/min	7 - 180	Bohrdurchmesser	mm	6 - 32
Sägevorschub	mm/min	10 - 1.000	Drehzahl Bohr-/ Frässpindeln max.	U/min	4.000
Eilvorlauf und -rücklauf	mm/min	3.500	Antriebsleistung Bohr-/ Frässpindeln max.	kW	10
Antriebsleistung max.	kW	8,8	Anzahl Plätze Werkzeugwechsler		3 x 5
Gehrungsbereich		± 30° | ± 20° (optional)			

KALTENBACH

KALTENBACH Cutting Systems GmbH
Blasiring 3
79539 Lörrach
Deutschland

Tel: +49 7621 175 0
E-Mail: info@kaltenbach.com

www.kaltenbach.com

© KALTENBACH - Änderungen und Irrtümer vorbehalten
08/2025