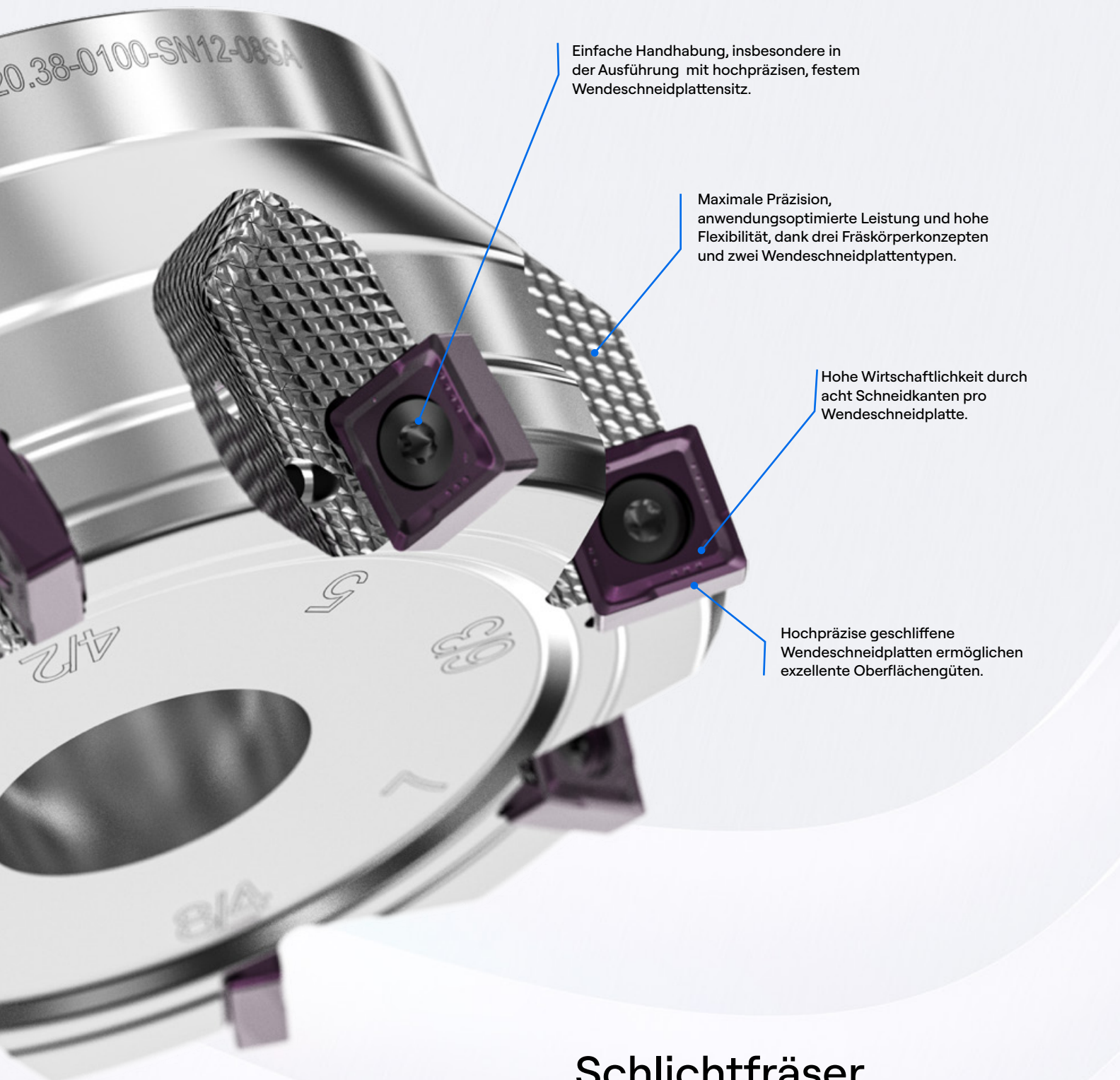




Einfache Handhabung, insbesondere in der Ausführung mit hochpräzisen, festem Wendeschneidplattensitz.

Maximale Präzision, anwendungsoptimierte Leistung und hohe Flexibilität, dank drei Fräskörperkonzepten und zwei Wendeschneidplattentypen.

Hohe Wirtschaftlichkeit durch acht Schneidkanten pro Wendeschneidplatte.

Hochpräzise geschliffene Wendeschneidplatten ermöglichen exzellente Oberflächengüten.

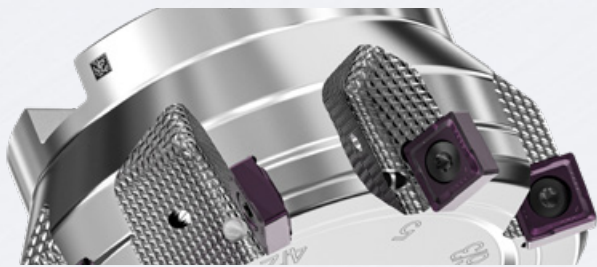
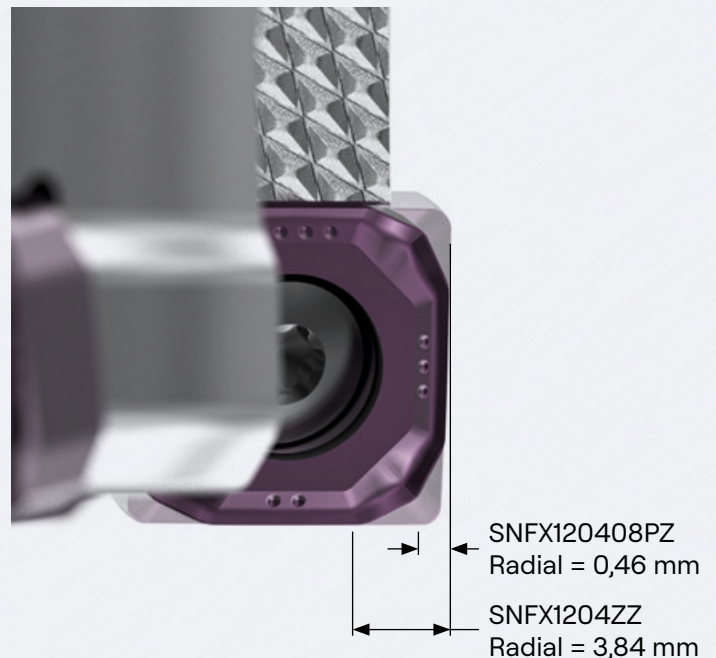
Schlichtfräser .38 / SNFX1204

Glatte, einwandfreie Oberflächen –
einfach und gleichbleibend.

Entdecke die Präzision des .38 Schlichtfräasers

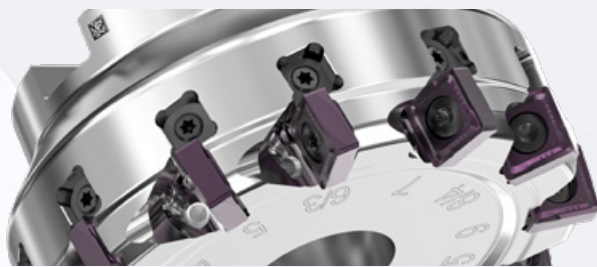
Der Schlichtfräser ermöglicht höchste Maßgenauigkeit und Oberflächengüte in der Feinbearbeitung. Ausgestattet mit doppelseitigen Wendeschneidplatten in F-Toleranz bietet das System acht nutzbare Schneidkanten pro Wendeschneidplatte. Die integrierte Kühlmittelzufuhr sowie zwei Geometrievarianten der Wendeschneidplatten (88° und 27°) gewährleisten einen prozesssicheren und wirtschaftlichen Schlichtprozess.

Für die Schlichtbearbeitung von offener Flächen bieten die SNFX1204ZZ Wendeschneidplatten höchste Performance dank des geringen Einstellwinkels. Die SNFX120408PZ Wendeschneidplatte ermöglicht hingegen eine kontur- und wandnahe Bearbeitung. Das System überzeugt durch hohe Leistungsfähigkeit bei der Bearbeitung von Gusswerkstoffen, unlegierten und legierten Stählen sowie gehärtetem Stahl.



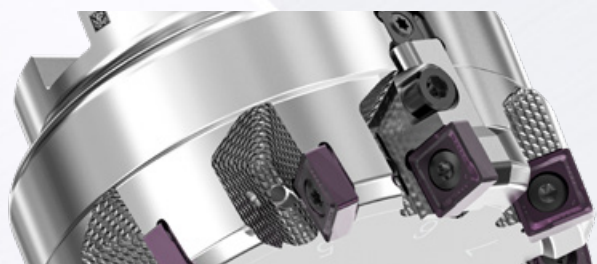
Kein Einstellaufwand dank präziser, fester Plattensitze R220.38-....-SN12-..SA/WA

Das Einstellen von Werkzeugen kann eine anspruchsvolle, fehlerbehaftete und kostspielige Aufgabe sein. Die Ausführung mit festem Plattensitz ermöglicht eine schnelle und unkomplizierte Werkzeugeinrichtung und gewährleistet einen hervorragenden Rundlauf nach dem Schneidplattenwechsel.



Vollständig einstellbar – Höchste Performance und Standzeit R220.38-....-SN12-..HSA

Die vollständig einstellbare HSA-Variante wurde für Anwendungen mit höchsten Anforderungen entwickelt. Sie ermöglicht eine mikrometergenaue Einstellung des Planlaufs – für maximale Standzeit und höchste Schlichtqualität.



Hybridlösung – Maximale Flexibilität und kein Grat R220.38-....-SN12-..CSA

Die Hybridvariante ist ideal bei starker Gratbildung oder eingeschränkter Werkstückstabilität. Axial ausgelegte Kassetten beseitigen Grate effizient und reduzieren den Schnittdruck. Die Einstellung kann werkstoff- und anwendungsspezifisch erfolgen – einmal definiert, dauerhaft präzise.

Technische Daten

Durchmesserbereich: 63-250 mm (3.0" - 6.0").

Anwendung: Ausschließlich Schlichtoperationen

Oberflächenrauheit Guss: Ra = 0,7 µm (Bereich 0,2 - 1,2 µm) / Rz = 2,0 - 3,0 µm.
Stahl: Ra = 0,5 µm (Bereich 0,1 - 1,0 µm).

Wendeschneidplatten für: **P** **K** **H** **M**

Arbeitsbereiche

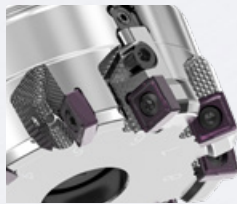
Das .38-System umfasst drei Fräskörperkonzepte mit abgestufter Stabilität zur anwendungsspezifischen Unterstützung.

Feste Plattensitze
R220.38-...-SN12-..SA/WA



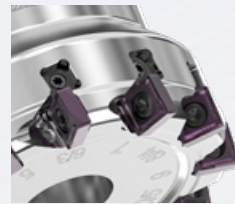
- Angewinkelte Schraube oder Keilklemmung
 - Hohe Planlaufgenauigkeit
 - Weite Teilung mit gerader Anzahl an Plattensitzen
- **P K H M**

Hybridkonzept
R220.38-....-SN12-..CSA



- Feste Plattensitze und Kassetten
- Einstellung nicht zwingend erforderlich
- Kassetten erzeugen die Oberflächengüte
- **P K H M**

Einstellbare Plattensitze
R220.38-...-SN12-..HSA



- Höchste Präzision
- Einfache und präzise Einstellung
- Enge Teilung für hohe Vorschübe
- **P K H**

[illegible]

Ergänzend zu den drei Fräskörperkonzepten lässt sich diese Schlichtlösung anwendungsgenau durch zwei unterschiedliche Wendeschneidplattengeometrien konfigurieren.

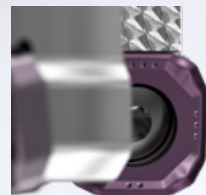
Die Wendeschneidplatte SNFX120408PZ verfügt über einen Anstellwinkel Nahe 90° und eignet sich ideal für Bearbeitungen in Wandnähe. Im Gegensatz dazu bietet die SNFX1204ZZ mit einem Anstellwinkel von 27° die Möglichkeit höherer Zahnvorschübe sowie eine geringere Neigung zum Kerbverschleiß bei konstanter Schnitttiefe.

Nahe 90°



SNFX120408PZ...
KAPR= 88°
APMX= 3 mm
Wiper= 6.4 mm

Offene Fläche



SNFX1204ZZ.N-W8-M..
KAPR= 27°
APMX= 1 mm
Wiper= 5.5 mm

Wendeplatten- option	Wandnähe	Vorschub	Kerbverschleiß	Gratbildung	Ausbrüche	Axialkraft	Radialkraft
SNFX120408PZ							
SNFX1204ZZ.N							

Weitere Informationen



QR-Code scannen oder Klick auf den Link für weitere Informationen zum Schlichtfräser .38/SNFX1204
www.secotools.com/seconews/milling/finishing/face-finishing-SNFX1204



Seco® unterstützt nachhaltige Fertigungsprozesse, die gleichzeitig einen spürbaren Mehrwert für Sie als Kunden bieten. Wir recyceln alle Hartmetallprodukte, einschließlich Stangen und Unterlegscheiben, allerdings kein Stahl, Keramik oder Cermet

QR-Code scannen oder Link klicken und mehr darüber, erfahren wie Sie Recycling-Partner werden und unser Recycling-Programm nutzen
www.secotools.com/recycling

secotools.com
10388638 DE © Seco Tools GmbH, 2025.
Alle Rechte, Irrtümer und Druckfehler vorbehalten.

Technische Daten unterliegen Änderungen ohne vorherige Ankündigung.