

10. November 2020

**»CBN-Duo-power« – „Drehen anstatt Schleifen“**

**Drehen gehärteter Stähle mit neu entwickelten CBN-Wendeschnidplatten**



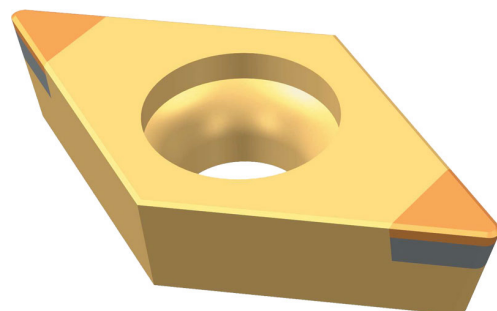
Bereits 1974 gelang dem Diamant-Werkzeughersteller aus Hanau ein technologischer Durchbruch bei der Bearbeitung gehärteter Stähle ab ca. 58-60 Rockwell Härte (HRc).

Möglich wurde dies durch die Entwicklung polykristalliner Schneidstoffe auf Basis kubischer Bornitride (CBN).

CBN – zwar Diamant an Härte unterlegen – weist jedoch gegenüber Diamant eine entscheidend höhere Wärmestabilität (Diamant = ca. 700°C - CBN = ca. 1500°C) auf; denn der bei der Stahlbearbeitung entstehende Funke (1000°C) würde den aus Kohlenstoff bestehenden Diamant schnell schmelzen (diffundieren) lassen.

Gehärteter Stahl konnte bis zur Entdeckung polykristalliner CBN-Schneidstoffe nur durch mühsames zeitraubendes Schleifen bearbeitet werden. Der von LACH DIAMANT bereits 1974 geprägte Slogan: „Drehen anstatt Schleifen“ kam schon damals einer technologischen Sensation gleich. Stundenlanges Schleifen wurde reduziert auf minutenlanges Drehen!

Jetzt verdoppelt LACH DIAMANT diese Leistung durch das Angebot einer 2-fach bestückten Schneidplatte – eben »CBN-Duo-power«.



Die Anforderung der Automobil- und -Zubehörindustrie nach einem langzeit-stabilen Schneidstoff für das Drehen gehärteter Stähle wurde mit der Entwicklung neuer CBN-Schneidstoffe, wie den von LACH-DIAMANT eingesetzten Sorten B610 und B600, erfüllt – und das bei höchsten Oberflächengüten von beispielsweise Ra 0,1  $\mu\text{m}$ .

»CBN-Duo-power«-Wendeschnidplatten der Sorte B610 bzw. B600 werden insbesondere empfohlen für das Fertigdrehen:

- bei unterbrochenem und kontinuierlichem Schnitt besonders bei Werkzeug- und Einsatzstählen sowie pulvermetallurgischen Legierungen
- von Bauteilen wie Zahnrädern, Gelenkwellen, Ventilen, Riemenscheiben und selbst von Bremscheiben und -belägen sowie Überdrehen aufgespritzter Metall-Legierungen etc.

Mehr über das LACH DIAMANT »Duo-power« Programm „Drehen anstatt Schleifen“ finden Sie auch unter [www.lach-diamant.de](http://www.lach-diamant.de) oder durch persönliche Beratung über die Hotline +49 6181 103 950.

LACH DIAMANT betont auch in diesen Zeiten alle Kunden weiterhin durch zuverlässige Lieferbereitschaft des Diamant- und CBN Gesamtprogramms zu unterstützen; selbstverständlich gilt dies auch für Servicearbeiten an Eigen- oder Fremdfabrikaten.

#### Anlagen:

Bild 1: CBN Hartdrehen mit »CBN-Duo-power« „Drehen anstatt Schleifen“

Bild 2: CBN-Duo-Power ISO-Type DCGW als Beispiel

**LACH DIAMANT Jakob Lach GmbH & Co. KG**  
Donaustr. 17 D-63452 Hanau . Tel. +49 6181 103822 Fax +49 6181 103860  
email: [office@lach-diamant.de](mailto:office@lach-diamant.de) [www.lach-diamant.de](http://www.lach-diamant.de)