

Zur Veröffentlichung ab: sofort

Bildmaterial: 1 x jpg

Lauf, 18.07. 2021

## Größere Abmessungen für hochfeste Stähle

**Gewindeschneiden von hochfesten Stählen wird zunehmend auch für größere Durchmesser nachgefragt. EMUGE hat deshalb das Rekord HCut-Hartmetall-Gewindebohrerprogramm um weitere, größere Abmessungen ergänzt.**

Für das Gewindeschneiden in hochfesten oder gehärteten Stählen hat EMUGE die Werkzeuggeometrie HCut im Programm, die mit speziell angepasster Nutenform sowie abgestimmten Span- und Freiwinkelwerten die prozesssichere Gewindeherstellung ermöglicht. Um die verschiedenen Materialhärten optimal bearbeiten zu können, bietet EMUGE die HCut-Gewindebohrer in den Schneidstoffen HSSE-PM und Hartmetall an. Bei Materialhärten von 44 bis 55 HRC, wie sie bei den SSAB-Stählen Toolox 44 oder Armox 500T vorliegen, empfiehlt EMUGE den Einsatz der HSSE-PM Gewindebohrerausführung. Die Version aus Hartmetall ist für den Einsatz bei Härten von 55 bis 63 HRC ausgelegt, die beispielsweise die SSAB-Stähle Strenx 1300, Hardox 500, 600 oder Extreme aufweisen.

Die Gewindebohrer, versehenen mit einem Vollhartmetallkopf, wurden in den Durchmessern M20, M24 und M30 in der Toleranz 6HX ergänzt. Sie sind in der Anschnittform C oder D erhältlich, wobei letztere für Durchgangslöcher empfohlen wird. Für hohe Prozesssicherheit sorgt nicht nur die spezielle Geometrie, sondern auch die optimierte TiCN-Beschichtung.

## Über EMUGE-FRANKEN:

EMUGE-FRANKEN ist ein Unternehmensverbund mit ca. 1900 Mitarbeitern, der seit über 100 Jahren zu den weltweit führenden Herstellern von Produkten der Gewindeschneid-, Prüf-, Spann- und Frästechnik zählt. Das innovative Produktprogramm mit 40.000 lagerhaltigen Artikeln und einem Vielfachen an kundenspezifischen Produkten fokussiert sich auf Anwendungen in der Automobil-, Kraftwerks-, Luftfahrtindustrie sowie auch Medizintechnik, Maschinen- und Anlagenbau. Als Systemanbieter für die spanende Bearbeitung ist EMUGE-FRANKEN in 53 Ländern über eigene Niederlassungen oder Vertriebspartner vertreten.

## Pressekontakt:

Jörg Teichgräber / Leitung Marketing

[Joerg.Teichgraeber@emuge.de](mailto:Joerg.Teichgraeber@emuge.de)

Telefon 09123-186-555

EMUGE-Werk Richard Glimpel GmbH & Co. KG

Fabrik für Präzisionswerkzeuge

Nürnberger Straße 96-100, D-91207 Lauf

Telefon 09123-186-0

[www.emuge-franken.com](http://www.emuge-franken.com)

## Bilder:



Bild 1: Die spezielle HCUT-Geometrie ermöglicht zuverlässiges Gewindeschneiden in gehärteten Stählen.