

**PRESSEMITTEILUNG . PRESS RELEASE . COMMUNIQUÉ DE PRESSE
EMO-NACHBERICHTERSTATTUNG**

Datum: 18.11.2015
Verfasserin: Sabrina Heck
Marketing Manager
Zeichen: 4280/4893

Gelungene Premiere auf der EMO. HBZ TR 80 mit SINUMERIK-gesteuertem KUKA Roboter (Run MyRobot /Machining).

„CNC and robotics – all operated by SINUMERIK“. So lautet der offizielle Slogan der beiden Entwicklungspartner Siemens und Kuka, die gemeinsam die intelligente Schnittstelle Run MyRobot/Machining entwickelt haben um die Anbindung von Robotern an Werkzeugmaschinen zu vereinfachen und Prozesse zu optimieren. Die Handtmann A-Punkt Automation GmbH präsentierte diese Neuentwicklung der SINUMERIK-gesteuerten Roboterautomation auf der EMO in Mailand als Launch-Kunde mit einem 5-Achs Horizontalbearbeitungszentrum HBZ Trunnion 80 erstmals der Öffentlichkeit. Das Feedback zu dieser Innovation im Bereich Roboteranbindung an Werkzeugmaschinen war durchweg positiv!

Bei dieser auf der EMO erstmals präsentierten innovativen Automationslösung handelt es sich nicht nur um reines Materialhandling durch einen 6-Achs Roboter, wie man es auf den ersten Blick annehmen könnte. Das Wesentliche dabei ist die **zentrale Bedienung des Roboters über die Steuerung des Bearbeitungszentrums**. Diesen „One point of operation“ nennt auch Oliver Altenburger, Key Account Manager der Kuka Roboter GmbH als zentralen Vorteil, ebenso wie die Tatsache, dass **keine speziellen Roboterkenntnisse** für die Programmierung und Steuerung benötigt werden. Die Gesamtheit aller Prozesse kann über die Siemens CNC SINUMERIK 840D sl im G-Code programmiert, bedient und überwacht werden. Anhand der neuen Schnittstelle können Abläufe zwischen Maschine und Roboter unkompliziert synchronisiert werden. Dies sorgt für effiziente Abläufe in der automatisierten Handlingszelle.

Materialhandling und Nachbearbeitung

„Da durch die Anbindung des Roboters an die Maschine über die Schnittstelle auch Bearbeitungen außerhalb der Werkzeugmaschine realisiert werden können greifen wir hiermit weiteres Potenzial zur Produktivitätssteigerung ab, da Bauteilkosten reduziert werden können“, so Altenburger. Das wirtschaftliche System zum Materialhandling und zur Nachbearbeitung wie Bohren, Bürsten, Entgraten und Polieren von Teilen mit max. 600 kg Gesamtgewicht parallel zur Maschinenlaufzeit sorgt für eine effiziente Produktion, wobei die gesamte Handlingszelle einfach über das Bedienpult der Maschine gesteuert wird und die Robotermechaniken nahtlos in Maschinenkonzept und Produktionsprozesse integriert werden. Weder für das Handling noch für Bearbeitungen werden spezielle Roboterkenntnisse benötigt. Die Zelle wird vollständig mit der neuen NX CAM Robotics-Programming Lösung in einer CAD/CAM-CNC-Kette von Siemens abgebildet. Einfaches, automatisiertes Werkstückhandling parallel zur Bearbeitungszeit schafft Anwendern durch kürzere Zykluszeiten und eine hohe Maschinenauslastung in der 5-Achs-Simultanbearbeitung einen deutlichen Mehrwert.

Positiver Eindruck in der Branche

Ein Statement von Daniel Restel, Projektspezialist der Siemens AG und bei der Umsetzung des Projektes mitwirkend,

**PRESSEMITTEILUNG . PRESS RELEASE . COMMUNIQUÉ DE PRESSE
EMO-NACHBERICHTERSTATTUNG**

bestätigt den positiven Eindruck der auf der EMO erstmals vorgestellten Innovation im Bereich Automatisierung von Werkzeugmaschinen: „Die HBZ Trunnion 80 von Handtmann mit über die SINUMERIK gesteuertem KUKA Roboter war ein Highlight der diesjährigen EMO. Auch Siemens Kollegen, die andere Hersteller betreuen, waren von dieser Lösung beeindruckt. Zu dem allgegenwärtigen Trend der Digitalisierung und Automatisierung konnte man auf vielen Ständen Eindrücke sammeln. Die Maschine von Handtmann entspricht in dieser Hinsicht den Anforderungen von morgen. Von der vollständigen Integration ins Product Lifecycle Management, über die einheitliche Bedienung von Roboter und Maschine mittels SINUMERIK Operate bis hin zur Steigerung der Wertschöpfung in der Produktion sind wichtige Themen realisiert worden.“

Der **Branchentrend Automation** für Bearbeitungszentren ist bei Handtmann A-Punkt kein Neuland sondern vielmehr schon lange ein wichtiges Thema, das weiterhin zunehmend an Bedeutung gewinnt. Schon seit Jahren entwickelt das Unternehmen kundenspezifische Lösungen zur Automatisierung, wie bspw. einfache Lösungen zum Palettenwechsel von zwei Paletten (HBZ CompactCell, HBZ Trunnion), Palettenwechsel inklusive Palettenregal mit Platz für bspw. 48 Paletten (HBZ CompactCell), Verkettung mehrerer Maschinen inklusive Palettenregalen und Regalbediengerät (HBZ AeroCell), Portalhandlungssysteme, roboterbasierte Automationslösungen uvm.

Industrie 4.0

„Mit dem auf der EMO vorgestellten Projekt und damit mit der Kooperation mit Siemens und Kuka konnte sich Handtmann wieder einmal als Partner für innovative Lösungen für automatisierte Bearbeitungszentren präsentieren und einen wichtigen Schritt in Richtung Industrie 4.0 gehen. Die SINUMERIK-basierte Roboterautomation für Werkzeugmaschinen bringt deutliche Mehrwerte in der Produktion und entscheidende Erleichterung in der Programmierung. Das Feedback auf der Messe in Mailand war durchweg positiv, was uns darin bestärkt, diesen Trend weiterzuverfolgen.“ so Johannes Pfluger, Verkaufsleiter bei Handtmann A-Punkt.

Bildmaterial – Sollten Sie die Bilder in höherer Auflösung benötigen stellen wir sie Ihnen gerne zu Verfügung.



Pic_1: Die Kombination aus den beiden Steuerungen Siemens CNC SINUMERIK 840D sl und KUKA KR C4 ermöglicht die Steuerung aller Produktionsprozesse inkl. Maschine und Roboter über das Bedienpult der HBZ Trunnion.



Pic_2: SINUMERIK-basierte Roboterautomation. Intelligente Lösung für automatisiertes Materialhandling und Nachbearbeitungen außerhalb der Maschine via Roboter. Dank der Run MyRobot/Machining Schnittstelle sind keine Roboterkenntnisse notwendig.

**PRESSEMITTEILUNG . PRESS RELEASE . COMMUNIQUÉ DE PRESSE
EMO-NACHBERICHTERSTATTUNG**



Pic_3: Die Innovation im Bereich Automatisierung von Werkzeugmaschinen der strategischen Entwicklungspartner Siemens und Kuka auf der EMO!



Pic_4: HBZ AeroCell 500/250 mit Palettenregal und RGV (= rail guided vehicle) zur Verkettung von insgesamt 6 Maschinen



Pic_5: HBZ Trunnion 80 mit Handtmann Palettenwechsler für zwei Paletten



Pic_6: Folgen Sie dem QR-Code auf den YouTube Channel von Handtmann A-Punkt und sehen Sie ein Videostatement, in dem Verkaufsleiter Johannes Pfluger die innovative SINUMERIK-basierte Roboterautomation vorstellt.