Die Neue S33 – Die Produktive für individuelle Anforderungen

Universell und flexibel. Das sind die Merkmale der neuen S33, der CNC Universal-Rundschleifmaschine von STUDER. Dank der Spitzenweiten 400, 650, 1000 und 1600 mm und der Spitzenhöhe von 175 mm, schleift man mit ihr kleine, mittlere wie auch grosse Werkstücke bis 150 kg in der Einzel-, Klein- und Grossserienfertigung. Die Umrüstung vom Schleifen zwischen Spitzen zum Fliegendschleifen erfolgt in Rekordzeit. Komplexe Werkstücke werden problemlos in nur einer Aufspannung geschliffen.

Das Fundament der Universal-Rundschleifmaschine S33 bildet das Maschinenbett aus massivem Granitan® S103. Dieses bietet dank seinem günstigen, thermischen Verhalten eine hohe Masshaltigkeit, kurzfristige Temperaturschwankungen gleicht der Mineralguss weitgehend aus. STUDER hat die Maschinenständer-Geometrie neu ausgelegt und mit einer innovativen Ständertemperierung ergänzt. Das sorgt für eine rasche und stabile Produktion. Die Befestigung des Abrichtgerätes auf der Doppel-T-Nut des Längsschlittens reduziert den Aufwand für das Ein- und Umrichten massiv.

Grosse Auswahl an Schleifspindelstockvarianten

Die S33 basiert auf dem STUDER Konzept des T-Schlittens. Sie verfügt neu über einen verlängerten Hub der X-Achse von 370 mm. STUDER bietet verschiedene Schleifspindelstockvarianten. Der Revolver-Schleifspindelstock kann bis zu zwei Aussen- und eine Innenschleifspindel aufnehmen und macht automatisches Schwenken mit 1° Hirthverzahnung möglich, er ist ausserdem mit der neusten Generation der Anfunksteuerung ausgestattet. Der Aussen-Schleifspindelstock mit einer Scheibe rechts ist auf 0°, 15° und 30° einstellbar. Ein- und Umrichtkosten reduzieren kann man dank dem Revolver-Schleifspindelstock mit mehreren Schleifscheiben und dem schnellen Einrichten mit der Einrichtungssoftware Quick-Set. Das Innen-, Aussen- und Planschleifen in einer Aufspannung schafft die S33 spielend und führt zu einer noch höheren Effizienz in der Komplettbearbeitung. Das Schleifen von Formen und Gewinden ermöglicht die C-Achse mit wahlweise indirektem oder direktem Messsystem. Für das Schleifen von Futterteilen lässt sich die S33 zudem mit einem Futter-Werkstückspindelstock ausrüsten.

Überzeugende Software

Über hundert Jahre Schleiferfahrung stecken in StuderWIN, die eine sichere Programmierung und effiziente Nutzung ermöglicht. StuderTechnology berechnet zudem mittels weniger Angaben die exakten Schleifparameter automatisch und sekundenschnell. Dies bedeutet auf Anhieb eine gute Qualität und einen stabilen Prozess. Die optionalen Integrated-Module wie StuderForm, StuderThread oder StuderContourBasic erweitern die Funktionalität der Maschine.

Fritz Studer AG • 3602 Thun • Schweiz
Tel. +41 33 439 11 11 • Fax +41 33 439 11 12 • info@studer.com • www.studer.com
Geschäftsführer: Jens Bleher (Vorsitz) • Sandro Bottazzo • Daniel Huber • Stephan Stoll
Sitz der Gesellschaft: Thunstrasse 15 • 3612 Steffisburg • Schweiz • UID/MWST-Nr. (CH): CHE-101.956.261 MWST
Bank CHF: Credit Suisse (Schweiz) AG • 8070 Zürich • Schweiz • BIC (SWIFT): CRESCHZZ80A • IBAN: CH20 0483 5237 4784 6100 0
Bank EUR: Deutsche Bank AG • 20457 Hamburg • Deutschland • BIC (SWIFT): DEUTDEHHXXX • IBAN: DE37 2007 0000 0747 5635 00

Das Einrichten der Maschine nahe am Schleifprozess ermöglicht das Handbediengerät PCU. Dabei können mit der elektronischen Anschlifferkennung Nebenzeiten auf ein Minimum verkürzt werden. Die standardisierte Laderschnittstelle macht die S33 ausserdem automatisierbar.

Vorteile auf einen Blick

- Spitzenweiten 400, 650, 1000, 1600 mm
- Spitzenhöhe 175 mm
- Maximales Werkstückgewicht 150 kg
- Thermische Stabilität durch innovative Ständertemperierung (Spw. 650 bis 1600 mm)
- Doppel T-Nut für Abrichtsysteme
- Zahlreiche Schleifkopfvarianten
- Motorspindel inkl. Frequenzumformer für Revolver Schleifspindelstock
- Konstante Schnittgeschwindigkeit serienmässig
- Software StuderWin mit StuderTechnology
- Kurze Ein- und Umrichtzeiten mit STUDER Quick-Set
- Flexibel erweiterbar mit Integrated-Softwaremodulen
- Automatisierbar

Die neue Studer S33 hier mit der Spitzenweite 1000 mm.

Pressekontakt Fritz Studer AG:
Mischa Keller
+41 33 439 15 90
mischa.keller@studer.com