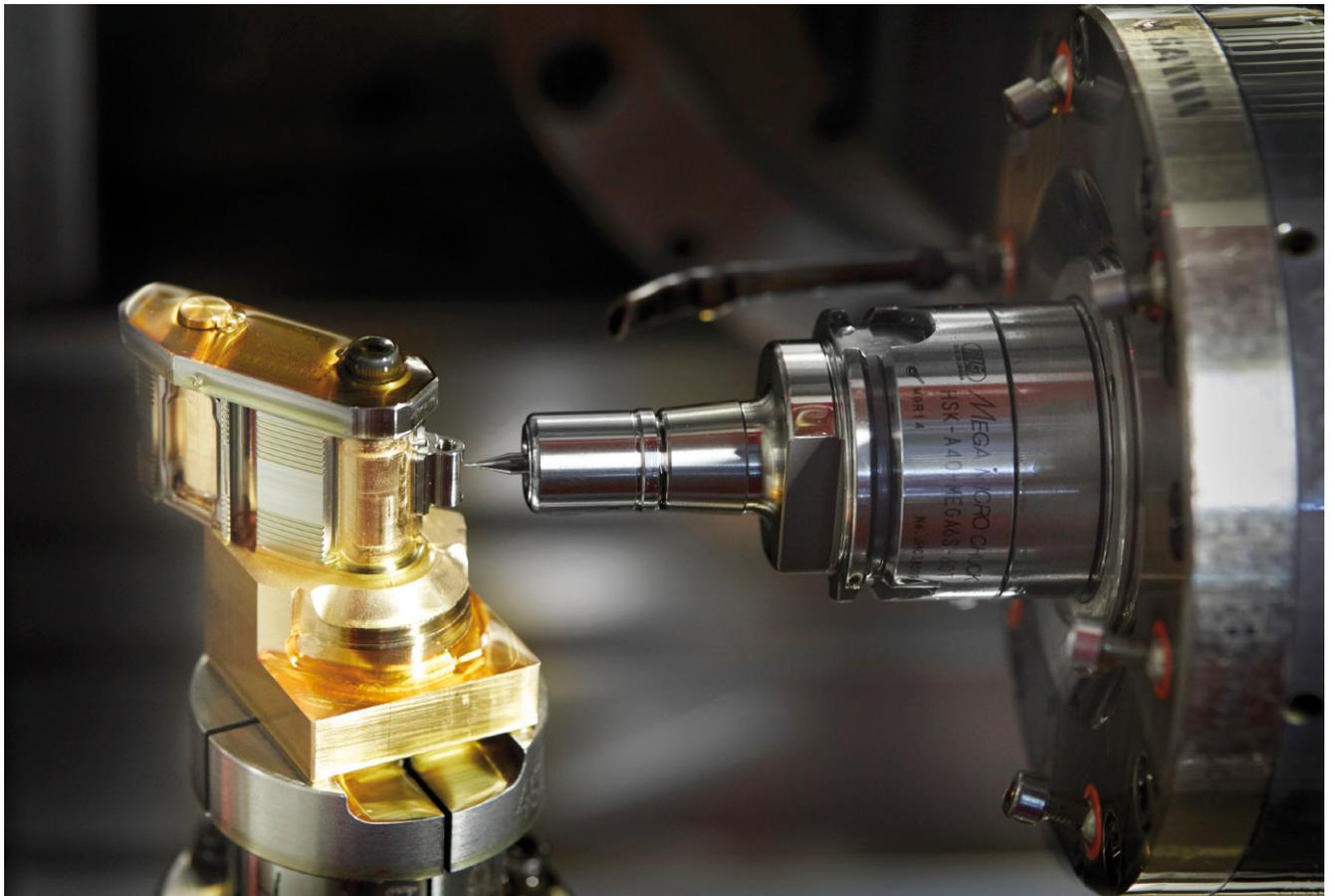


## Presseinformation Starrag 04-2019

### *Jobshop de luxe: Erfolgreiches Jahrzehnt mit Bumotec Oben Lamborghini, unten Highend-Zerspanung*



**Präzisionsarbeit:** Niru Swiss fräst auf einer Bumotec s191V von Starrag das nur 15 mm hohe und 46 mm breite Gehäuse der neuen Armbanduhr UR-111C von Urwerk aus einem Aluminium-Rohling – einschließlich einer 20 mm tiefen, seitlichen Tasche zur Aufnahme des Uhrwerks.

#### **Genf**

Topdown-Prinzip de luxe: Vier Worte beschreiben eine Luxus-Location der besonderen Art in Genf. Oben residiert ein Lamborghini-Showroom, unten im Keller zerspannt Niru Swiss hochkomplexe Bauteile für die Juwelen- und Uhren-Branche. Das exklusivste und teuerste Ausstellungsstück ist jedoch kein italienischer Sportwagen, sondern das 5-Achsbearbeitungszentrum Bumotec s191V von Starrag.

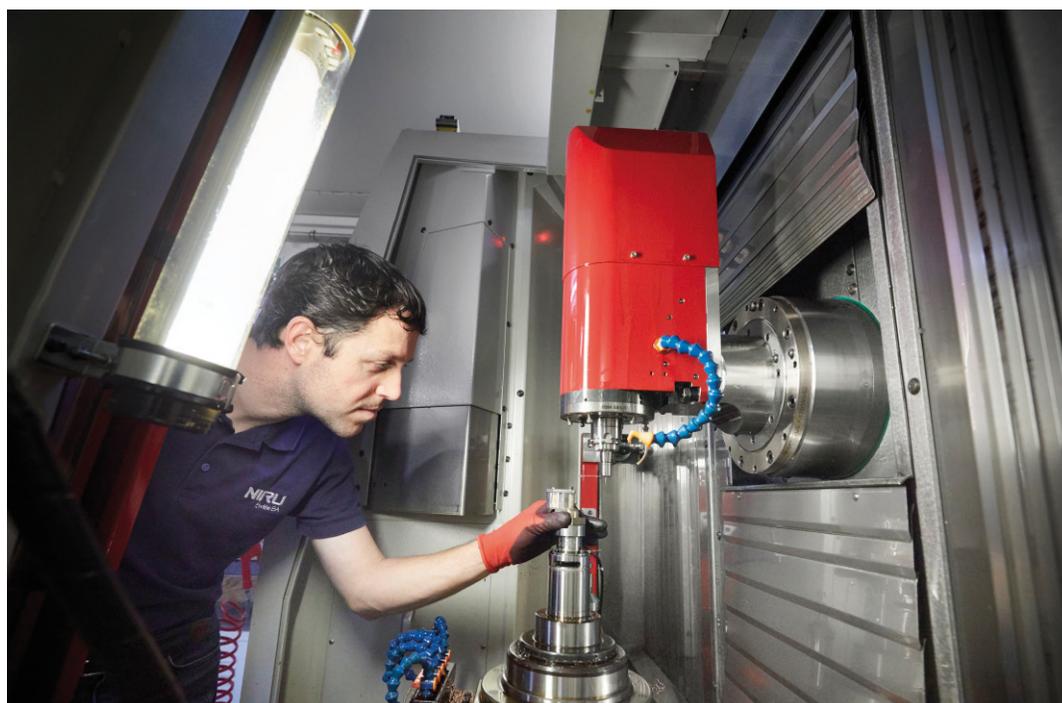


**Felix Baumgartner**, Gründer und Geschäftsführer der Marke Urwerk, im Gespräch mit **Stephane Violante**, Marketing Projektmanager von Starrag Vuadens (r.): *„Diese ungewöhnliche Gehäusekonstruktion lässt sich mit konventioneller Produktionstechnik nicht herstellen.“*

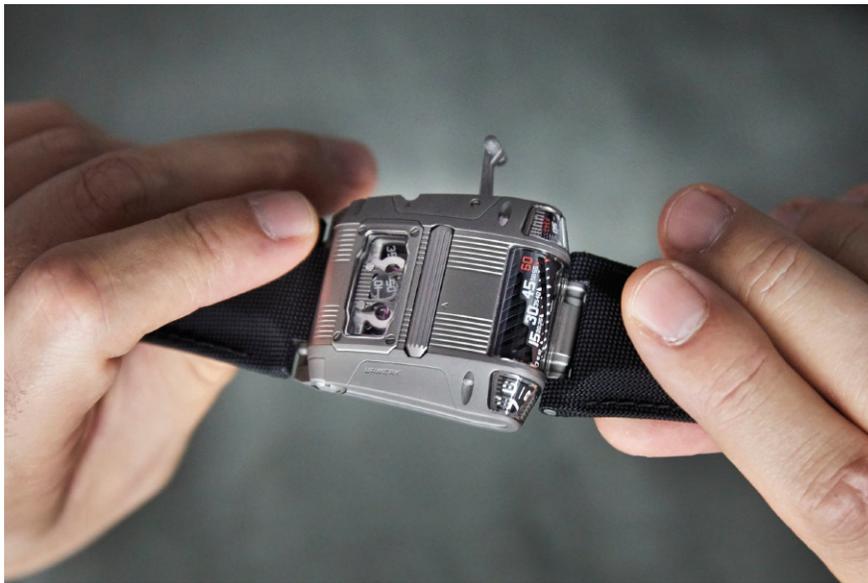
Manchmal beschreibt ein zufriedener Auftraggeber, warum ein Jobshop de Luxe und seine Produktionstechnik zu den Besten seiner Art zählt. *„Die ungewöhnliche Gehäusekonstruktion lässt sich mit konventioneller Produktionstechnik nicht herstellen“*, sagt Felix Baumgartner, Gründer der Chronometer-Marke Urwerk. Die Rede ist von dem nur 15 mm hohen und 46 mm breiten Gehäuse der neuen Armbanduhr UR-111C, das ohne aufschraubbare Bodenplatte auskommt. Es wird stattdessen in einem Stück aus einem Aluminium-Rohling gefräst – einschließlich einer 20 mm tiefen, seitlichen Tasche zur Aufnahme des Uhrwerks. Und das geschieht bei der Niru Swiss AG mit der gewohnt hohen Qualität des 5-Achsbearbeitungszentrum Bumotec s191V mit hoher Wiederholgenauigkeit im Mikrometer-Bereich.

**Niru-Geschäftsführer Julien Ducommun:** *„Mir kommt es in diesem harten Geschäft auf höchste Produktivität, Präzision und Stabilität an. Und daher bin ich mir sicher, dass die nächste CNC-Maschine wieder eine Bumotec sein wird.“*

Derartigen Spezialaufträgen verdanken Geschäftsführer Julien Ducommun und seine vier Mitarbeiter dem vertikalen CNC-Hochleistungsbearbeitungszentrum Bumotec s191V, das präzise und produktive Zerspanung von hochkomplexen Bauteilen für die Uhren- und Schmuckindustrie ermöglicht. Insgesamt kommen in Genf vier CNC-Werkzeugmaschinen zum Einsatz, drei Gebrauchte stammen aus der Übernahme eines anderen Unternehmens. Niru entschied sich bei der vierten Maschine bewusst für Bumotec. Die Kombination von Linearmotoren, Direktantrieben, Nanointerpolation und die hohe Messauflösung von 1/100 µm ermöglicht hohe Konturgenauigkeit (z.B. eine Rundheit von 1,4 µm bei einem Radius von 50 mm). Dank *„ihrer exzellenten thermischen Stabilität“* können Ducommun und sein Team Bauteile 5-achsig simultan im Dauerbetrieb mit gleichbleibender Präzision vom frühen Morgen bis spät in der Nacht in einer Aufspannung drehen und fräsen.



**Avantgardistisch:** Die Schweizer Marke Urwerk wagt bei der UR-111C erneut scheinbar Unmögliches – die Realisierung einer mechanischen Armbanduhr mit linearer Zeitanzeige.



Dank der Investition erobert Ducommon auch neue Branchen. So werden in seinem Unternehmen mittlerweile nicht nur Metalle, sondern auch Kunststoffe wie PEEK zerspannt. Kein Wunder dass der 35jährige Schweizer bei diesem Erfolg schon an eine neue Werkstätte mit deutlich mehr Platz für Menschen und Maschinen denkt. Und bei diesen Gedanken spielt der Starrag-Produktbereich Bumotec auch schon eine Rolle – etwa mit Blick auf den Starrag-Claim **Engineering precisely what you value.**

Ducommon: „Mir kommt es in diesem harten Geschäft auf höchste Produktivität, Präzision und Stabilität an. Und daher bin ich mir sicher, dass die nächste CNC-Maschine wieder eine Bumotec sein wird.“

### **Unternehmensprofil Starrag Werkzeugmaschinen für hohe Genauigkeit und Produktivität**

Die Starrag Group ist ein technologisch weltweit führender Hersteller von Präzisions-Werkzeugmaschinen zum Fräsen, Drehen, Bohren und Schleifen von Werkstücken aus Metall, Verbundwerkstoffen und Keramik. Zu den Kunden zählen die führenden Unternehmen in den Abnehmerindustrien Aerospace, Energy, Transportation und Industrial (Industrial Components, Luxury Goods, Med Tech). Das Portfolio an Werkzeugmaschinen in Kombination mit weitreichenden Technologie- und Servicedienstleistungen ermöglicht den Kunden substantielle Qualitäts- und Produktivitätsfortschritte.

Die Dachmarke Starrag verbindet die Produktbereiche Berthiez, Bumotec, Dörries, Droop+Rein, Ecospeed, Heckert, Scharmann, SIP, Starrag, TTL und WMW. Die Firmengruppe mit Hauptsitz in Rorschach/Schweiz betreibt Produktionsstandorte in der Schweiz, Deutschland, Frankreich, Grossbritannien und Indien sowie Vertriebs- und Servicegesellschaften in den wichtigsten Abnehmerländern.

Die Namenaktien der Starrag Group Holding AG sind an der SIX Swiss Exchange kotiert.

#### **Für weitere Informationen:**

Starrag  
Michael Schedler  
Head of Marketing  
T +49 2166 454 0  
F +49 2166 454 300  
info@starrag.com  
www.starrag.com