13.09.2019

**Höchste Standzeiten mit neuester Generation von HPC-Fräsern**

**Der neue Hochleistungsfräser 35402 überzeugt mit seiner neuentwickelten Schneidengeometrie, dynamischer Drallsteigung und verstärktem Kern und dringt in eine neue Leistungsklasse im universellen Einsatzbereich vor. Höchste Stabilität, Standzeiten und Prozesssicherheit können Zerspaner bei der Verwendung des Fräsers erwarten. Bisher überzeugte die aktuelle Artikelserie 35382 der TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH bei der zerspanenden Bearbeitung.**

Die TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH hat auf der EMO 2019 ihre neuen Vollhartmetall-Hochleistungsfräser vorgestellt. Die Fräser sind in einem großen Materialspektrum einsetzbar – sie eignen sich sowohl für die Bearbeitung allgemeiner Baustähle, als auch für Gusseisen und Titanlegierungen bis hin zu Duplexmaterialien.

Durch die Kombination eines neuen Hartmetallsubstrates mit höherer Verschleißbeständigkeit, einer neuartigen Spannutausführung und optimalem Schneidkanten-Finish mit der speziell angepassten Beschichtung MnS1 werden höchste Standzeit und Prozesssicherheit sowie eine besondere Laufruhe bei der Zerspanung erreicht.

**Neueste Beschichtungstechnologie für hohen Widerstand gegen Verschleiß**

Die hohe thermische und mechanische Belastung des Werkzeugs in Kombination mit Schnittgeschwindigkeit und Schnittkraft verursacht einen unterschiedlich stark ausgeprägten Verschleiß des Werkzeugs.

Die Burscheider entwickeln ihre Produkte kontinuierlich weiter und sind immer auf der Suche nach Trends in der Branche. So wurde speziell für den Fräser 35402 eine spezielle Ausführung der Spannut entwickelt um den Spantransport bei maximaler Werkzeugstabilität zu meistern. Weiterhin wurde eine neue Beschichtung entwickelt, die besonders widerstandsfähig gegen thermischen und abrasiven Verschleiß ist. Durch die optimierten Eigenschaften des Werkzeugs konnten die Standzeiten um bis zu 50 % erhöht werden.

**Prozesssicherheit und Laufruhe im Fokus**

Der neue VHM-HPC-Schaftfräser ist besonders geräuscharm und hat eine hohe Laufruhe. Dies ergaben die aufwendigen Tests und Untersuchungen mit vergleichbaren Werkzeugen und der Nutzung des sensorischen Werkzeughalters spike® von pro-micron.

Der spike® ist ein Messsystem, mit dem sich die auf das Werkzeug wirkenden Zerspankräfte und -momente direkt messen lassen. Dadurch lässt sich unter anderem der Verschleiß der einzelnen Schneiden identifizieren und das Standzeitende präzise bestimmen.

Wörter: 308 | Zeichen (ohne Leerzeichen): 2.467

**Bilder:**

*Bild 1: 35402\_Zeichnung.tif*

Kernsprung für höchste Stabilität

*Bild 2: 35402-Spike\_Biegemoment.jpg*

Gleichmäßiger Verlauf des Biegemoments des Fräsers 35402 zum Vergleichswerkzeug

*Bild 3: 35402\_Einsatz.jpg*

Neuer Fräser 35402 überzeugt in umfangreichen Tests mit dem sensorischen Werkzeughalter spike®

**Effiziente Präzisionswerkzeuge für die Zerspanung – über TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH:**

TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH steht für effiziente Zerspanungslösungen für die Fertigung. Die Firmenphilosophie beinhaltet vor allem das Streben nach ständiger Verbesserung. Dies gilt für die Weiterentwicklung der Produkte, Services und Mitarbeiter, dadurch ist sie ein führender Anbieter geworden, wenn es um Bohr- und Fräswerkzeuge geht. Namhafte nationale und internationale Unternehmen setzen die Produkte aus leistungsstarken und langlebigen Schneidstoffen ein. Durch eine großzügige Lagerhaltung und ein modernes Verwaltungssystem wird die Ware termingerecht am selben Tag ausgeliefert.