**Maximales Zeitspanvolumen bei der Stahlbearbeitung**

**Die TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH aus Burscheid hat eine neue Generation HPC-Schaftfräser entwickelt. Der Hochleistungsfräser 35502 überzeugt vor allem durch sein hohes Zeitspanvolumen und seine vielen Einsatzmöglichkeiten. Dieses Allroundwerkzeug ermöglicht es dem Anwender nahezu jede Zerspanungsaufgabe in einem breiten Materialspektrum mit nur einem Werkzeug optimal zu bearbeiten.**

Bei der spanabhebenden Bearbeitung kann das Zeitspanvolumen ein maßgebliches Kriterium sein – denn so kann die Produktivität von Werkzeugen eindeutig gemessen werden. Vergleiche mit Wettbewerbswerkzeugen haben gezeigt, dass die Stärken des neuentwickelten 35502 vor allem in seinem hohen Zeitspanvolumen und Standzeiten liegen. Bei Bearbeitungen in C45 konnte das Zeitspanvolumen um nahezu 30 % zum Vergleichswerkzeug gesteigert werden und dies bei deutlich erhöhten Standzeiten.

**Das Allround-Talent: Der neue VHM-HPC-Schaftfräser 35502**

Der fünfschneidigen Fräser überzeugt durch die Kombination eines neuen Hartmetallsubstrats mit höherer Verschleißbeständigkeit und einer neuentwickelten Schneidengeometrie mit Ungleichteilung. Durch die speziell angepasste MnS1-Beschichtung ist er besonders widerstandsfähig gegen thermischen und abrasiven Verschleiß. Der 35502 ist für den universellen Einsatz in allen Stahlsorten, wie Vergütungsstählen, Werkzeugstählen und auch rostfreien Stählen geeignet – so konnte bei nahezu jeder Stahlsorte sowohl der Standweg als auch das Gesamtzerspanungsvolumen im Vergleich gesteigert werden.

Das Werkzeug ist in den Durchmessern sechs bis zwanzig Millimeter bei der TOOL FACTORY erhältlich.

**Angepasste Geometrie für überzeugende Ergebnisse**

Vor allem auf die Entwicklung der Geometrie wurde großen Wert gelegt. Die Stirngeometrie wurde für das Rampenfräsen bis zu 8° optimiert und ist somit auch ideal zum Abtauchen eignet. Doch liegen die Einsatzbereiche nicht nur beim Vollnutenfräsen, Schruppen und Schlichten bis 2xD ins Volle, sondern auch in der trochoidalen Bearbeitung. Durch diese optimierte Geometrie erreichen Zerspaner hohe Oberflächengüten und nachfolgende Prozessschritte können entfallen.

Wörter: 273 | Zeichen (mit Leerzeichen): 2.179

**Bild:**

1. 35502100.jpg

Der neue Schaftfräser 35502 überzeugt als Allround-Talent und mit hohem Zeitzerspanungsvolumen.

1. 35502\_Einsatz.jpg

Der 35502 ist für den universellen Einsatz in allen Stahlsorten und sowohl zum Vollnutenfräsen, Schruppen und Schlichten als auch für die trochoidale Bearbeitung geeignet.

**Effiziente Präzisionswerkzeuge für die Zerspanung – über TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH:**

TOOL FACTORY Cutting Tool Solutions GmbH steht für effiziente Zerspanungslösungen für die Fertigung. Die Firmenphilosophie beinhaltet vor allem das Streben nach ständiger Verbesserung. Dies gilt für die Weiterentwicklung der Produkte, Services und Mitarbeiter, dadurch ist sie ein führender Anbieter geworden, wenn es um Bohr- und Fräswerkzeuge geht. Namhafte nationale und internationale Unternehmen setzen die Produkte aus leistungsstarken und langlebigen Schneidstoffen ein. Durch eine großzügige Lagerhaltung und ein modernes Verwaltungssystem wird die Ware termingerecht am selben Tag ausgeliefert.