

Wiederaufbereitung von Vollhartmetallwerkzeugen: maximale Standzeit, mehr Nachhaltigkeit, weniger Kosten

Erkrath, 16. Januar 2023 - Die Aufbereitung von Vollhartmetallwerkzeugen (VHM) maximiert die Standzeit und erhöht die Wirtschaftlichkeit sowie Nachhaltigkeit bei fast vollständiger Wiederherstellung der Werkzeugleistung. Bei Seco Tools gehört die Rekonditionierung zu den am schnellsten wachsenden Services. Der Zerspanungsspezialist verzeichnete in 2022 eine Steigerung von über 30 Prozent.

Beim Einsatz von VHM-Werkzeugen wird nur ein Bruchteil des Hartmetallvolumens tatsächlich verbraucht. Die Rekonditionierung der Werkzeuge erlaubt, wertvolle Ressourcen zu schonen und Investitionskosten zu senken. Hierbei sind eine hohe Sicherheit und Prozessstabilität entscheidend für die Anwender, vor allem in Hinblick auf automatisierte, unbemannte Arbeitsabläufe. Mit dem Aufbereitungsprogramm von Seco Tools erhalten VHM-Werkzeuge ihre ursprüngliche Geometrie, Beschichtung und Schärfe zurück. Dies sorgt für eine nahezu vollständige Wiederherstellung der Leistungsstärke.

Wiederherstellung der Werkzeugleistung

Seco Tools identifiziert die eingesendeten Werkzeuge und bestimmt die jeweilige Aufbereitung: Jedes Werkzeug durchläuft dieselben Prozessschritte wie bei der Neufertigung. Dies beinhaltet die Verwendung desselben Maschinentyps mit demselben Schleifprogramm und denselben Schleifscheiben sowie die Wiederaufbringung der Originalbeschichtung. Die aufbereiteten Werkzeuge erfüllen dann wieder alle Anforderungen moderner Bearbeitungsstrategien. Eine Neuanpassung der Zerspanungsparameter ist nicht notwendig.

Maximale Standzeit und Nachhaltigkeit

Im Regelfall kann Seco Tools jedes Werkzeug zwei bis drei Mal aufbereiten und so die Standzeit maximieren. Darüber hinaus unterstützt der Zerspanungsspezialist Anwender dabei, die Nachhaltigkeit ihrer Fertigung deutlich zu erhöhen, indem die Zahl der neu produzierten Werkzeuge insgesamt, die CO₂-Emissionen pro einzeltem eingesetzten Werkzeug und der Rohstoffverbrauch sinken. Sobald das Verwendungsende nach mehrfacher Wiederaufbereitung erreicht ist, können die Werkzeuge recycelt werden. Damit leisten Anwender und Seco Tools einen wichtigen Beitrag zu den UN-Klimazielen.

Aufbereitung zahlreicher VHM-Werkzeuge

Die Werkzeugaufbereitung umfasst alle VHM-Bohrer, -Fräser und -Reibahlen von Seco Tools. Anwender können bei Seco Tools spezielle Boxen anfordern, ihre VHM-Werkzeuge darin sammeln und die Abholung vereinbaren. Anschließend werden sie in einer der Produktionsstätten des Zerspanungsspezialisten aufbereitet und stehen circa drei Wochen nach Übergabe wieder zur Verfügung.

Weitere Informationen über die Wiederaufbereitung Ihrer Werkzeuge von Seco Tools erhalten Sie unter www.secotools.com/reconditioning.

###

In Fagersta, Schweden, gegründet und nun in mehr als 75 Ländern vertreten, ist Seco Tools ein weltweit führender Anbieter von Zerspanungslösungen zum Fräsen mit Wendepaltensystemen und Vollhartmetallfräsern, zum Drehen, Bohren, Gewindeschneiden und -drehen sowie für Werkzeug-Systeme.

Seco Tools, die People Company in der Zerspanungsbranche, bietet seit über 80 Jahren exzellente Lösungen für hochpräzise Bearbeitungen und hochqualitative Ergebnisse im gesamten Zerspanungsprozess.

Der Standort von Seco in Deutschland befindet sich in Erkrath bei Düsseldorf. Ein flächendeckendes Netz von hochqualifizierten Mitarbeitern für die technische Beratung und Vertriebspartnern bietet eine kundennahe Betreuung und regionalen Kundenservice vor Ort. Weitere Informationen zu innovativen Produkten, Service, Zerspanungswissen und -erfahrung von Seco Tools für alle Branchen finden Sie unter www.secotools.com.



Die Aufbereitung von VHM-Werkzeugen maximiert die Standzeit, schont wertvolle Ressourcen und senkt die Kosten bei nahezu unverminderter Leistung. © Seco Tools