

Seco Tools GmbH
Kontakt: Gudrun Winkler
Tel.: +49 (0)211 2401-381
gudrun.a.winkler@secotools.com
www.secotools.com

Pressemitteilung

Vielseitiger Planfräser steigert die Prozesssicherheit und Produktivität

Erkrath, 02. April 2025 – Der neue Planfräser Octomill 06 von Seco ermöglicht zahlreiche Anwendungen in einer Vielzahl von Werkstoffen. Er ist einfach zu bedienen und sorgt für hohe Prozessstabilität sowie Teilequalität. Seine selbstzentrierenden Wendeschneidplatten können schnell und sicher positioniert werden. Das Multi-Pocket-Insert-Design erlaubt die Aufnahme unterschiedlicher Wendeplattentypen und erweitert somit das Einsatzspektrum.

Unsicherheiten bei der Wahl des passenden Werkzeugs für die jeweilige Aufgabe kosten wertvolle Zeit und können die Prozessstabilität sowie Produktivität beeinträchtigen. Auch instabile Aufspannungen und dünne Werkstückwandungen erschweren die Zerspanung. Darüber hinaus sind Unternehmen stets auf der Suche nach Möglichkeiten, die Bearbeitung zu optimieren, den Ausschuss an Wendeschneidplatten zu reduzieren und ihren Werkzeugbestand zu minimieren. Mit dem Planfräser Octomill 06 bietet Seco eine einfach zu bedienende, prozesssichere Lösung zum Schruppen bis Schlichten in jedem Werkstoff.

Einfache Handhabung, lange Standzeit

Die Werkzeugschnittstelle des Octomill 06 ist an die von doppelseitigen Wendeschneidplatten angelehnt. Dies verbessert die Eigenzentrierung der Wendeschneidplatten und ermöglicht eine einfache, sichere Handhabung. Tobias Jakobi, Global Product Manager Face Milling bei Seco, erläutert: „Die Eigenzentrierung verhindert, dass Wendeschneidplatten falsch positioniert werden und Instabilität, Kanten- und Werkzeugbruch sowie kostspielige Stillstände verursachen oder eine Nachbearbeitung notwendig ist.“ Zudem entkoppelt die neu entwickelte Schnittstelle die Schneidkanten von den Anlageflächen und schützt den Plattensitz vor Beschädigungen: „Weiterhin verhindert die Entkopplung, dass übermäßig verschlissene Schneidkanten andere, noch nicht verwendete Schneiden beschädigen oder beeinträchtigen. Die einseitigen Wendeschneidplatten können direkt im Plattensitz indexiert werden, ohne die Klemmschraube zu entfernen.“

Hohe Prozesssicherheit und Teilequalität

Octomill 06 eignet sich ideal für instabile Anwendungen, große Auskraglängen oder dünnwandige Teile. Der Planfräser verfügt über eine stabile gerade Schneidkantenausführung und einen hohen Drallwinkel, die Schnittkräfte reduzieren sowie optimal ausbalancieren und die Spanbildung verbessern. Anwender profitieren von hoher Teilequalität, einem ruhigen Ein-

und Austritt sowie gleichmäßigem Verschleiß der gesamten Schneidkante. Die zuverlässige Eigenzentrierung der Wendeschneidplatten sorgt für hohe Rundlaufgenauigkeit sowie präzise Planfasenausrichtung und steigert somit die Oberflächengüte.

Anwender können Werkzeugbestand reduzieren

Das spezielle Multi-Insert-Pocket-Design des Octomill 06 ist für drei verschiedene Typen von Wendeschneidplatten ausgelegt. Neben den OO.T0605 Planfräserwendeplatten können eine ROMT1605 Rundwendeplatte mit 16 mm sowie eine OOMT0605-MHF Hochvorschubwendeplatte eingebaut werden. Somit können Operationen wie Planfräsen, Bohrzirkularfräsen und Kopierfräsen abgedeckt werden. Eine große Auswahl an Schneidstoffsorten und Geometrien sorgt für hohe Zerspanungsleistung in den Seco Werkstoffgruppen P, M, K, N, S und H. Dies ermöglicht zahlreiche Anwendungen mit einem einzigen Fräskörper, sodass Unternehmen ihren Werkzeugbestand deutlich verkleinern können.

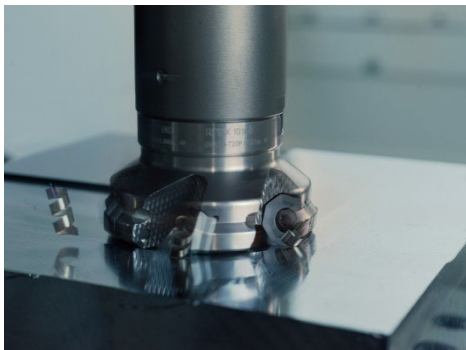
Weitere Informationen zu den Planfräsern Octomill 06 erhalten Sie unter <https://www.secotools.com/article/146880>.

####

In Fagersta, Schweden, gegründet und in mehr als 75 Ländern vertreten, ist Seco ein weltweit führender Anbieter von Zerspanungslösungen zum Fräsen mit Wendeplattensystemen und Vollhartmetallfräsern, zum Drehen, Bohren, Gewindeschneiden und -drehen sowie für Werkzeug-Systeme. Seit fast 100 Jahren bietet Seco exzellente Lösungen für hochpräzise Bearbeitung und hochqualitative Ergebnisse im gesamten Zerspanungsprozess.

Der Standort von Seco in Deutschland befindet sich in Erkrath bei Düsseldorf. Ein flächendeckendes Netz von hochqualifizierten Mitarbeitern für die technische Beratung und Vertriebspartnern bietet eine kundennahe Betreuung und regionalen Kundenservice vor Ort.

Weitere Informationen zu innovativen Produkten, Service, Zerspanungswissen und -erfahrung von Seco für alle Branchen finden Sie unter www.secotools.com.



Der neue Planfräser Octomill 06 von Seco reduziert die Schnittkräfte und steigert die Qualität sowie Produktivität, sogar unter instabilen Prozessbedingungen. © Seco Tools



Mit der einfachen, schnellen und präzisen Indexierung der Wendeschneidplatten erhöht Seco die Prozesssicherheit. © Seco Tools



Das Multi-Insert-Pocket-Design des Octomill 06 ermöglicht, zahlreiche Anwendungen mit einem einzigen Fräskörper zu realisieren und den Werkzeugbestand zu verringern. © Seco Tools