

Produktivität als Antwort auf volatile Märkte: ANCA auf der GrindingHub 2026

*Halle 7, Stand A70 - automatisiertes Wendeschneidplatten-Schleifen,
Schneidkantenpräparation, smarte Komplettbearbeitung im
Werkzeugschleifen und AIMS Automation von ANCA*

PRESSEMITTEILUNG

GrindingHub Stuttgart, 5. bis 8. Mai: Innovation war noch nie so wichtig für die Wirtschaftlichkeit wie heute. Steigende Kosten für Vollhartmetall, anhaltender Wettbewerbsdruck und dynamische Marktanforderungen zwingen Werkzeughersteller dazu, ihre Produktionskapazitäten optimal zu nutzen. ANCA unterstützt dabei mit innovativen Produktionslösungen, die die Effizienz verbessern, Ausschuss reduzieren und die Präzision erhöhen. Ziel ist es, Hersteller dabei zu unterstützen, kürzere Durchlaufzeiten und wachsende Werkzeugkomplexität trotz steigender Betriebskosten und anhaltendem Kostendruck zu bewältigen.

Auf der GrindingHub 2026 wird ANCA demonstrieren, wie dies durch die Optimierung des gesamten Fertigungszyklus - nicht nur des Schleifvorgangs – erreicht werden kann. Die Besucher werden einen vernetzten Ansatz sehen, der Maschinenkapazität, Automatisierung und Softwareintegration umfasst und darauf ausgelegt ist, die Auslastung zu verbessern, den Handhabungsaufwand zu reduzieren, die Rüstzeiten zu verkürzen und die Prozesskontrolle über alle Schichten hinweg aufrechtzuerhalten.

Zu den auf der GrindingHub 2026 vorgestellten Technologien gehören:

- **AIMS (ANCA Integrated Manufacturing System):** Verbindung von Planung, Fertigungssteuerung, Messung und Kompensation zur Unterstützung einer autonomen Werkzeugfertigung
- **MX7 ULTRA mit InsertsPRO:** Automatisiertes Produktionsschleifen komplexer Profil-Wendeschneidplatten
- **EPX Stream Finish (EPX-SF):** Schneidkantenpräparation und Oberflächenfinish mit intuitiver Steuerung und Rückverfolgbarkeit
- **FX ULTRA mit hoher Spindeldrehzahl:** Höhere Oberflächengüte und Komplettbearbeitung in einer Aufspannung
- **ToolRoom RN35 mit Performance+:** Vorschuboptimierung und simulationsgesteuerte Verifizierung zur Reduzierung der Zykluszeit und des Ausschussrisikos
- **Mikrowerkzeugfertigung:** Einblick in die Schleifergebnisse der MicroX ULTRA
- **Robomate 2.0:** Vorschau auf den neuen Roboterlader für MX, TX und EPX mit kürzeren Nebenzeiten, Automationsschnittstelle, verbesserter Ergonomie und größerer Kapazität

Komplexe Wendeschneidplatten effizient in die Produktion überführen

ANCA präsentiert die MX7 ULTRA mit InsertsPRO – die leistungsstarke Softwarelösung für hochpräzises Schleifen von Profil-Wendeschneidplatten, die Einrichtungsvariationen und Kompensationsprobleme minimiert.

InsertsPRO ermöglicht schnelles Einrichten präziser Schleifvorgänge durch parametrische Profil- und Freiflächendefinition mit integrierter 3D-Simulation für Ergebnisse auf Anhieb. Der innovative Inserts Wizard führt den Bediener durch

Rohlingsdefinition, Profilimport und Scheibenauswahl – und generiert automatisch die optimale Schleifstrategie. Dank prozessnaher Rückmeldung und Korrektur reduzieren Hersteller Handhabungsaufwand, bündeln Arbeitsschritte und sichern stabile Qualität über die gesamte Charge – ideal für gemischte Fertigung mit häufigen Geometrieänderungen.

Schneidkantenpräparation für Produktionsanforderungen

AM ANCA Stand wird auch die Maschine EPX Stream Finish (EPX-SF) zu sehen sein, die für die prozesssichere Schneidkantenpräparation, Oberflächenfinishing und das Entgraten in einer Produktionsumgebung entwickelt wurde. Um die Qualität der Ergebnisse sicher zu stellen, bietet die EPX-SF Transparenz und Konsistenz für sichere, hochwertige Beschichtungsergebnisse und höhere Werkzeugstandzeiten, die immer wichtiger werden. Auf der GrindingHub wird ANCA zeigen, wie ein strukturierter, rückverfolgbarer Arbeitsablauf Herstellern hilft, Ergebnisse zu standardisieren und gleichzeitig das Prozess-Know-how im eigenen Haus zu behalten.

Mehr Schleifleistung ohne größeren Platzbedarf

Zu den Highlights in Stuttgart zählt die FX7 ULTRA mit der neuen 3.000 U/min Spindel - das entspricht einer bis zu fünfmal höheren Drehzahl gegenüber herkömmlichen Konfigurationen mit 600 U/min. Für Hersteller, die eine breite Palette von Werkzeugen produzieren, ist die Spindeldrehzahl bei kleineren zylindrischen Merkmalen oft der entscheidende limitierende Faktor für hochwertige Oberflächen und wirtschaftliche Stückkosten. Die schnellere Spindel beseitigt diesen Engpass, indem sie höhere Oberflächengüten und kürzere Zykluszeiten ermöglicht.

Darüber hinaus erweitert das Upgrade den Fertigungsumfang, indem Schäl Schleifen und Werkzeugschleifen in einer einzigen Aufspannung kombiniert werden können. Dadurch lassen sich Rüstaufwände reduzieren und die gesamte Werkzeugfertigung mit höherer Gleichmäßigkeit und besserem Durchsatz gestalten. Auf diese Weise können Hersteller die Leistung bei gleicher Maschinenstellfläche steigern und die Kosten pro Werkzeug senken, ohne die Präzision zu beeinträchtigen.

MicroX ULTRA – speziell für die Mikro-Werkzeugfertigung entwickelt

Besucher der GrindingHub haben die Möglichkeit, ANCA-Experten zu treffen und anhand von Schleifergebnissen die Leistungsfähigkeit der MicroX ULTRA zu begutachten. Mit einer Steuerung mit Nanometerauflösung, „ANCA Machine Intelligence“ und einer optimierten Kinematik, die die Schleifwege in der 5-Achsen-Interpolation verkürzt, erzielt die Maschine eine höhere Oberflächenqualität und Werkzeugqualität. Die doppelseitige Schleifspindel ermöglicht einen schnelleren Scheibenwechsel und reduziert so die Zykluszeit pro Werkzeug weiter.

ToolRoom Standard bietet einen großen Bereich an Mikro-Werkzeuggeometrien, das Zusatzmodul CIM3D auf der Maschine ermöglicht die integrierte Überprüfung des Schleifprogramms, während In-Prozess-Messung und -Kompensation, Motor Temperature Control (Spindel-Wärme Kompensation) und ein isoliertes Schleifmaschinen-Design die thermische und Vibrationsstabilität erhöhen – was zu geringeren Ausschussraten, kürzeren Aufwärmzeiten und einer besser vorhersagbaren Leistung im anspruchsvollen Mikro-Werkzeugsegment führt.

Anwendungsflexibilität und intelligente Automatisierung

Da Werkzeugkataloge schrumpfen und Losgrößen abnehmen, wird schnelles Umrüsten immer wichtiger. Das Automatisierungsportfolio von ANCA adressiert diese Anforderung mit RFID-gestützten Lade- und Spannzangenwechselslösungen sowie einer flexiblen Zellensteuerung, die Bedienereingriffe und Umlaufbestände reduzieren.

Diese Möglichkeiten werden durch AIMS weiter verstärkt, das Produktionsplanung, Bedienerführung und Kompensationsabläufe in einem einheitlichen digitalen Ökosystem verbindet. Durch die Zentralisierung der Fertigungsdaten und die Reduzierung der manuellen Dateiverwaltung verbessert AIMS die Rückverfolgbarkeit, unterstützt eine gleichmäßige Entscheidungsfindung über alle Schichten hinweg und erhöht die Anlageneffektivität durch die Reduzierung von Ausfallzeiten.

Auf der GrindingHub präsentiert ANCA einen vernetzten Workflow zur Minimierung der Nebenzeiten durch Ursachen wie manuelle Eingriffe, ineffiziente Handhabung und wiederholte Einrichtungsschritte. Dies hilft Werkzeugherstellern, Schleifmaschinen besser auszulasten und die Prozessleistung über einen längeren Zeitraum aufrechtzuerhalten.

Softwareoptimierung zur Senkung der Kosten pro Werkzeug

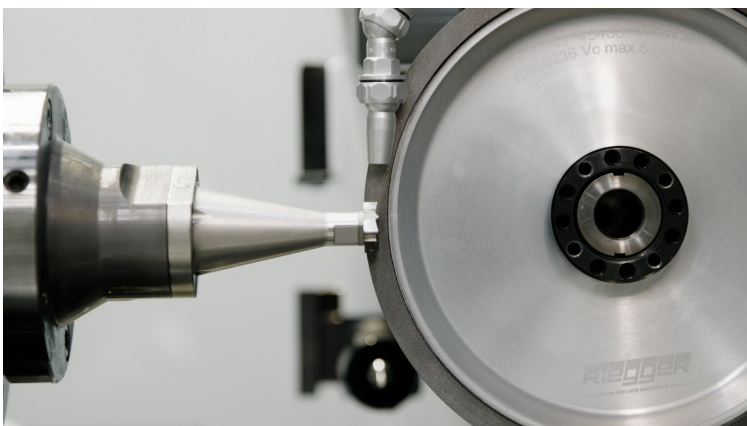
ToolRoom RN35 mit Performance+ wird an eigens eingerichteten Stationen demonstriert, mit Fokus auf Vorschuboptimierung und simulationsgestützte Verifikation zur Reduzierung der Zykluszeit bei gleichzeitig kontrolliertem Materialabtrag.

Da die Kosten für Vollhartmetall die finanziellen Auswirkungen von Ausschuss verstärken, helfen simulationsbasierte Workflows dabei, gleich ab dem ersten Werkzeug Gutteile zu produzieren und so Ausschuss zu vermeiden.

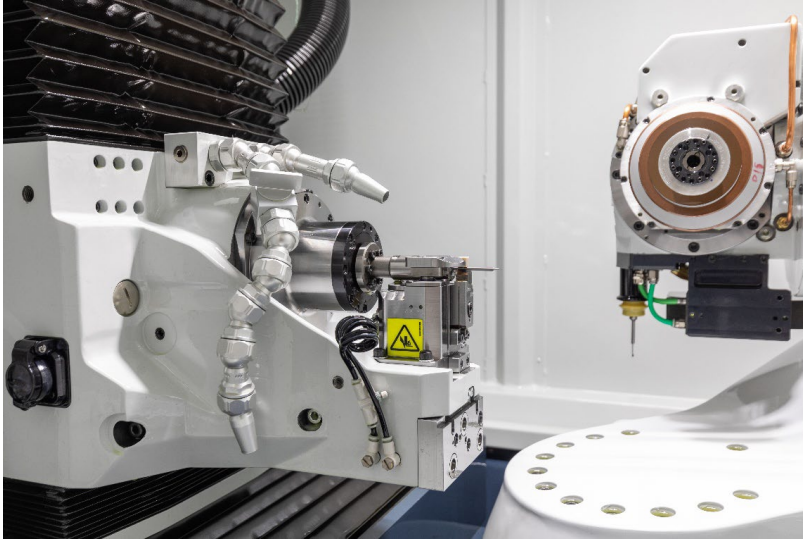
Besuchen Sie ANCA in Halle 7, Stand A70, um zu sehen, wie Software, Maschine und Automation ineinander greifen und dabei Werkzeugherstellern helfen, Ausschuss zu reduzieren, die Effizienz zu verbessern und die Rentabilität in unsicheren Zeiten zu sichern.



Stream Finish: ANCA EPX-SF ermöglicht wiederholbare, rezeptbasierte Prozesse mit dokumentierter Rückverfolgbarkeit – für bessere Beschichtungsergebnisse und höhere Standzeiten.



InsertsPRO, das Softwarepaket von ANCA zum Schleifen von Wendschneidplatten, ermöglicht Herstellern von Schneidwerkzeugen den unkomplizierten Einstieg in die Wendschneidplattenfertigung durch fortschrittliche Simulation, Automatisierung und optimierte Funktionen.



MicroX ULTRA: Die speziell entwickelte Plattform bietet Herstellern von Mikrowerkzeugen echte Produktionsvorteile. ANCA wird auf der Messe eindrucksvolle Schleifergebnisse präsentieren.



Der FX7 ULTRA mit 3.000-U/min-Spindel sorgt für höchste Oberflächengüten kürzeste Taktzeiten.

Über ANCA

ANCA gehört zu den weltweit führenden Herstellern von CNC-Schleifmaschinen. Das Unternehmen wurde 1974 in Melbourne, Australien, gegründet, wo es auch heute noch seinen Stammsitz hat. Mit über 1.200 Mitarbeitern weltweit in den Sparten CNC Maschinen, Antriebe & Steuerungen und Fertigungslösungen, eigener Software und Automatisierungslösungen zeichnet sich ANCA durch eine große Fertigungstiefe aus. CNC-Schleifmaschinen von ANCA werden zur Herstellung von Präzisionswerkzeugen für den Maschinenbau, Energieerzeugung, Holzbearbeitung, Automobilbau, Luft- und Raumfahrt, Elektronik und Medizintechnik genutzt. Auch bei der Fertigung von Komponenten in der Medizintechnik, Luft- und Raumfahrt oder Energieerzeugung kommen sie zum Einsatz.

ANCA Europe deckt die lokalen Anforderungen in der Region ab. Die Firma hat ihren Stammsitz inklusive Technologiezentrum in Weinheim, mit Expertenteams für Service und Vertrieb, Produktmanagement, Engineering, Anwendungstechnik,

Kundenschulung, Finanzen und Verwaltung. In den Technologiezentren in Weinheim und Coventry werden regelmäßig Kundenvorführungen, Projektabnahmen und Veranstaltungen durchgeführt. Zusätzlich verfügt ANCA über Niederlassungen sowie Vertriebs- und Serviceteams in England, Frankreich, Israel, Italien, Polen, Spanien und der Türkei.