

Produktinformation

TRAUB CNC-Langdrehautomat TNL12

Werkstückkomplexität entscheidet über Investment

Reichenbach. Der CNC-Langdrehautomat TNL12 mit TRAUB-Steuerung TX8i-s ist ein Produktionsmittel, das sich durch seinen modularen Aufbau optimal und ohne Kompromisse auf die wirtschaftliche Fertigung kleiner, hochpräziser Drehteile bis 13 mm Durchmesser anpasst. Dabei entscheidet die Werkstückkomplexität über die Ausbaustufe der Maschine, für die bis zu 9 Linearachsen zur Verfügung stehen.

Das Konzept der TRAUB TNL12 basiert auf der innovativen Anordnung aller vier Werkzeugträger in zwei sich kreuzende Arbeitsebenen. Die Werkzeugträger 1 und 2 mit je 6 Stationen für feststehende oder einzeln angetriebene Werkzeuge sind als Revolver mit einer hochgenauen und sehr schnellen Schaltung ausgeführt. Die Span-zu-Span-Zeit beträgt 0,3 Sekunden. Front- und Rückseitenapparat nehmen jeweils bis zu vier feststehende oder einzeln angetriebene Werkzeuge auf. In Verbindung mit der zur Hauptspindel baugleichen Gegenspindel (Stangendurchmesser bis 13 mm, maximale Drehzahl 12.000 U/min) wird ein hoher Komplettbearbeitungsgrad erreicht. Bis zu vier Werkzeuge sind dabei an zwei Spindeln simultan im Einsatz.

Unabhängig von der Ausbaustufe ist die TNL12 sehr kompakt und lässt sich dadurch ideal in vorhandene Maschinengruppen einbinden. Ihr Arbeitsraum ist beidseitig sehr gut zugänglich. Durch Werkzeughalter, die außerhalb der Maschine voreingestellt werden, sind die Rüstzeiten außerordentlich kurz. Dabei garantieren die patentierten Werkzeugaufnahmen die wiederholgenaue Positionierung.

Neue CNC-Steuerung TRAUB TX8i-s

Bei der TNL12 kommt die neue TRAUB-Steuerung TX8i-s zum Einsatz. Die Steuerung basiert auf der CNC-Hardware von Mitsubishi, während die Bedienfeldsoftware der Steuerung – wie alle seit mehr als 30 Jahren entwickelten Versionen – eine hundertprozentige TRAUB-Eigenentwicklung ist.

Der Vorteil liegt auf der Hand: Es muss nicht auf standardisierte Software-Produkte zurückgegriffen werden, sondern Kunden- und Anwendungsbedarf können optimal abgebildet und in die Entwicklung mit einbezogen werden. Selbstverständlich ist die Steuerung zu allen vorherigen TRAUB-Steuerungen kompatibel, so dass bestehende Programme genutzt werden können.

Für die TRAUB-Steuerung sprechen zahlreiche Details, wie

- zeitreduziertes Rüsten durch höhere NC-Performance
- wechselseitiges Programmieren, Optimieren und Simulieren im Dialog oder im NC-Modus möglich
- Fehlervermeidung und Rüstzeitreduzierung durch objektorientierte Dialogführung
- feinfühliges Werkzeugbruch- und Verschleißüberwachung
- Kompatibilität mit allen bisherigen TRAUB-Steuerungen
- hohe Verfügbarkeit
- optimaler Support, da Maschine, Steuerung und Antrieb aus einer Hand stammen

Kontakt: INDEX-Werke GmbH & Co. KG
Michael Czudaj
Leiter Marketing und
Leiter Verkauf Deutschland und Österreich
Tel.: 0711/3191-570
Fax: 0711/3191-778
michael.czudaj@index-werke.de



Bild 1:
Langdrehautomat
TRAUB TNL12



Bild 2:
Die Steuerung
TRAUB TX8i-s



Bild 3:
Der Arbeitsraum

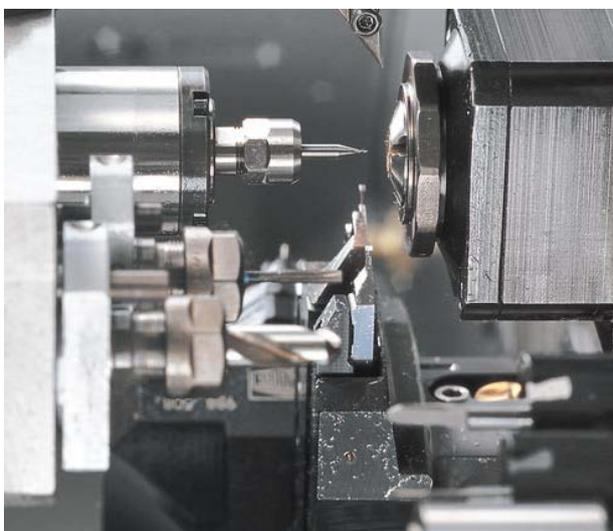


Bild 4:
Hochfrequenz-
bearbeitung