

# Presseinformation

dü **Einprägsames Detail an einem Korkenring**

hü **Rundum perfektes Erlebnis für alle Sinne**

uz **Präzise und wirtschaftlich Beschriften mit zeus Werkzeugen**

1 vo **In kaum einer Branche ist die**  
2 **Verpackung so wichtig wie**  
3 **bei der Herstellung von Pre-**  
4 **mium-Genussmitteln, um**  
5 **sich von anderen abzuheben**  
6 **und das Besondere des Pro-**  
7 **dukts zu unterstreichen. So**  
8 **suchte ein Hersteller eine**  
9 **wirtschaftliche und präzise**  
10 **Lösung, um einen Korkenring**  
11 **zu beschriften und so der**  
12 **Flasche ein vielleicht kauf-**  
13 **entscheidendes Detail zu ver-**  
14 **leihen. Er fand die Lösung im**  
15 **zeus Beschriftungswerkzeug**  
16 **131 und einer individuellen**  
17 **Schriftrolle – von der Hom-**  
18 **mel+Keller Präzisionswerk-**  
19 **zeuge GmbH perfekt auf die**  
20 **Anwendung angepasst.**

21 tx **Ein vollmundiger Geschmack**  
22 **und anziehender Geruch sind**  
23 **bei Genussmitteln selbstver-**  
24 **ständlich wichtige Kriterien für**  
25 **einen Kauf. Doch auch schon**  
26 **der erste Eindruck ist entschei-**  
27 **dend. So zählt für anspruchs-**  
28 **volle Konsumenten das Ge-**  
29 **samtbild und damit eben auch**

**Pressekontakt:**  
**KSKOMM GmbH & Co. KG**  
Jahnstraße 13  
56235 Ransbach-Baumbach  
Deutschland

Tel.: +49 2623 900780  
Fax: +49 2623 900778

ks@kskomm.de

Datum: 22.05.17

**Artikel Id.-Nr.: 655\_5522**

Seiten: 7  
Anzahl Zeichen: 5060  
Zur Veröffentlichung frei bis:

30 Optik und Haptik der Verpa-  
31 ckung. Denn gerade hier wird  
32 ein hochwertiges Äußeres mit  
33 einem einmaligen Ge-  
34 schmackserlebnis gleichge-  
35 setzt. Schon kleine Akzente  
36 machen da den entschei-  
37 den Unterschied. Ein Korke-  
38 ring, ein simples Hilfsmittel um  
39 zu verhindern, dass der Korken  
40 zu tief in die Flasche rutscht,  
41 wird durch eine einzigartige  
42 Beschriftung enorm aufgewer-  
43 tet und macht das metallene  
44 Band zu einem unverwechsel-  
45 baren Erkennungsmerkmal und  
46 zum Markenzeichen. Eine  
47 hochwertige Verarbeitung, prä-  
48 zise und deutliche Lettern so-  
49 wie ein gleichbleibendes  
50 Schriftbild sind für einen positi-  
51 ven Effekt die Voraussetzung.  
52 Die Hommel+Keller Präzisi-  
53 onswerkzeuge GmbH lieferte  
54 mit ihrer umlaufenden Beschrif-  
55 tungstechnologie dafür die per-  
56 fekte Lösung.

57 „Auf den Metallring mit einem  
58 Durchmesser von 22 mm sollte  
59 ein gleichbleibender Text ge-  
60 prägt werden. Kontinuierlich  
61 hohe Qualität und Präzision  
62 standen dabei genauso im Fo-  
63 kus wie eine wirtschaftliche und  
64 einfache Bearbeitung, der in  
65 Großserie hergestellten Teile.  
66 Unser zeus Beschriftungswerk-  
67 zeug 131 in Kombination mit  
68 der Schriftrolle Nr. 40 ist perfekt  
69 für diese Aufgabe“, so Reinhold  
70 Dreher, Anwendungstechniker  
71 bei der Hommel+Keller Präzisi-  
72 onswerkzeuge GmbH.

73 **Präzision und**  
74 **Wirtschaftlichkeit vereint**

75 Gerade beim Beschriften von  
76 großen und mittleren Serien mit  
77 identischem Text spielt das  
78 Werkzeug seine Stärken aus.  
79 Die Schriftrolle wird gleichmä-  
80 ßig auf dem Werkstück abge-  
81 rollt. Das sorgt für hohe Pro-  
82 zesssicherheit, eine einheitliche  
83 Beschriftung mit großer Maß-  
84 genauigkeit und einer 100-  
85 prozentigen Reproduzierbar-  
86 keit. Ein zusätzliches Plus: Alle  
87 Beschriftungstypen sind mög-  
88 lich.

89 Dabei beschriftet das zeus  
90 Werkzeug nicht nur präzise,  
91 sondern auch wirtschaftlich.  
92 Hartmetall-Laufstifte ermögli-  
93 chen hohe Drehzahlen und  
94 damit kurze Bearbeitungszei-  
95 ten. Zudem lassen sich die Be-  
96 schriftungswerkzeuge der  
97 Hommel+Keller Präzisions-  
98 werkzeuge GmbH im Gegen-  
99 satz zu anderen Verfahren wie  
100 zum Beispiel dem Nadelprägen  
101 nahtlos in den Fertigungspro-  
102 zess integrieren. Das zeus Be-  
103 schriftungswerkzeug 131 kann  
104 auf allen gängigen Maschinent-  
105 typen, speziell auf Kurz- und  
106 Universaldrehmaschinen, Dreh-  
107 /Fräszentren und Mehrspindel-  
108 drehmaschinen eingesetzt wer-  
109 den. Dazu Reinhold Dreher:  
110 „Somit entfallen manuelle Um-  
111 rüstungen auf separate Ma-  
112 schinen, das Werkstück lässt  
113 sich begleitend zum Zerspän-  
114 nungsprozess in einer Maschi-  
115 ne bearbeiten.“

116 Auch die Handhabung des  
117 Werkzeugs ist denkbar einfach:

118 Mit wenigen Handgriffen lässt  
119 sich die Schriftrolle austau-  
120 schen. So kann das Werkzeug  
121 universell für verschiedene Be-  
122 schriftungen genutzt werden.

123 **Individuell gefertigte**  
124 **Schriftrolle**

125 Die Schriftrolle mit dem indivi-  
126 duellen Text muss genau auf  
127 die Anwendung abgestimmt  
128 sein und wird deswegen eigens  
129 dafür angefertigt. Bei der Be-  
130 schriftung des Korkenrings soll-  
131 ten die 17 Schriftzeichen mit  
132 einer Höhe von 1,5 mm gleich-  
133 mäßig verteilt werden. Um den  
134 großen Stückzahlen gerecht zu  
135 werden, ist die Schriftrolle für  
136 hohe Verschleißfestigkeit aus  
137 Kaltarbeitsstahl hergestellt und  
138 mit einer speziellen Oberflä-  
139 chenhärtung versehen. Die  
140 geforderte Prägetiefe von 0,3  
141 mm erreicht das Werkzeug –  
142 wie beim umlaufenden Be-  
143 schriftungsverfahren üblich –  
144 durch mehrere durchgehende  
145 Umdrehungen der Schriftrolle.

146 „Da die Größe der Schriftrolle  
147 abhängig vom Werkstück-  
148 durchmesser ist und sie wäh-  
149 rend des gesamten Prägevor-  
150 gangs ständig in das Werkstück  
151 eingreift, sind ein exakter Rund-  
152 lauf und kleine Toleranzen (+/-  
153 0,025 mm) beim Werkstück-  
154 durchmesser Bedingung für  
155 eine gleichbleibende präzise  
156 Bearbeitung und eine hohe  
157 Schärfe der Schrift“, so Rein-  
158 hold Dreher.

159

**Fazit**

160 Das Ergebnis kann sich sehen  
161 lassen und vereint gekonnt per-  
162 fekte Optik und Haptik mitei-  
163 nander. Und dabei erhält der  
164 Korkenring mit dem Beschrif-  
165 tungswerkzeug der Hom-  
166 mel+Keller Präzisionswerkzeu-  
167 ge GmbH nicht nur ein einprä-  
168 gendes Detail, sondern dank  
169 kürzerer Bearbeitungs- und  
170 Rüstzeiten sowie des Wegfalls  
171 von Wege- und Liegezeiten  
172 werden die Stückkosten ge-  
173 senkt und die Wirtschaftlichkeit  
174 erhöht. Die perfekte Lösung für  
175 das schnelle, präzise und kos-  
176 tengünstige Beschriften von  
177 großen und mittleren Serien.

178 Die flexible Beschriftungstech-  
179 nologie zeigt die Hom-  
180 mel+Keller Präzisionswerkzeu-  
181 ge GmbH neben den zeus  
182 Rändelwerkzeugen und den  
183 HOBIt Wälzfräsen vom 18. bis  
184 23. September auf der **EMO** in  
185 Hannover: **Halle 4, Stand D26.**

186

**Weitere Informationen:**

187 **Hommel+Keller**  
188 **Präzisionswerkzeuge GmbH**  
189 Brunnenstraße 36  
190 78554 Aldingen  
191 Deutschland

192 **Gudrun Butschle**  
193 **Marketing**

194 Tel.: +49 7424 9705-0  
195 Fax: +49 7424 9705-50  
196 mail@hommel-keller.de  
197 www.hommel-keller.de

198 **Hinweis an die Redaktion:**

199 Text und Fotos können bei KSKOMM,  
200 Tel.: +49 2623 900780,  
201 E-Mail: [ks@kskomm.de](mailto:ks@kskomm.de),  
202 als Dateien angefordert werden.

bu



203

204 ***Foto 1: Die einzigartige Be-***  
205 ***schreibung wertet den Kor-***  
206 ***kenring enorm auf und macht***  
207 ***das metallene Band zu einem***  
208 ***unverwechselbaren Erken-***  
209 ***nungsmerkmal – dank Be-***  
210 ***schreibungstechnologie der***  
211 ***Hommel+Keller Präzisions-***  
212 ***werkzeuge GmbH.***



213

214 **Foto 2: Das zeus Beschrif-**  
215 **tungswerkzeug 131 in Kom-**  
216 **bination mit einer individuel-**  
217 **len Schriftrolle war die per-**  
218 **ferkte Lösung für das ein-**  
219 **prägsame Detail auf dem**  
220 **Korkenring.**

221 *Fotos: Hommel+Keller*  
222 *Präzisionswerkzeuge GmbH*