

Presseinformation

dü Eng verzahnt: Kooperation für Präzision und Produktivität

hü **HOBIt-Wälzfräser auf die
CNC-Drehmaschine gebracht**

uz **Schnell und effizient Zahnräder in einer Aufspannung herstellen**

1 **vo** Mit Wälzfräsern können quali-
2 tativ hochwertige Verzahn-
3 ungen hergestellt werden.
4 Gerade die Flexibilität macht
5 das Verfahren so beliebt in
6 der Zahnradfertigung. Einer
7 der wenigen Nachteile: Es
8 braucht dafür spezielle Ver-
9 zahnungsmaschinen. Eine
10 Lösung zeigen die Hom-
11 mel+Keller Präzisionswerk-
12 zeuge GmbH, ESA Eppinger
13 GmbH und die STAR
14 Micronics GmbH auf der
15 EMO: Mit den Verzahnungs-
16 Fräseinrichtungen von
17 Eppinger und den Adapterlö-
18 sungen speziell für Lang-
19 drehmaschinen von STAR
20 können die HOBIt-Wälzfräser
21 nun auch einfach auf her-
22 kömmlichen Drehautomaten
23 eingesetzt werden, zum Bei-
24 spiel zur Fertigung von klas-
25 sischen Steckverzahnungen
26 nach DIN 5480. Das minimiert
27 Rüstzeiten und steigert die
28 Produktivität.

Pressekontakt:
KSKOMM GmbH & Co. KG
Jahnstraße 13
56235 Ransbach-Baumbach
Deutschland

Tel.: +49 2623 900780
Fax: +49 2623 900778

ks@kskomm.de

Datum: 27.07.17

Artikel Id.-Nr.: 655_ 6140

Seiten: 8
Anzahl Zeichen: 5124
Zur Veröffentlichung frei bis:

29 tx Außenverzahnungen erfordern
30 ein hohes Maß an Werkzeug-
31 genauigkeit. Die HOBIt-
32 Verzahnungswerkzeuge der
33 Hommel+Keller Präzisions-
34 werkzeuge GmbH bringen alles
35 mit, was man dafür braucht. Ob
36 Standardgröße, individueller
37 Kundenwunsch oder unter-
38 schiedliche Einsatzgebiete –
39 HOBIt hält die passenden
40 Werkzeuge bereit. Sie sind ei-
41 gens auf Anwendung und Pro-
42 zess ausgerichtet. Dank abge-
43 stimmter Beschichtungen, wie
44 etwa HOBIt-CO3 und HOBIt-
45 Cro3, behalten die Wälzfräser
46 auch lange ihren Biss – für die
47 Verzahnung mit Kühlschmie-
48 rung, Trockenbearbeitung und
49 Schälwälzfräsen. So lassen
50 sich auf engstem Raum präzise
51 und schnell komplexe Verzah-
52 nungsteile herstellen.

53 **Ein gutes Team**

54 Um dabei die Fertigung von
55 Außenverzahnungen noch wirt-
56 schaftlicher zu machen und den
57 Einsatz der HOBIt-Wälzfräser
58 auf herkömmlichen CNC-
59 Drehmaschinen und damit die
60 komplexe Fertigung von Zahn-
61 rädern in einer Aufspannung zu
62 ermöglichen, startete die Hom-
63 mel+Keller Präzisionswerkzeu-
64 ge GmbH nun eine erste Ko-
65 operation mit der ESA Eppinger
66 GmbH, Spezialist für Werk-
67 zeughalter und Werkzeugsys-
68 teme aus Denkendorf, und der
69 STAR Micronics GmbH, Exper-
70 te für Langdrehmaschinen aus
71 Neuenbürg.

72 Die Hommel+Keller Präzisi-
73 onswerkzeuge GmbH aus

74 Aldingen ist weltweiter Markt-
75 führer bei Rändelwerkzeugen.
76 Höchste Präzision und Pro-
77 zesssicherheit, optimale Hand-
78 habung und überzeugende
79 Wirtschaftlichkeit sind charakte-
80 ristisch für die zeus Rändel-
81 werkzeuge. Mit den HOBIt
82 Wälzfräsern werfen die Aldinger
83 ihre jahrelange Erfahrung bei
84 der Herstellung der Rändel-
85 werkzeuge mit Wälzfräsern in
86 die Waagschale.

87 Die ESA Eppinger GmbH be-
88 gann 1925 mit der Entwicklung
89 und Herstellung spezieller
90 Werkzeugaufnahmen für kur-
91 vengesteuerte Drehmaschinen.
92 Mit der Zeit rückten die Opti-
93 mierung von Zerspanungspro-
94 zessen und die Rationalisie-
95 rung von Arbeitsabläufen immer
96 mehr in den Fokus. Heute ist
97 das Unternehmen dank der
98 hochpräzisen Werkzeugsysteme
99 für CNC-Dreh-Fräszentren
100 kompetenter Partner für nam-
101 hafte Maschinenhersteller und
102 Anwender. Ein Beispiel ist hier
103 die Verzahnungs-Fräseinrich-
104 tung.

105 Die STAR Micronics GmbH aus
106 Neuenbürg gehört zu den welt-
107 weit führenden Herstellern von
108 CNC-Langdrehmaschinen von
109 der einfachen bis hin zur hoch-
110 komplexen Bearbeitung von
111 Langdrehteilen. Die Maschinen
112 stehen für Qualität und Zuver-
113 lässigkeit. Zusammen mit zahl-
114 reichen Partnerfirmen stimmt
115 das Unternehmen Werkzeuge,
116 Zubehör, Ersatz- und Ver-
117 schleißteile – wie die Adapter-
118 lösung für Wälzfräser – genau
119 auf die unterschiedlichen Ein-

120 satzmöglichkeiten der STAR-
121 CNC-Langdrehautomaten ab.

122 **Zahn für Zahn**
123 **maximale Präzision**

124 „Für unsere HOBIt-Wälzfräser
125 sind die beiden Adaptersysteme
126 von STAR und Eppinger die
127 ideale Ergänzung. So können
128 Anwender bei gleichbleibend
129 hoher Präzision ihre Produktivi-
130 tät weiter erhöhen. Denn die
131 Anschaffung einer speziellen
132 Wälzfräsmaschine ist nicht
133 mehr zwingend notwendig und
134 die Drehmaschine wird zum
135 Allrounder. Die Rüstzeiten wer-
136 den deutlich reduziert, da die
137 Werkstücke nun in einer
138 Aufspannung bearbeitet wer-
139 den können“, so Jörg Hermann,
140 Produktmanager HOBIt bei der
141 Hommel+Keller Präzisions-
142 werkzeuge GmbH.

143 Beide Systeme garantieren
144 Präzision und Zuverlässigkeit
145 bei der Fertigung von Außen-
146 verzahnungen – dank stabiler
147 Lager und zusätzlichem Stütz-
148 flansch. Für gerade und schräge
149 Verzahnungen kann der
150 Schwenkwinkel stufenlos auf
151 bis zu $\pm 20^\circ$ eingestellt wer-
152 den. Leistungsstark: Mit einer
153 maximalen Eingangsdrehzahl
154 von 5000 1/min, einer 2:1-Über-
155 setzung und einem Ausgangs-
156 drehmoment von maximal 45
157 Nm bringen die Verzahnungs-
158 Fräseinrichtungen genug Leis-
159 tung auch für die Bearbeitung
160 anspruchsvoller Materialien.

161 Die Hommel+Keller Präzisi-
162 onswerkzeuge GmbH und die
163 ESA Eppinger GmbH zeigen

164 die HOBIt-Wälzfräser zusam-
165 men mit der Verzahnungsein-
166 richtung vom 18. bis 23. Sep-
167 tember auf der **EMO** in Hanno-
168 ver jeweils an ihren Messe-
169 ständen. Die **Hommel+Keller**
170 **Präzisionswerkzeuge GmbH**
171 stellt in **Halle 4, Stand D26**
172 aus, die **ESA Eppinger GmbH**
173 in **Halle 5, Stand A71**. Wer die
174 HOBIt-Wälzfräser mit dem
175 Adaptersystem im Einsatz auf
176 Langdrehmaschinen sehen
177 möchte, hat die Möglichkeit bei
178 der **STAR Micronics GmbH**
179 am **Messestand B19 in Halle**
180 **26**.

181 **Weitere Informationen:**

182 **Hommel+Keller**
183 **Präzisionswerkzeuge GmbH**
184 Brunnenstraße 36
185 78554 Aldingen
186 Deutschland

187 **Gudrun Butschle**
188 **Marketing**

189 Tel.: +49 7424 9705-0
190 Fax: +49 7424 9705-50
191 mail@hommel-keller.de
192 www.hommel-keller.de

193 **Hinweis an die Redaktion:**
194 Text und Fotos können bei KSKOMM,
195 Tel.: +49 2623 900780,
196 E-Mail: ks@kskomm.de,
197 als Dateien angefordert werden.

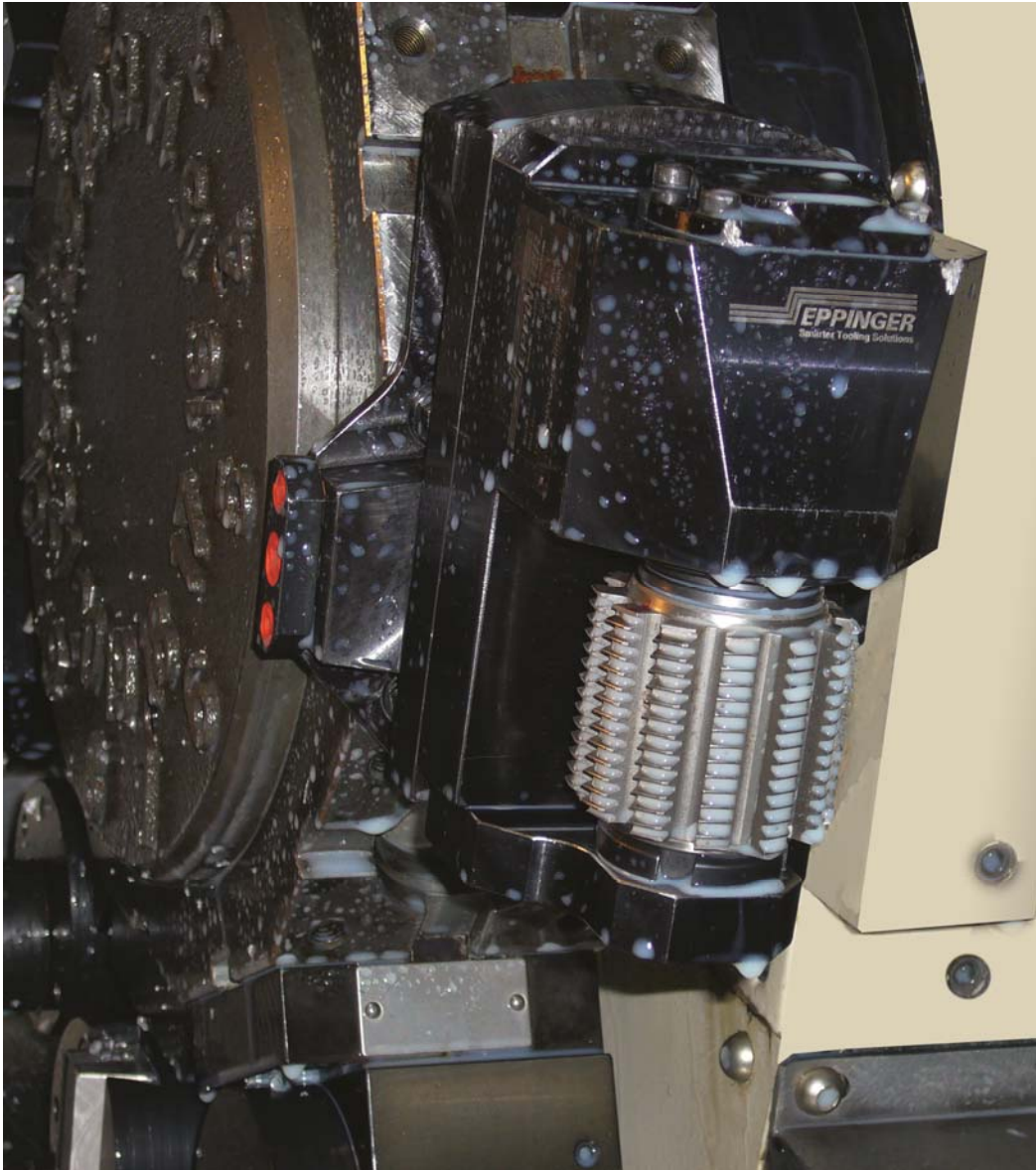
bu



198

199 ***Foto 1: Die hochwertigen***
200 ***HOBIt-Wälzfräser der Hom-***
201 ***mel+Keller Präzisionswerk-***
202 ***zeuge GmbH eignen sich***
203 ***hervorragend für die präzise***
204 ***Herstellung komplexen Ver-***
205 ***zahnungsteilen.***

206 *Foto: Hommel+Keller*
207 *Präzisionswerkzeuge GmbH*



208

209 ***Foto 2: Mit der Verzahnungs-***
210 ***Fräseinrichtung von***
211 ***Eppinger können die Wälz-***
212 ***fräser auch problemlos auf***
213 ***herkömmlichen Drehmaschi-***
214 ***nen eingesetzt werden.***

215

Foto: ESA Eppinger GmbH



216

217 ***Foto 3: Speziell für Lang-***
218 ***drehautomaten liefert das***
219 ***Adaptersystem vom Star die***
220 ***wirtschaftliche Lösung zum***
221 ***Verzählen.***

222

Foto: STAR Micronics GmbH