

Presseinformation

dü **Eng verzahnt: Kooperation für Präzision und Produktivität**

hü **HOBIt-Wälzfräser auf die
CNC-Drehmaschine gebracht**

uz **Schnell und effizient Zahnräder in einer Aufspannung herstellen**

1 vo Mit Wälzfräsern können quali-
2 tativ hochwertige Verzahn-
3 ungen hergestellt werden.
4 Gerade die Flexibilität macht
5 das Verfahren so beliebt in
6 der Zahnradfertigung. Einer
7 der wenigen Nachteile: Es
8 braucht dafür spezielle Ver-
9 zahnungsmaschinen. Eine
10 Lösung zeigen die Hom-
11 mel+Keller Präzisionswerk-
12 zeuge GmbH, ESA Eppinger
13 GmbH und die STAR
14 Micronics GmbH auf der
15 EMO: Mit den Verzahnungs-
16 Fräseinrichtungen von
17 Eppinger und den Adapterlö-
18 sungen speziell für Lang-
19 drehmaschinen von STAR
20 können die HOBIt-Wälzfräser
21 nun auch einfach auf her-
22 kömmlichen Drehautomaten
23 eingesetzt werden, zum Bei-
24 spiel zur Fertigung von klas-
25 sischen Steckverzahnungen
26 nach DIN 5480. Das minimiert
27 Rüstzeiten und steigert die
28 Produktivität.

Pressekontakt:
KSKOMM GmbH & Co. KG
Jahnstraße 13
56235 Ransbach-Baumbach
Deutschland

Tel.: +49 2623 900780
Fax: +49 2623 900778

ks@kskomm.de

Datum: 27.07.17

Artikel Id.-Nr.: 655_ 6140

Seiten: 8
Anzahl Zeichen: 5124
Zur Veröffentlichung frei bis:

29 tx Außenverzahnungen erfordern
30 ein hohes Maß an Werkzeug-
31 genauigkeit. Die HOBIt-
32 Verzahnungswerkzeuge der
33 Hommel+Keller Präzisions-
34 werkzeuge GmbH bringen alles
35 mit, was man dafür braucht. Ob
36 Standardgröße, individueller
37 Kundenwunsch oder unter-
38 schiedliche Einsatzgebiete –
39 HOBIt hält die passenden
40 Werkzeuge bereit. Sie sind ei-
41 gens auf Anwendung und Pro-
42 zess ausgerichtet. Dank abge-
43 stimmter Beschichtungen, wie
44 etwa HOBIt-CO3 und HOBIt-
45 Cro3, behalten die Wälzfräser
46 auch lange ihren Biss – für die
47 Verzahnung mit Kühlschmie-
48 rung, Trockenbearbeitung und
49 Schälwälzfräsen. So lassen
50 sich auf engstem Raum präzise
51 und schnell komplexe Verzah-
52 nungsteile herstellen.

53 **Ein gutes Team**

54 Um dabei die Fertigung von
55 Außenverzahnungen noch wirt-
56 schaftlicher zu machen und den
57 Einsatz der HOBIt-Wälzfräser
58 auf herkömmlichen CNC-
59 Drehmaschinen und damit die
60 komplexe Fertigung von Zahn-
61 rädern in einer Aufspannung zu
62 ermöglichen, startete die Hom-
63 mel+Keller Präzisionswerkzeu-
64 ge GmbH nun eine erste Ko-
65 operation mit der ESA Eppinger
66 GmbH, Spezialist für Werk-
67 zeughalter und Werkzeugsys-
68 teme aus Denkendorf, und der
69 STAR Micronics GmbH, Exper-
70 te für Langdrehmaschinen aus
71 Neuenbürg.

72 Die Hommel+Keller Präzisi-
73 onswerkzeuge GmbH aus

74 Aldingen ist weltweiter Markt-
75 führer bei Rändelwerkzeugen.
76 Höchste Präzision und Pro-
77 zesssicherheit, optimale Hand-
78 habung und überzeugende
79 Wirtschaftlichkeit sind charakte-
80 ristisch für die zeus Rändel-
81 werkzeuge. Mit den HOBIt
82 Wälzfräsern werfen die Aldinger
83 ihre jahrelange Erfahrung bei
84 der Herstellung der Rändel-
85 werkzeuge mit Wälzfräsern in
86 die Waagschale.

87 Die ESA Eppinger GmbH be-
88 gann 1925 mit der Entwicklung
89 und Herstellung spezieller
90 Werkzeugaufnahmen für kur-
91 vengesteuerte Drehmaschinen.
92 Mit der Zeit rückten die Opti-
93 mierung von Zerspanungspro-
94 zessen und die Rationalisie-
95 rung von Arbeitsabläufen immer
96 mehr in den Fokus. Heute ist
97 das Unternehmen dank der
98 hochpräzisen Werkzeugsysteme
99 für CNC-Dreh-Fräszentren
100 kompetenter Partner für nam-
101 hafte Maschinenhersteller und
102 Anwender. Ein Beispiel ist hier
103 die Verzahnungs-Fräseinrich-
104 tung.

105 Die STAR Micronics GmbH aus
106 Neuenbürg gehört zu den welt-
107 weit führenden Herstellern von
108 CNC-Langdrehmaschinen von
109 der einfachen bis hin zur hoch-
110 komplexen Bearbeitung von
111 Langdrehteilen. Die Maschinen
112 stehen für Qualität und Zuver-
113 lässigkeit. Zusammen mit zahl-
114 reichen Partnerfirmen stimmt
115 das Unternehmen Werkzeuge,
116 Zubehör, Ersatz- und Ver-
117 schleißteile – wie die Adapter-
118 lösung für Wälzfräser – genau
119 auf die unterschiedlichen Ein-

120 satzmöglichkeiten der STAR-
121 CNC-Langdrehautomaten ab.

122 **Zahn für Zahn**
123 **maximale Präzision**

124 „Für unsere HOBIt-Wälzfräser
125 sind die beiden Adaptersysteme
126 von STAR und Eppinger die
127 ideale Ergänzung. So können
128 Anwender bei gleichbleibend
129 hoher Präzision ihre Produktivität
130 weiter erhöhen. Denn die
131 Anschaffung einer speziellen
132 Wälzfräsmaschine ist nicht
133 mehr zwingend notwendig und
134 die Drehmaschine wird zum
135 Allrounder. Die Rüstzeiten werden
136 deutlich reduziert, da die
137 Werkstücke nun in einer
138 Aufspannung bearbeitet werden
139 können“, so Jörg Hermann,
140 Produktmanager HOBIt bei der
141 Hommel+Keller Präzisionswerkzeuge
142 GmbH.

143 Beide Systeme garantieren
144 Präzision und Zuverlässigkeit
145 bei der Fertigung von Außenverzahnungen – dank stabiler
146 Lager und zusätzlichem Stützflansch. Für gerade und schräge
147 Verzahnungen kann der Schwenkwinkel stufenlos auf
148 bis zu $\pm 20^\circ$ eingestellt werden. Leistungsstark: Mit einer
149 maximalen Eingangsdrehzahl von 5000 1/min, einer 2:1-Übersetzung
150 und einem Ausgangsdrehmoment von maximal 45 Nm bringen die
151 Verzahnungsfräseinrichtungen genug Leistung auch für die
152 Bearbeitung anspruchsvoller Materialien.

161 Die Hommel+Keller Präzisionswerkzeuge GmbH und die
162 ESA Eppinger GmbH zeigen

164 die HOBIt-Wälzfräser zusam-
165 men mit der Verzahnungsein-
166 richtung vom 18. bis 23. Sep-
167 tember auf der **EMO** in Hanno-
168 ver jeweils an ihren Messe-
169 ständen. Die **Hommel+Keller**
170 **Präzisionswerkzeuge GmbH**
171 stellt in **Halle 4, Stand D26**
172 aus, die **ESA Eppinger GmbH**
173 in **Halle 5, Stand A71**. Wer die
174 HOBIt-Wälzfräser mit dem
175 Adaptersystem im Einsatz auf
176 Langdrehmaschinen sehen
177 möchte, hat die Möglichkeit bei
178 der **STAR Micronics GmbH**
179 am **Messestand B19 in Halle**
180 **26**.

181 **Weitere Informationen:**

182 **Hommel+Keller**
183 **Präzisionswerkzeuge GmbH**
184 Brunnenstraße 36
185 78554 Aldingen
186 Deutschland

187 **Gudrun Butschle**
188 **Marketing**

189 Tel.: +49 7424 9705-0
190 Fax: +49 7424 9705-50
191 mail@hommel-keller.de
192 www.hommel-keller.de

193 **Hinweis an die Redaktion:**
194 Text und Fotos können bei KSKOMM,
195 Tel.: +49 2623 900780,
196 E-Mail: ks@kskomm.de,
197 als Dateien angefordert werden.

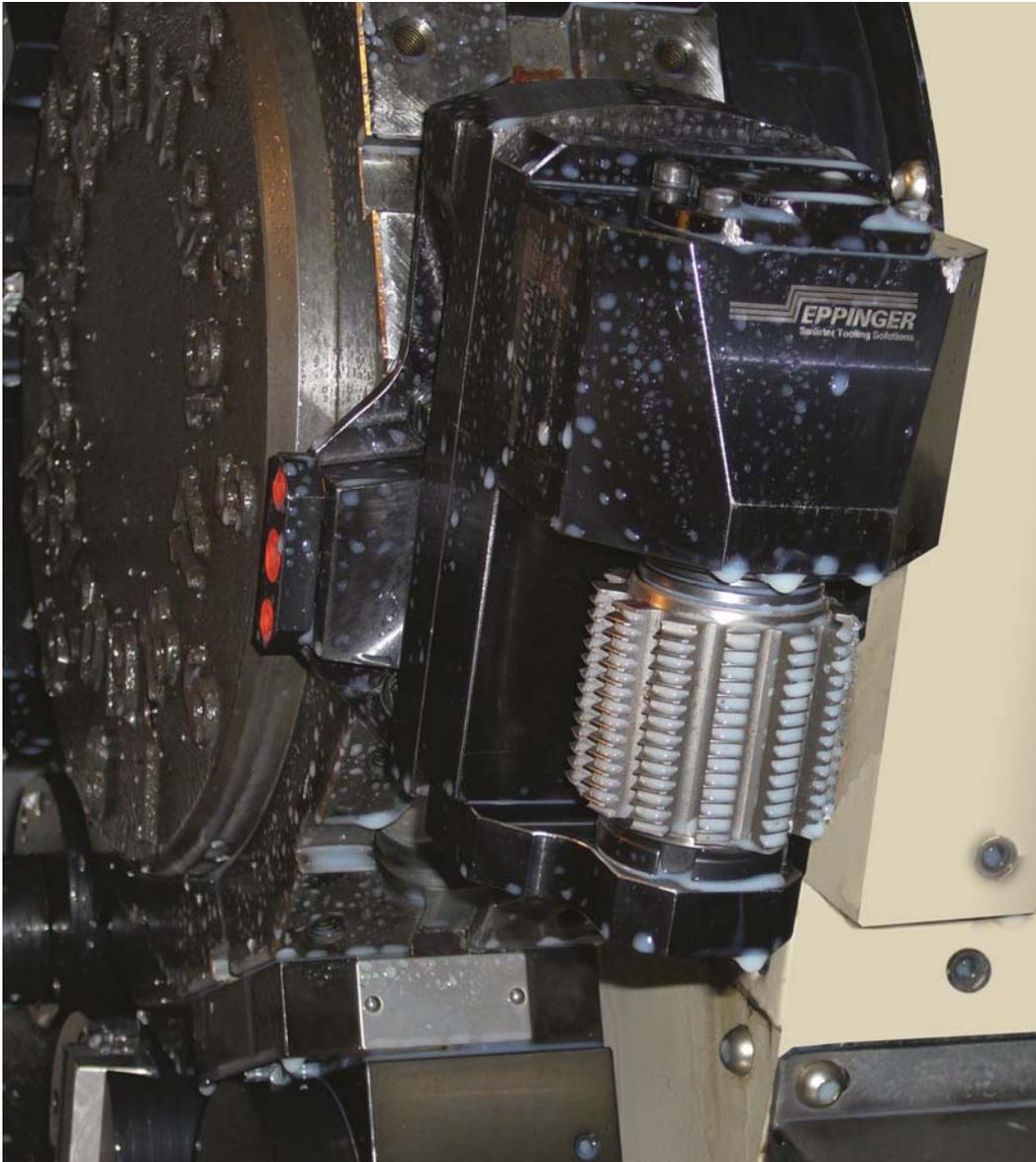
bu



198

199 **Foto 1: Die hochwertigen**
200 **HOBIt-Wälzfräser der Hom-**
201 **mel+Keller Präzisionswerk-**
202 **zeuge GmbH eignen sich**
203 **hervorragend für die präzise**
204 **Herstellung komplexen Ver-**
205 **zahnungsteilen.**

206 *Foto: Hommel+Keller*
207 *Präzisionswerkzeuge GmbH*



208

209 ***Foto 2: Mit der Verzahnungs-***
210 ***Fräseinrichtung von***
211 ***Eppinger können die Wälz-***
212 ***fräser auch problemlos auf***
213 ***herkömmlichen Drehmaschi-***
214 ***nen eingesetzt werden.***

215

Foto: ESA Eppinger GmbH



216

217

218

219

220

221

**Foto 3: Speziell für Lang-
drehtautomaten liefert das
Adaptersystem vom Star die
wirtschaftliche Lösung zum
Verzahn.**

222

Foto: STAR Micronics GmbH