

# WIR WOLLEN MEHR.

## DAS UNTERNEHMEN

Wir sind ein inhabergeführtes Familienunternehmen, das seit der Gründung für Innovation, höchste Qualität und Wachstum steht. Von der Idee über die Entwicklung bis hin zur Produktion und Inbetriebnahme stellen wir in enger Zusammenarbeit mit unseren Kunden komplexe Baugruppen für Maschinen her.

Mit der System- und Baugruppenfertigung kennen wir uns aus. Unsere Stärken liegen in den Branchen Vakuum- und Beschichtung, Automotive, Getriebe- und Kurventechnik. Im Bereich Werkzeugwechsler für Dreh- und Fräsmaschinen sind wir Marktführer in Deutschland.

40 Jahre Erfahrung, 80 Prozent Exportquote, fast 200 Mitarbeiter –  
WASSERMANN TECHNOLOGIE ist Ihr bewährter und innovativer Partner.



## WASSERMANN TECHNOLOGIE GmbH

Bürgermeister-Ebert-Straße 5 / 36124 Eichenzell  
T +49 (0)6659 82-0 / F +49 (0)6659 4198

[www.wassermann-technologie.de](http://www.wassermann-technologie.de)



## MASCHINENPARK

LEISTUNGSPROGRAMM:  
ZERSpanung, Montage,  
Qualitätssicherung

# MODERNSTE TECHNIK FÜR HÖCHSTE ANFORDERUNGEN

## DER MASCHINENPARK VON WASSERMANN TECHNOLOGIE

Um seinen Kunden und Partnern beste Qualität zu gewährleisten, setzen wir auf einen modernen und breit aufgestellten Maschinenpark. Somit sind wir in der Lage, die verschiedenen Prozessschritte der mechanischen Bearbeitung komplett selbst abzudecken.

Eines der Highlights ist das neue Dreh-/Fräszentrum INDEX R300. Es bietet die Möglichkeit der simultanen Bearbeitung auf Haupt- und Gegenspindel in Kombination mit zwei vollwertigen Frässpindeln. Somit eröffnet diese Weltneuheit neue Möglichkeiten hinsichtlich der rationellen Bearbeitung von einfachen als auch komplexen Drehteilen.

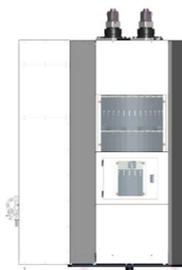


Dreh-/Fräszentrum INDEX R300

DREH-/FRÄSZENTRUM	VERFAHRWEGE					
	Dreh-Ø	Dreh-L	C	X	Y	Z
Index R 300 mit Kurzstangen-Ladeautomat, Stangendurchlass D 100	400	600	360°/0,001°	580/780	± 140	610
Gildemeister CTX gamma 2000 TC	630	2.050	60°/0,001°	630	± 200	2.050
OKUMA CNC MACTURN 50	610	1.500	360°/0,001°	600	230	1.500
Index G 250	250	1.400	360°/0,001°	300	200	1.400

DREHEN	VERFAHRWEGE	
	Dreh-Ø	Dreh-Länge
Gildemeister CTX 620 linear	800/600	2.000
Gildemeister CTX 510 eco V3 mit Kurzstangen-Ladeautomat, Stangendurchlass D 75	680 ÜB/465 ÜS	1.050
SAEILO CONTUR H-66 P-3000	660 üB/400 ÜS	3.000
OKUMA LB 15	300	750

FRÄSEN	VERFAHRWEGE					
	Anzahl	X	Y	Z	Aufnahme	
UNISIGN-Uniport 600 5 Seiten Bearbeitung	1	5.000	3.000	1.000	HSK 100	
DECKEL MAHO DMF 360-1 I	1	3600	1.100	900	HSK 100	
DECKEL MAHO DMU 200 P 5 Seiten Bearbeitung	1	1.800	2.000	1.100	HSK 100	
DECKEL MAHO DMC 160 U 5 Seiten Bearbeitung, mit Plattenwechsler	1	1.600	1.250	1.000	HSK 100	
DECKEL MAHO DMU 125 P 5 Seiten Bearbeitung	2	1.250	800	800	SK 50	
DECKEL MAHO DMC 100 U 5 Seiten Bearbeitung, mit Plattenwechsler	1	1.000	1.250	1.000	HSK 100	
DECKEL MAHO DMU 70 VL 5 Seiten Bearbeitung	1	710	2.000	1.100	HSK 63	
HEDELIUS BC 100/50	1	3.500	1.000	770	SK 50	
OKUMA CNC MC 6	1	1.500	630	610	SK 50	
OKUMA CNC MC 3	1	510	330	400	SK 40	
EMCOMAT FB-600	1	600	400	400	SK 40	



\*HEDELIUS BC 100/50 und DMG MORI DMU 125 P sind mit dem WASSERMANN Werkzeug-Terminal ausgestattet.

Produktions- und Auftragssteuerung erfolgt mit AIDA ORGA Fertigungsleitstand.

SCHLEIFEN	VERFAHRWEGE			BEARBEITUNGS-Ø	
	X	Y	Z	max Schleif-Ø	Schleiftiefe
Studer S41 CNC Universal-Rundschleifmaschine	Spitzenweite: 1.600		Spitzenhöhe 275		
Studer S33 CNC Universal-Rundschleifmaschine	Spitzenweite: 1.000		Spitzenhöhe: 175		
Kopp SK 22 CNC Kurvenschleifmaschine	650	250	300	900	
Kopp FSK 35 CNC Kurvenschleifmaschine	1.200	285	600	1.200	230
REFORM CNC Flächenschleifmaschine	300	300	200		
REFORM CNC Rundtisch-Flächenschleifmaschine Type: RFV 1.000				1.100	
MACO RT 400 Flächenschleifmaschine			Schleiffläche: 300 x 150mm		

Supfina Superfinish-Oberflächenbehandlung

QUALITÄTSSICHERUNG	VERFAHRWEG		
	X	Y	Z
Koordinatenmessmittel			
ZEISS PRISMO 16/30/10	1.600	3.000	1.000
MITUTOYO Crysta-Apex	900	1.600	800
FaroArm Platinum	Punktaufnahme	Messvolumen bis 3,7 m	

optisches Messen  
Keyence XM-T1000 Messbereich 600x500x200

MITUTOYO Profile Projector PV-5100 mit Datenprozessor QM-Data 200

weitere Mess- und Prüfmittel  
MITUTOYO SJ-400 Oberflächenrauigkeitsprüfgerät

Surftest Oberflächenprüfgerät MarSurf PS 10

MITUTOYO Höhenmaßgerät LH 600 E 2x

SPECTRO Spectrotest JR Spektralanalysegerät

Vakuum-Prüfeinrichtung (10-8 Sprühtest, Integral-Test HV 1)

Krautkrämer Branson Härtemessgerät „Microdur II“

REINIGUNG	TECHNISCHE DATEN
ROLL Ultraschall-Reinigungsanlage	700 x 600 x 350

WÄRMEBEHANDLUNG	TECHNISCHE DATEN
Umluftkammerofen	Ofenraum 1000 x 1500 x 1000, max 850°C

VIBRATIONSENTSPANNUNG	SCHWINGUNGSBEHANDLUNG FÜR WERKSTÜCKE
VSR Vibmatic 6000	von 100 kg bis 200 t

MONTAGE	TECHNISCHE DATEN
Montagefläche	3.000 m <sup>2</sup> /Teilegewicht bis 10 t